

Istruzioni di montaggio  
Carrozza Tipo 1936 - CI 35.000



Queste istruzioni sono valide per i seguenti codici:

|         |  |  |  |  |
|---------|--|--|--|--|
| KMM1052 |  |  |  |  |
|---------|--|--|--|--|

## Contenuto del kit:

| Codice    | Quantità | Materiale     | Descrizione                          |
|-----------|----------|---------------|--------------------------------------|
| F502M-103 | 1        | Alpacca 0.3mm | Lastra principale                    |
| F502M-203 | 1        | Alpacca 0.3mm | Interni                              |
| F502M-404 | 1        | Ottone 0.4mm  | Tetto                                |
| B501M-001 | 1        | Resina        | Cilindro freno                       |
| B501M-004 | 1        | Resina        | Serbatoio freno grande               |
| B501M-005 | 1        | Resina        | Serbatoio freno piccolo              |
| B501M-009 | 1        | Resina        | Scarico condotta vapore automatico   |
| B501M-015 | 1        | Resina        | Scarico condotta vapore manuale      |
| B501M-002 | 1        | Resina        | Valvola distribuzione aria compressa |
| B501M-007 | 1        | Resina        | Carter freno manuale                 |
| B501M-008 | 1        | Resina        | Molla a bovolo gancio di trazione    |
| B501M-003 | 1        | Resina        | Insieme boccia-balestra-parasala     |
| B501M-006 | 1        | Resina        | Trasmissione freno                   |
| B501M-012 | 4        | Resina        | Condotta aria compressa              |
| B501M-013 | 2        | Resina        | Condotta vapore                      |
| L901C     | 4        | Ottone        | Boccola microtornita                 |
| L027C     | 2        | Acciaio       | Assale RP25                          |
| B020C     | 1        | Alpacca       | Respingente RE5                      |
| B033C     | 1        | Ottone        | Gancio realistico snodato            |
| D501M-101 | 1        | Decal         | Decal                                |
| S004C     | 1        | Cartone       | Scatola                              |
| L030C     | 1        | Ottone        | Filo 0,3mm                           |
| L031C     | 1        | Ottone        | Filo 1,0mm                           |
| L034C     | 2        | Acciaio       | Molla 0.2x2x10 (compressione)        |
| P502M-101 | 1        | Acetato       | Vetri                                |
|           |          |               |                                      |
|           |          |               |                                      |

## Informazioni generali

Questo kit è stato pensato per modellisti esperti per il numero elevato di particolari e le sequenze di montaggio che devono rispettare un ordine preciso.

Vi consigliamo di sfogliare le istruzioni integralmente prima di iniziare il montaggio: vi aiuterà a familiarizzare con i pezzi e con le sequenze. È possibile invertire l'ordine con cui vengono eseguiti alcuni passaggi, tuttavia è necessario prestare la massima attenzione.

Tutte le linee di piegatura sono pensate per essere chiuse verso l'interno, se non dove diversamente specificato.

In alcuni casi i testimoni possono essere usati come riferimento per il fissaggio del pezzo. In questi casi è possibile rimuovere il testimone successivamente.

Qualora doveste riscontrare difficoltà in qualche passaggio o le istruzioni non dovessero risultare chiare, siamo sempre a disposizione via mail [info@minervamodellismo.it](mailto:info@minervamodellismo.it), oppure tramite la sezione contatti del nostro sito [www.minervamodellismo.it/contatti](http://www.minervamodellismo.it/contatti)

## Lista dei simboli:



Prestare attenzione

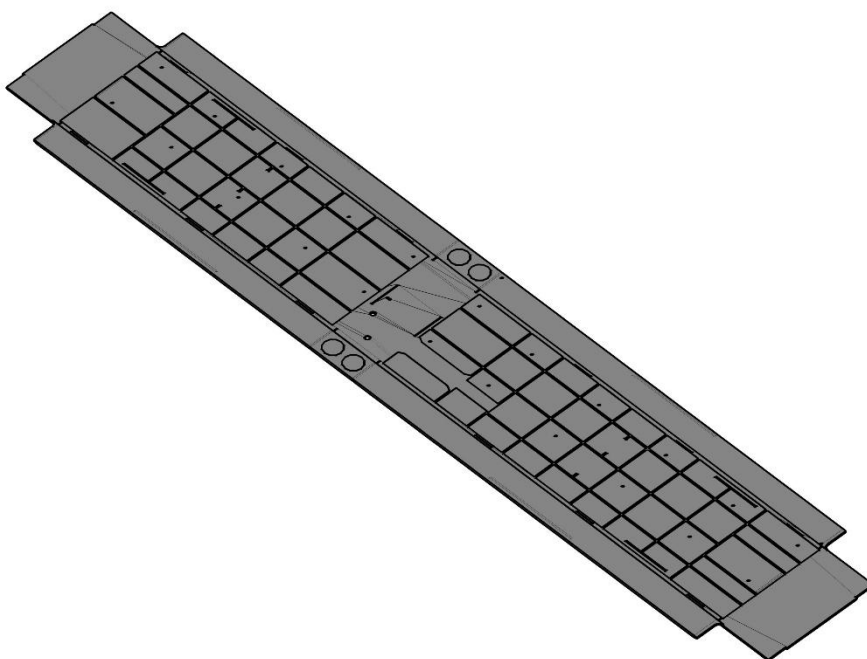
2

Ripetere il passo 2 volte

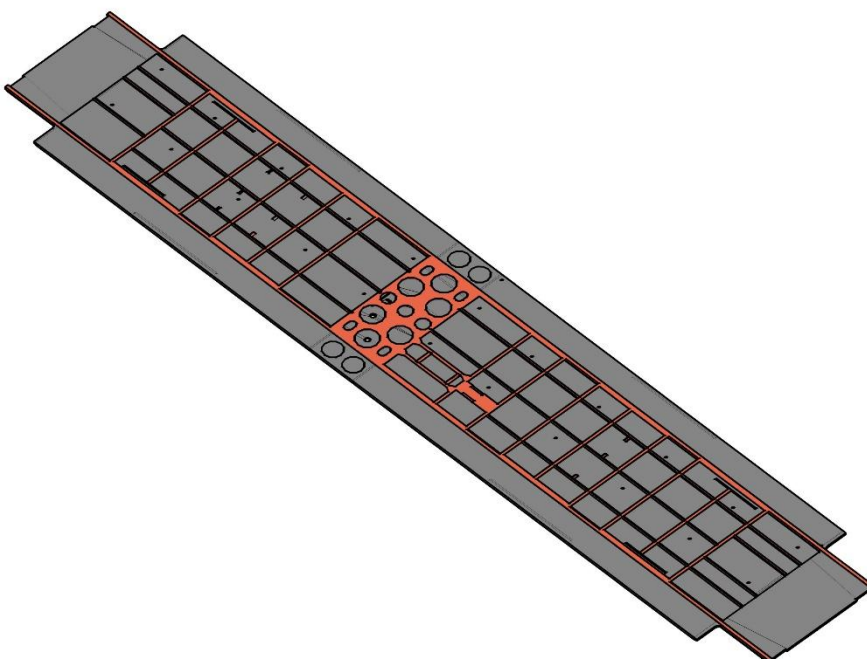
4

Ripetere il passo 4 volte





Passo 1 - Disporre il telaio con il lato inferiore verso l'alto



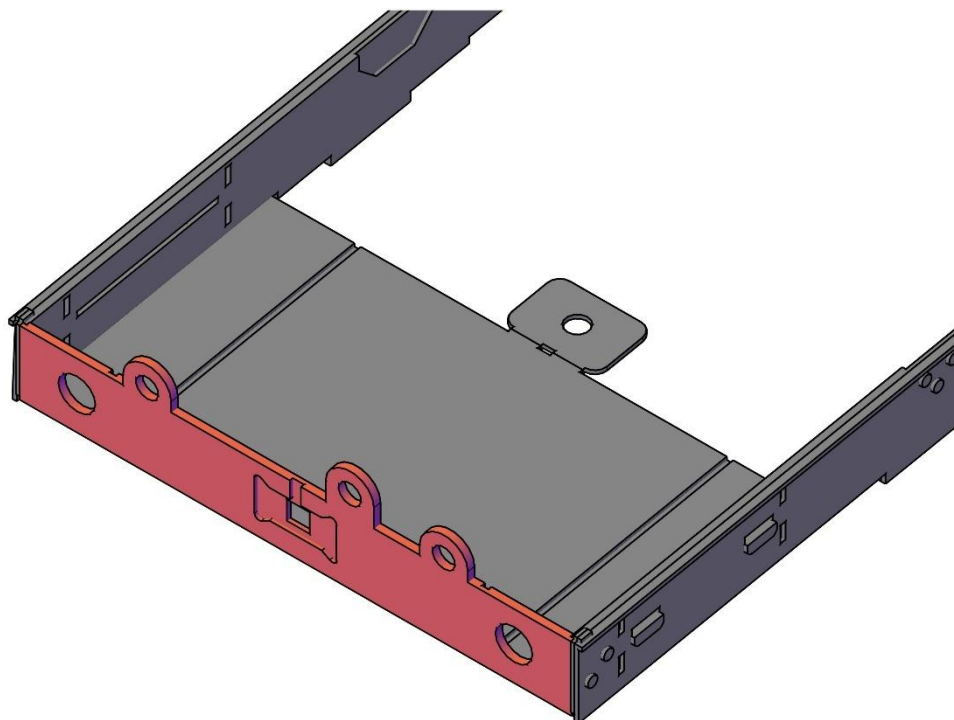
Passo 2 – Posizionare le centine di rinforzo del telaio



Passo 3 – Piegare le estremità dei longheroni laterali

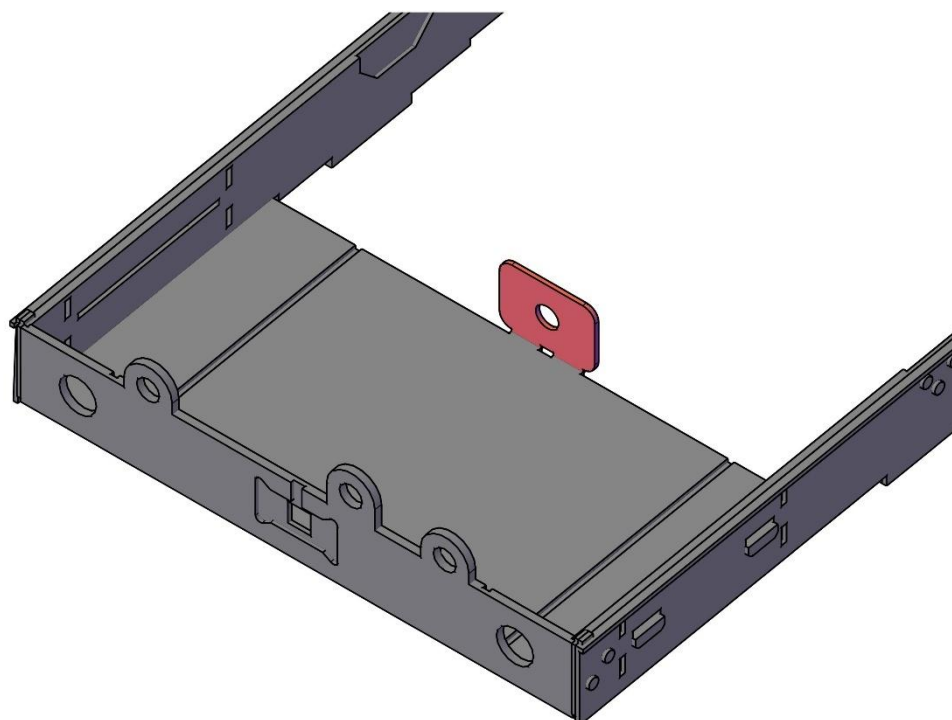


Passo 4 – Abbassare la riproduzione delle chiodature da entrambi i lati. Fare attenzione che sia bene aderente lungo tutta la superficie



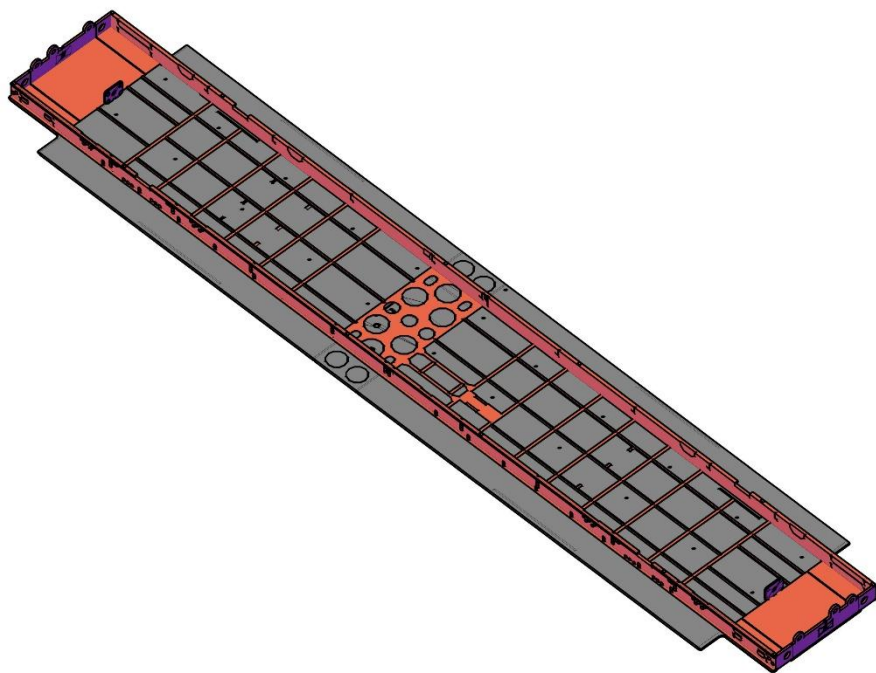
Passo 5 – Piegare le testate

2

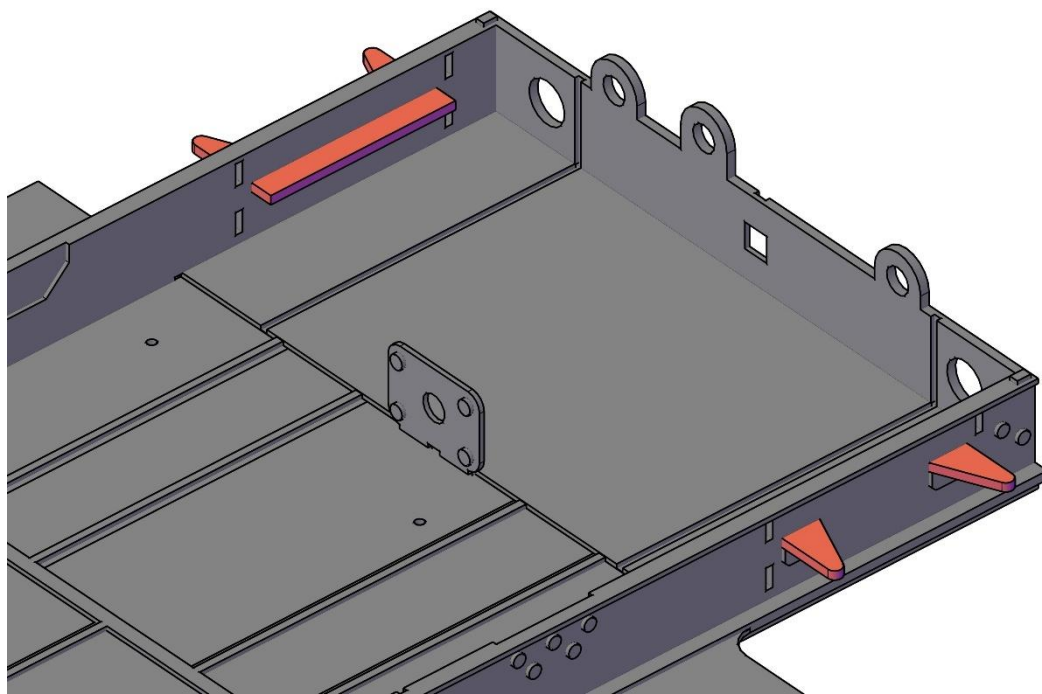


Passo 6 – Piegare le piastre di fissaggio delle molle a bovolo di trazione

2



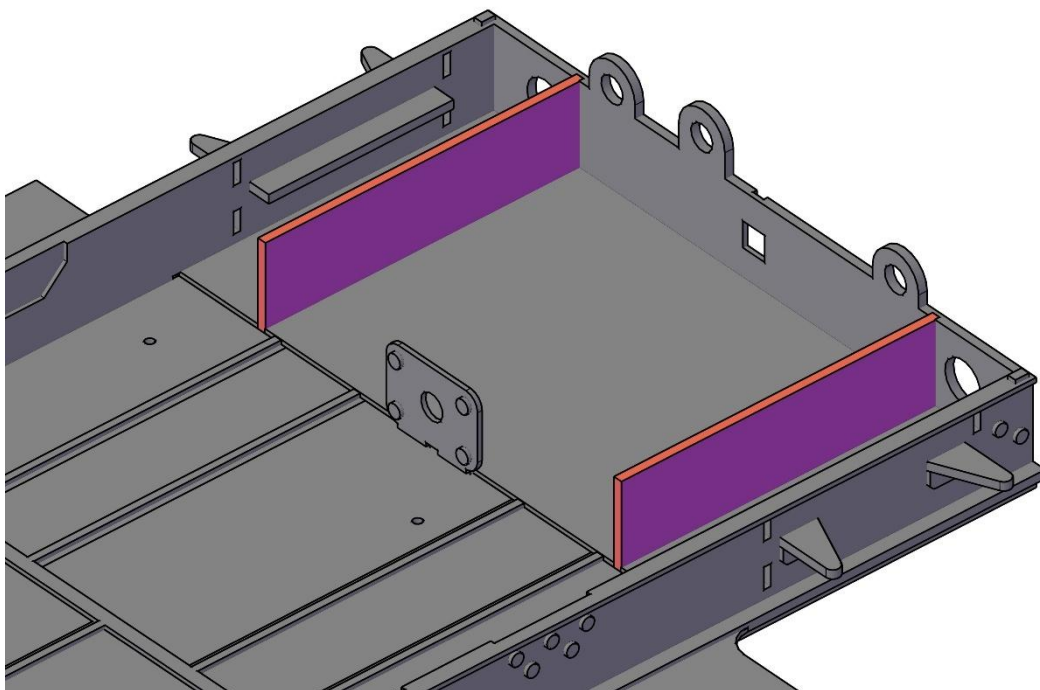
Passo 7 – Inserire l'insieme nel telaio



Passo 8 – Inserire i supporti dello scalino superiore

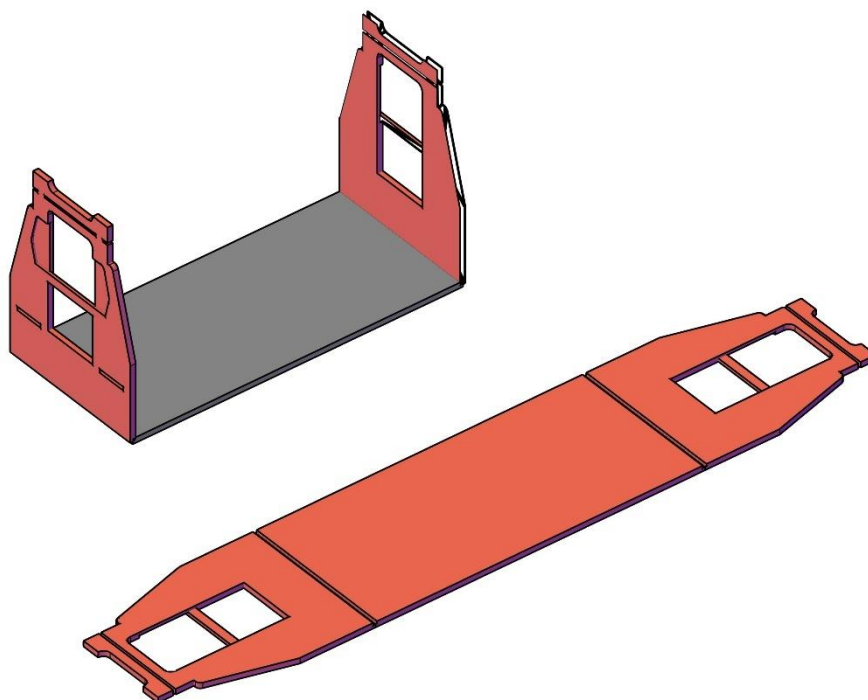


2



Passo 9 – Inserire i rinforzi dello scatolato del vestibolo

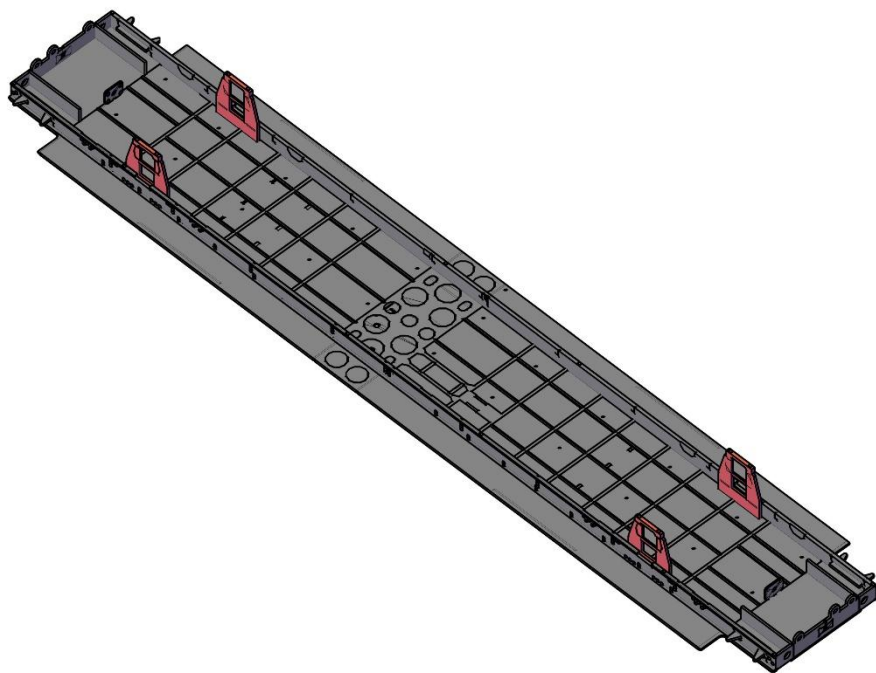
2



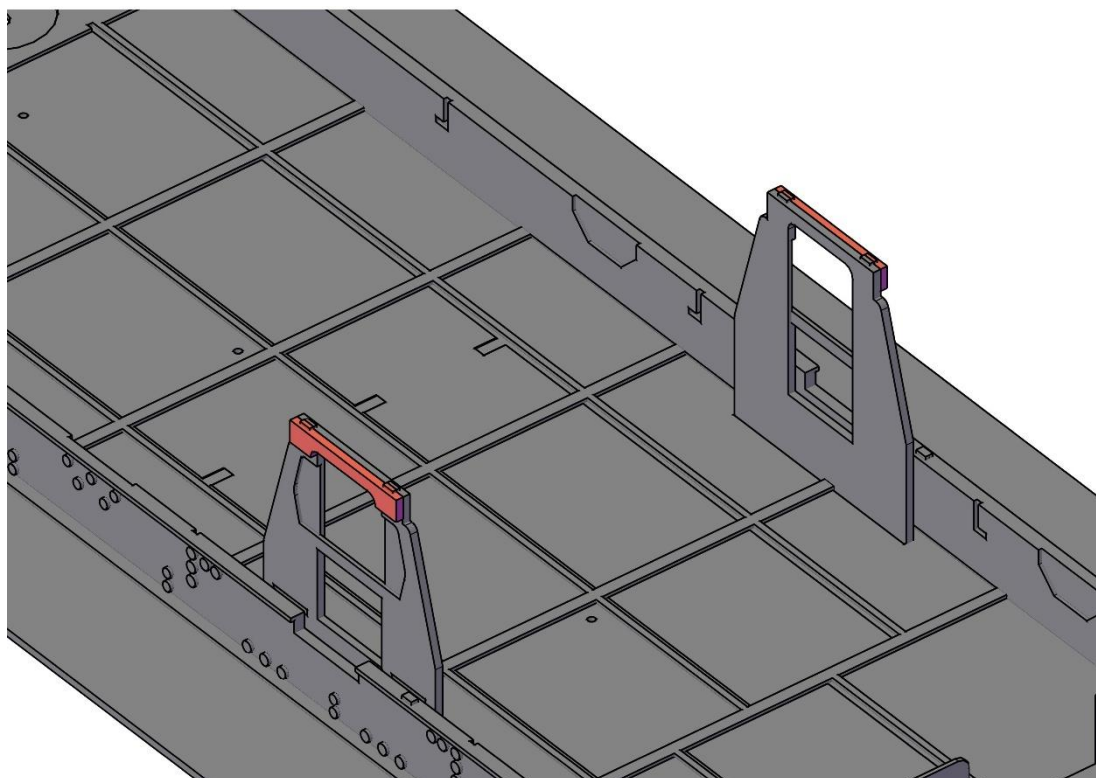
Passo 10 – Piegare la forcella dell'assale

