

Istruzioni di montaggio

Carro Pmx Tipo 1943

Queste istruzioni sono valide per i seguenti codici:

- KMM1101 – Carro Pmx Tipo 1943

Contenuto del kit:

Codice	Quantità	Materiale	Descrizione
F010A-104	1	Alpacca 0.4mm	Lastra principale
B010A-101*	1	Resina	Longherone laterale
B010A-102*	1	Resina	Sottocassa
B010A-103*	1	Resina	Guide centrali
B010A-104*	1	Resina	Longherone laterale
B020C	1	Alpacca	Respingente Tipo RE5
B004C	1	Resina	Gancio realistico
L013C	2	Ottone	Perno per portagancio NEM
L008C	2	Acciaio	Assale 24mm
L009C	2	Acciaio	Molla portagancio
L901C	4	Ottone	Boccola conica
S001C	1	Cartone	Scatola per modello finito

(*) Questi codici sono variabili in funzione del codice del modello

Lista dei simboli:



Prestare attenzione

2

Ripetere il passo 2 volte

4

Ripetere il passo 4 volte

Informazioni generali

Questo kit è stato pensato per avere la massima semplicità di montaggio. Per le lastre in alpacca il modellista potrà infatti scegliere tra l'uso del saldatore (comunque consigliato) e un collante di tipo cianoacrilico. Entrambi i metodi forniscono dei risultati ottimali.

La struttura principale del kit è formata da lastre in alpacca fotoincisa dello spessore di 0,4mm che costituiscono il telaio e il pianale. Il sottocassa è realizzato in resina ed è diviso in tre pezzi, i longheroni laterali contenenti la riproduzione delle boccole e delle balestre e il corpo principale che riporta i particolari meccanici e idraulici dell'impianto frenante. Gli assali sono sostenuti da boccole coniche tornite in ottone e fissate alla struttura del telaio. I respingenti hanno una funzione strutturale oltre che estetica: uniscono infatti cassa e telaio rendendo semplice la separazione dei due e sono riprodotti in microfusione.

Infine, un foglietto di decal permette di completare il modello con iscrizioni accurate e coerenti con la realtà.



Alcuni passaggi sono da eseguire solo per alcuni codici. Questo viene indicato prima delle istruzioni del passo con i codici per cui quel passo è da eseguire (ad esempio "Passo 45 - **KMM1101x**").

Qualora doveste riscontrare difficoltà in qualche passaggio o le istruzioni non dovessero risultare chiare, siamo sempre a disposizione via mail info@minervamodellismo.it, oppure tramite la sezione contatti del nostro sito www.minervamodellismo.it/contatti

Pulizia dei pezzi

Prima di cominciare a montare il modello, è consigliato pulire i pezzi dai loro supporti:

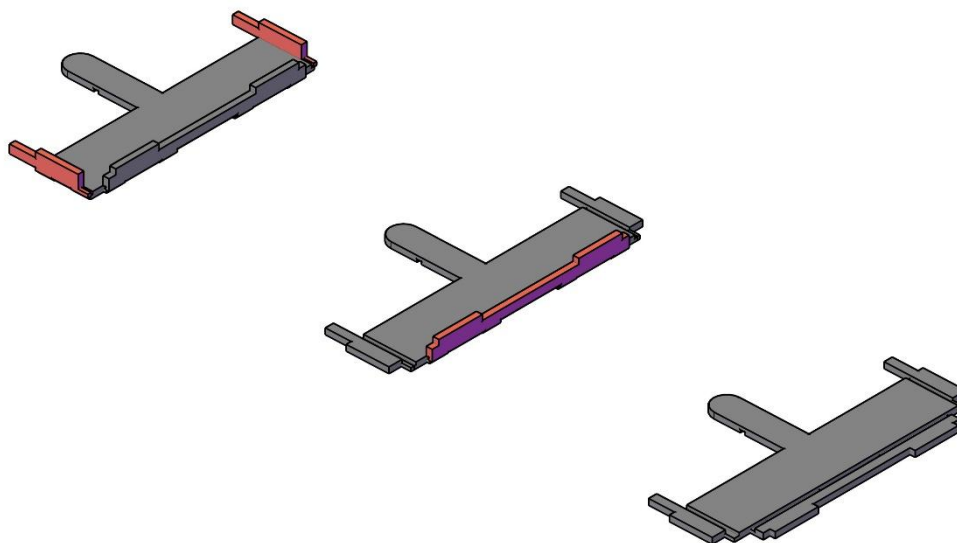
- Fotoincisioni: suggeriamo l'uso di un tronchese affilato o di un cutter (su superficie rigida) per separare i pezzi dalla lastrina. Successivamente nei punti di giunzione dei testimoni può essere passata una limetta per eliminare i residui;
- Resina: è necessario l'uso di un tronchese a punta fine per rimuovere i supporti o di un cutter a lama affilata. È consigliato partire dal basso, lontano dal pezzo, per rimuovere la base del supporto. Una volta rimossa la base, è possibile procedere delicatamente con le dita o una pinzetta per rimuovere i supporti restanti. Rimossi i supporti, è raccomandato limare le bave dei supporti. Quest'ultima operazione può essere svolta comodamente stendendo un foglio di carta vetrata fine su una superficie piana e strofinando leggermente il pezzo. I supporti sono comunque pensati per essere in zone nascoste del modello.

Per aiutarsi a indebolire i supporti, è possibile immergere i pezzi in resina in acqua calda (non bollente) per qualche minuto;

- Microfusione: si può usare un disco da taglio montato su un utensile rotativo. In alternativa può essere usata anche una piccola lama da ferro manuale. Potrebbe essere comodo verniciare i pezzi prima della loro rimozione dai supporti.

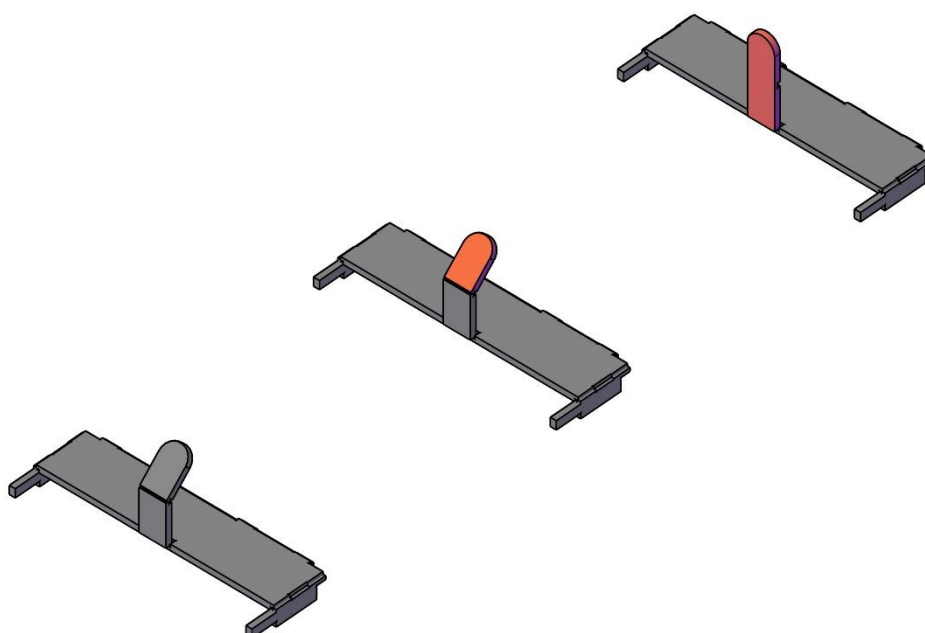


Per la rimozione dei supporti in resina e dei supporti delle microfusioni è consigliato l'uso di protezioni per gli occhi.



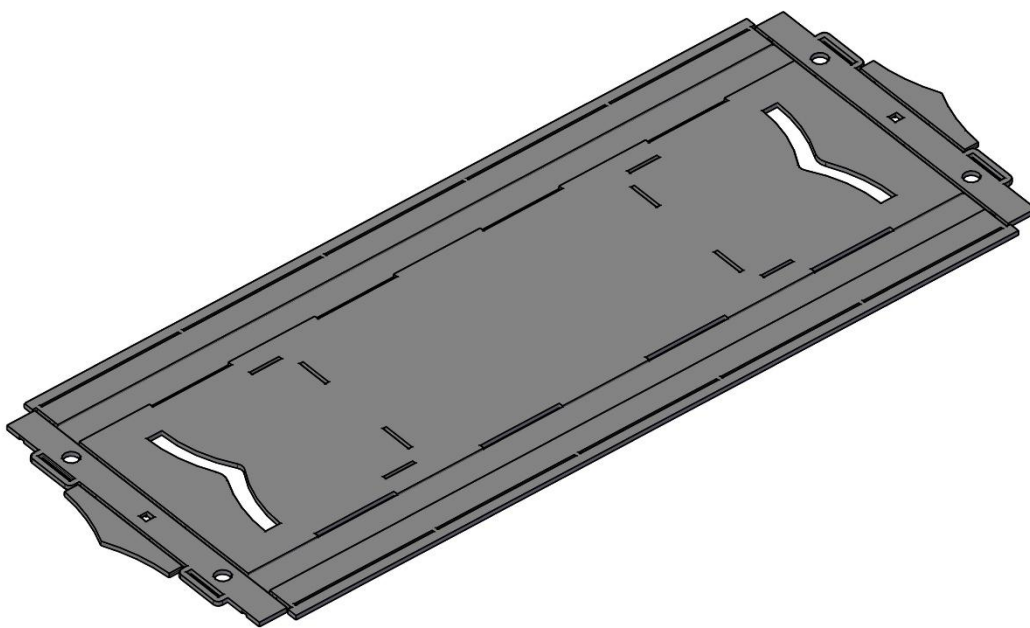
Passo 1 - Piegare le alette delle scatole dei portaganci NEM