2



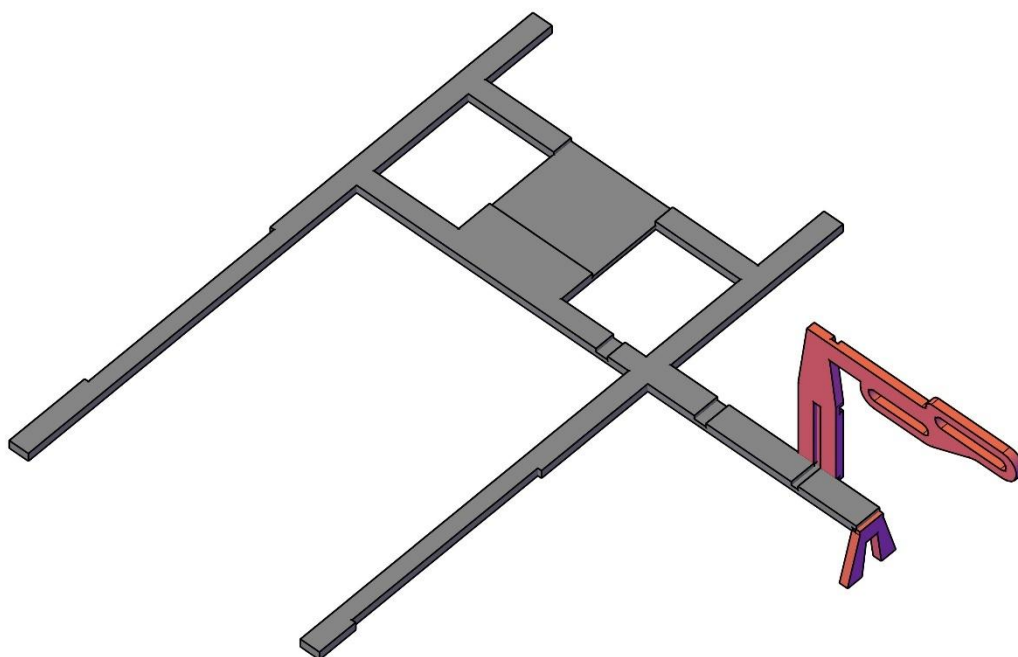


Passo 11 – Inserire le forcelle negli scassi predisposti sul telaio

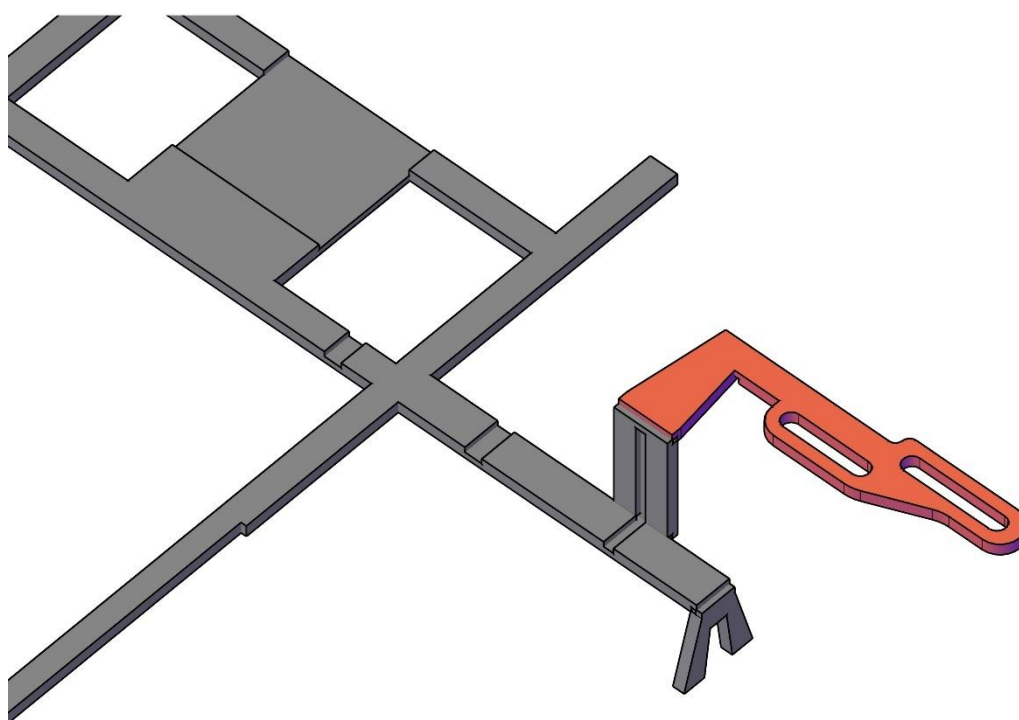


Passo 12 – Piegare le linguette di estremità

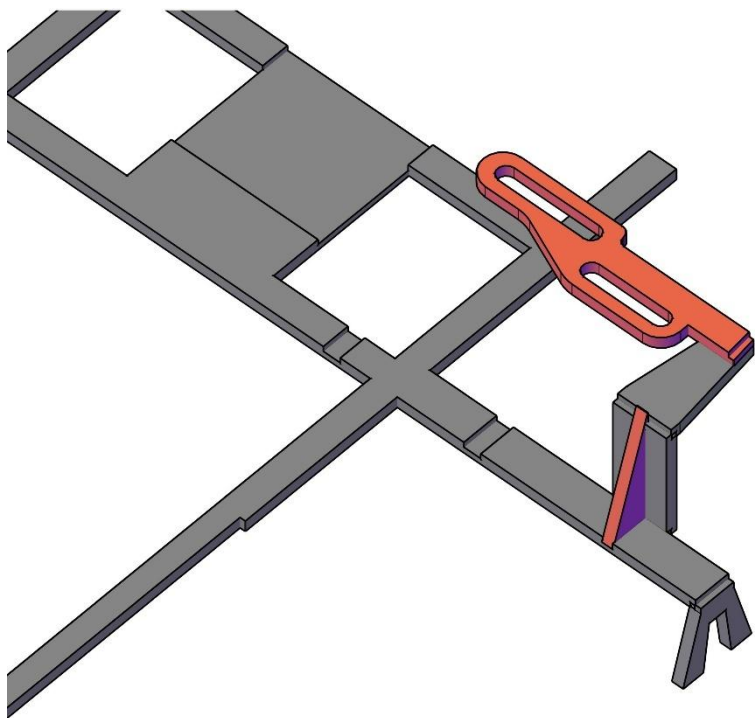
2



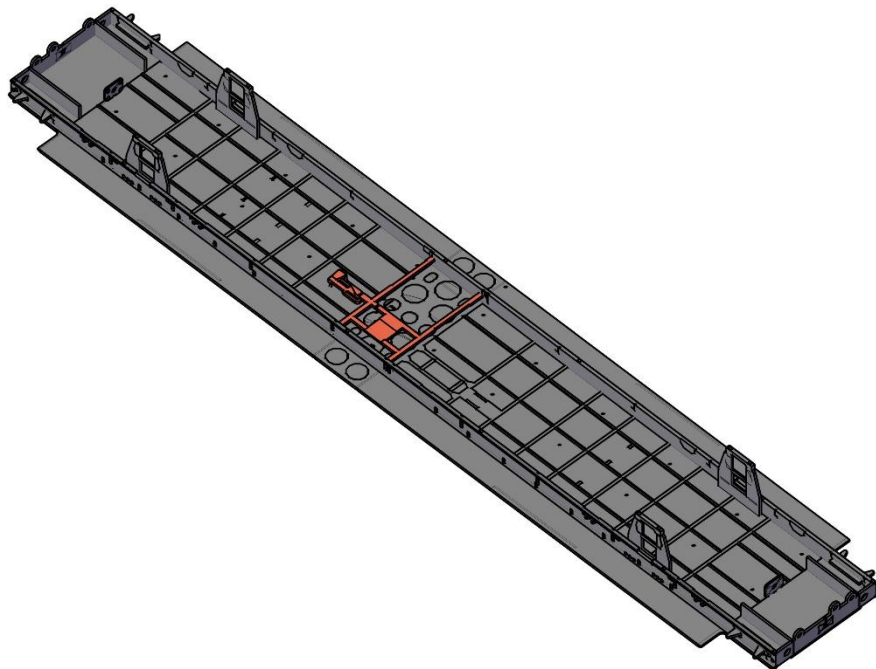
Passo 13 – Prendere il supporto del sistema frenante e piegarlo come in figura



Passo 14 – Continuare con le piegature

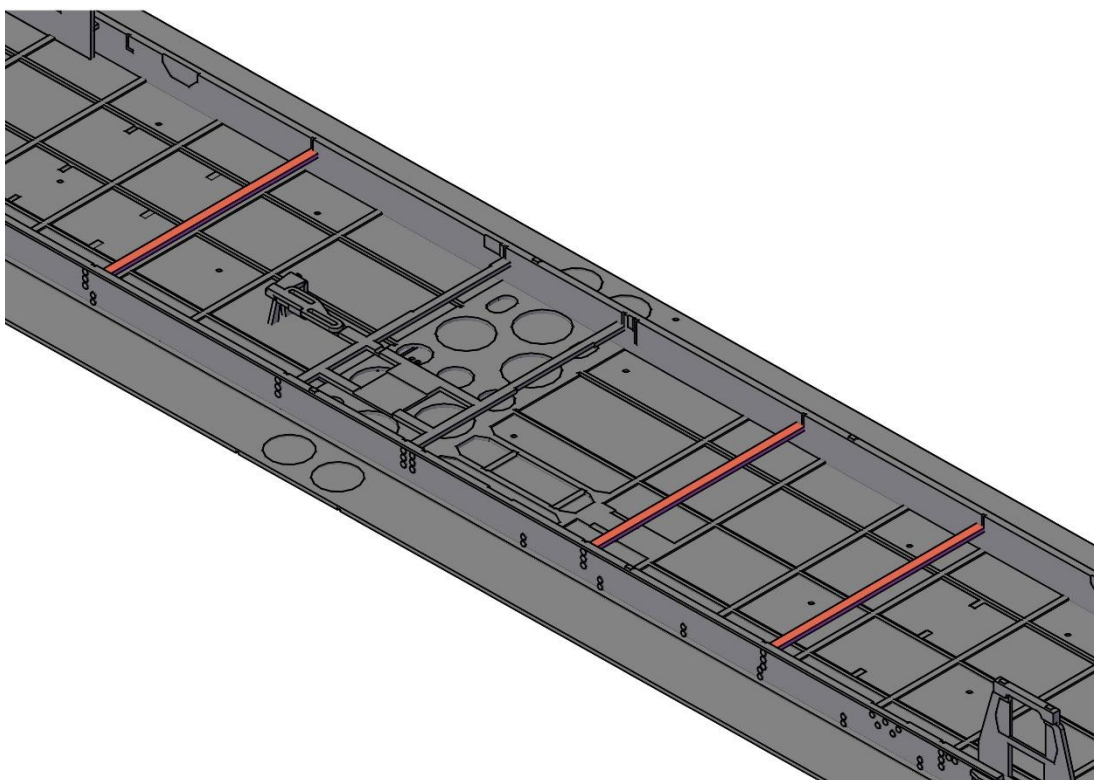


Passo 15 – Terminare le piegature della guida delle aste frenanti e inserire il fazzoletto di rinforzo

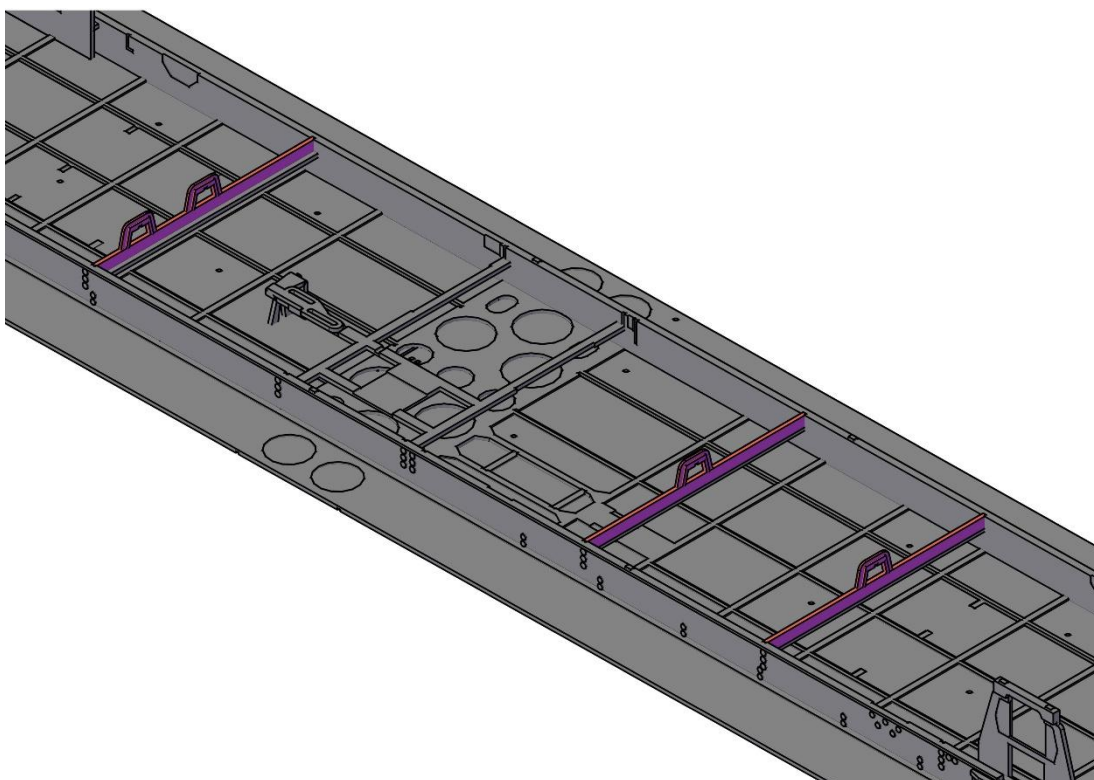


Passo 16 – Posizionare il supporto del sistema frenante come in figura

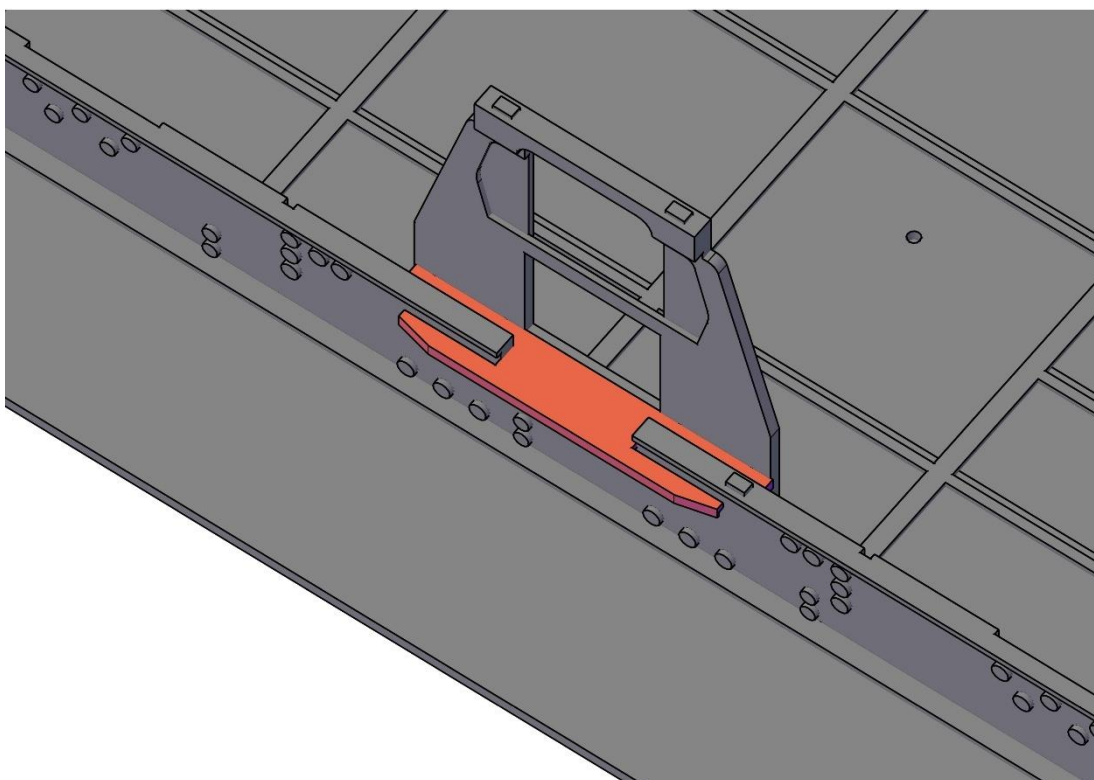




Passo 17 – Posizionare le traverse del telaio

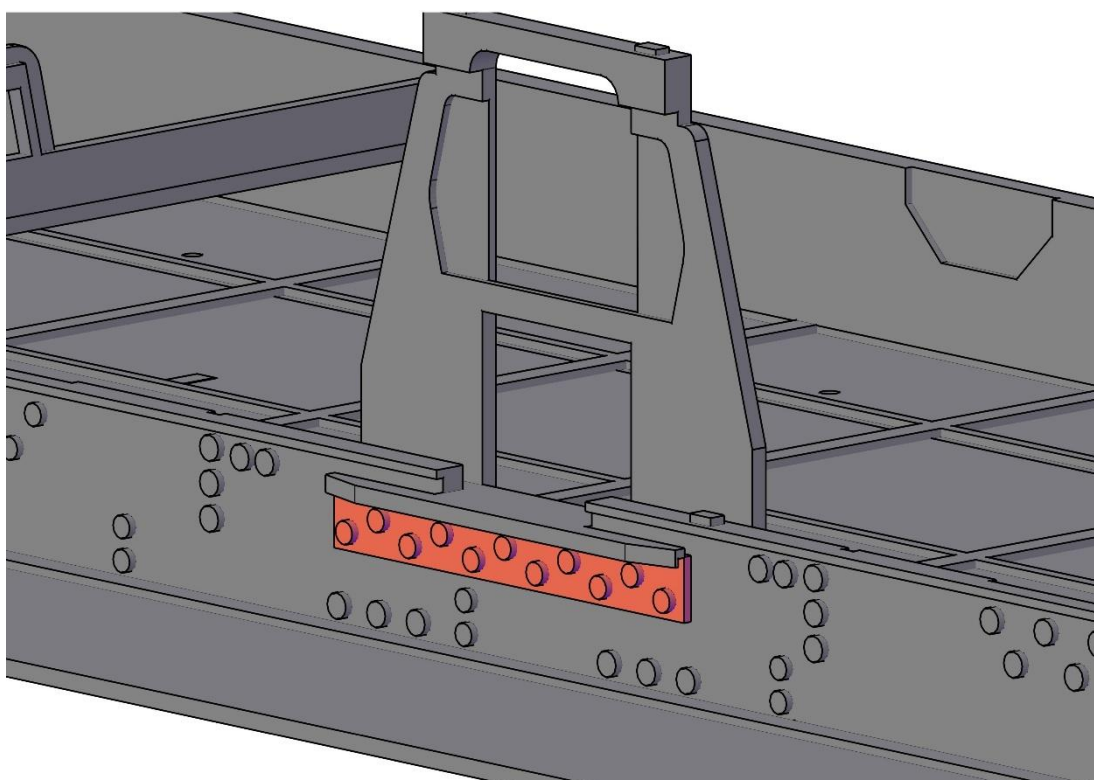


Passo 18 – Posizionare le traverse verticali del telaio



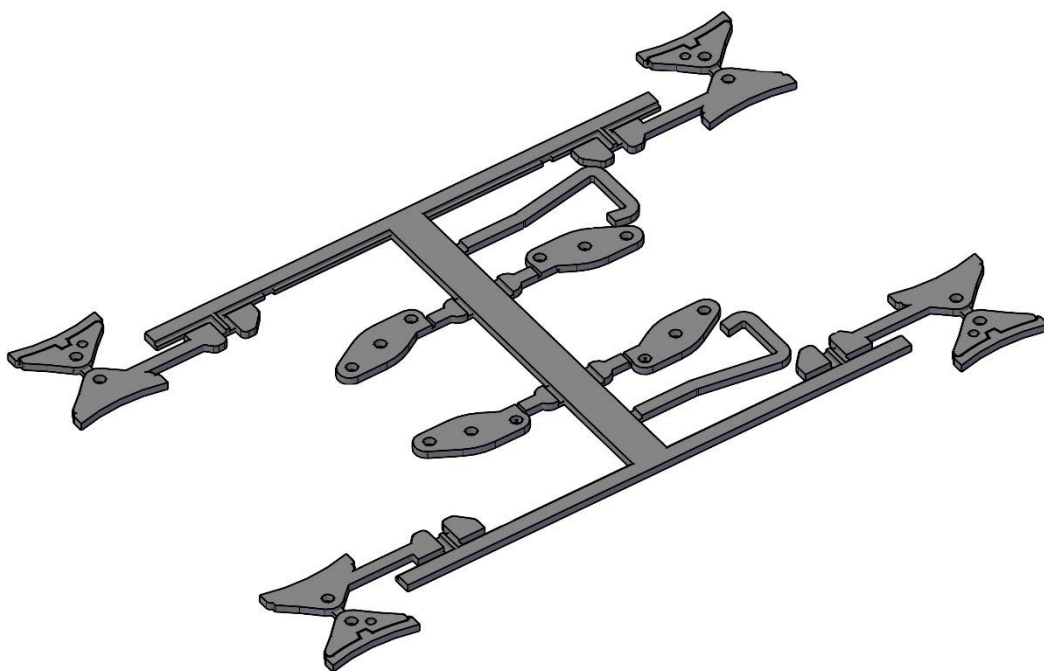
Passo 19 – Posizionare e fissare i rinforzi delle forcelle degli assali

4



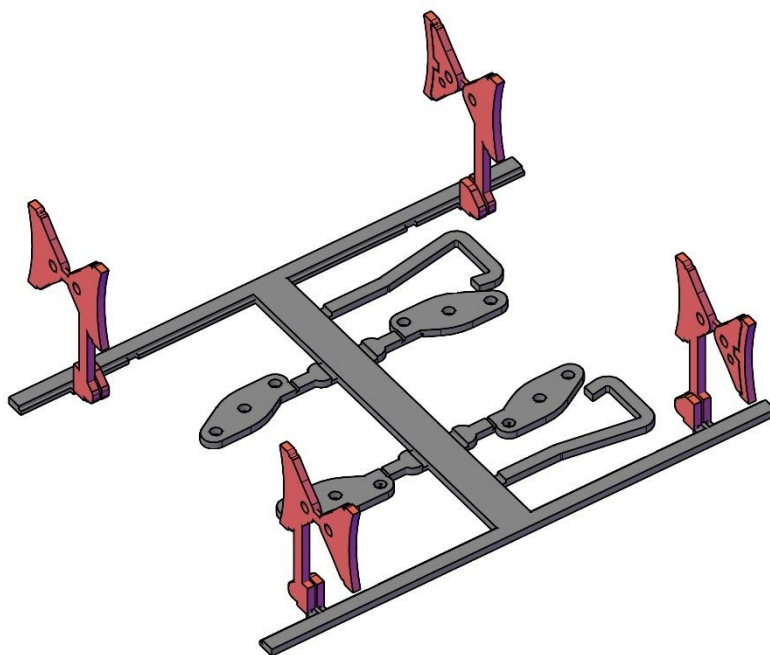
Passo 20 – Posizionare la bullonatura estetica

4



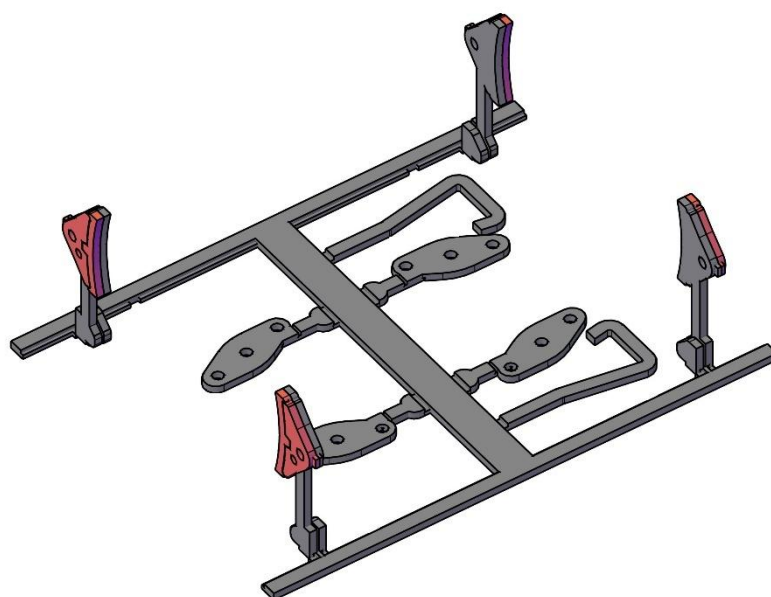
Passo 21 – Pulire e preparare l'insieme dei ceppi e della tiranteria dei freni come in figura

2



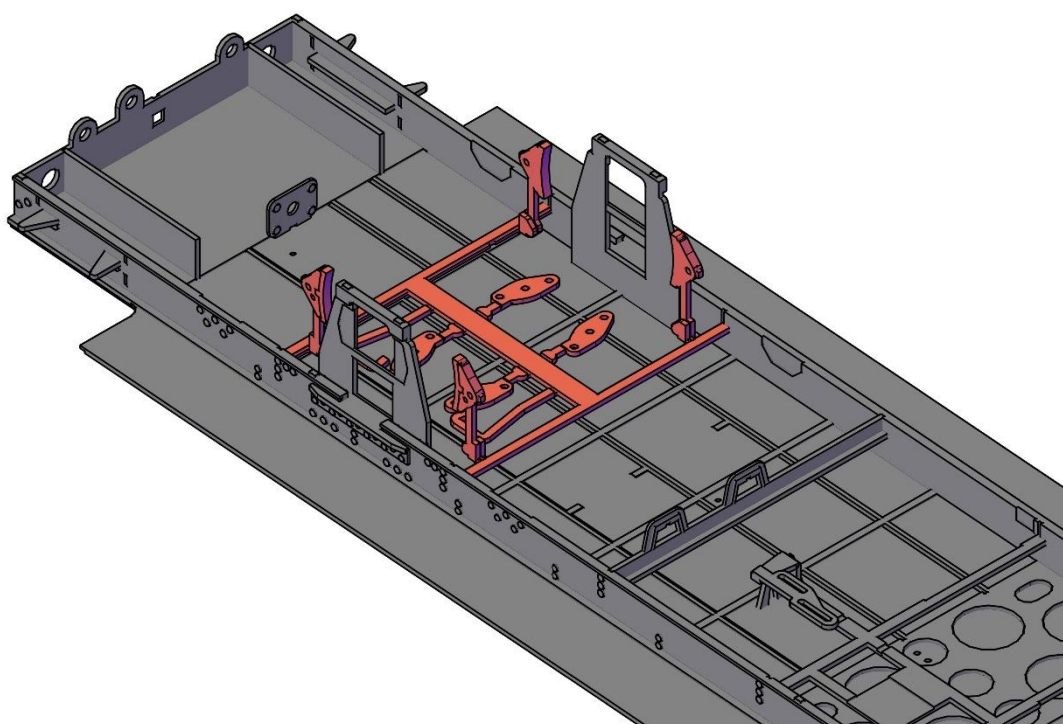
Passo 22 – Piegare i supporti ceppi dei freni