2

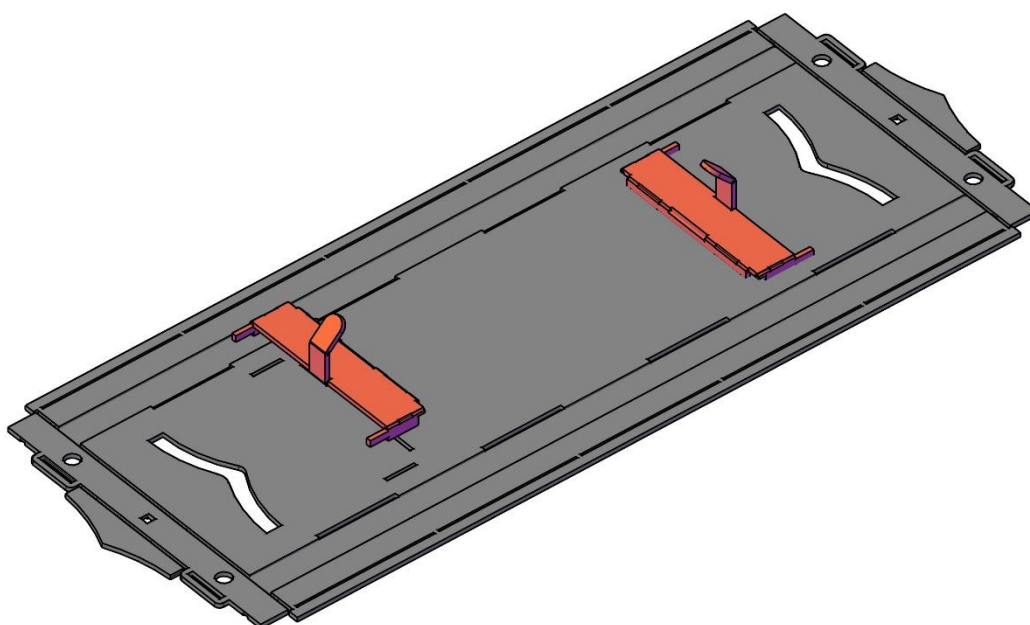


Passo 2 - Piegare la linguetta per la molla del portagancio. La parte superiore della linguetta va piegata a circa 45°

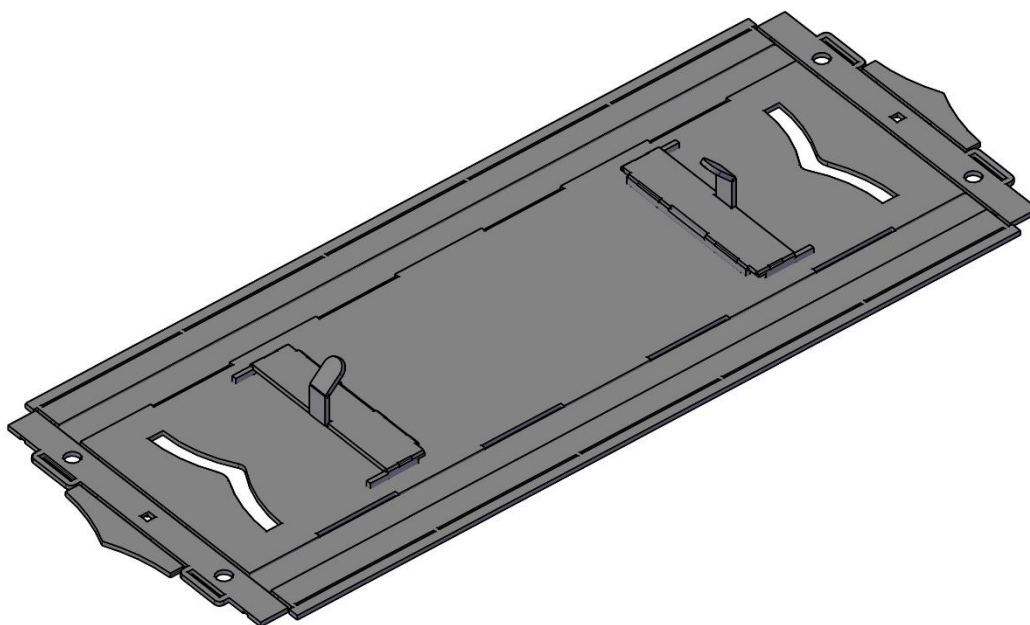
2



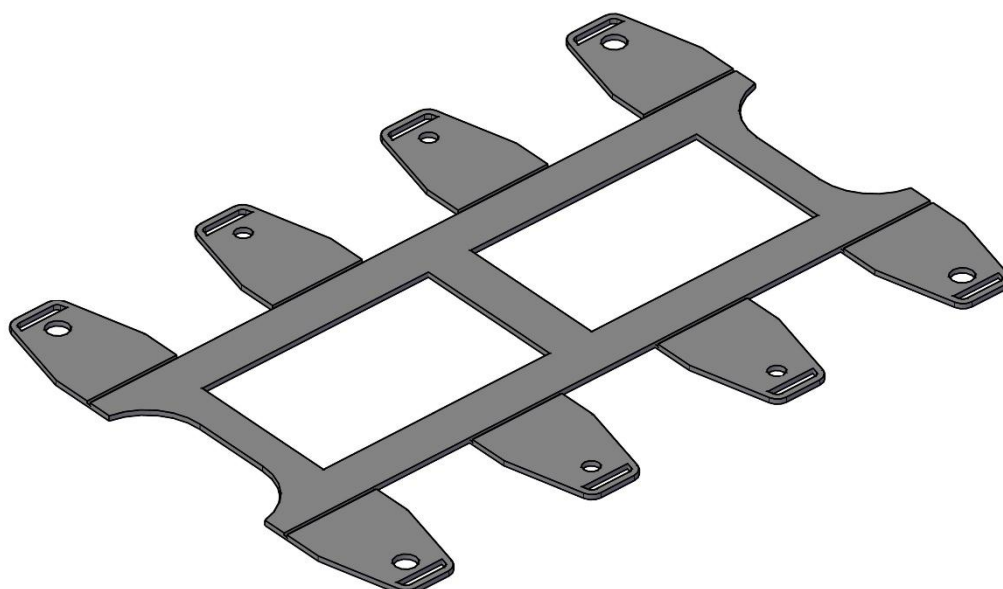
Passo 3 - Disporre il telaio con il lato inferiore verso l'alto



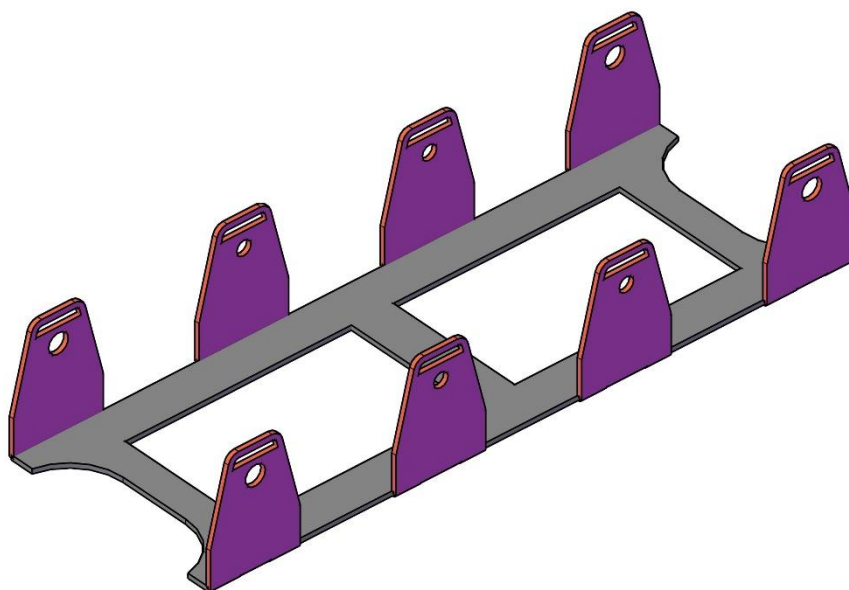
Passo 4 - Posizionare le scatole dei portaganci



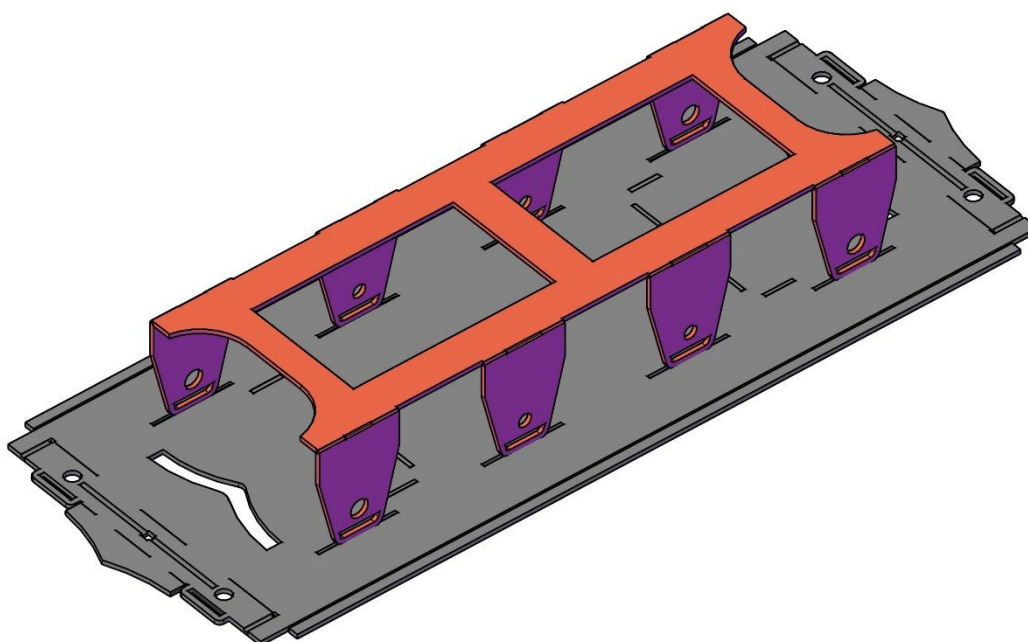
Passo 5 - Fissare le scatole dei portaganci in posizione. Fare attenzione a non esagerare con lo stagno. Per aiutarsi è possibile fissarle anche dalla parte superiore del telaio



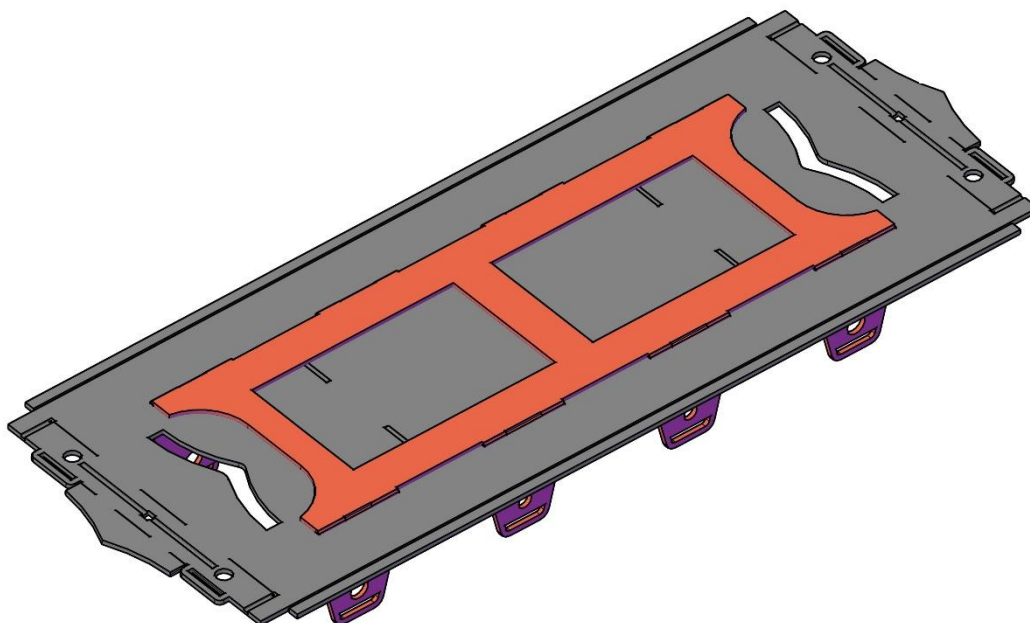
Passo 6 – Posizionare le forcelle degli assali su una superficie piana