2



Passo 23 – Piegare a 180° i ceppi dei freni

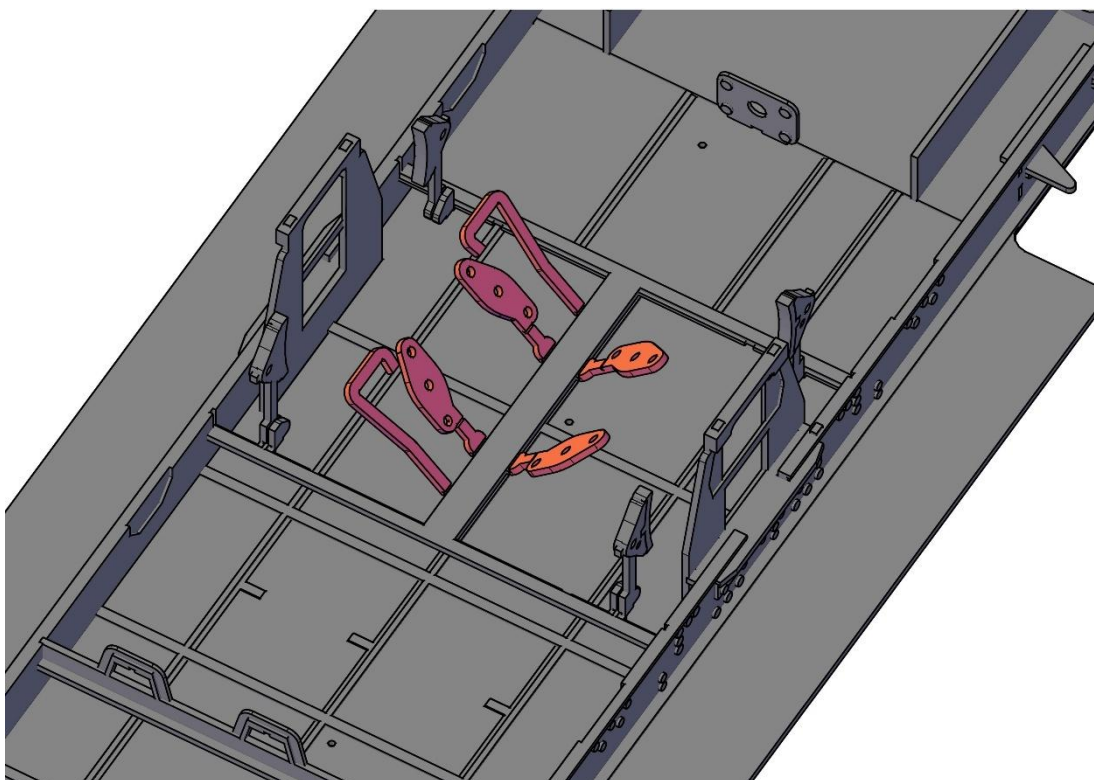
2



Passo 24 – Posizionare e fissare l'insieme in corrispondenza delle forcelle degli assali

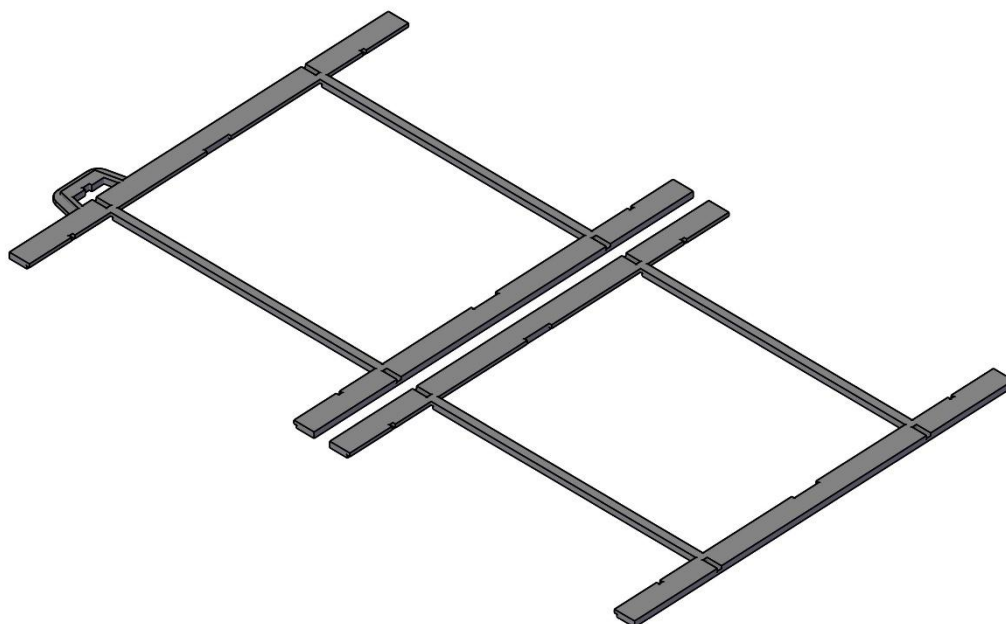
2



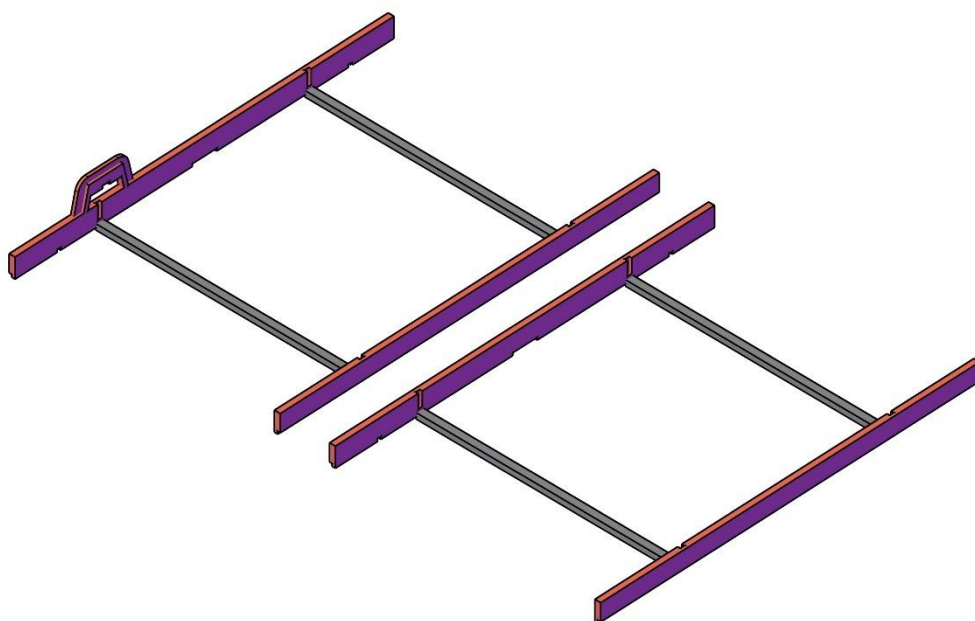


Passo 25 – Piegare di circa 45° le sicurezze dei tiranti e i sostegni dei tiranti

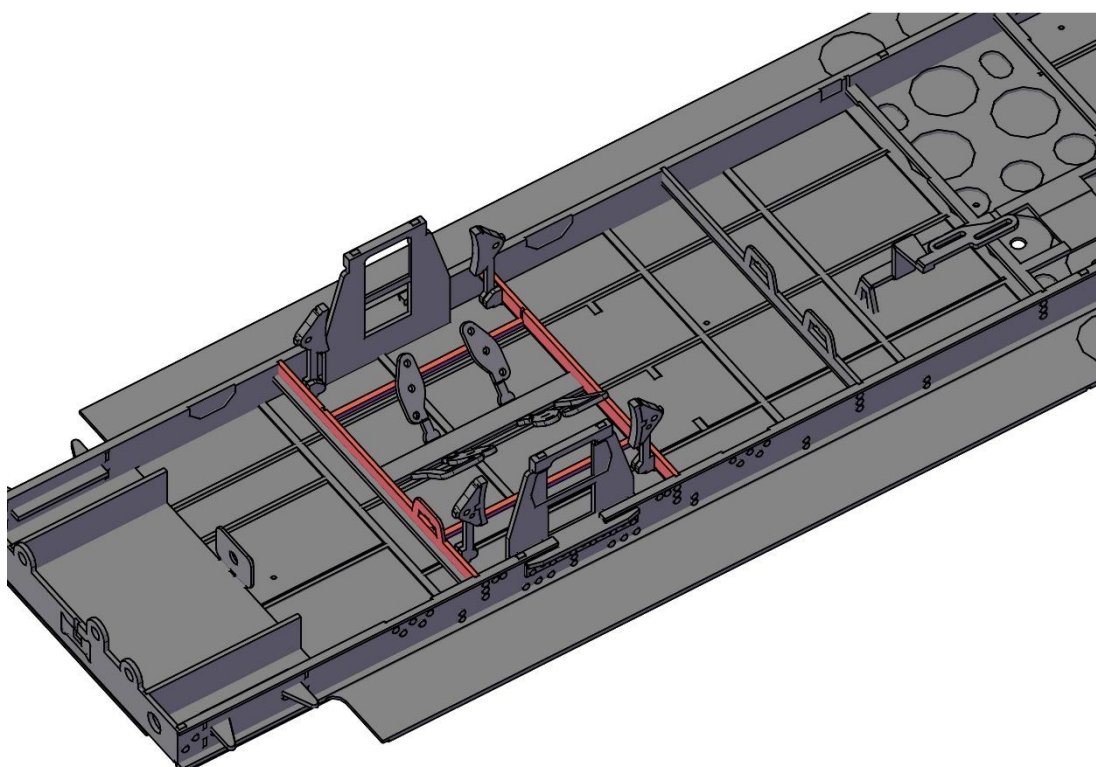
2



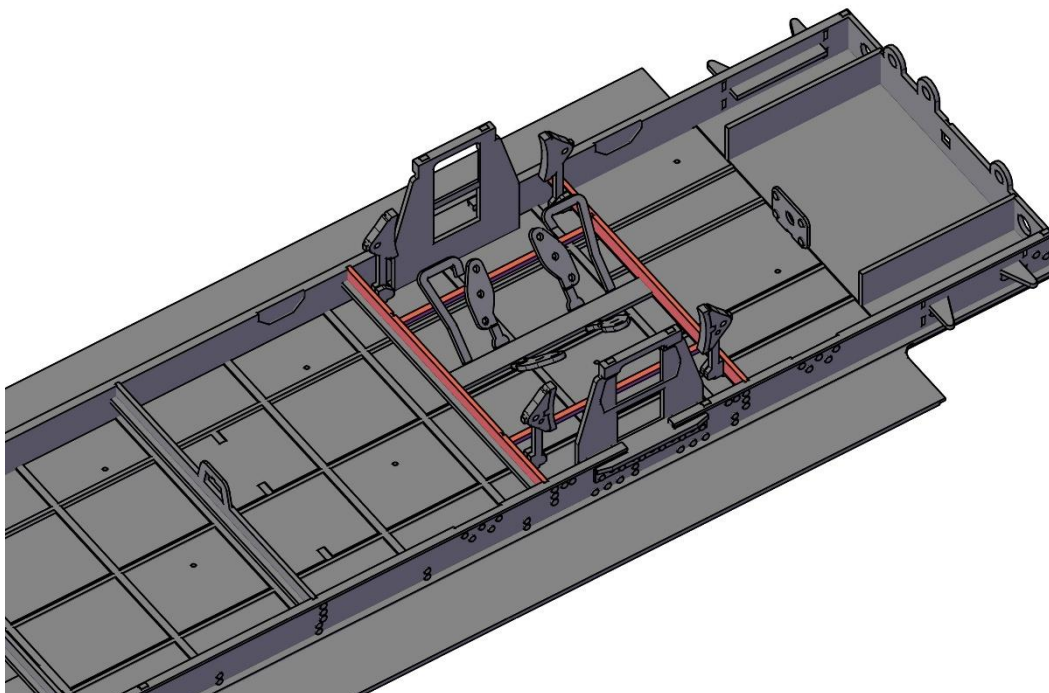
Passo 26 – Preparare come in figura le traverse verticali



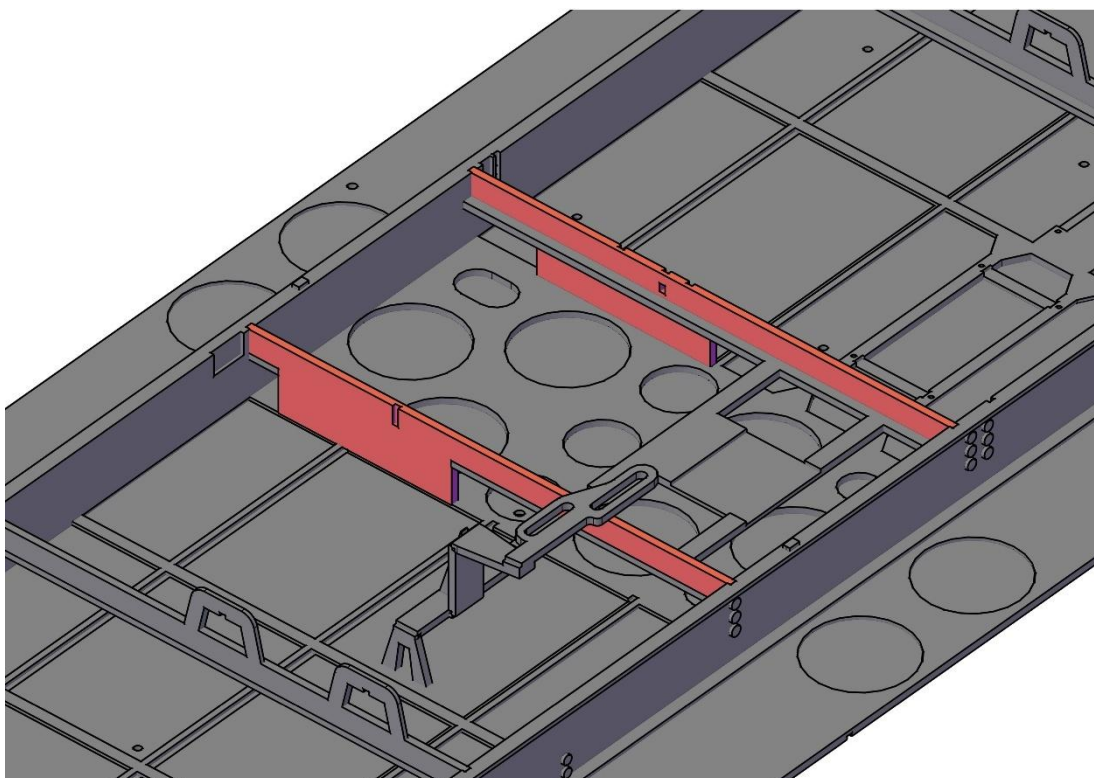
Passo 27 – Piegare i pezzi come in figura. Attenzione in questo caso a lasciare la linea di piegatura verso l'esterno!



Passo 28 – Posizionare e fissare le traverse verticali. Fare attenzione alle differenze

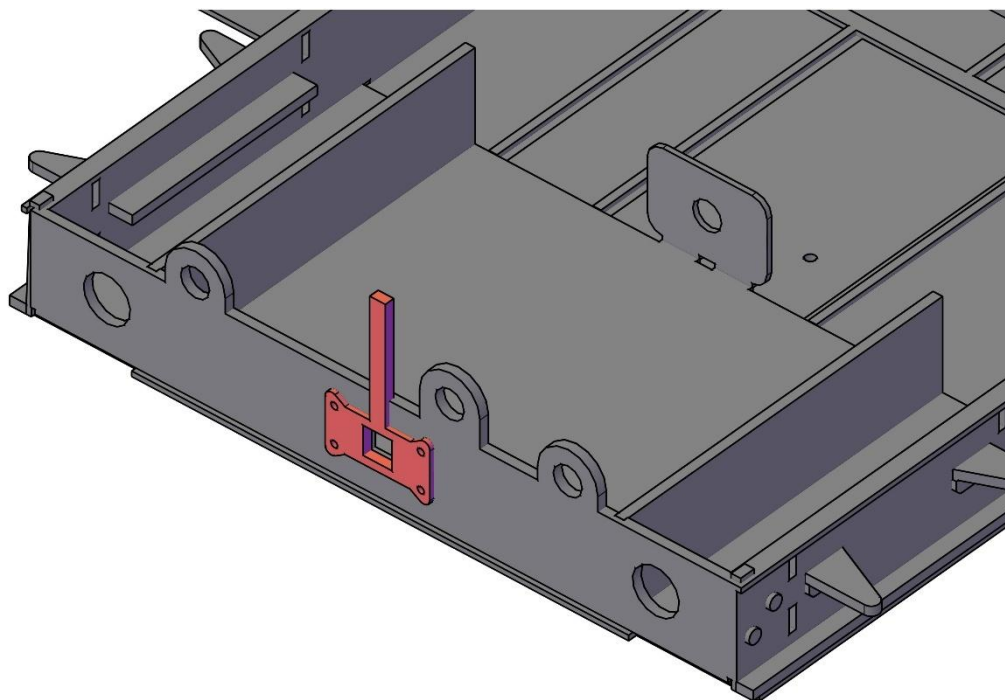


Passo 29 – Posizionare e fissare le traverse verticali



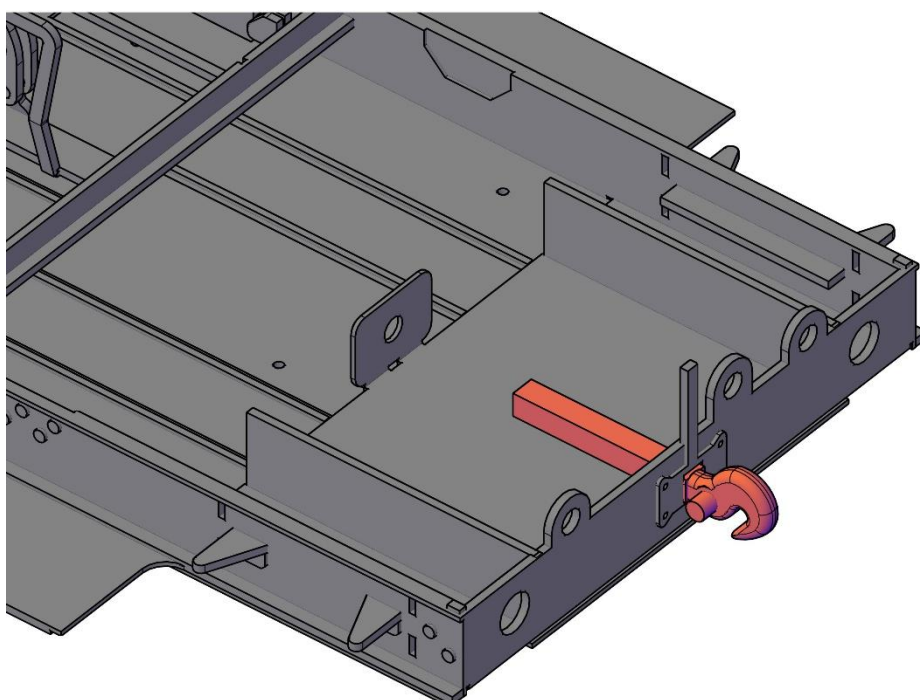
Passo 30 – Posizionare le traverse verticali in corrispondenza del sistema frenante





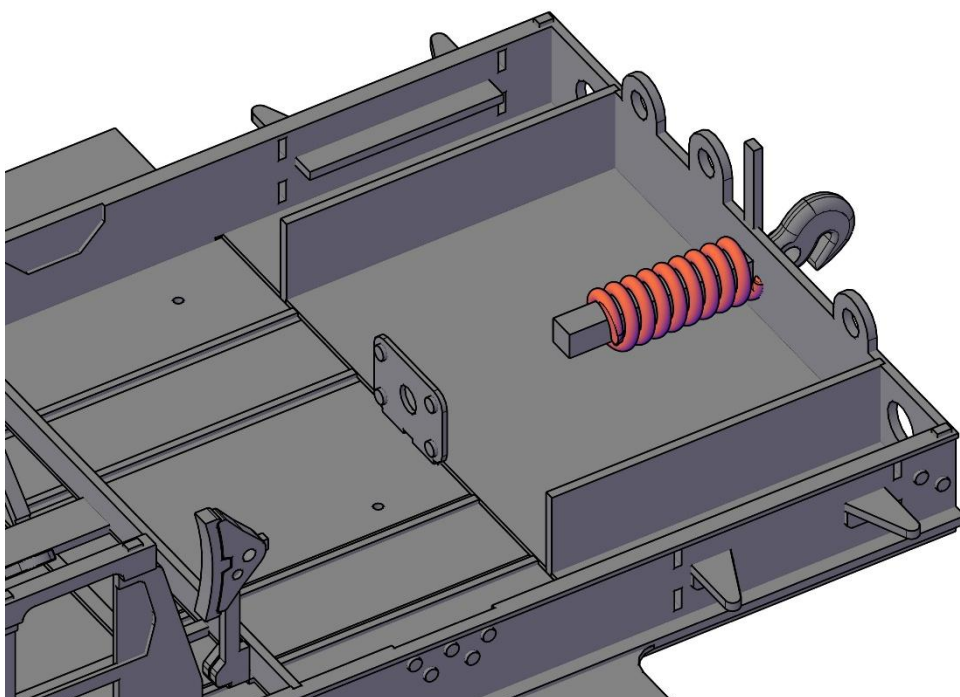
Passo 31 – Fissare la piastra del gancio di trazione

2



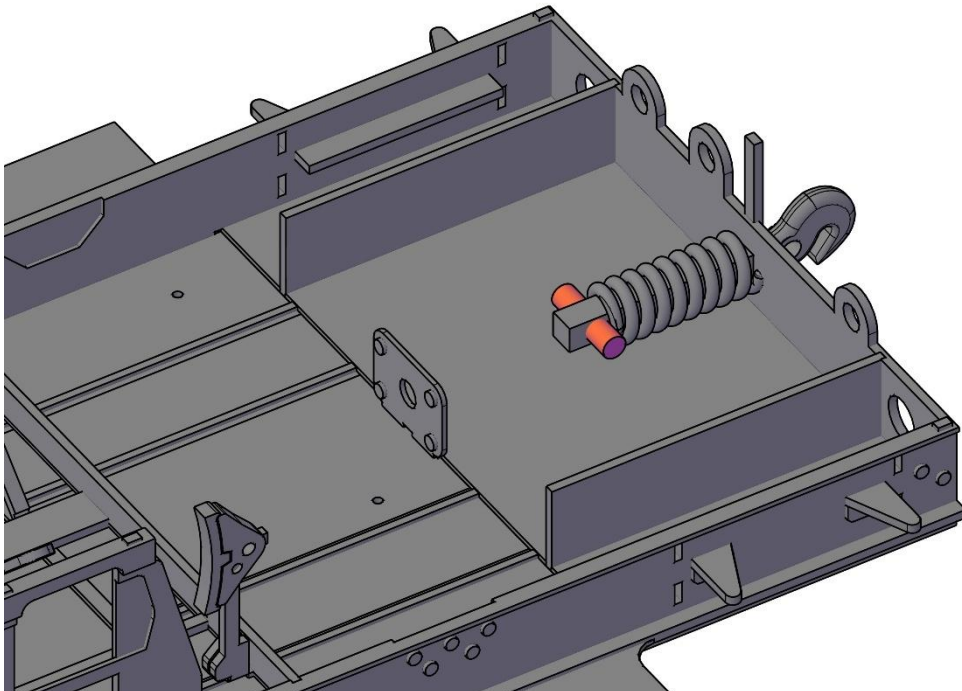
Passo 32 – Inserire (senza saldare) il gancio di trazione

2



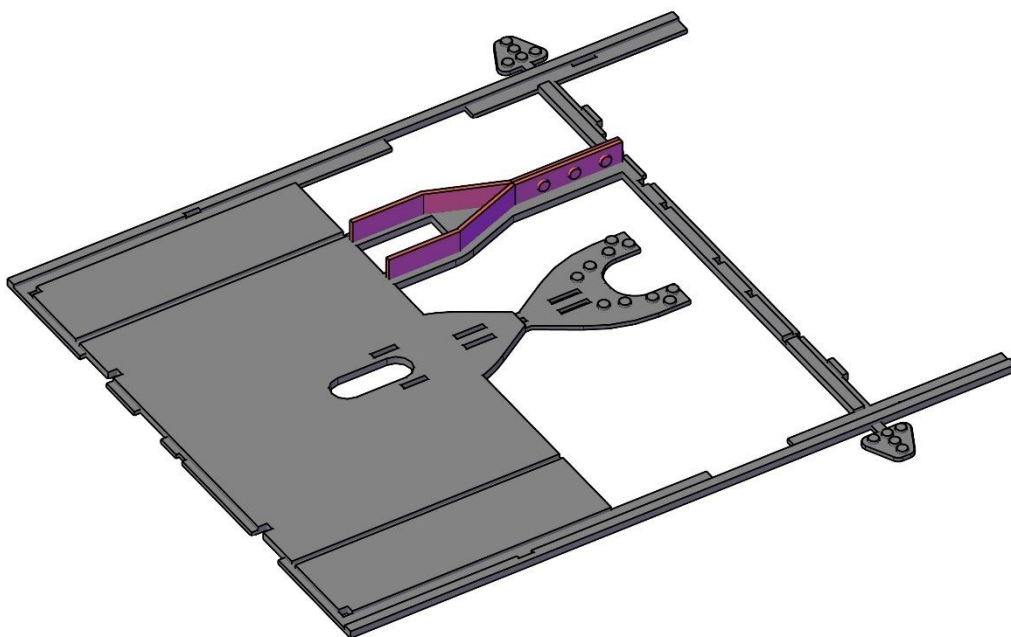
Passo 33 – Inserire la molla di richiamo del gancio di trazione