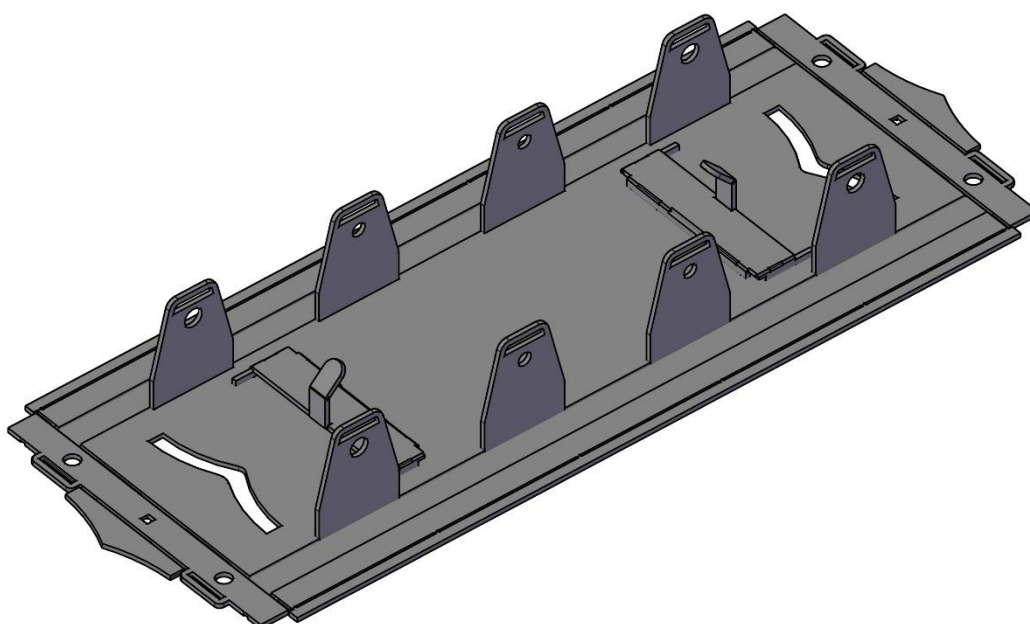
Passo 7 - Piegare le forcelle a 90°



Passo 8 – Inserire le forcelle nel corpo del telaio

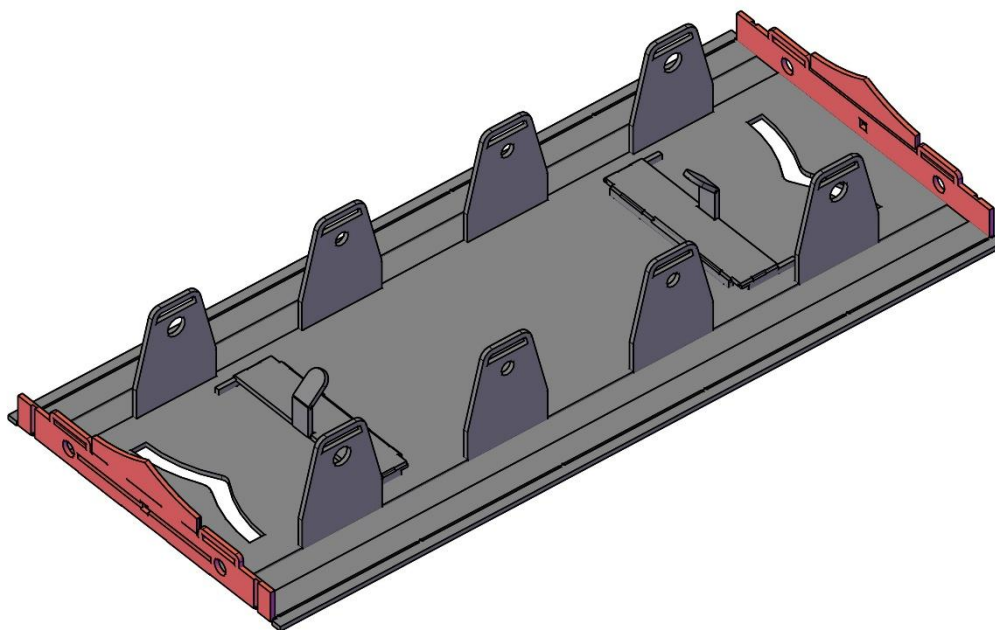


Passo 9 – Controllare che le forcelle siano ben adese al corpo del telaio

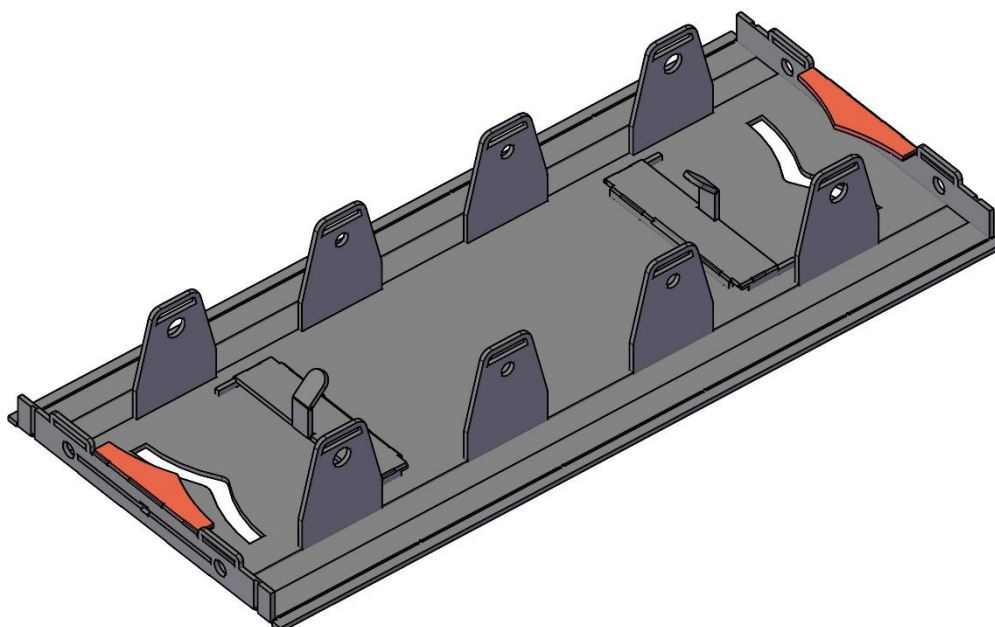


Passo 10 – Girare il telaio di 180°

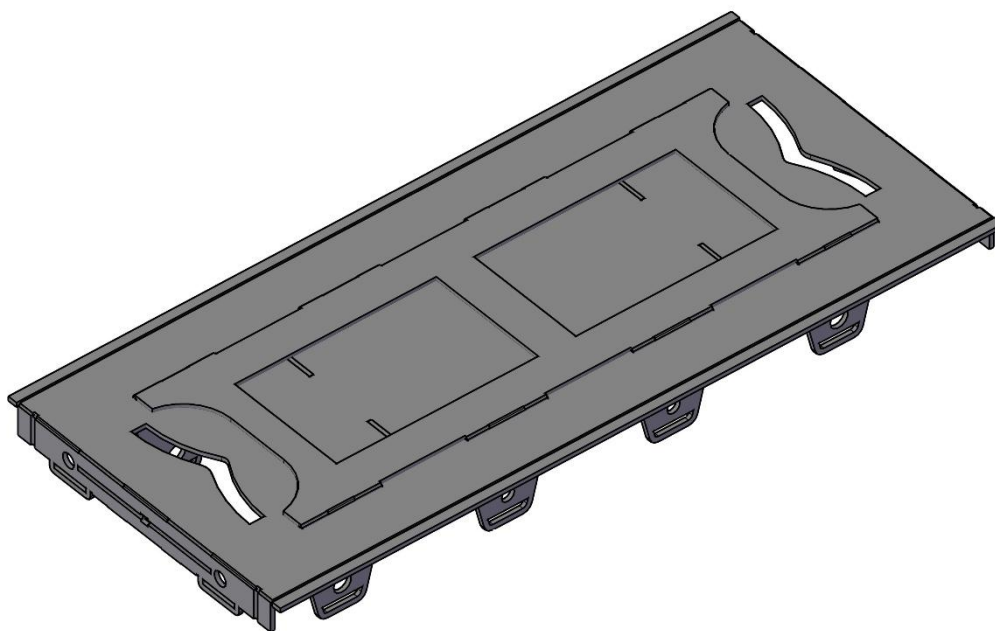




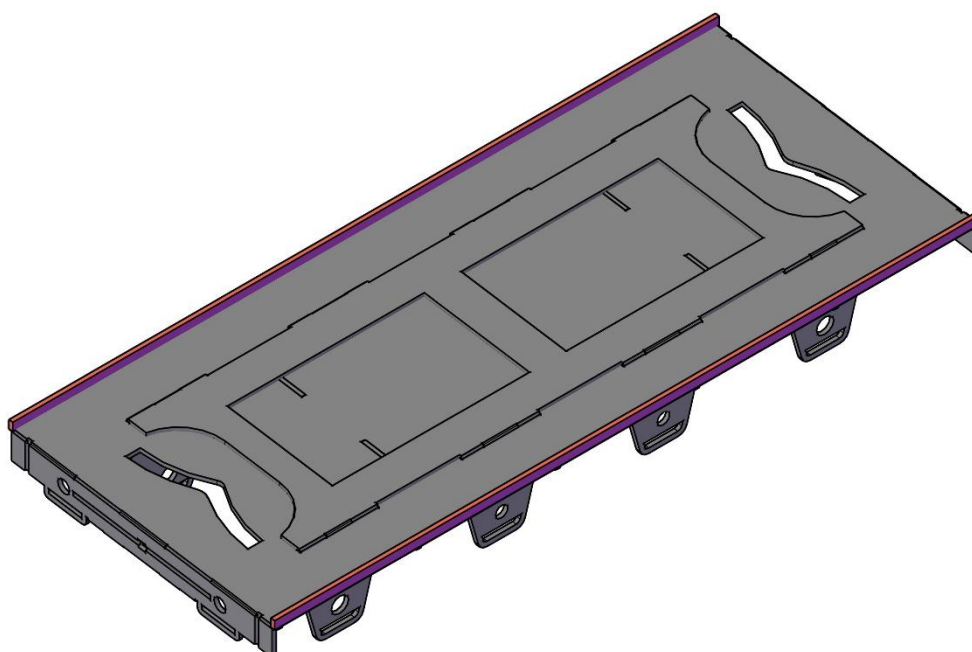
Passo 11 – Piegare le estremità del telaio a 90°



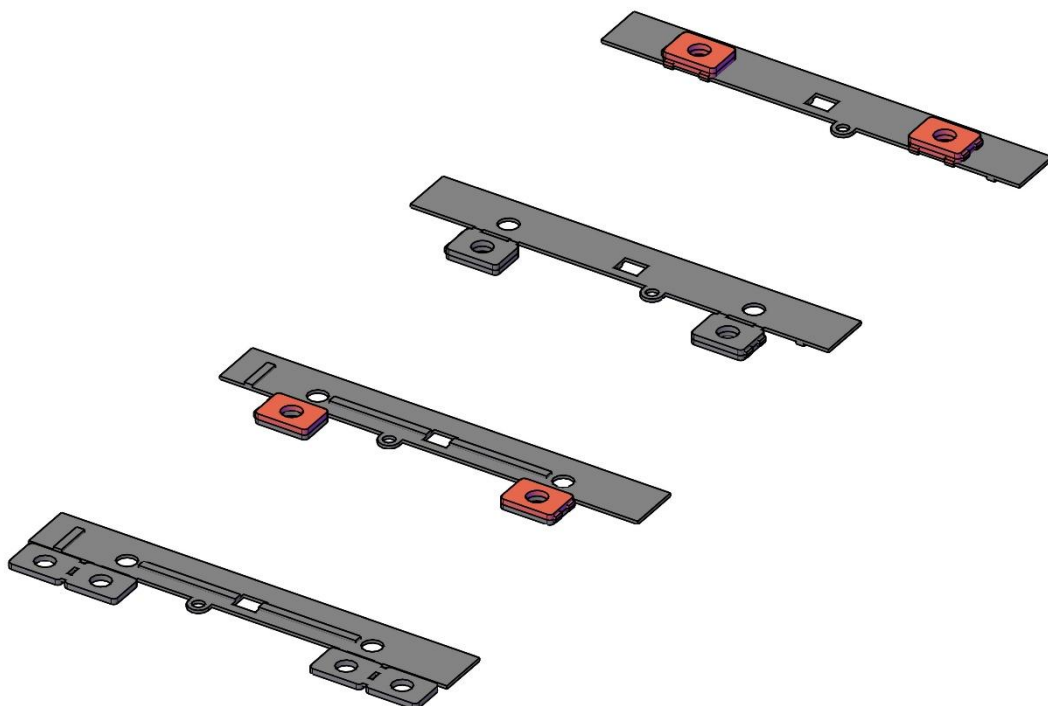
Passo 12 – Piegare a 90° le guide superiori del portagancio NEM