2



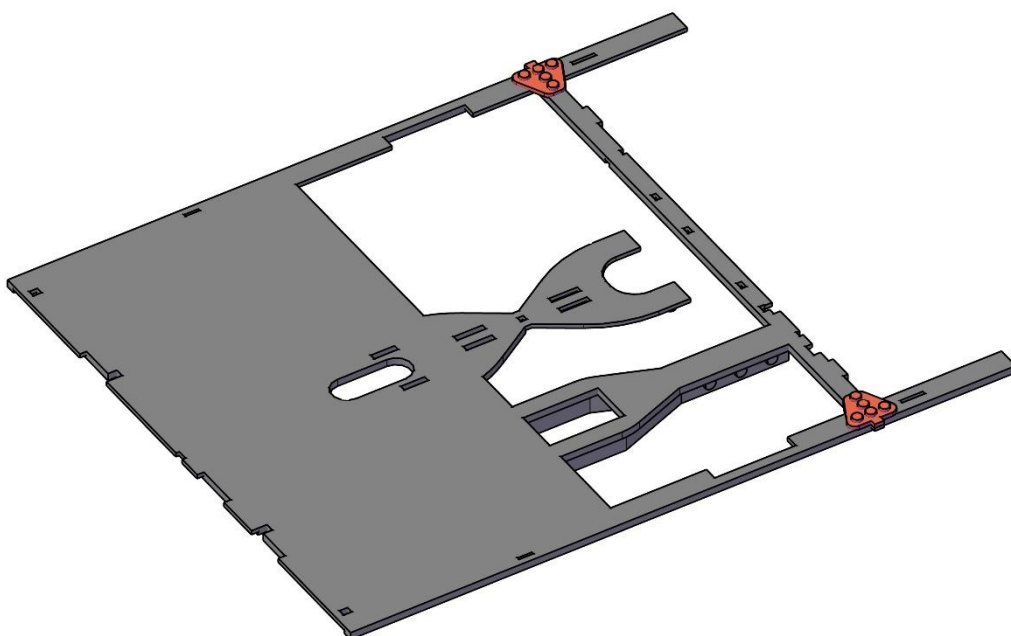
Passo 34 – Fissare con un perno la molla del gancio di trazione.  
Controllare il funzionamento, questa parte non sarà più  
accessibile d'ora in poi

2



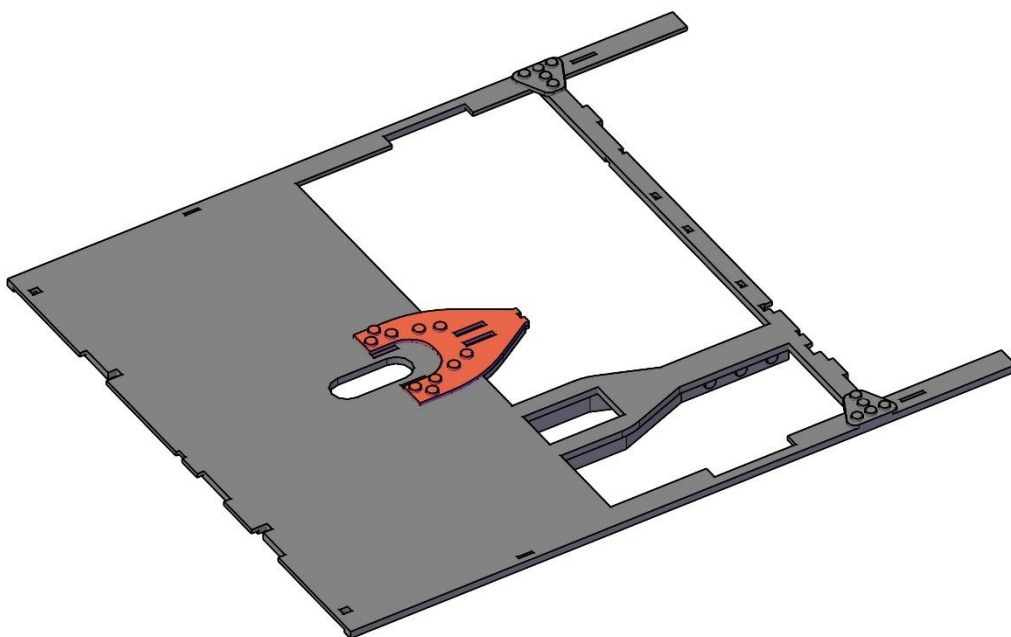
Passo 35 – Preparare le coperture delle scatole di rinforzo del vestibolo e fissare le centine del freno manuale (solo per uno dei due pezzi)

2



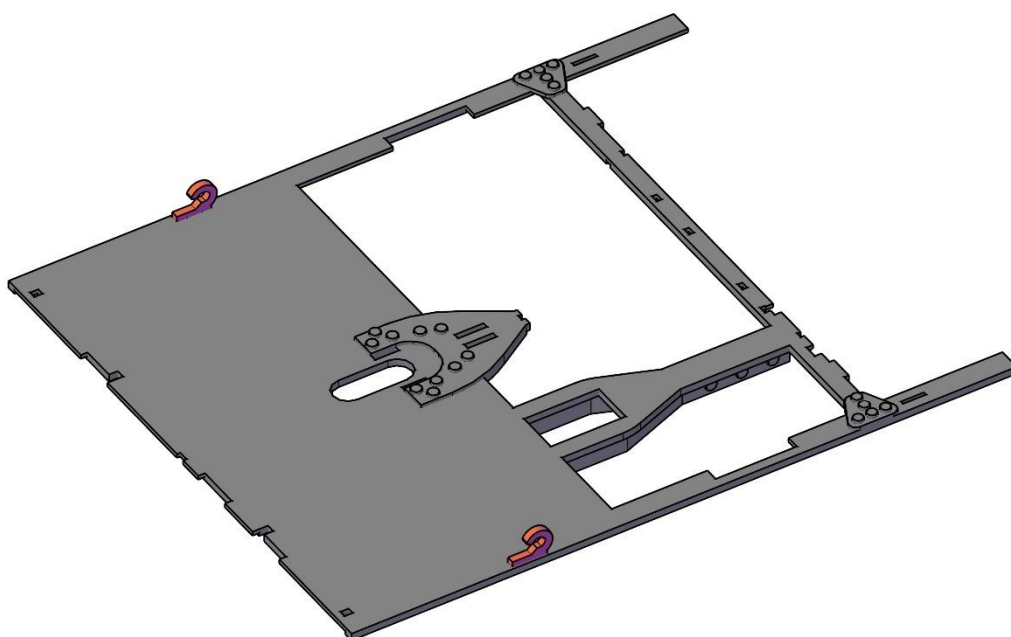
Passo 36 – Ribaltare il pezzo e fissare i fazzoletti di rinforzo

2



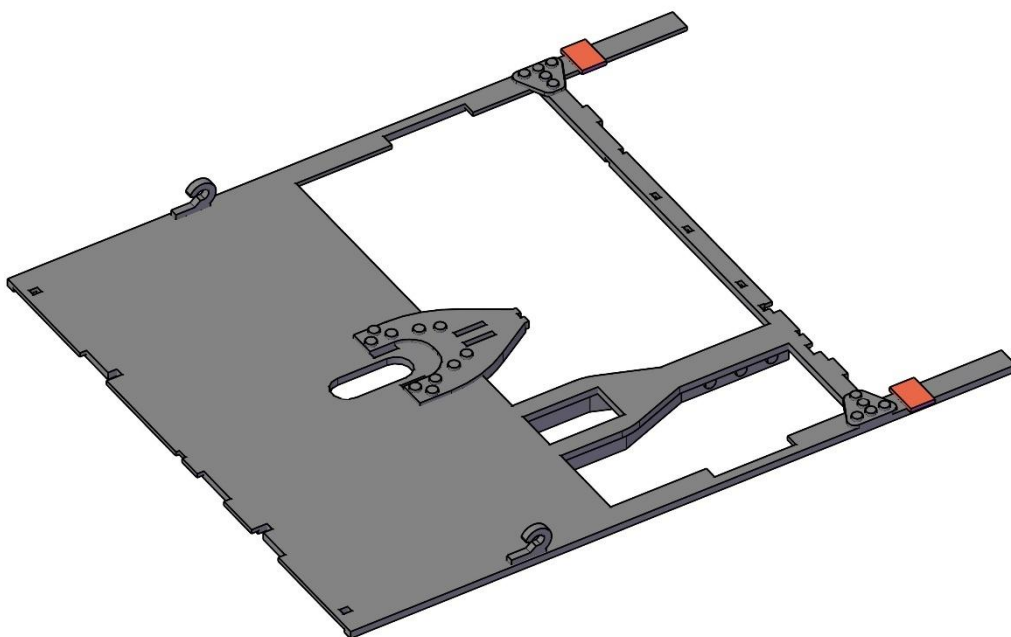
Passo 37 – Fissare la piastra di rinforzo dell'asta di frenatura

2



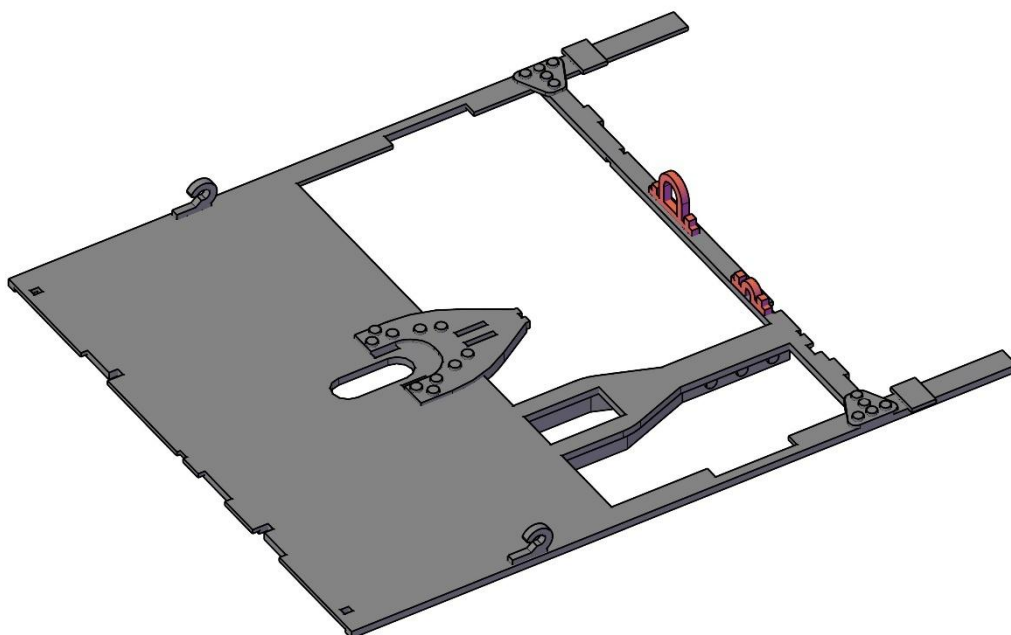
Passo 38 – Fissare gli anelli di ancoraggio

2



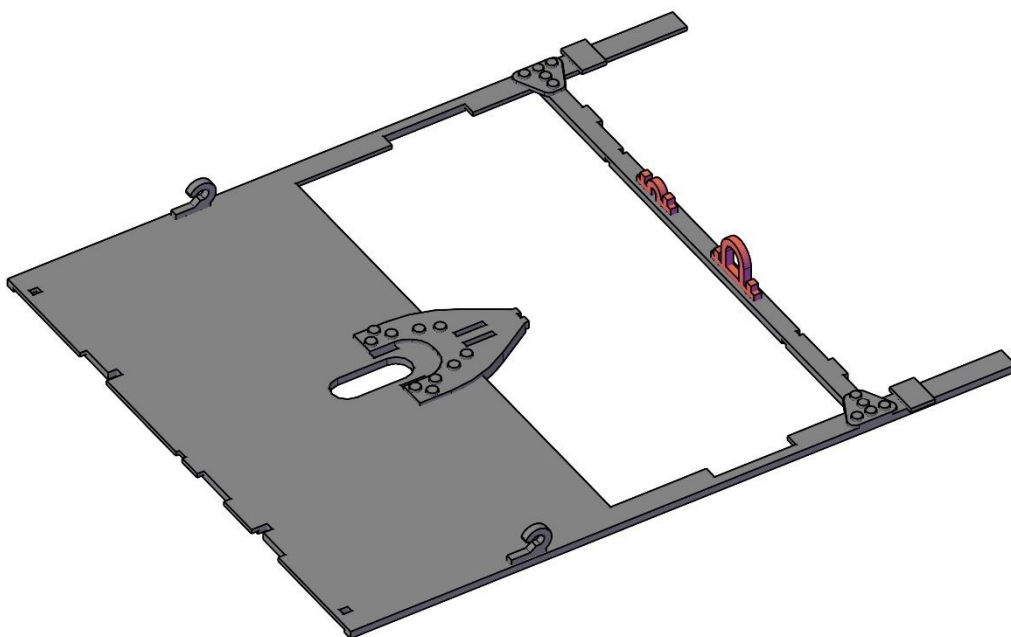
Passo 39 – Fissare le piastre di battuta delle balestre

2

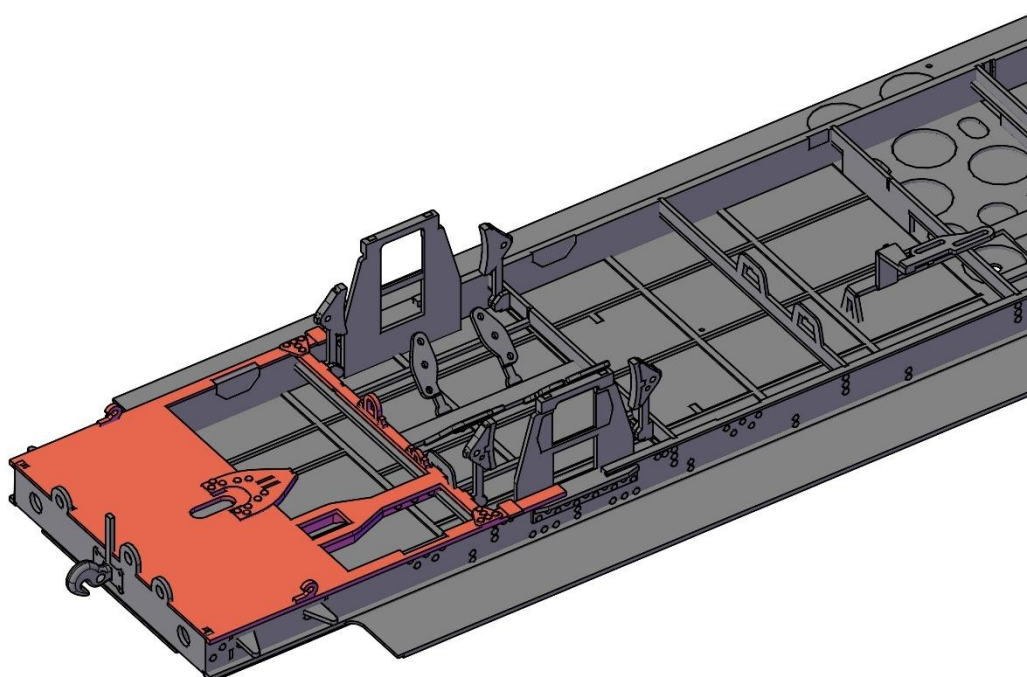


Passo 40 – Fissare i supporti della condotta A.C. e vapore

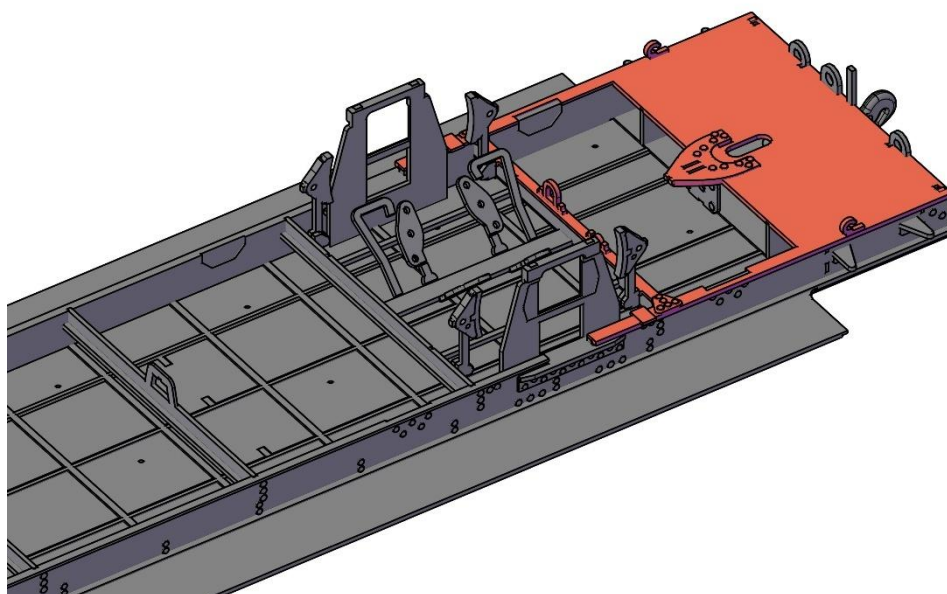




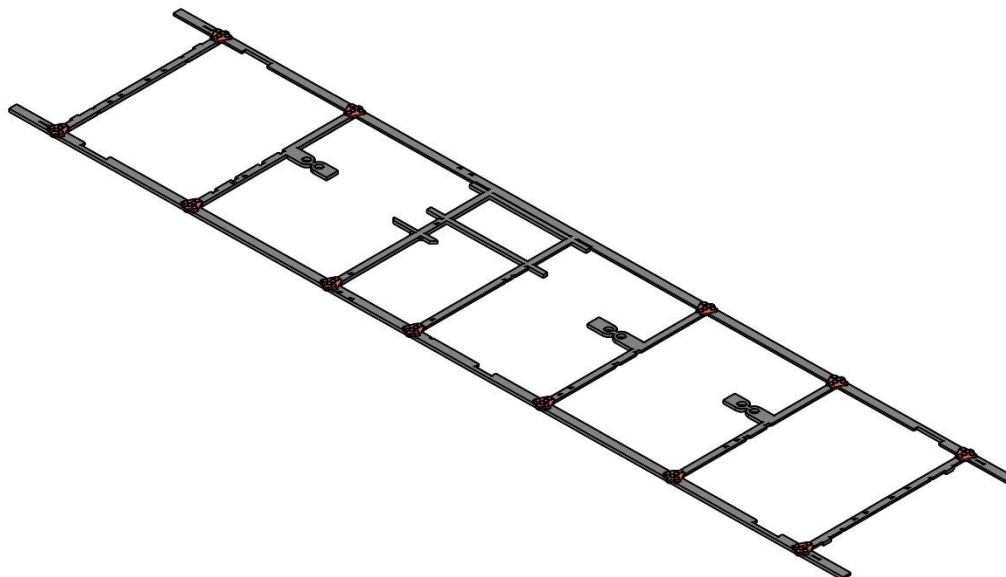
Passo 41 – Fissare i supporti della condotta A.C. e vapore



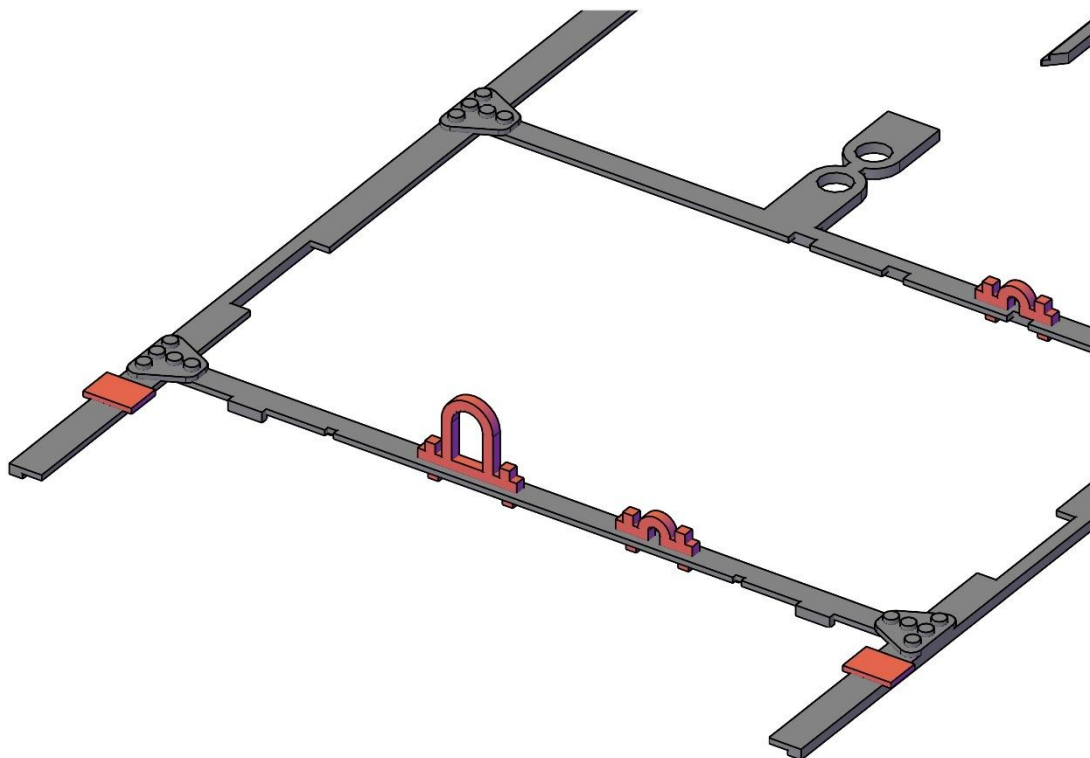
Passo 42 – Posizionare e fissare la copertura



Passo 43 – Posizionare e fissare la copertura



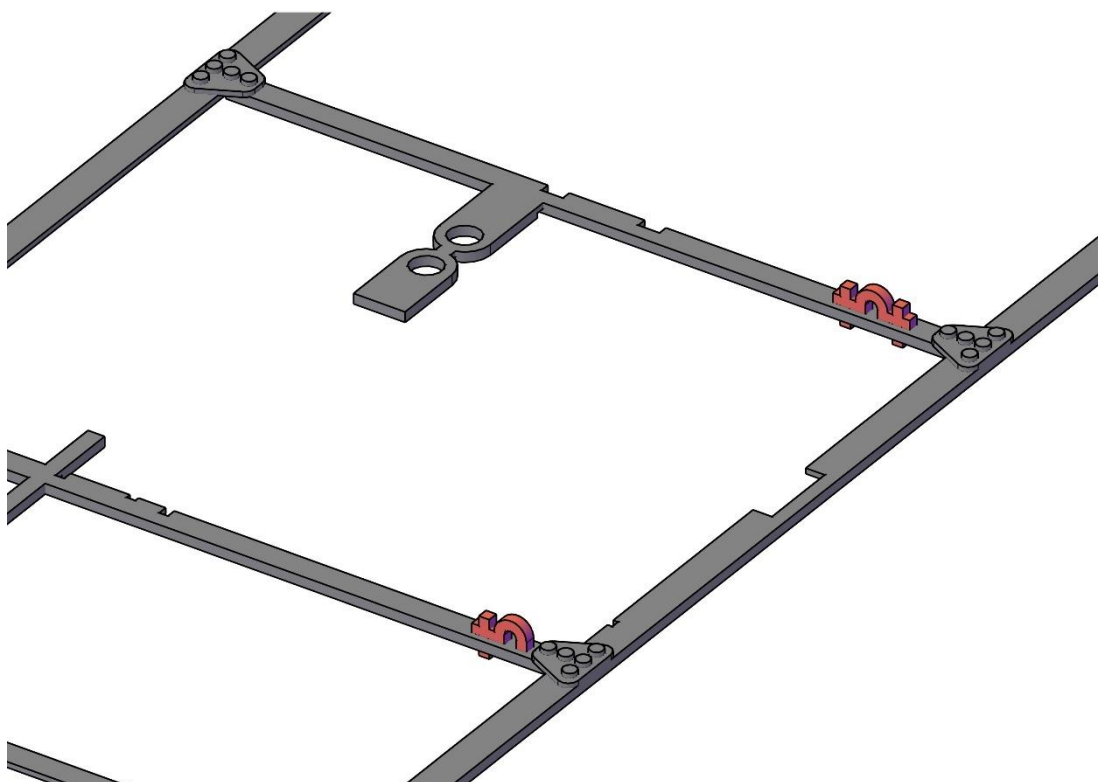
Passo 44 – Preparare il pezzo di copertura del telaio centrale e piegare i fazzoletti di rinforzo



Passo 45 – Posizionare e fissare i supporti delle condotte e le piastre di battuta della balestra



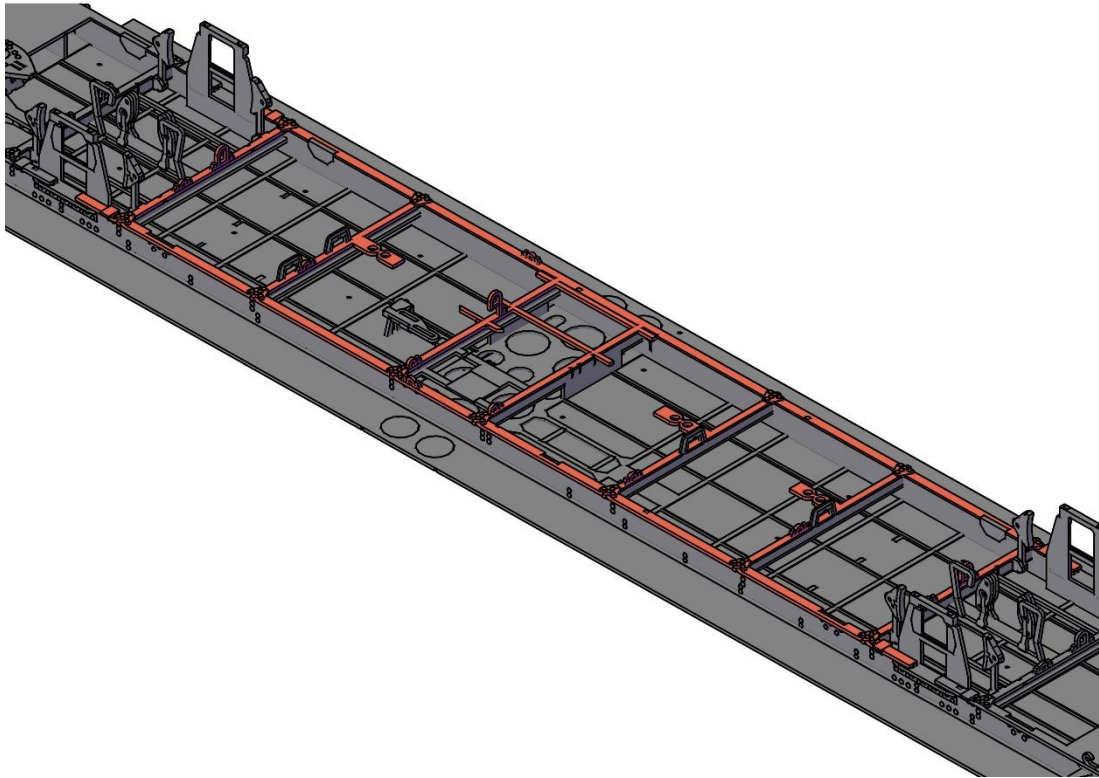
Passo 46 – Posizionare e fissare i supporti delle condotte