Passo 13 – Girare il telaio di 180°

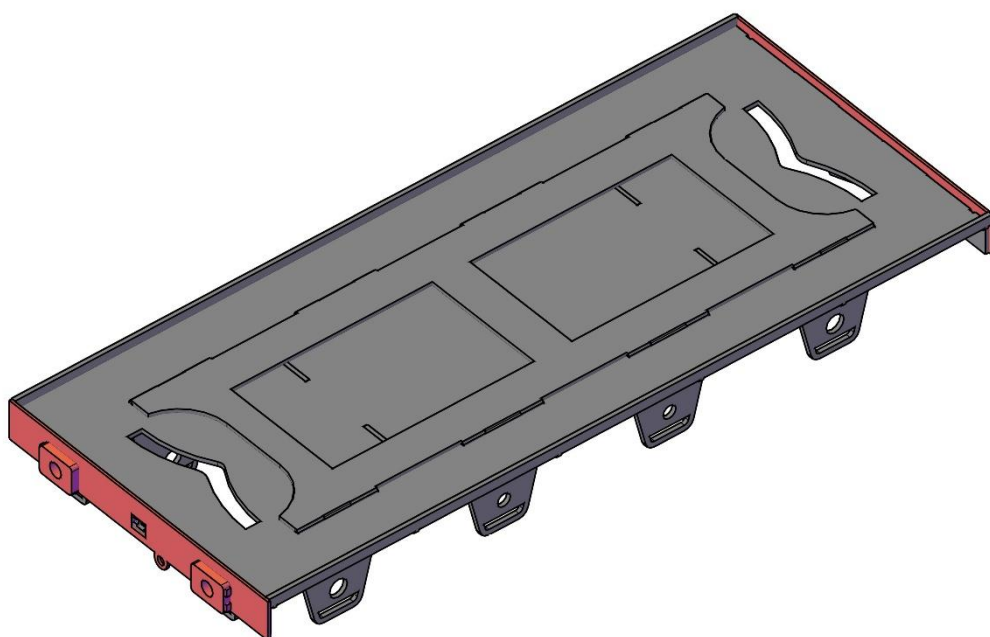


Passo 14 – Piegare verso l'alto le sponde laterali

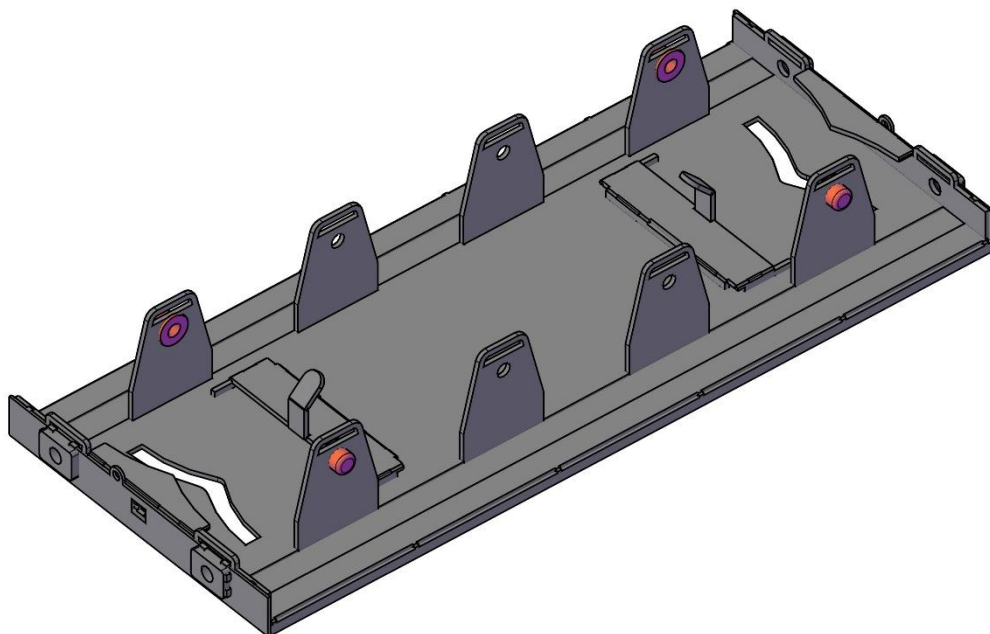


Passo 15 – Piegare le piastre dei respingenti come mostrato in figura

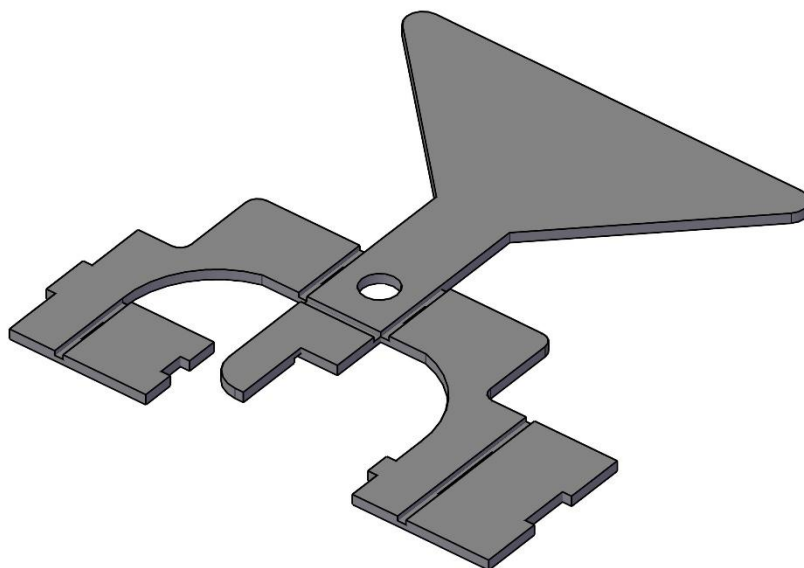
2



Passo 16 – Posizionare e fissare le traverse di testa

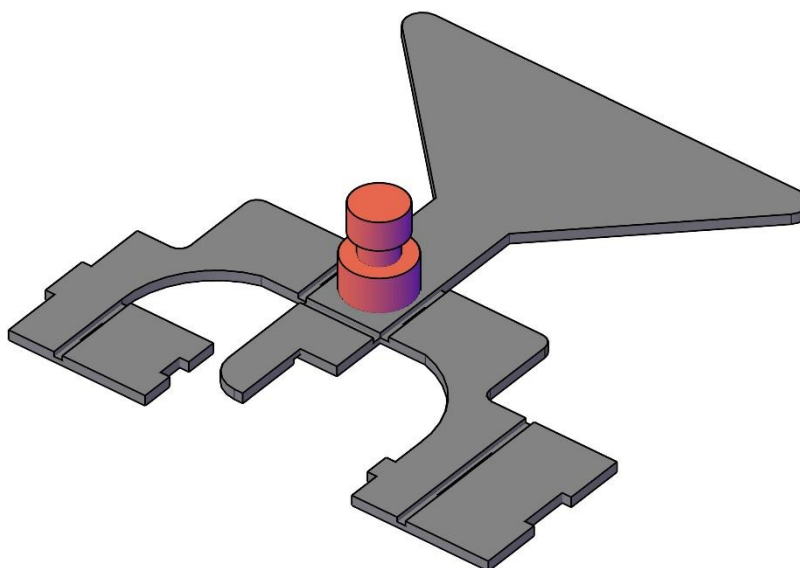


Passo 17 – Posizionare e fissare le boccole coniche solo sugli assi estremi



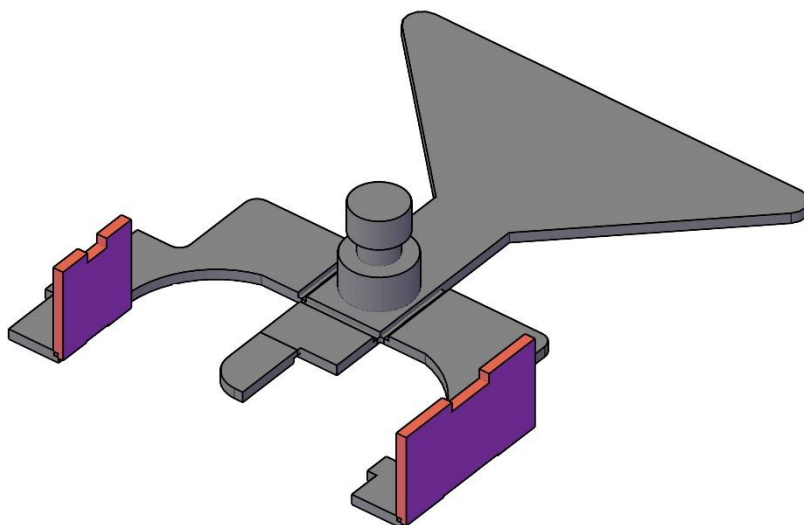
Passo 18 – Disporre il portagancio su una superficie piana, con le linee di piegatura verso l'alto

2



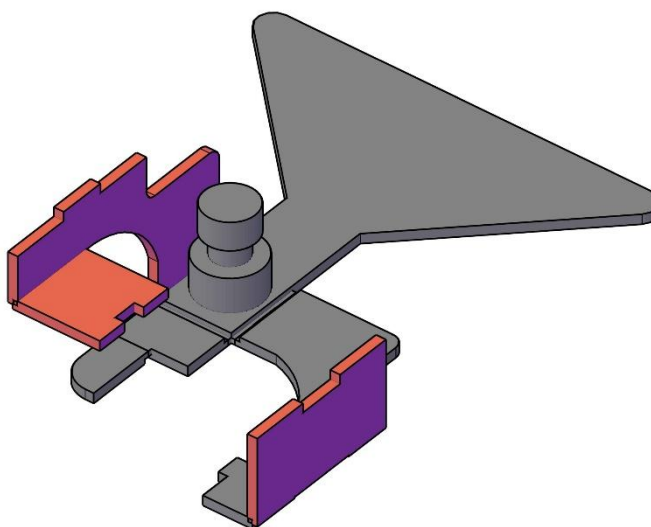
Passo 19 – Inserire il perno guida e supporto della molla

2



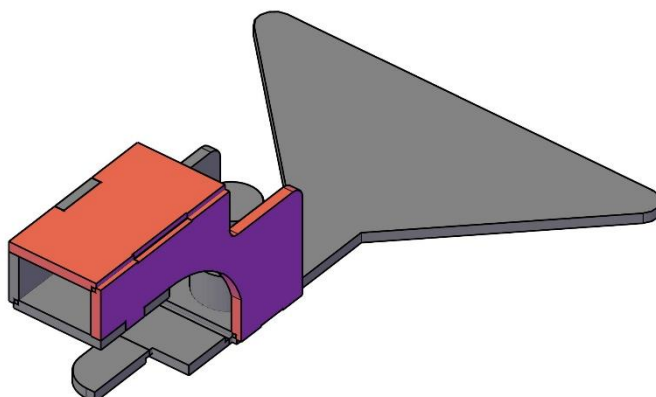
Passo 20 – Piegare le pareti della scatola del portagancio a 90°

2



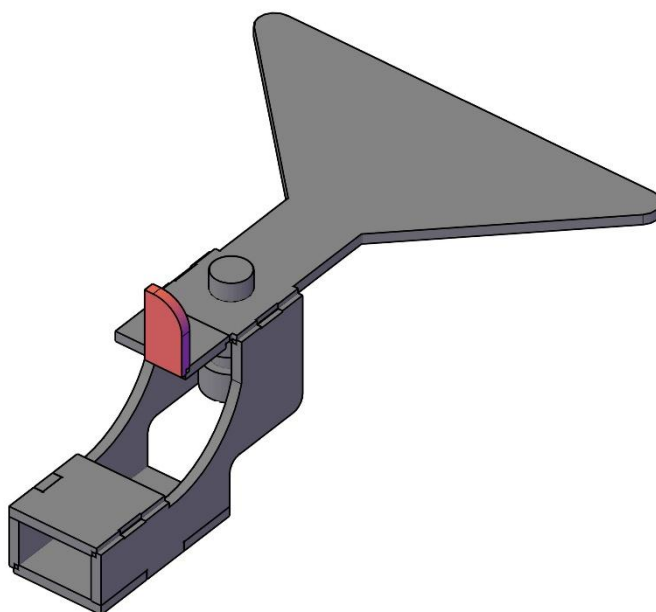
Passo 21 – Piegare il supporto verticale della scatola del portagancio come in figura

2



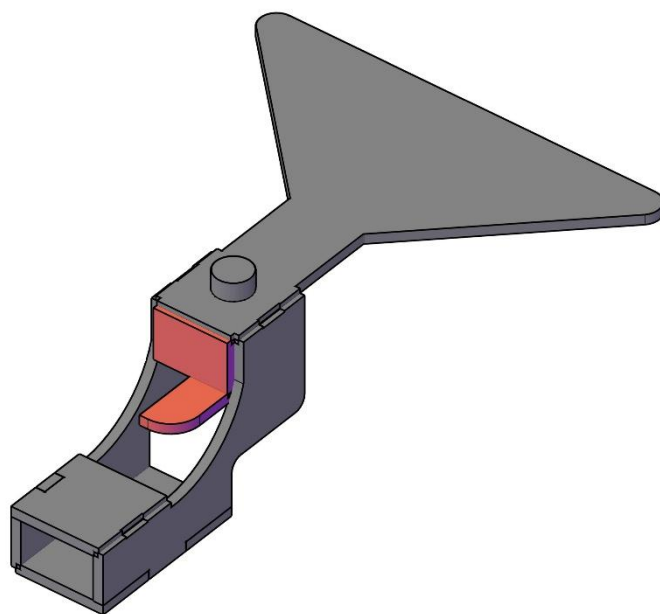
Passo 22 – Completare la piegatura e chiudere la scatola del portagancio

2



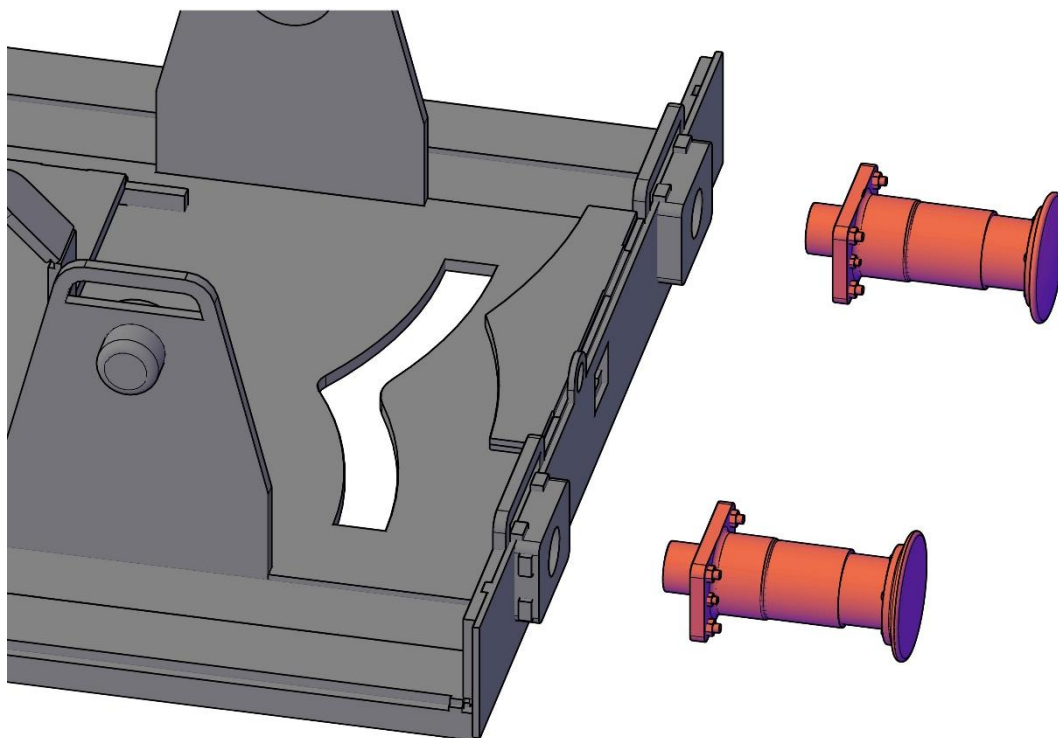
Passo 23 – Ribaltare il portagancio e piegare verso l'alto l'estremità della guida frontale (appena meno di 90°)

2

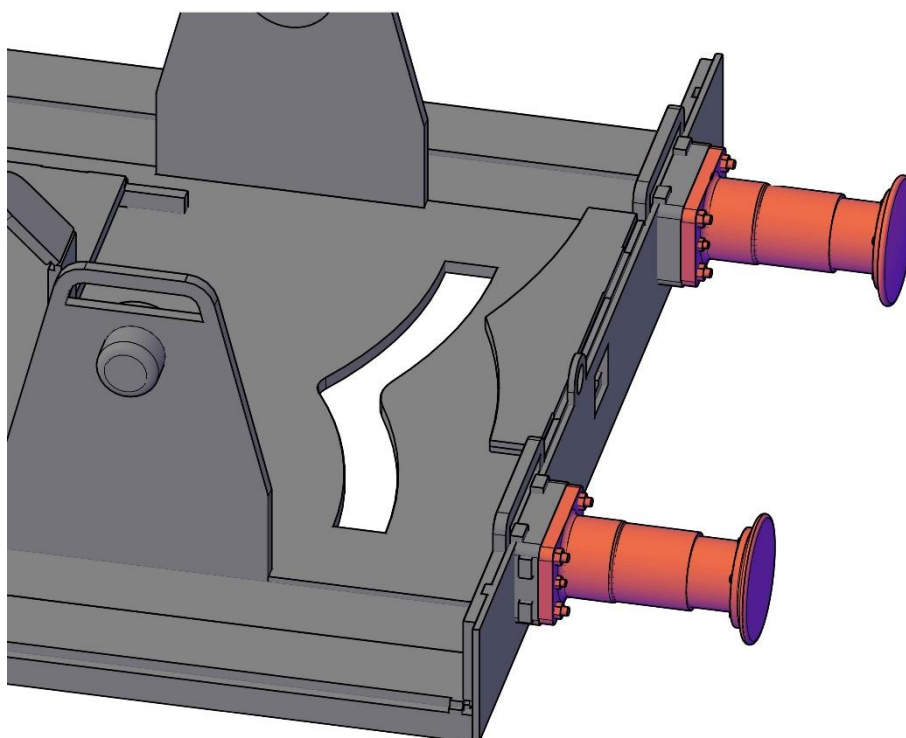


Passo 24 – Piegare verso il basso e fissare la linguetta della guida frontale (appena meno di 90°, deve leggermente sporgere)