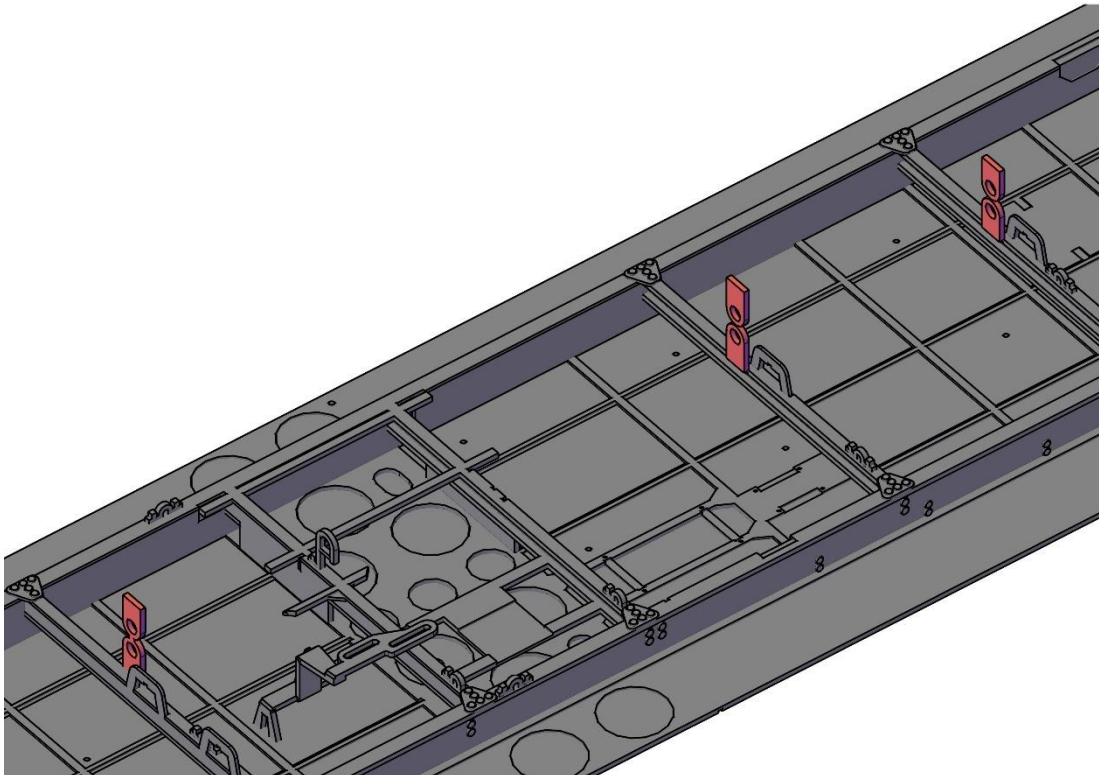
Passo 47 – Posizionare e fissare i supporti delle condotte



Passo 48 – Posizionare e fissare i supporti delle condotte

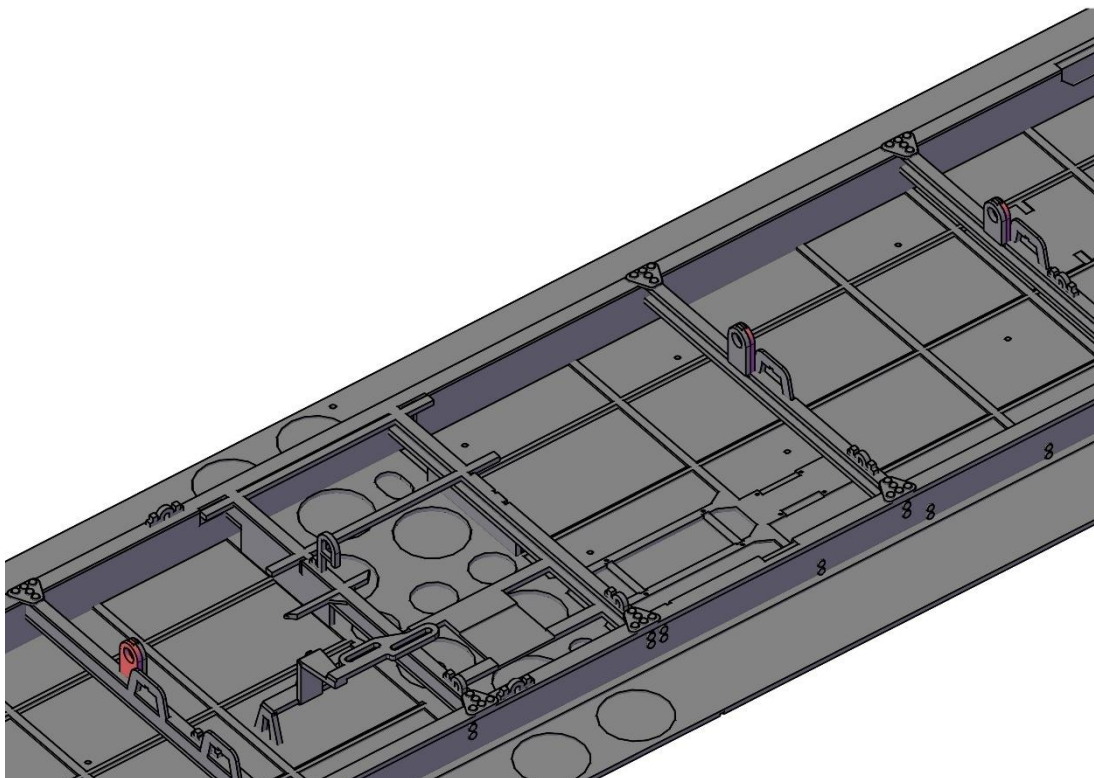


Passo 49 – Posizionare e il pezzo sul telaio

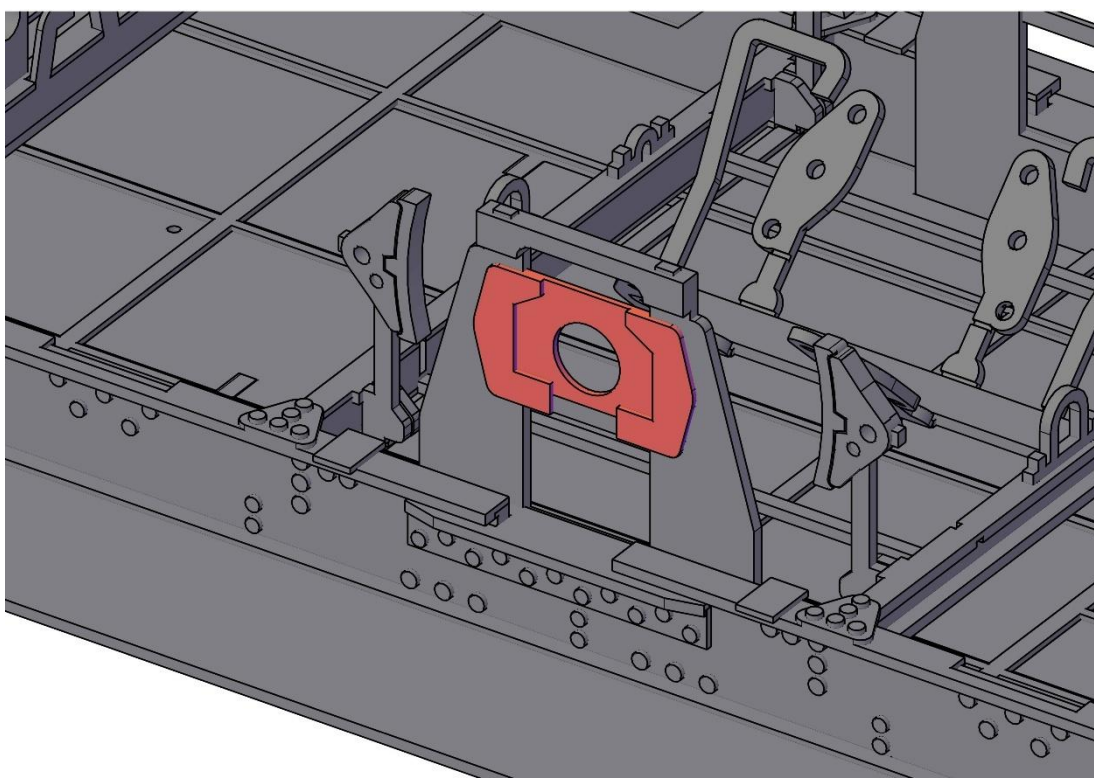


Passo 50 – Piegare i supporti della condotta vapore





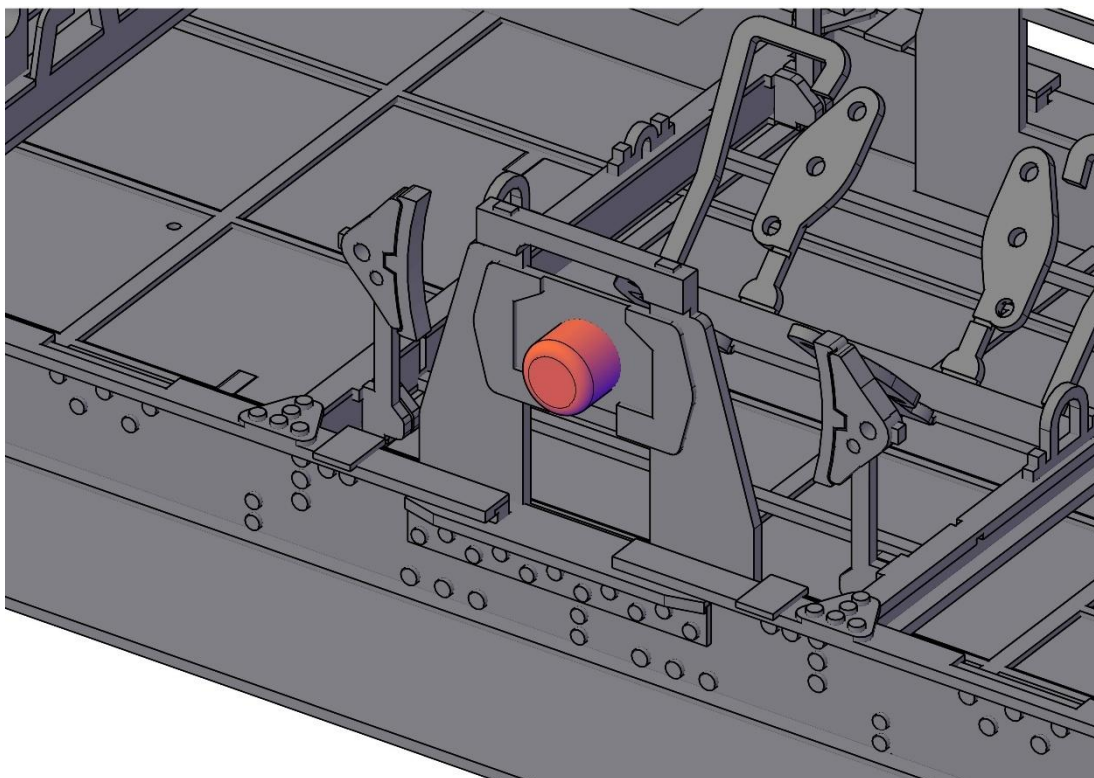
Passo 51 – Terminare la piegatura dei supporti della condotta vapore



Passo 52 – Posizionare la piastra di rinforzo della boccola

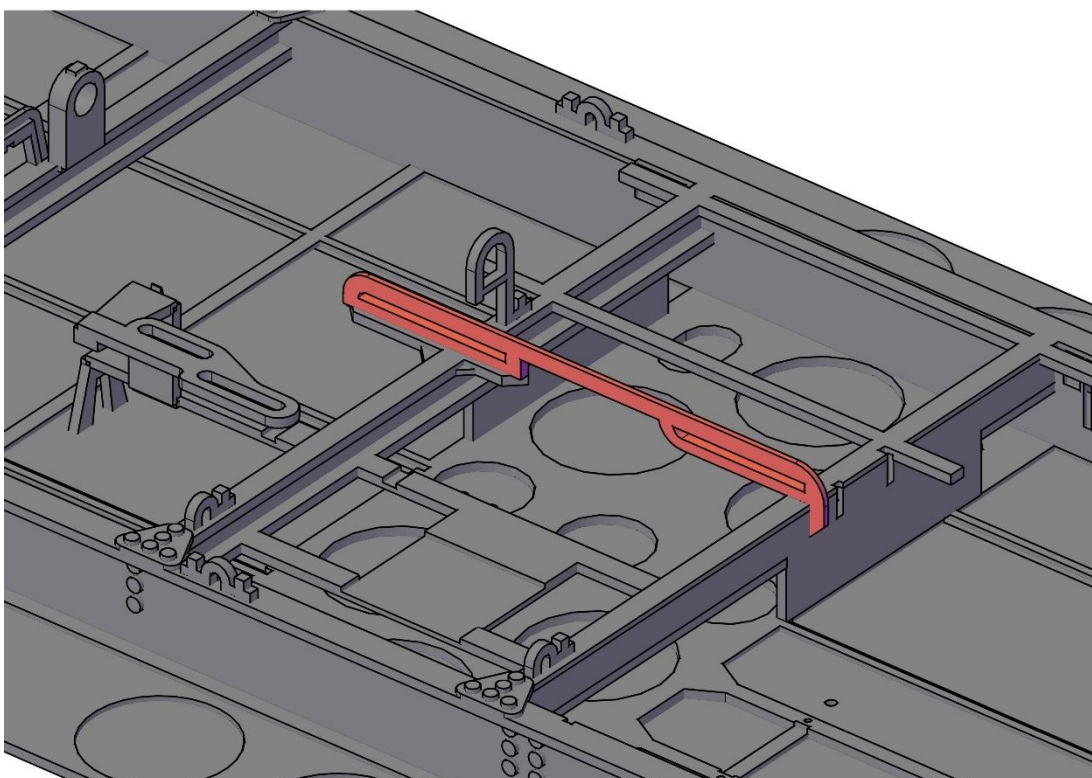


4



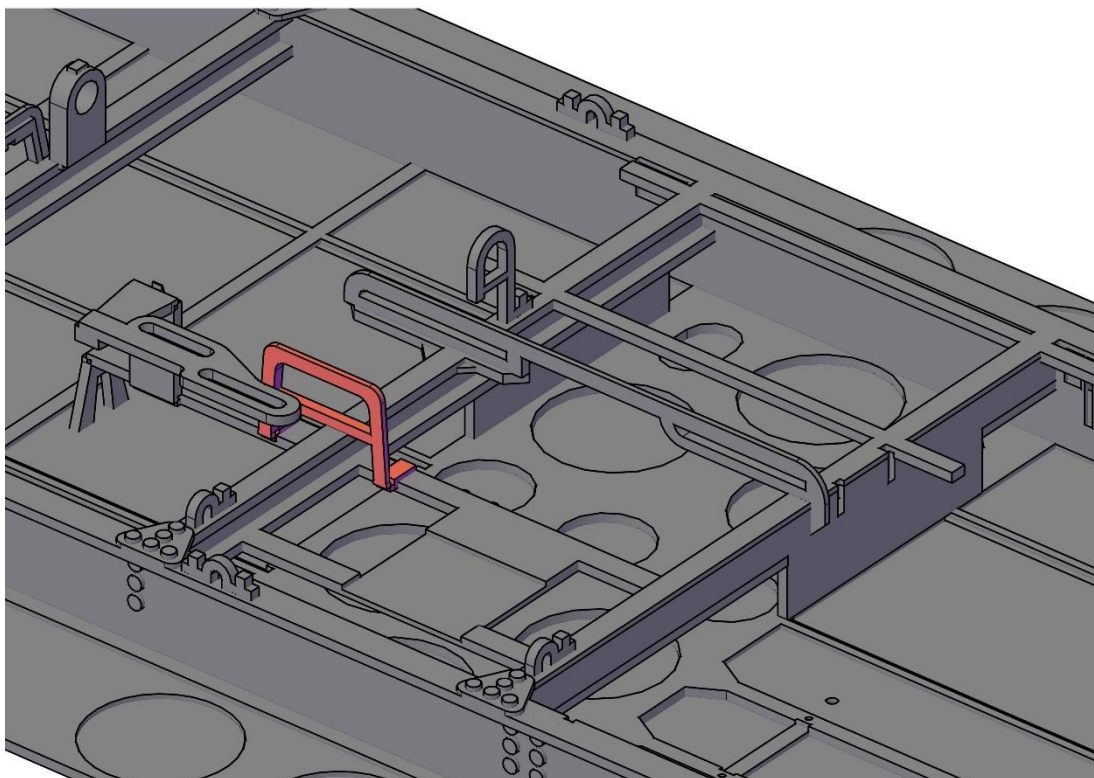
Passo 53 – Inserire e fissare la boccola conica

4

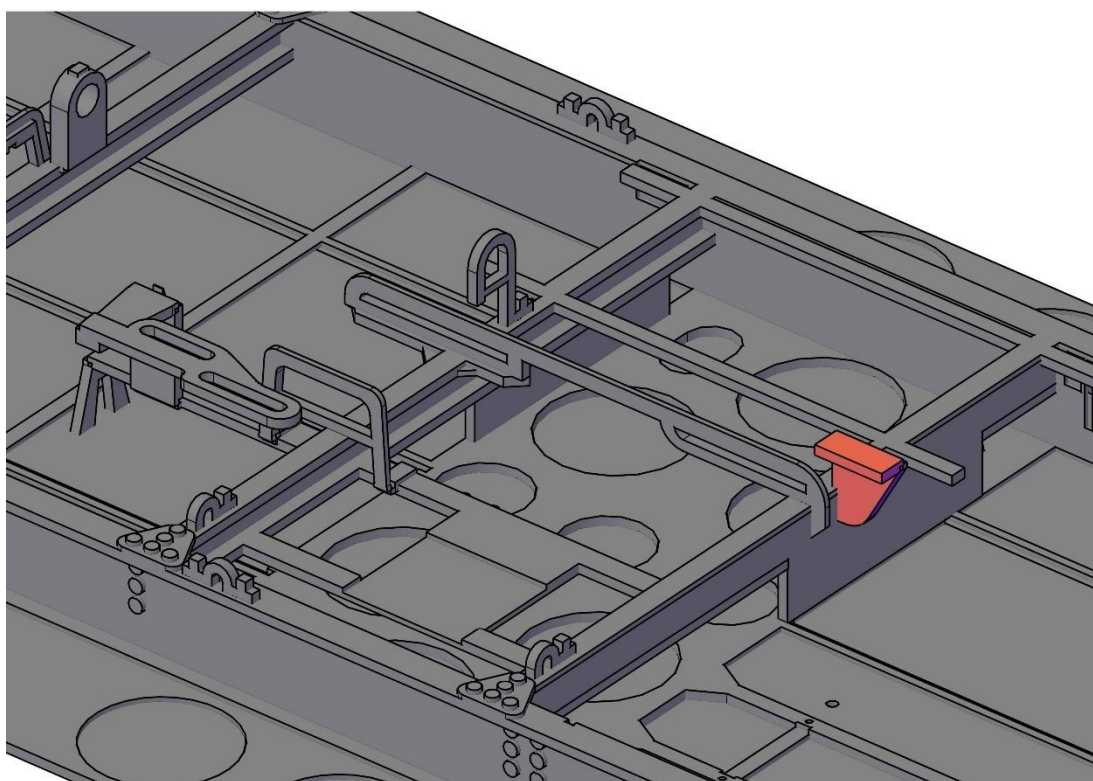


Passo 54 – Posizionare e fissare il supporto dei tiranti del cilindro freno

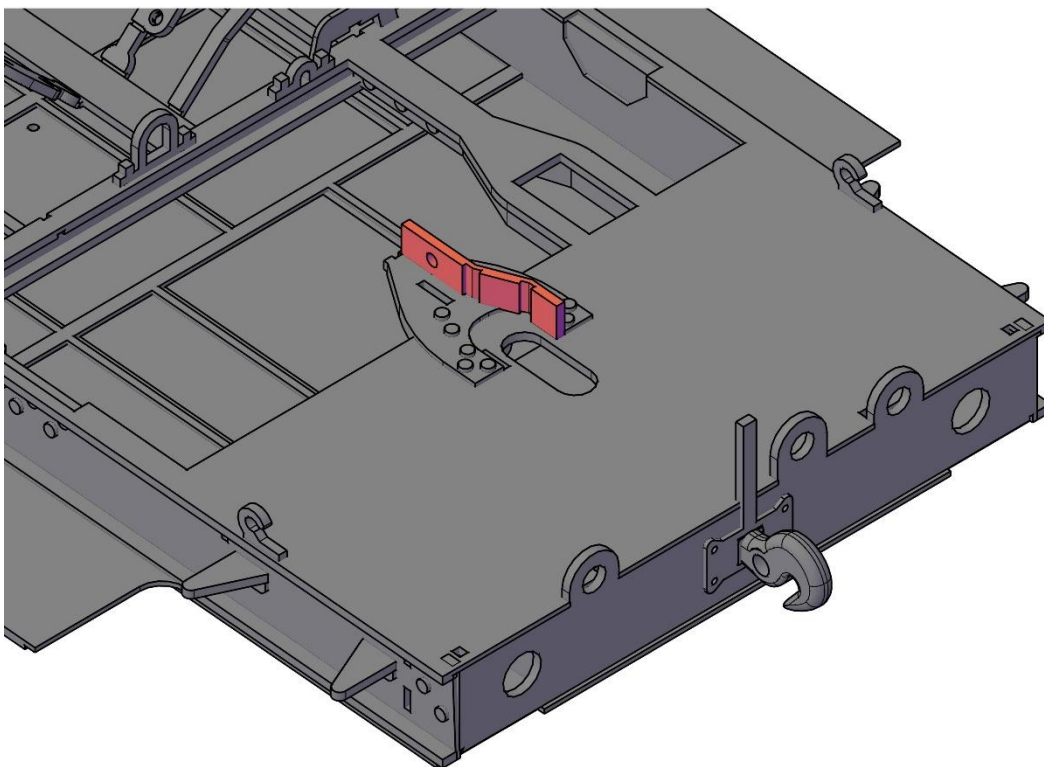




Passo 55 – Posizionare e fissare il supporto dei tiranti del cilindro freno

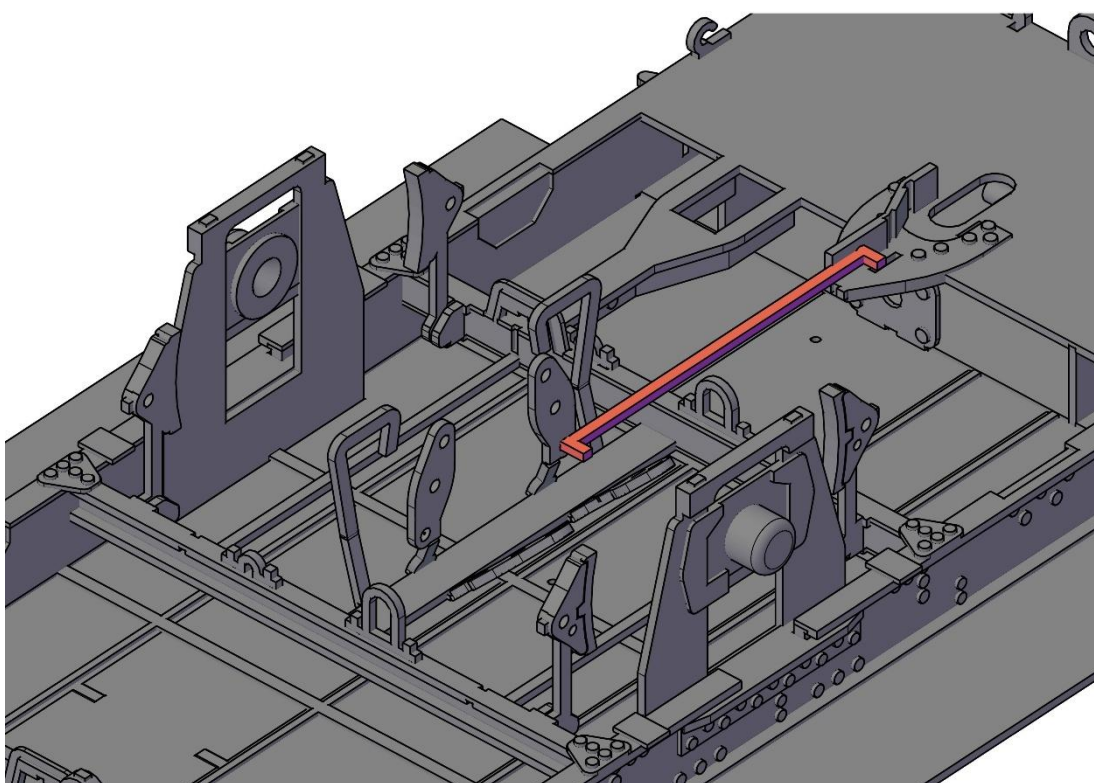


Passo 56 – Posizionare e fissare il supporto dello scarico della condotta vapore



Passo 57 – Inserire solo uno dei supporti di ancoraggio della tiranteria del freno

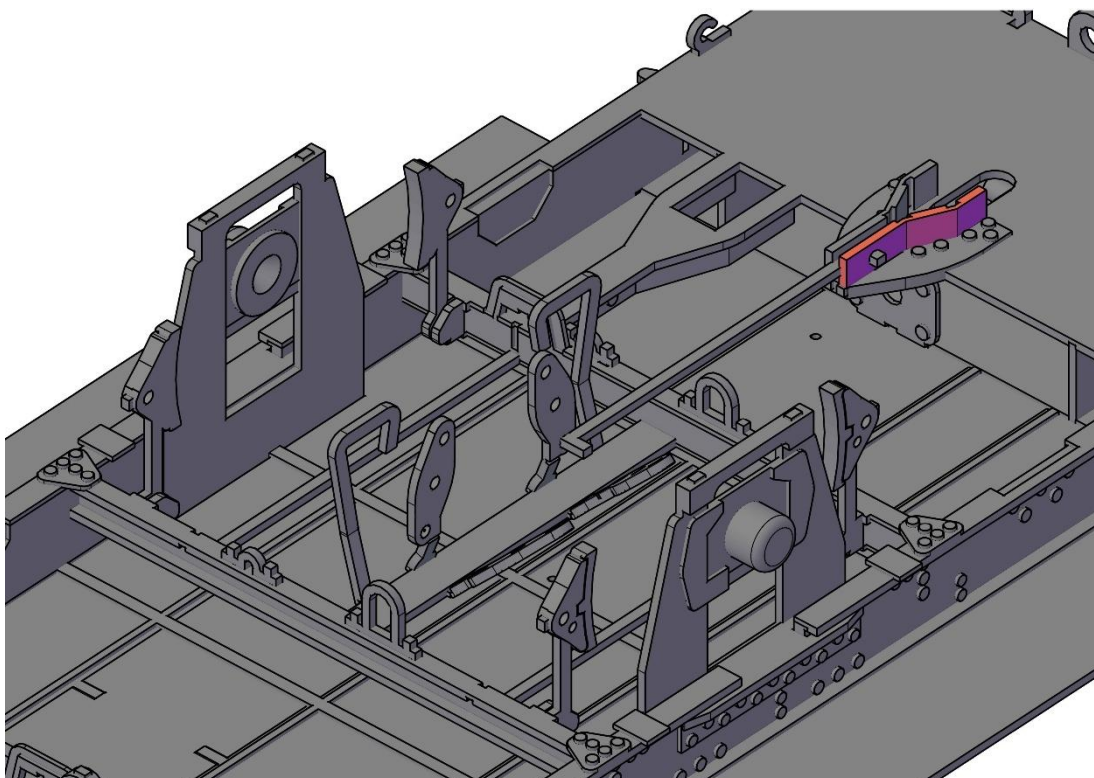
2



Passo 58 – Terminare la piegatura di un lato dei supporti mobili della tiranteria

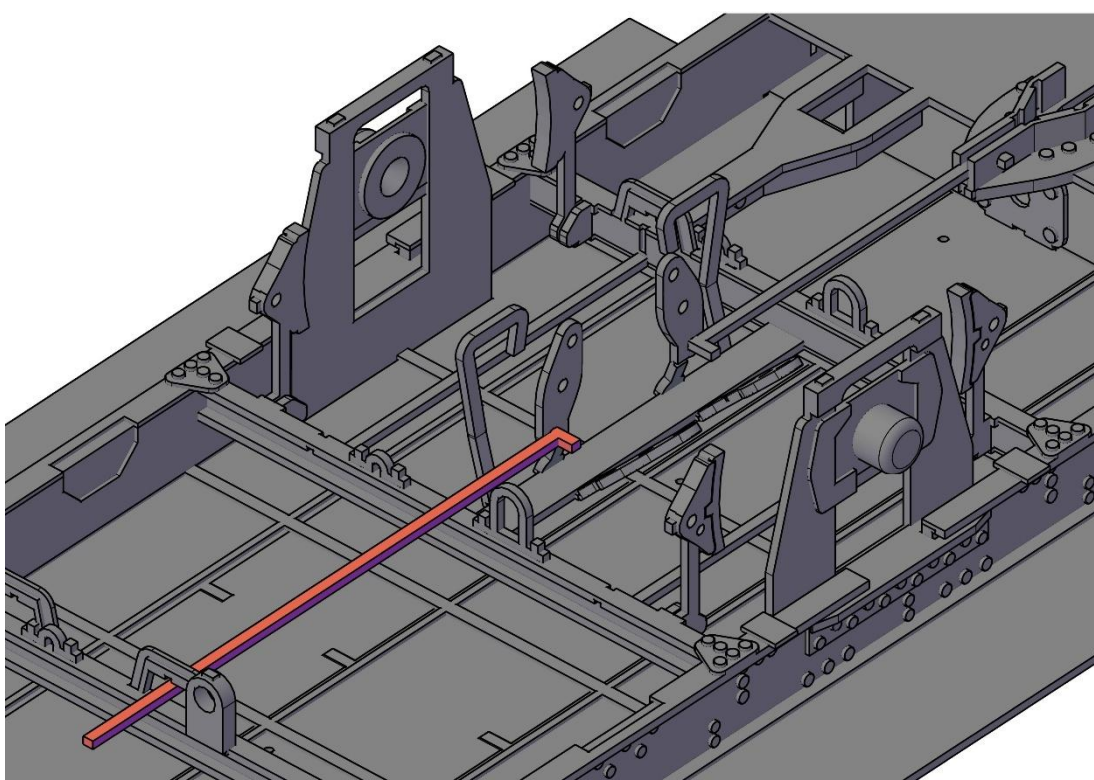
2





Passo 59 – Inserire e fissare il secondo supporto di ancoraggio della tiranteria

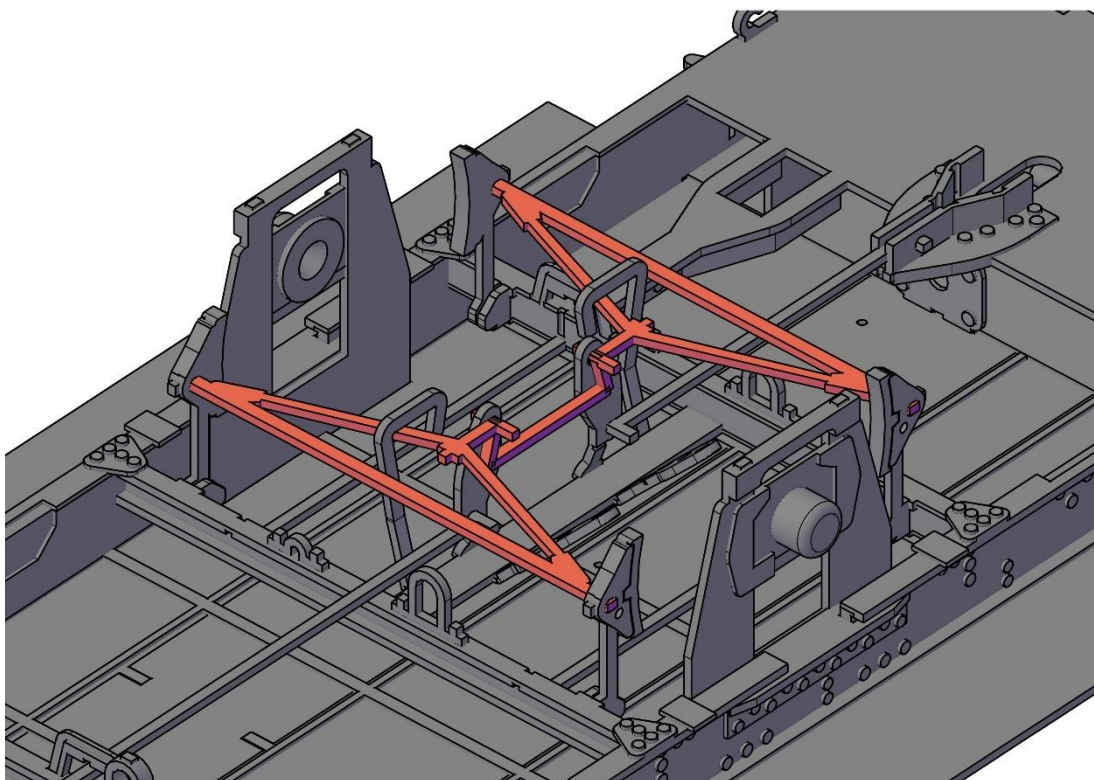
2



Passo 60 – Inserire l'asta del freno verso il cilindro (quella corta dal lato corto, quella lunga da quello lungo)

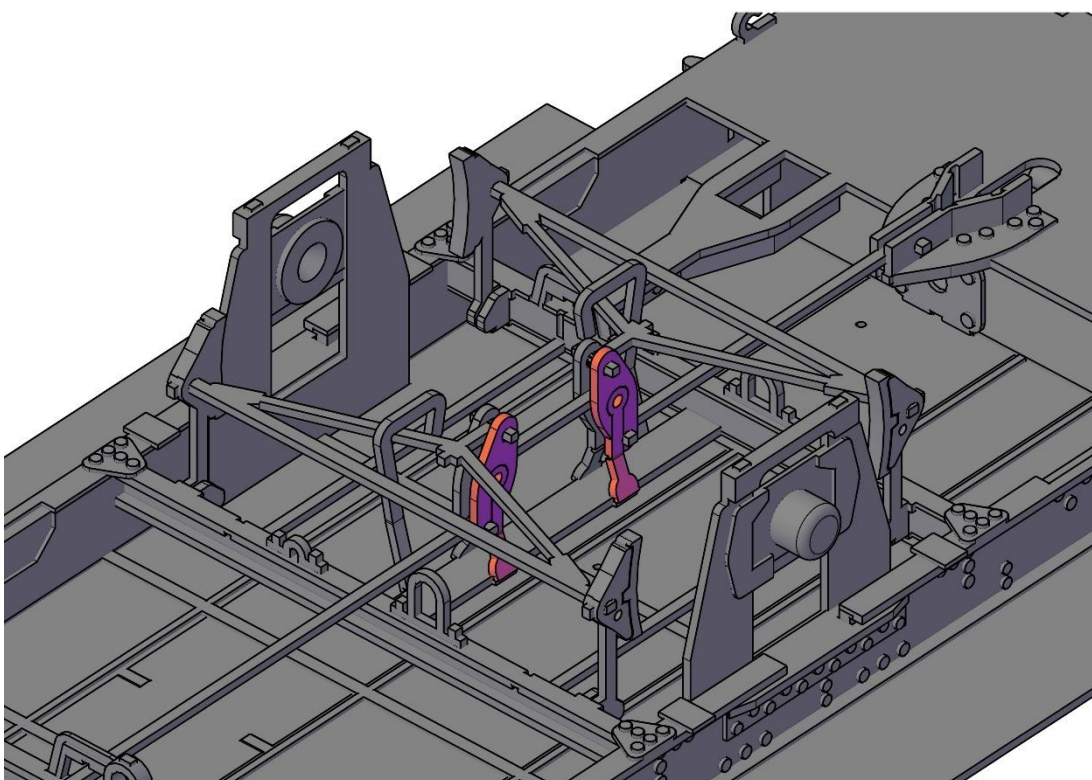
2





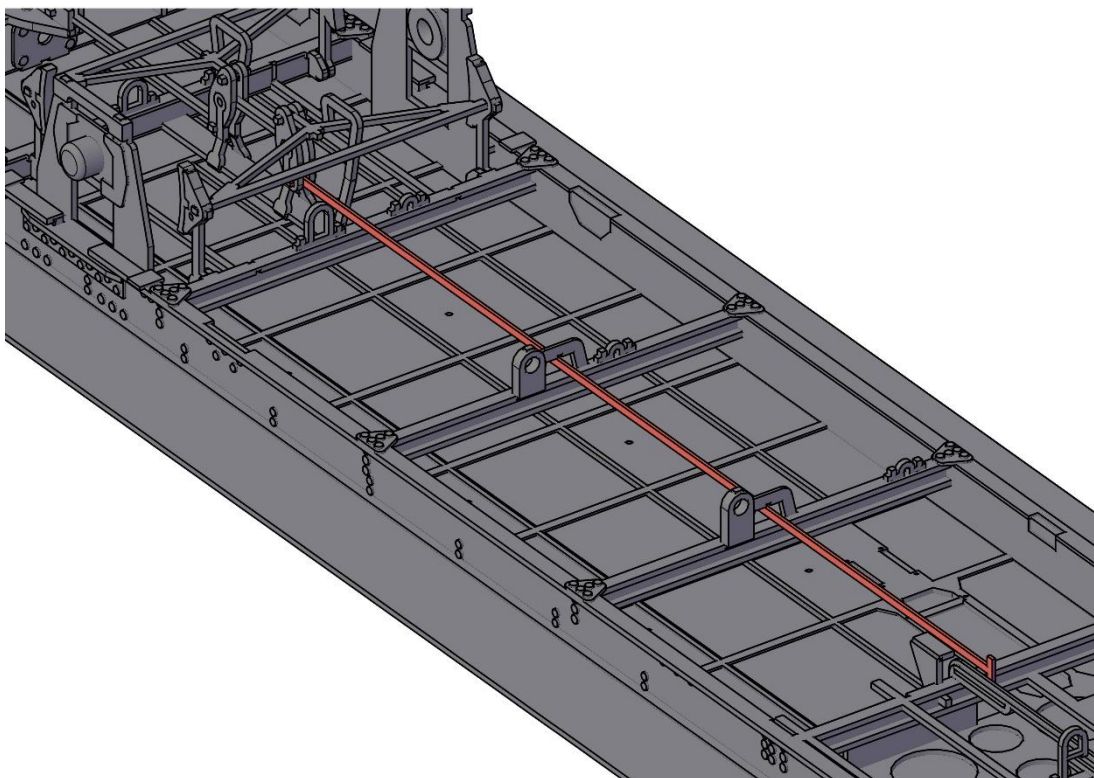
Passo 61 – Inserire e fissare i tiranti dei freni

2

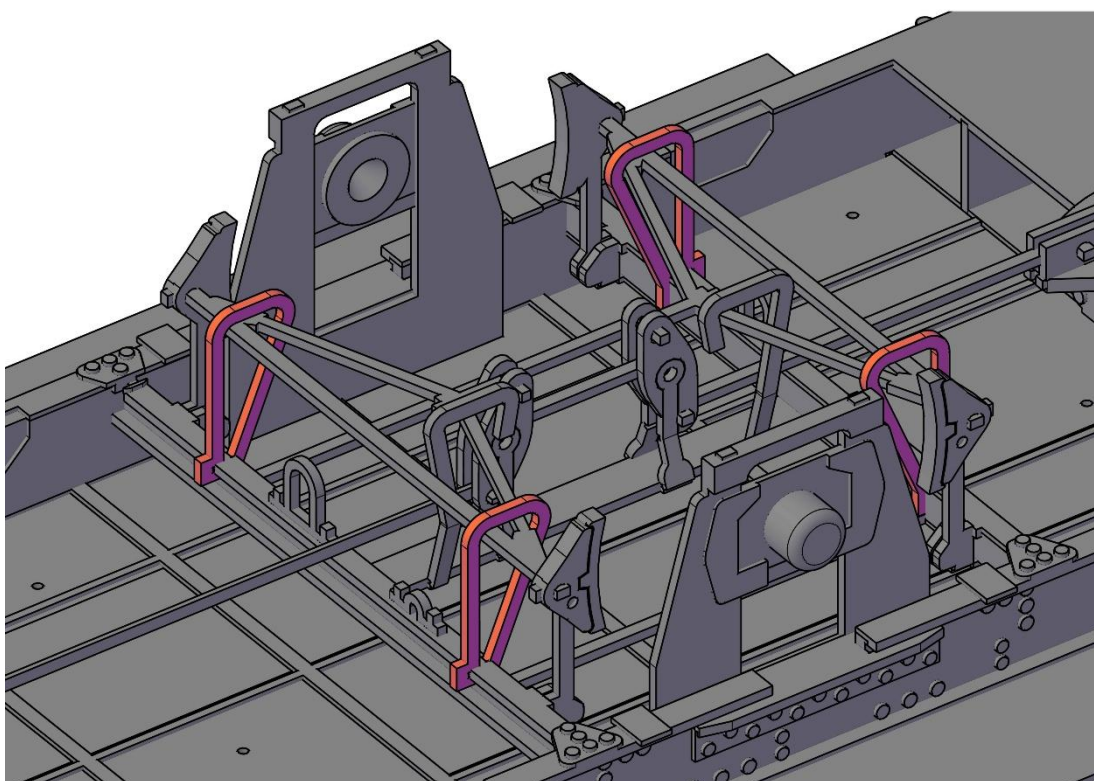


Passo 62 – Chiudere i supporti mobili e fissare il tutto

2

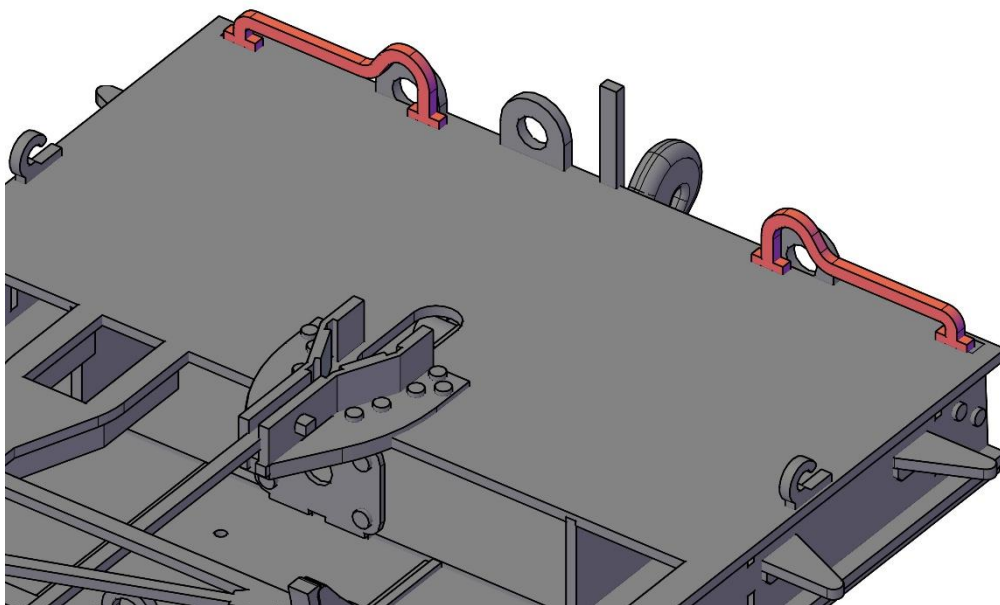


Passo 63 – L'asta lunga del freno va fatta passare prima di essere fissata in tutte le guide