2

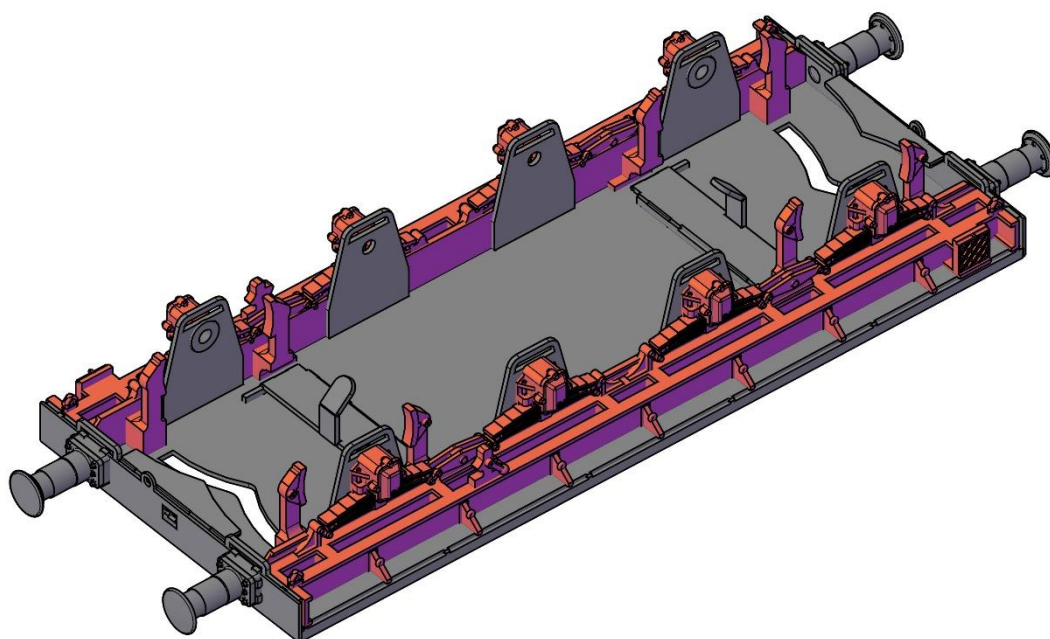


Passo 25 – Preparare i respingenti lasciando solo la parte cilindrica

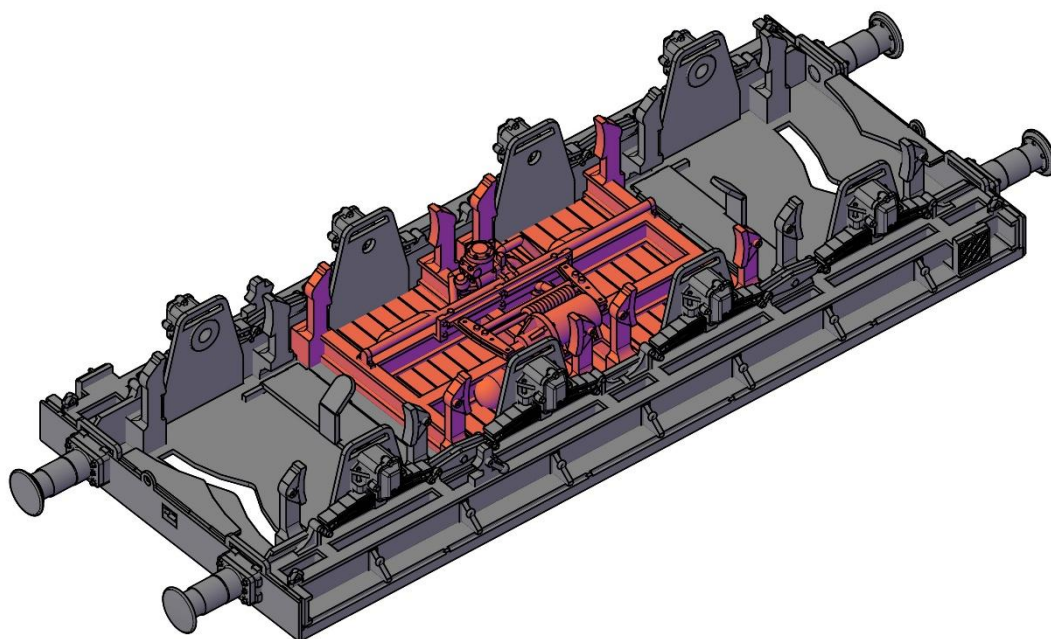


Passo 26 – Fissare i respingenti in posizione

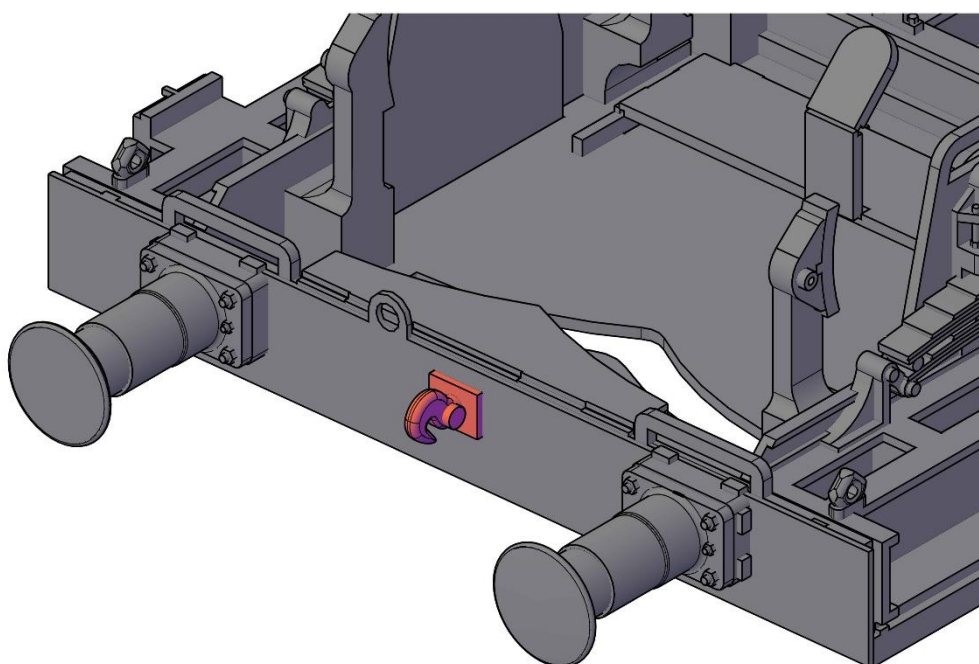
Il montaggio delle parti in fotoincisione è terminato, per la prossima parte, si procederà a fissare le parti in resina. In caso si volesse sabbiare o pulire il modello con un agente aggressivo prima della verniciatura, è consigliato farlo a questo punto.



Passo 27 - Usando come riferimenti la parte sporgente delle boccole coniche, inserire i longheroni laterali. In caso il loro inserimento risultasse faticoso, controllare la perpendicolarità di tutti gli elementi (testate e supporti degli assali). Se anche dopo questo controllo non si dovesse risolvere, usare della carta vetrata fine per rimuovere dello spessore dalla parte inferiore dei pezzi in resina.

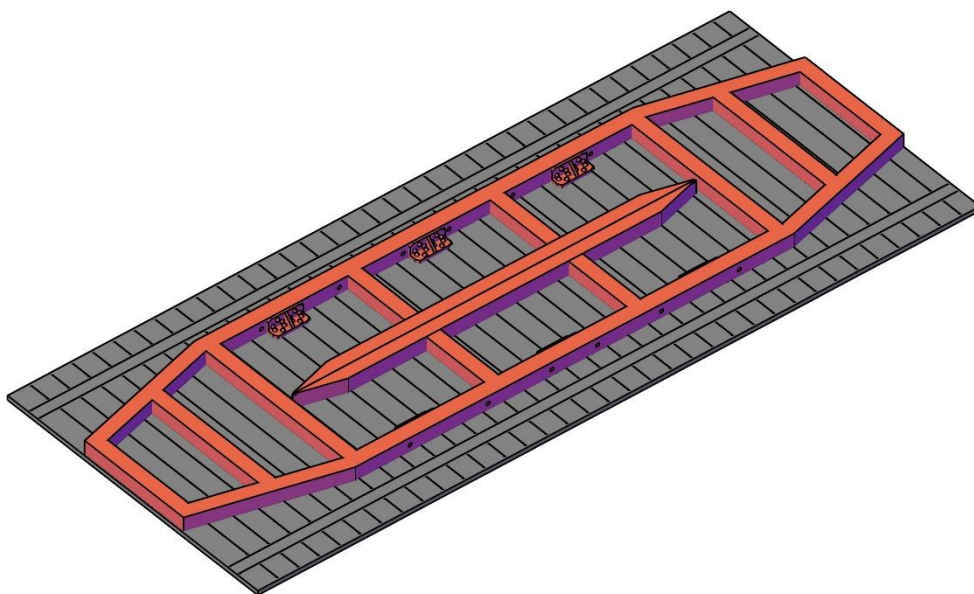


Passo 28 – Inserire la parte centrale del sottocassa, se necessario inclinandolo



Passo 29 – Posizionare e fissare il gancio realistico

2



Passo 30 – Posizionare e fissare le guide sul pianale

Il montaggio preliminare del modello è a questo punto terminato, è possibile procedere con la verniciatura. I respingenti non sono ancora stati usati nel montaggio, tuttavia è consigliabile verniciarli in questa fase, anche prima di rimuovere i supporti.

Prima di passare al colore, suggeriamo di dare una mano di primer, compatibile con quella che sarà la vernice utilizzata.

Lo schema di coloritura prevede l'uso del rosso vagone per il telaio e, il nero per i componenti del sottocassa.

Terminata la verniciatura, si può passare alla posa delle decal. I seguenti schemi possono aiutare a capire il posizionamento corretto. Le immagini ad alta risoluzione possono essere visualizzate e scaricate sul nostro sito www.minervamodellismo.it oppure richieste via mail a info@minervamodellismo.it.