Passo 64 – Inserire e fissare le staffe di sicurezza dei tiranti dei freni

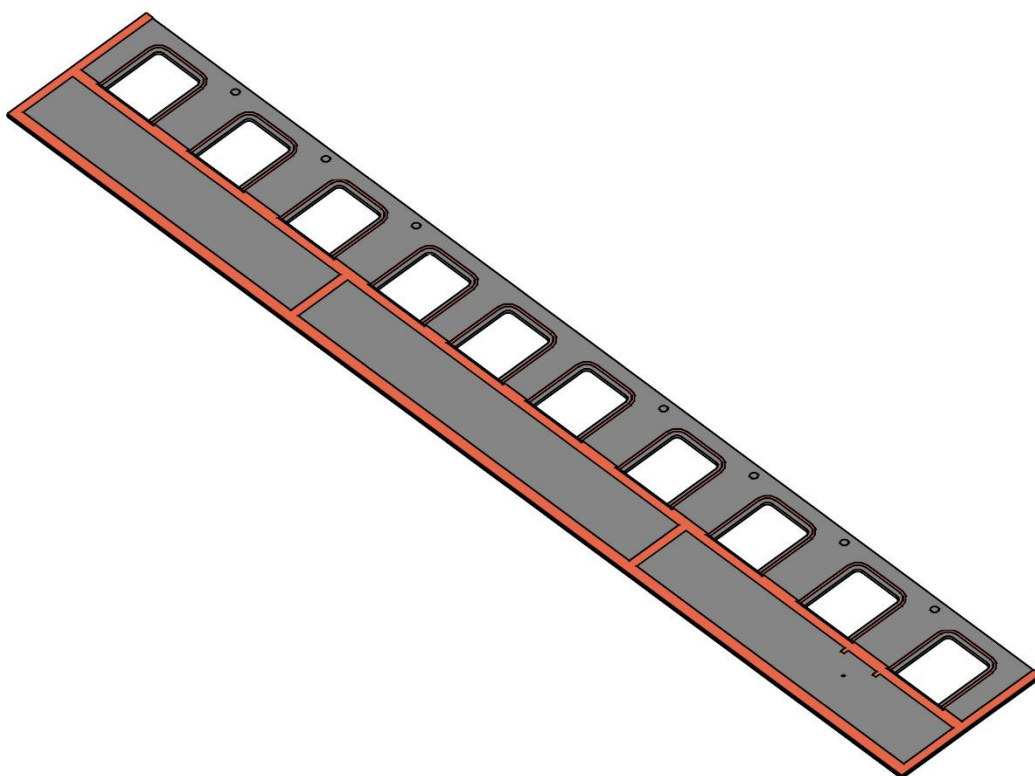
2



Passo 65 – Inserire e fissare le maniglie delle testate

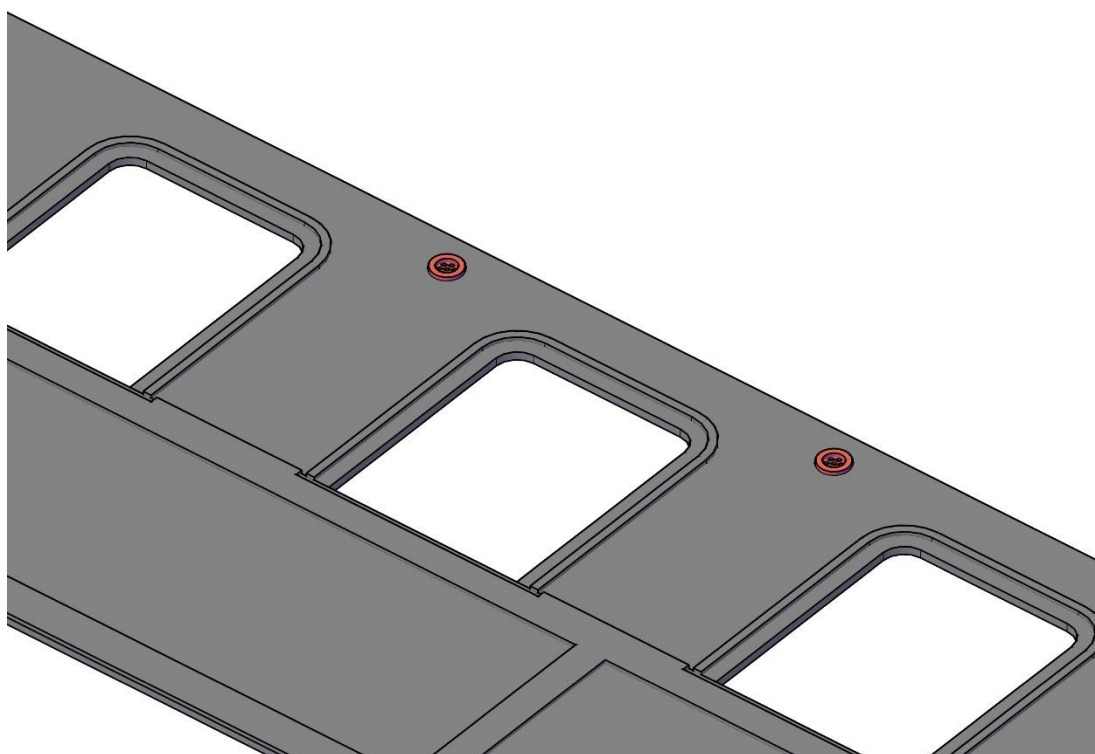
2





Passo 66 – Posizionare e fissare sulla fiancata gli elementi di rinforzo

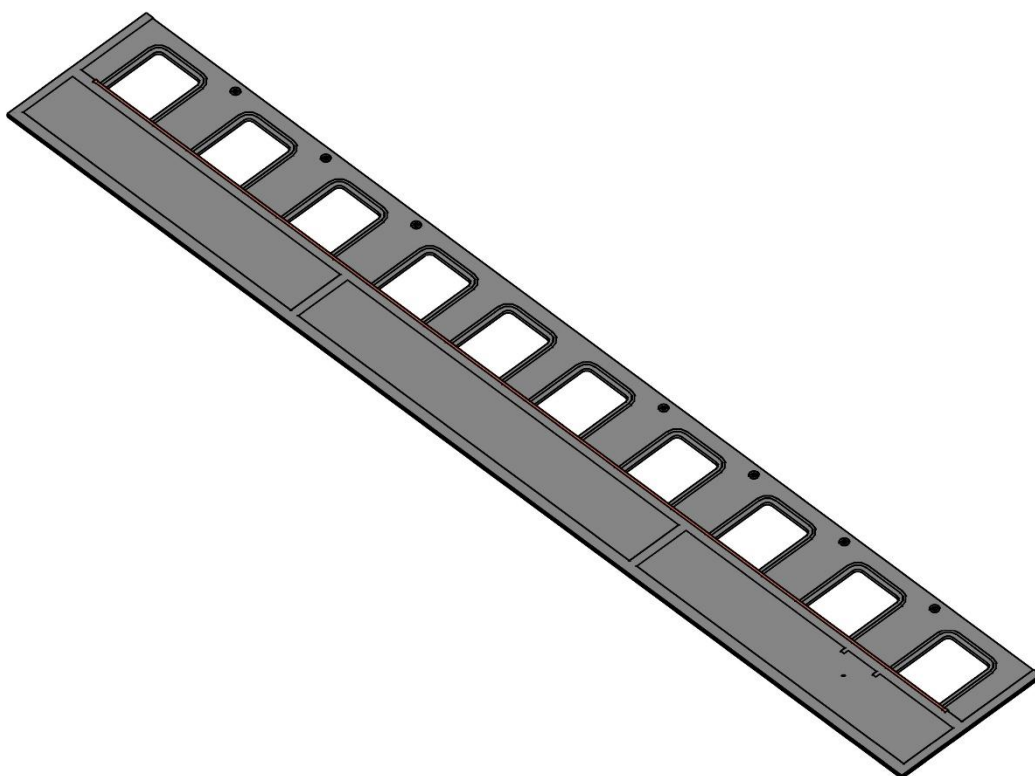
2



Passo 67 – Posizionare gli aeratori della cabina

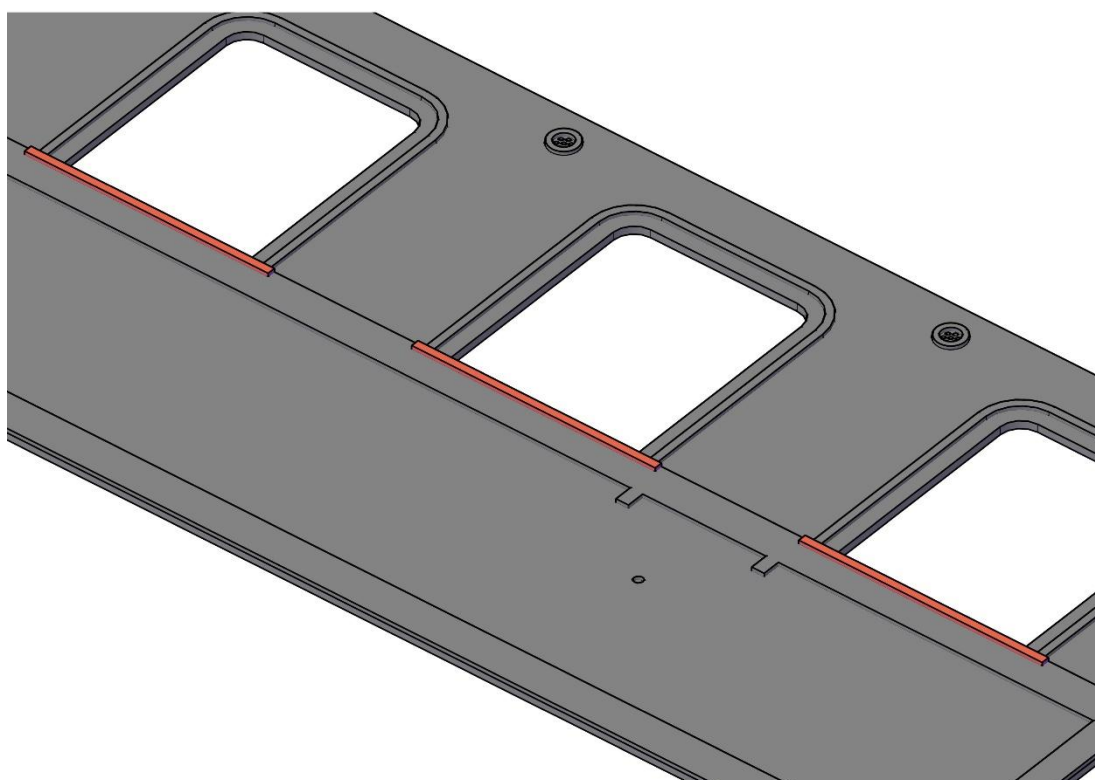
2





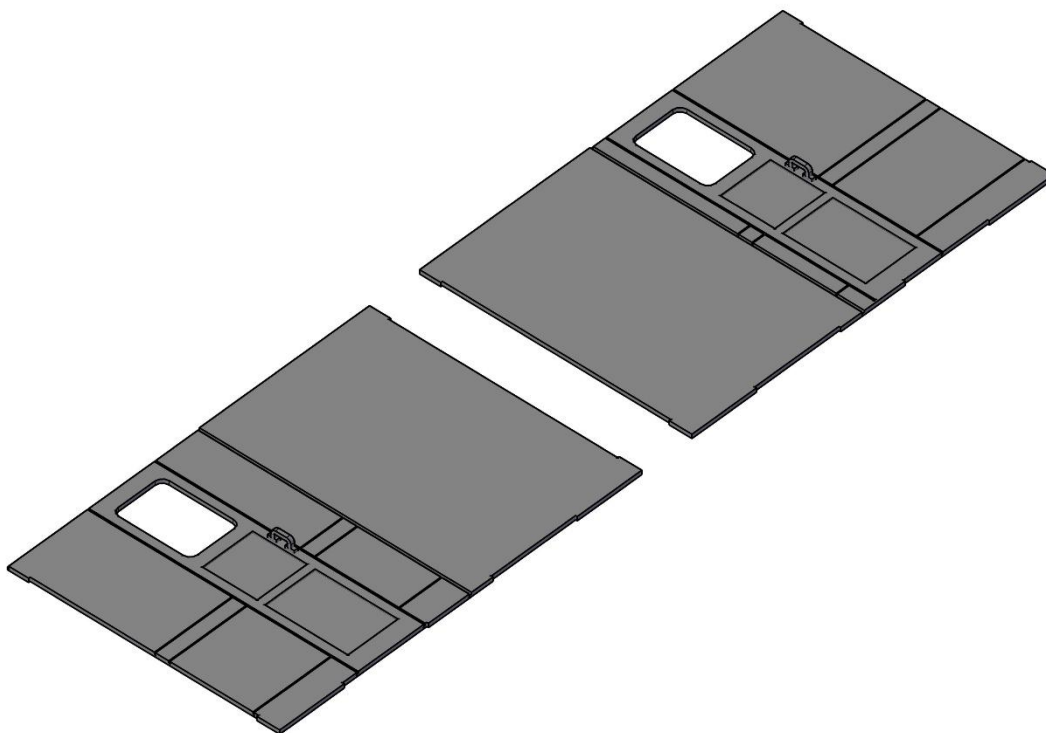
Passo 68 – Posizionare e fissare i balconcini dei finestrini

2

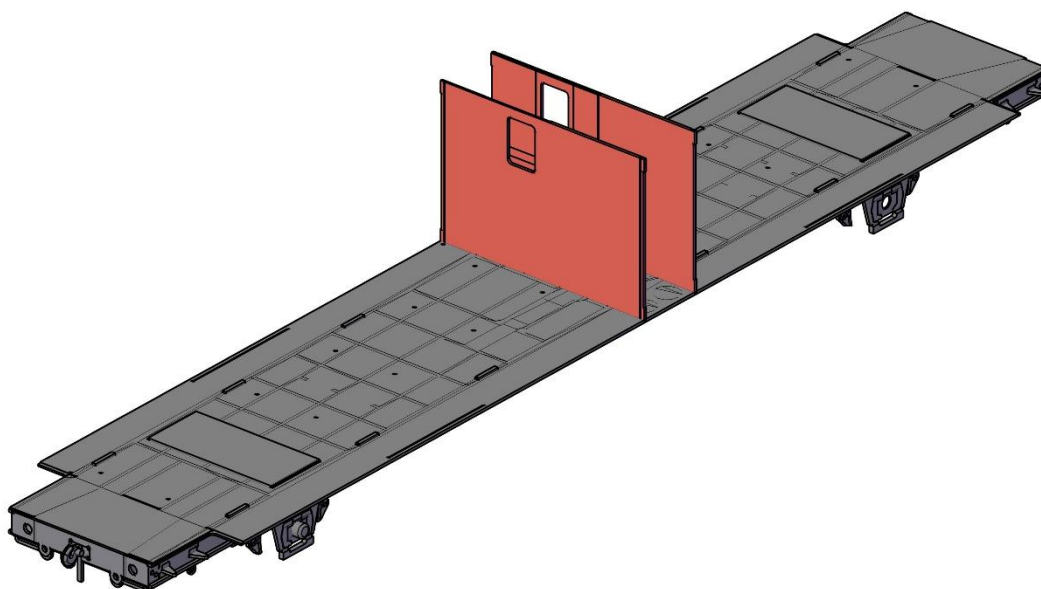


Passo 69 – Una volta fissati rimuovere gli elementi di supporto che fungono da distanziali

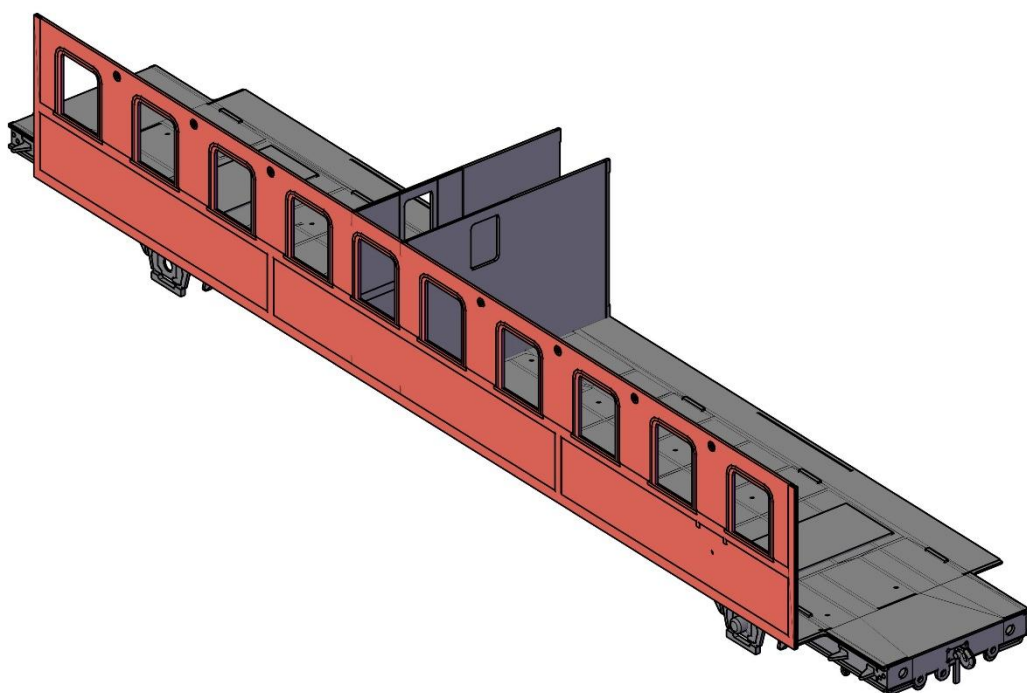
2



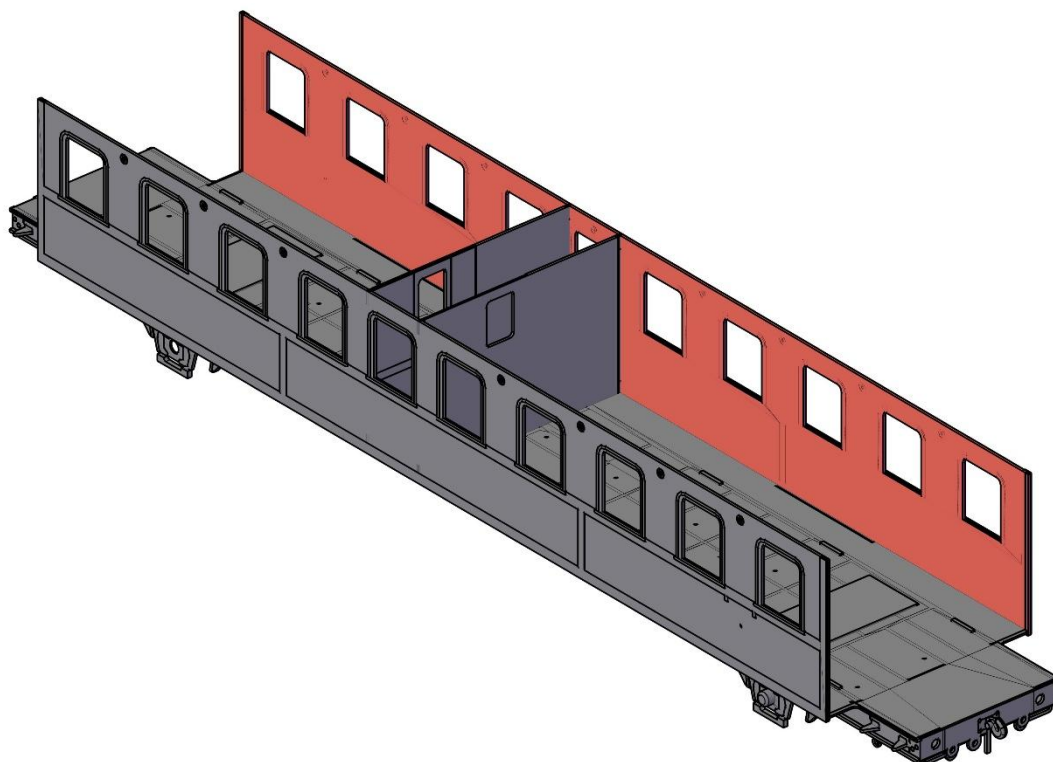
Passo 70 – Fissare le maniglie delle porte sui divisori del vestibolo centrale



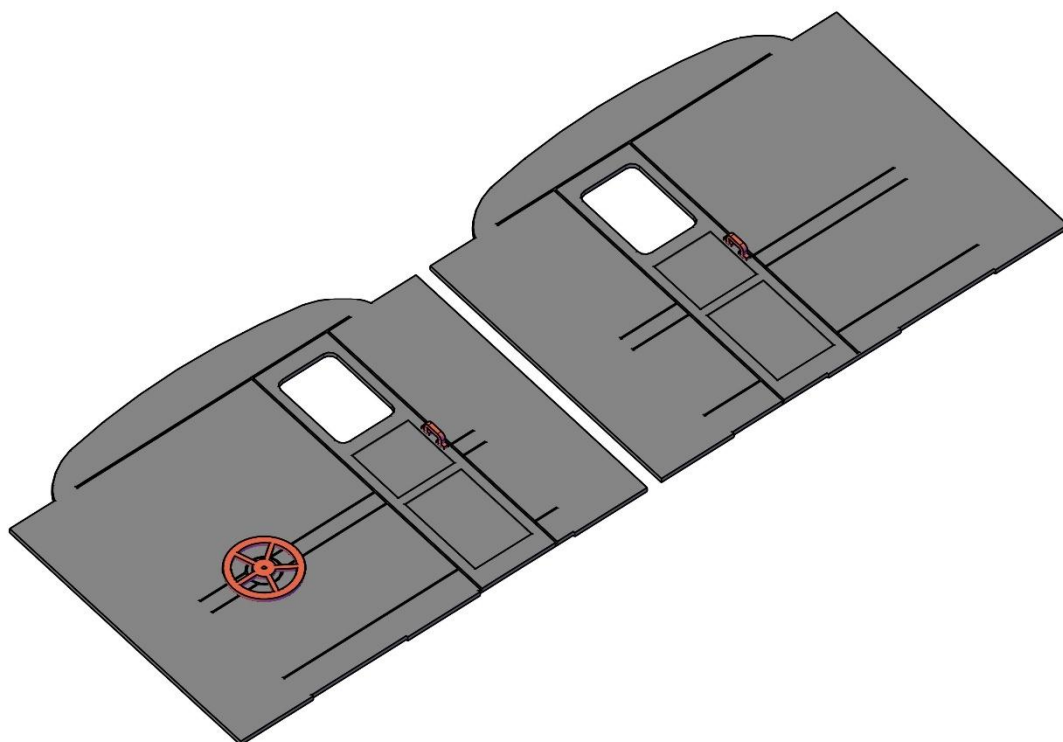
Passo 71 – Fissare i divisori del vestibolo centrale sul telaio nelle gole predisposte. È consigliato fissarli con un solo punto di saldatura per poterli allineare successivamente con le fiancate



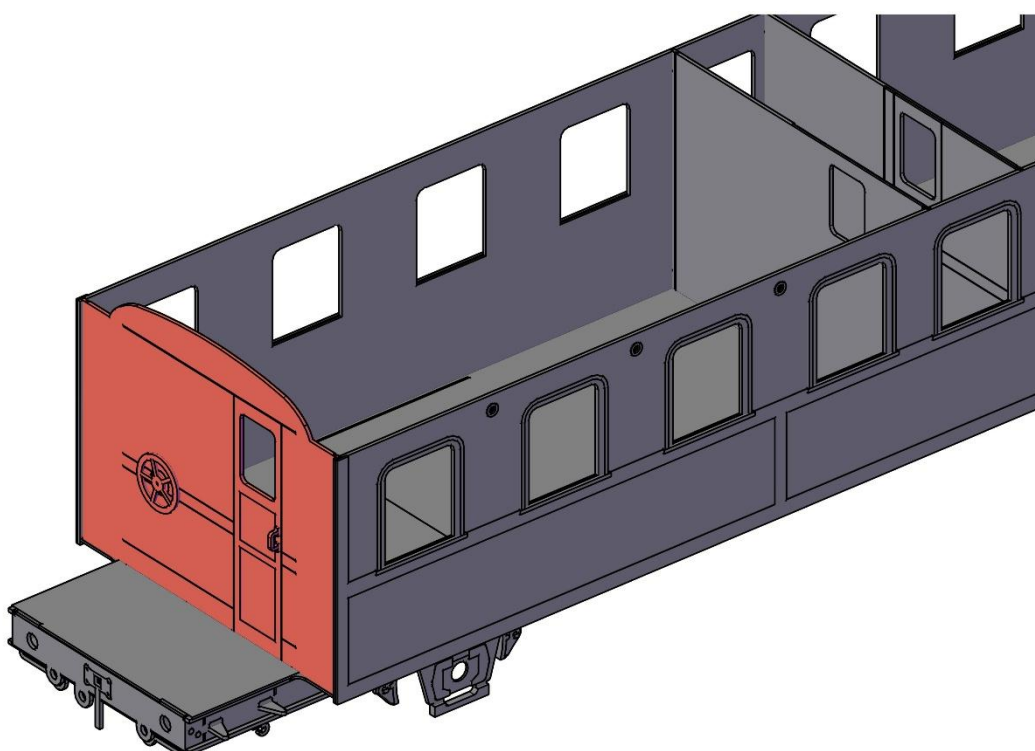
Passo 72 – Posizionare e fissare la prima fiancata



Passo 73 – Posizionare e fissare la seconda fiancata

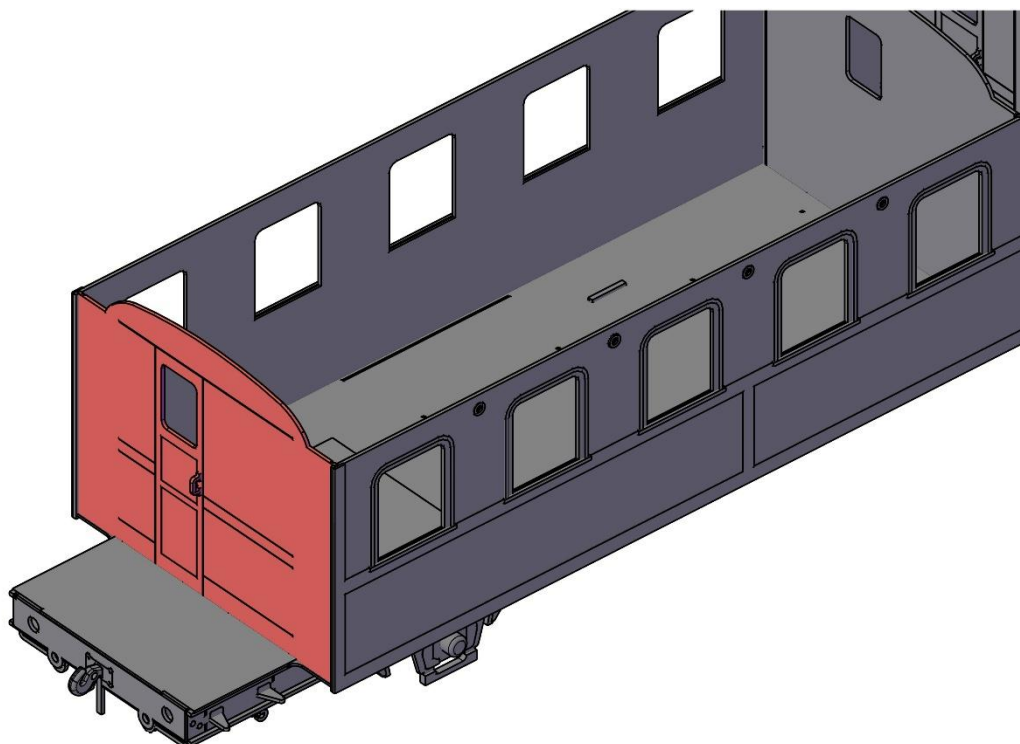


Passo 74 – Fissare le maniglie e il volantino del freno manuale sui divisori dei vestiboli di estremità

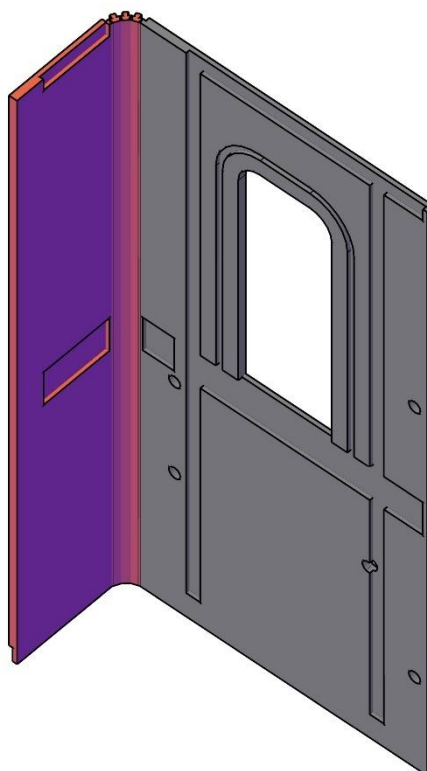


Passo 75 – Posizionare il divisore con il freno a mano dal lato con il freno a mano nel sottocassa



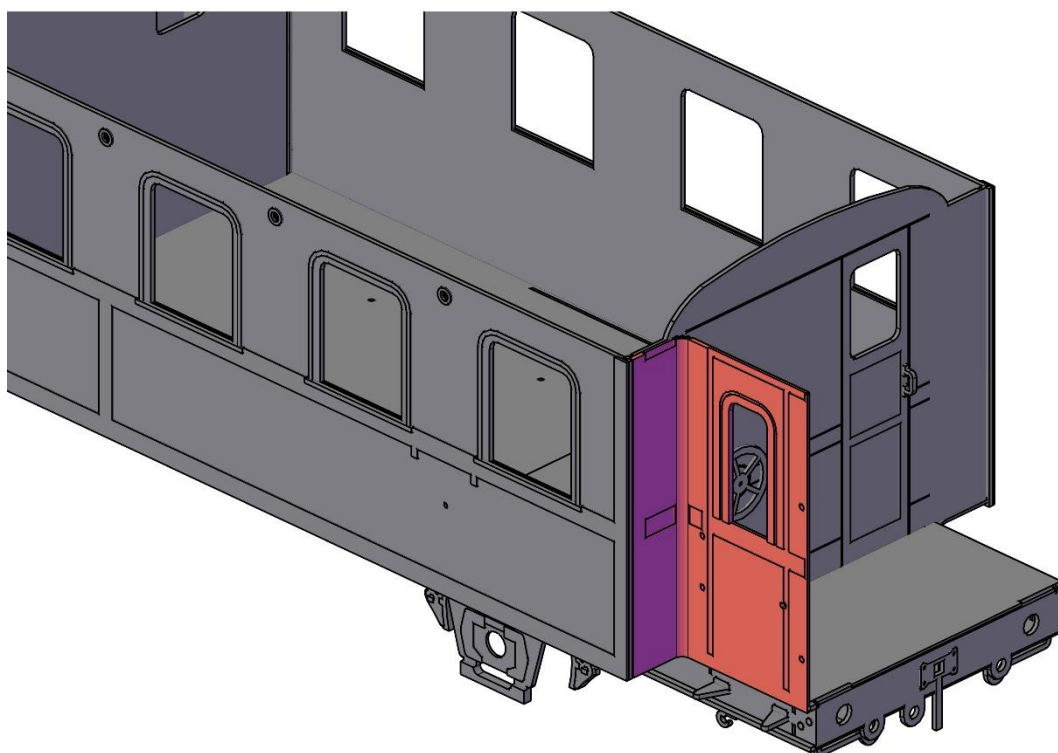


Passo 76 – L'altro divisore va collocato sul vestibolo opposto



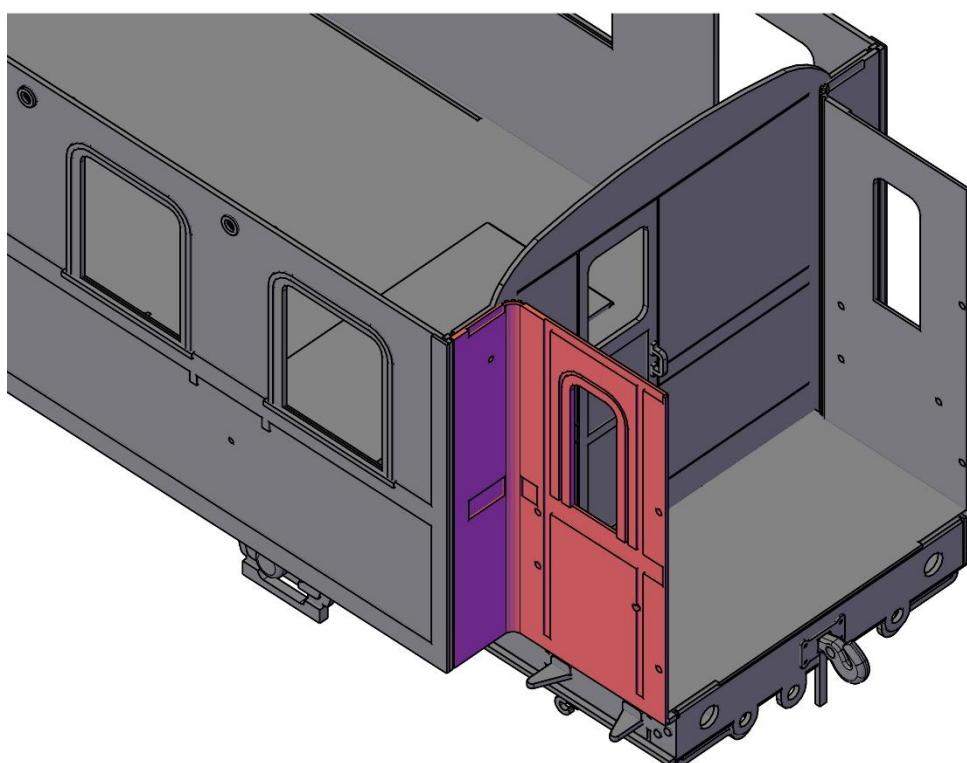
Passo 77 – Piegare verso l'esterno (lungo la linea di indebolimento), la porta di accesso al vestibolo. Bisogna realizzare un raggio di circa 1mm

4

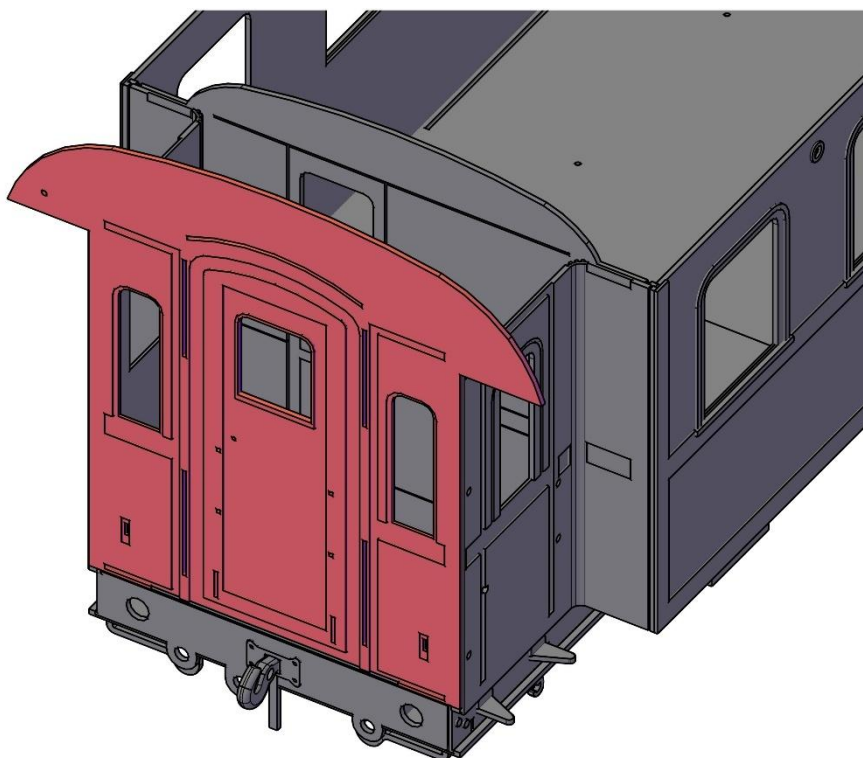


Passo 78 – Posizionare i pezzi piegati sul vestibolo facendo in modo che si allineino con il telaio e la cassa già fissata