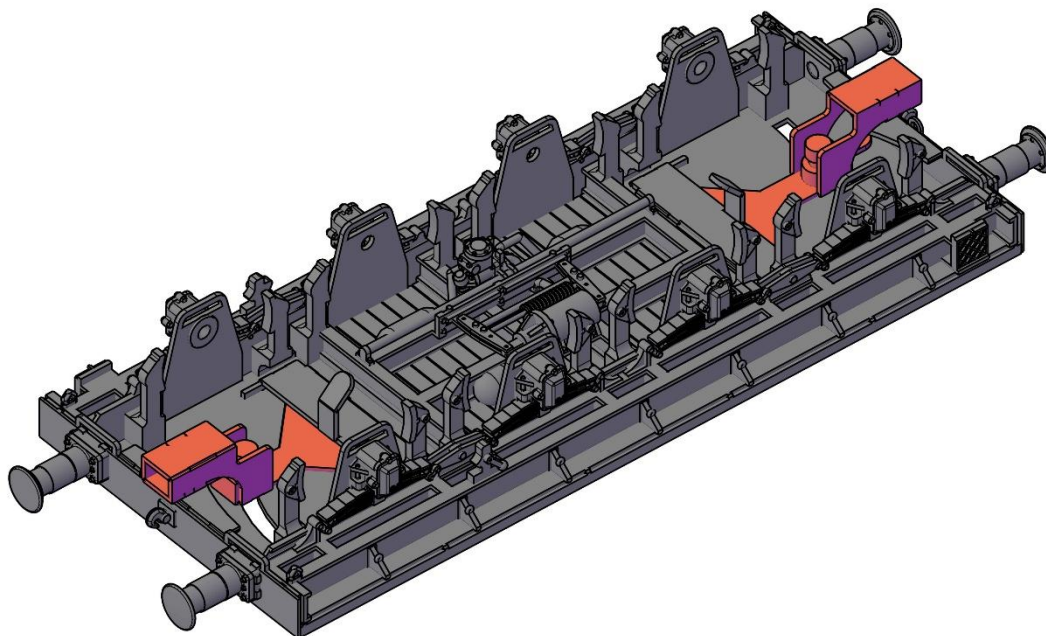
Le decal fornite con il kit sono normali decal ad acqua. Per un risultato ottimale si consiglia di verniciare il modello con un trasparente lucido e, una volta asciutto, applicarle aiutandosi con un ammorbidente per decal. Infine, si può completare la verniciatura con una mano di trasparente opaco o semilucido.



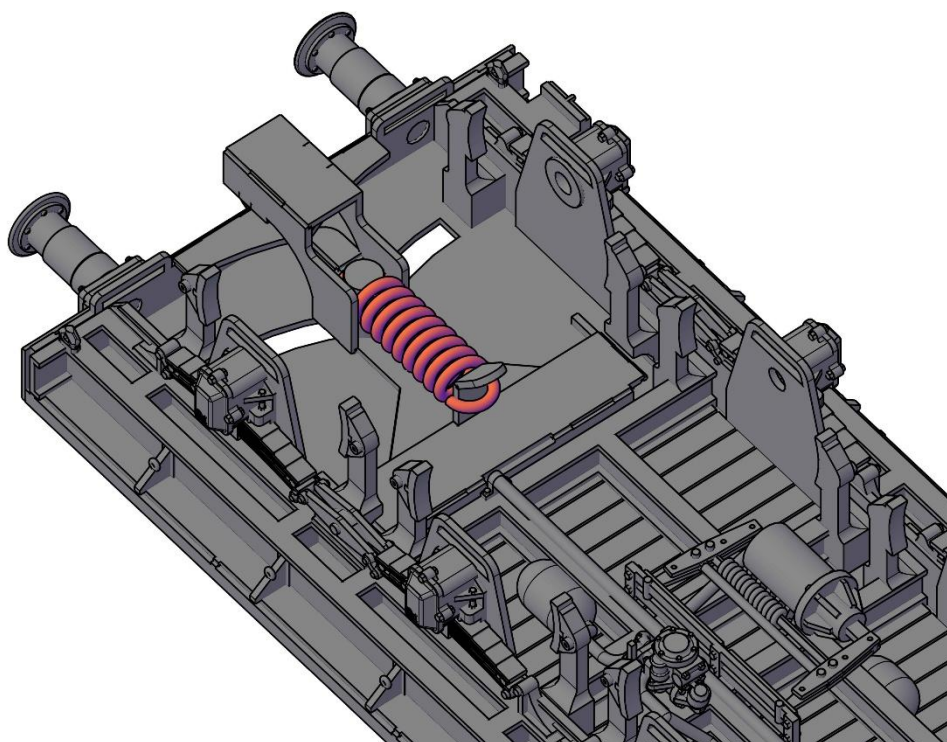
Figura 1 – art. KMM1101x

Montaggio finale del modello

Una volta terminata la verniciatura, procedere come segue.

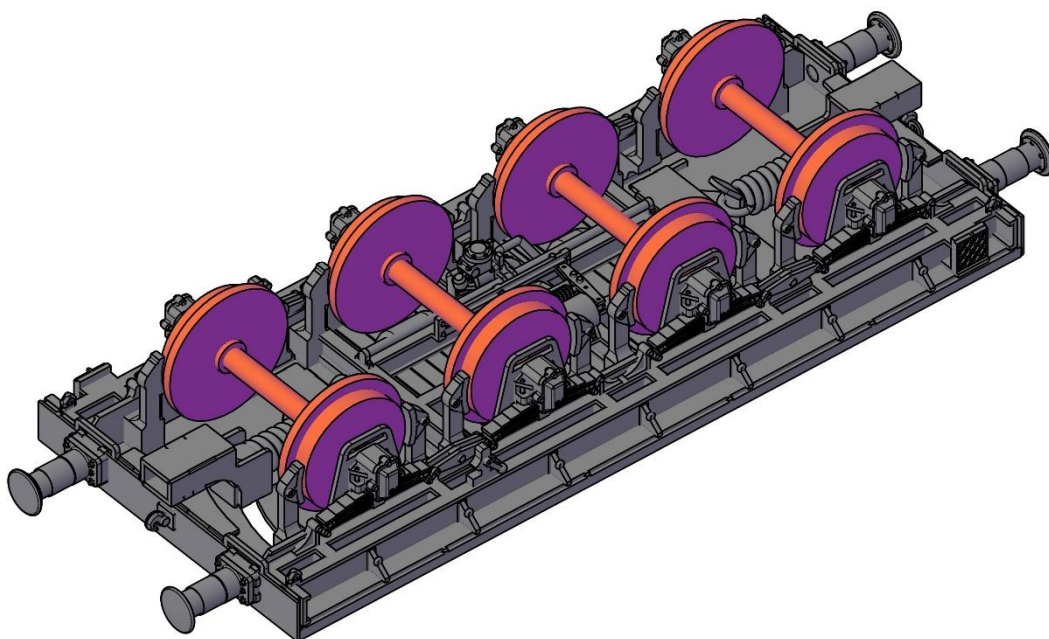


Passo 31 – Inserire il portagancio nella sua scatola



Passo 32 – Inserire la molla del portagancio. E consigliabile inserirla prima nel portagancio e poi nel telaio

2



Passo 33 – Inserire gli assali

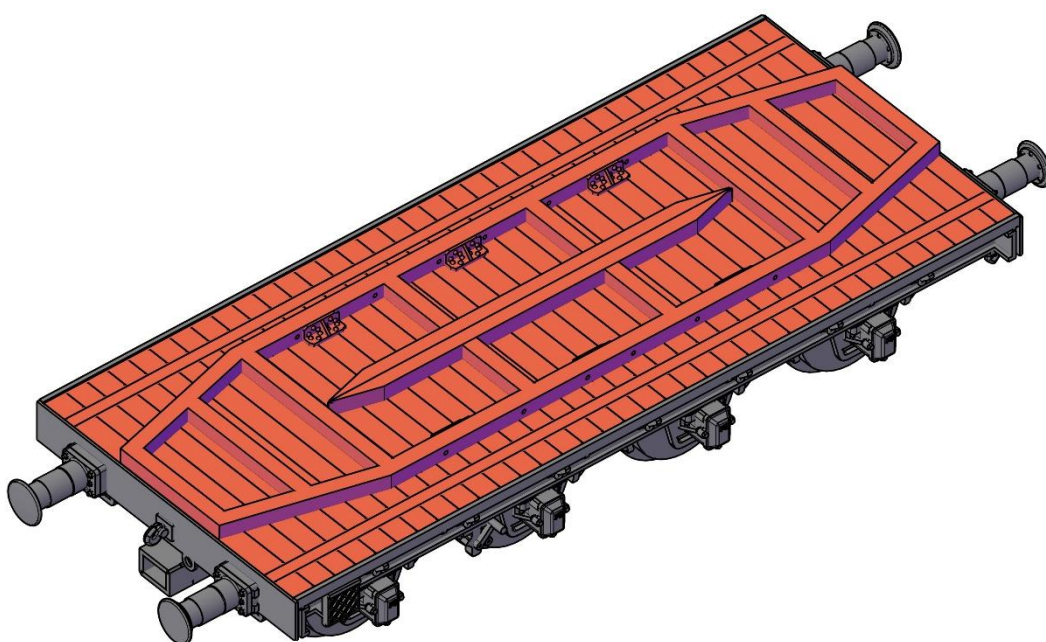


Per evitare cortocircuiti, fare attenzione a mettere gli anelli isolanti dallo stesso lato.



Se dovesse risultare difficile l'inserimento degli assali, allargare leggermente i supporti a "U", facendo attenzione a non rovinare i pezzi in resina.

Se gli assali sono stati montati correttamente, questi ultimi devono scorrere liberamente per qualche secondo.



Passo 34 – Inserire il pianale sopra al telaio