2

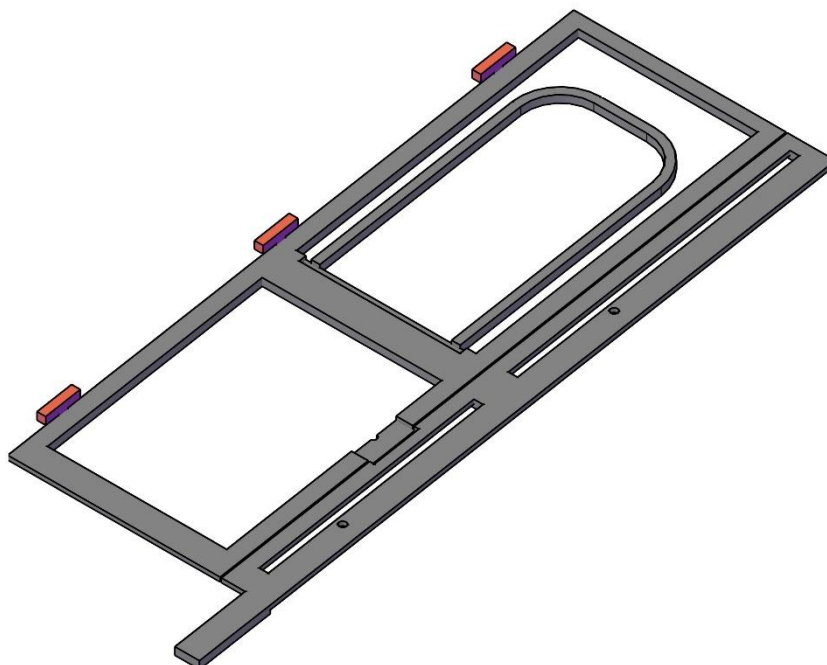


Passo 79 – Il pezzo con il foro va posizionato dal lato dei finestrini singoli (3<sup>a</sup> classe)



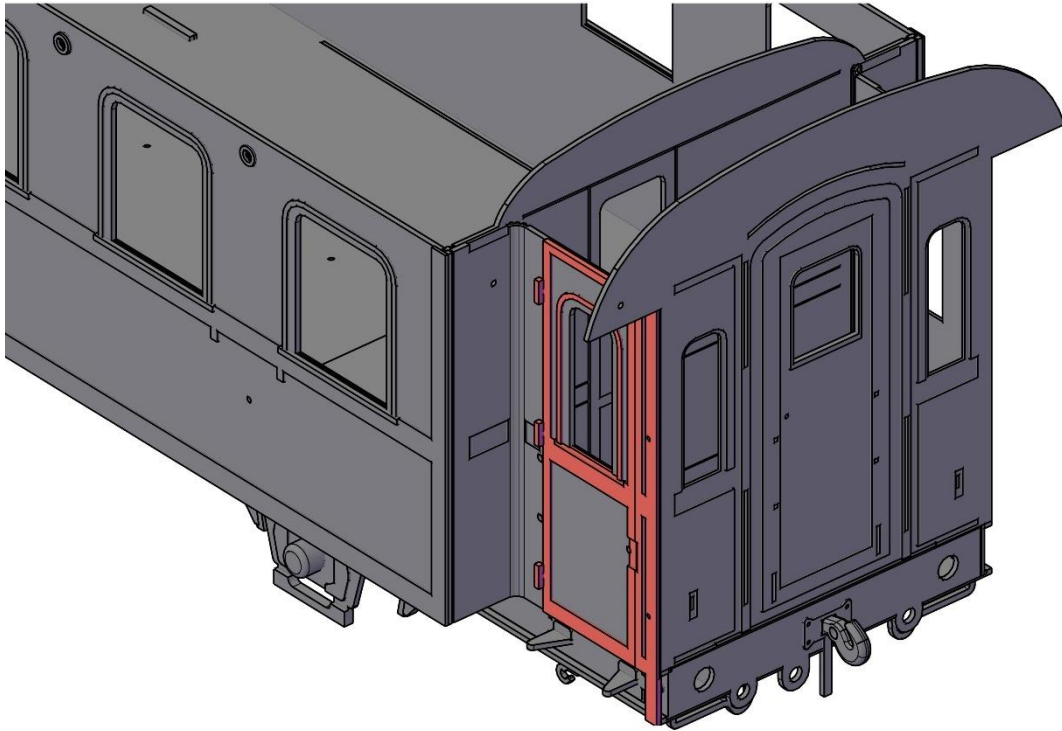
Passo 80 – Posizionare e fissare le testate dei vestiboli. Anche in questo caso è necessario far corrispondere i fori

2



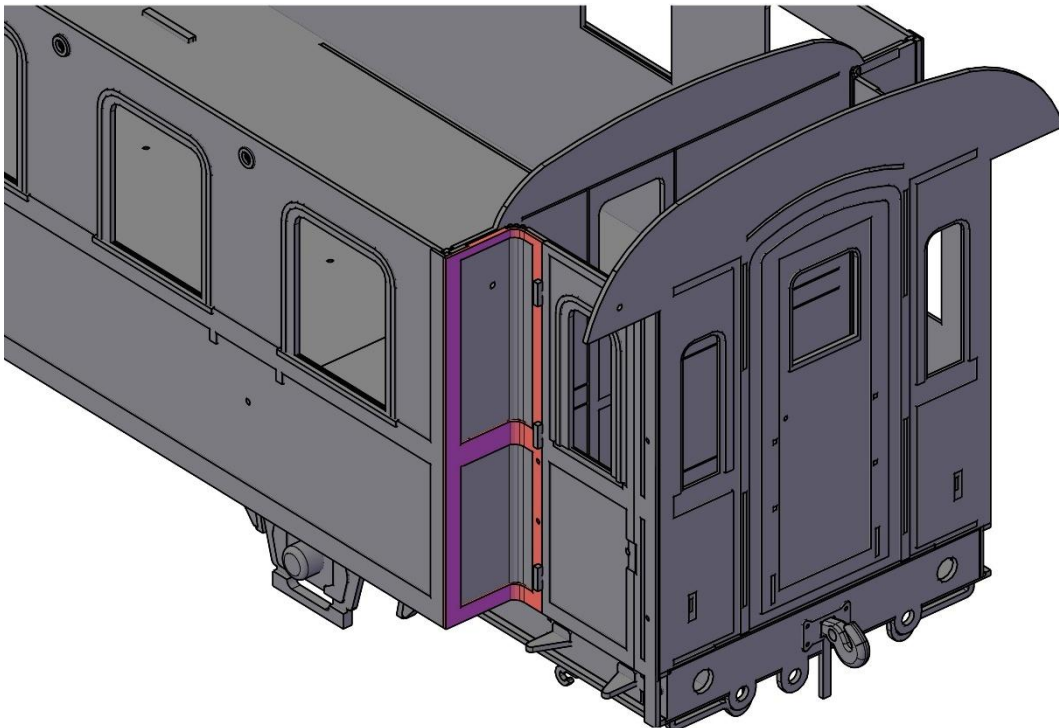
Passo 81 – Piegare le cerniere delle porte lasciando la linea di piegatura verso l'esterno

4



Passo 82 – Posizionare la cornice della porta sul vestibolo

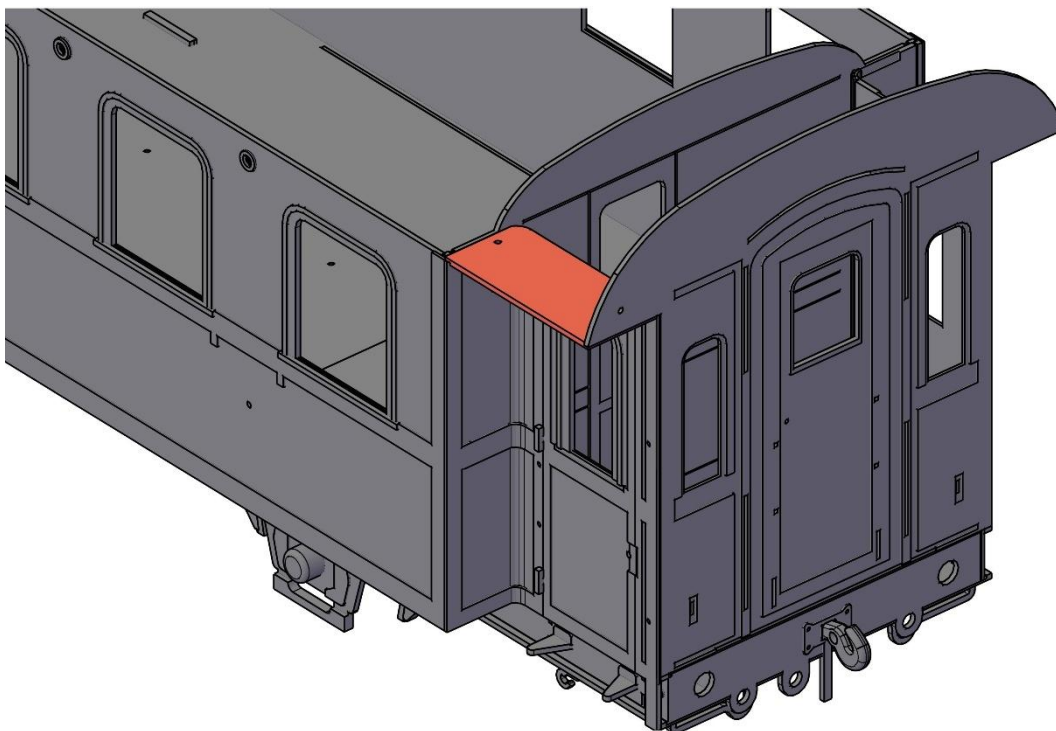
4



Passo 83 – Posizionare la cornice a lato della porta di accesso

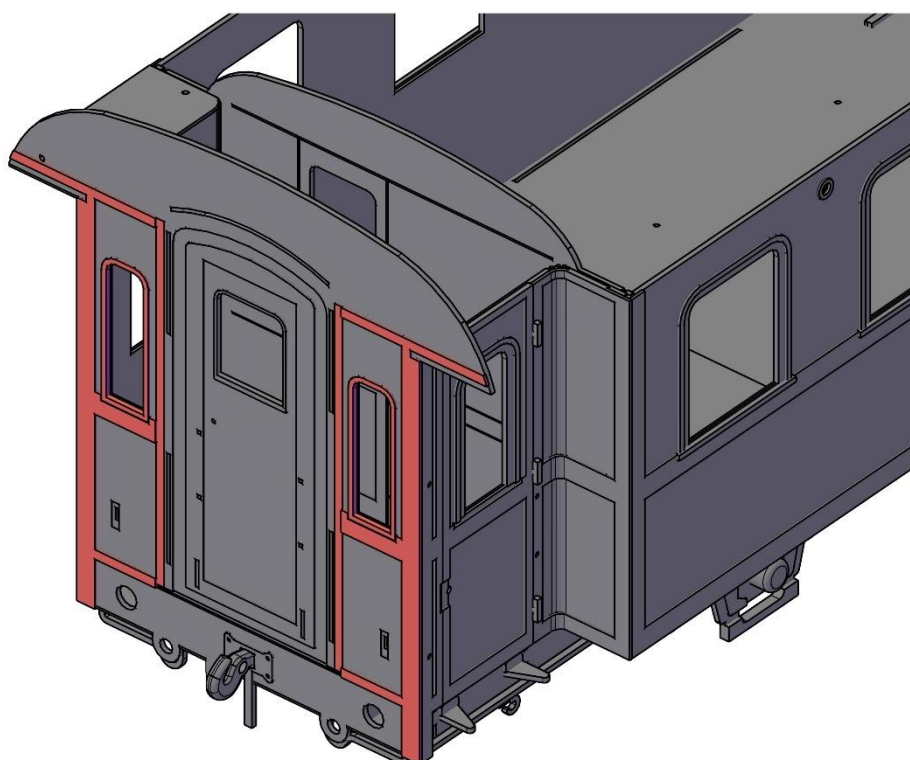
4





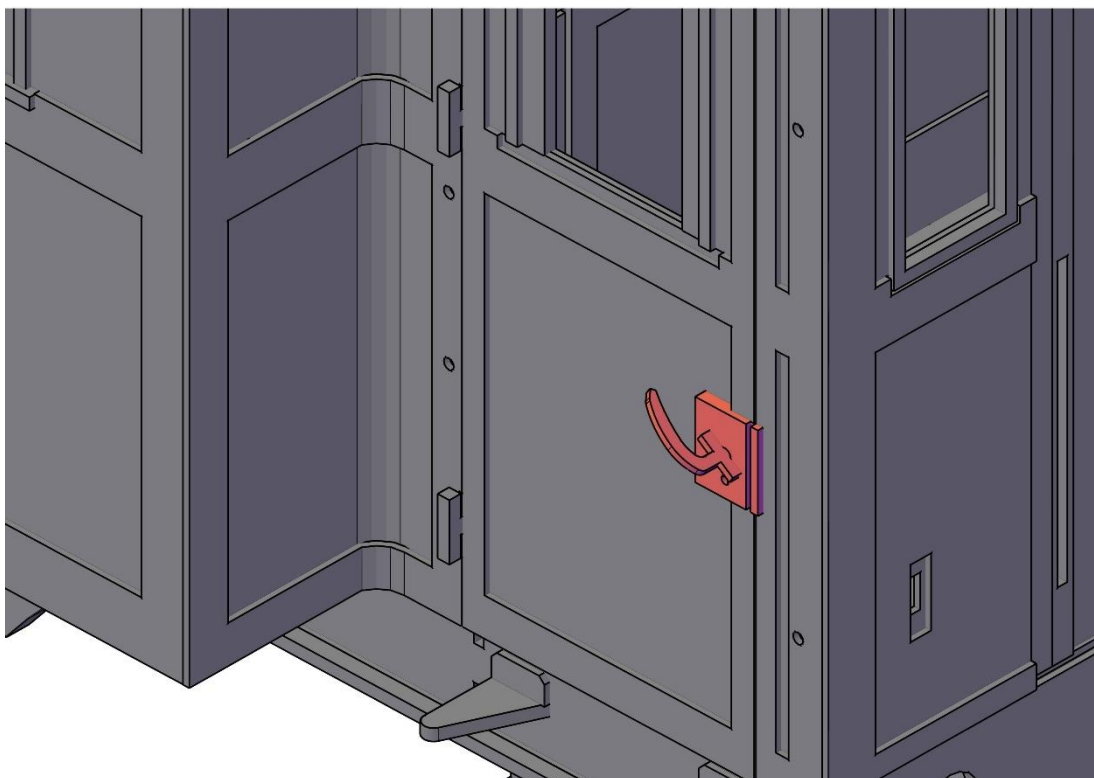
Passo 84 – Posizionare la copertura del vestibolo. Anche in questo caso vanno allineati i fori per il freno di emergenza

4



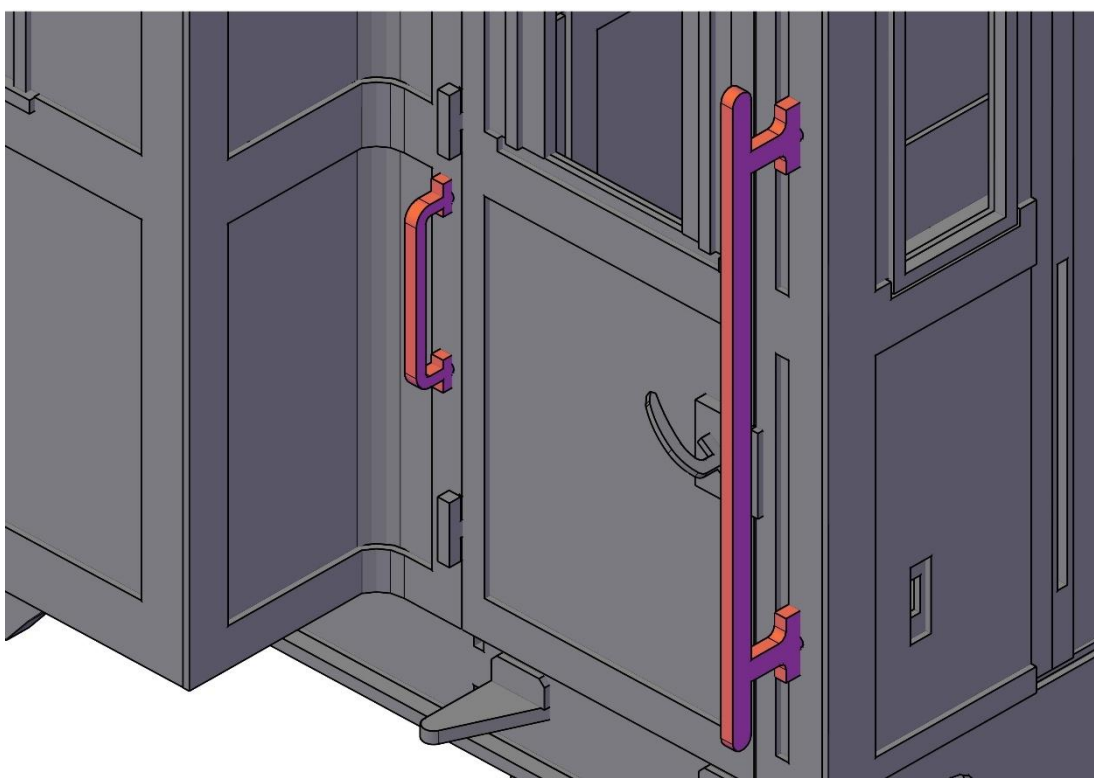
Passo 85 – Posizionare le cornici sulla testata

2



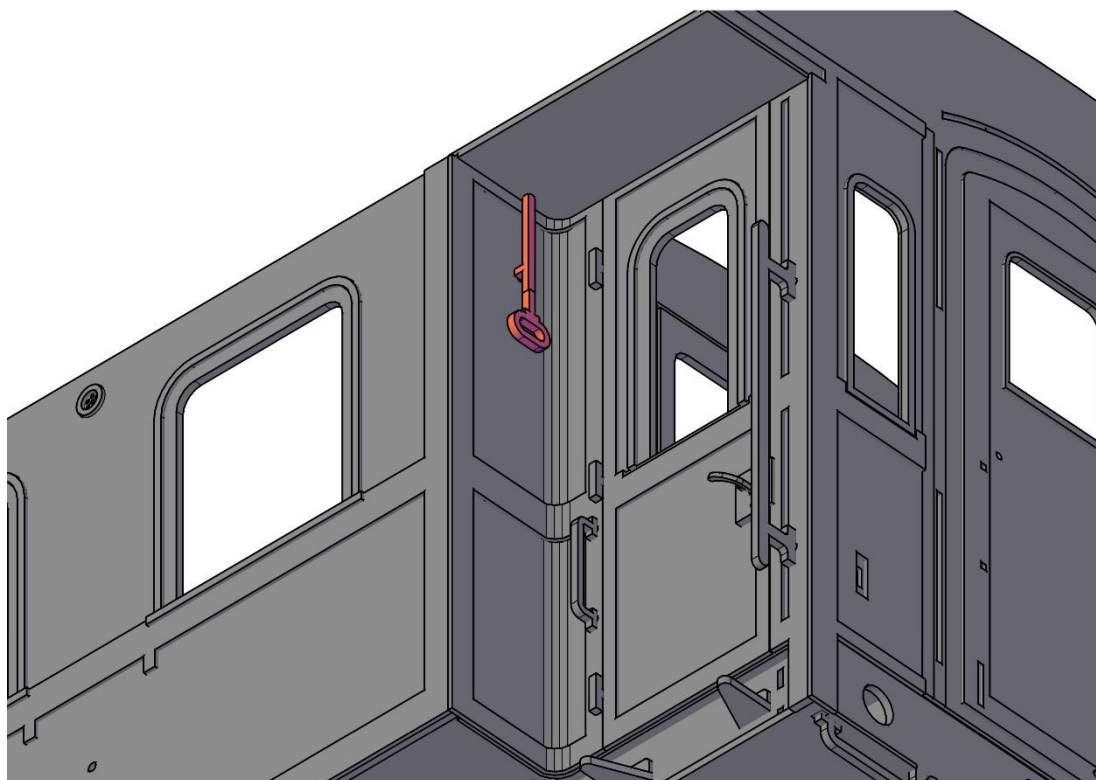
Passo 86 – Posizionare la serratura e la maniglia sulla porta di salita

4

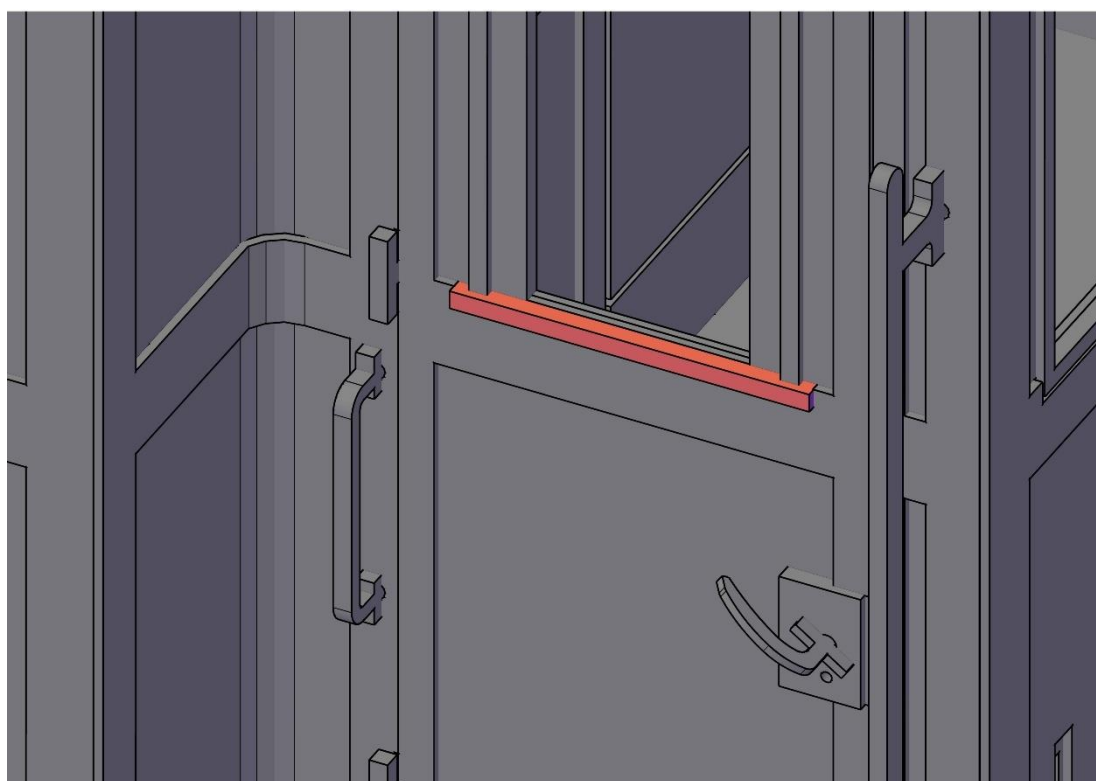


Passo 87 – Posizionare i mancorrenti di salita

4

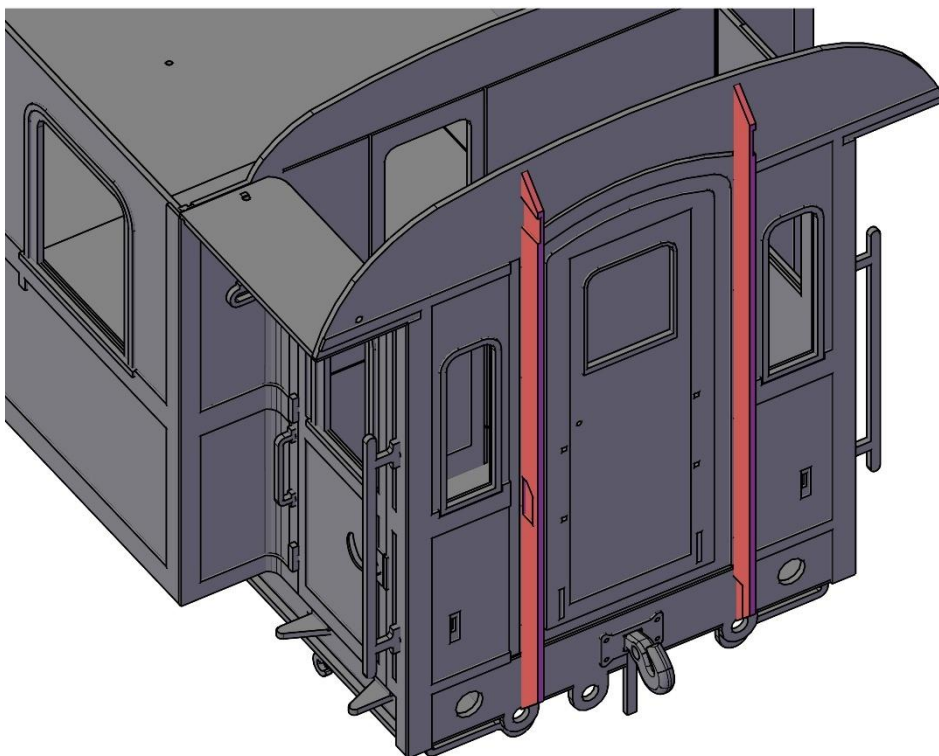


Passo 88 – Inserire la maniglia del freno di emergenza nei fori sul vestibolo



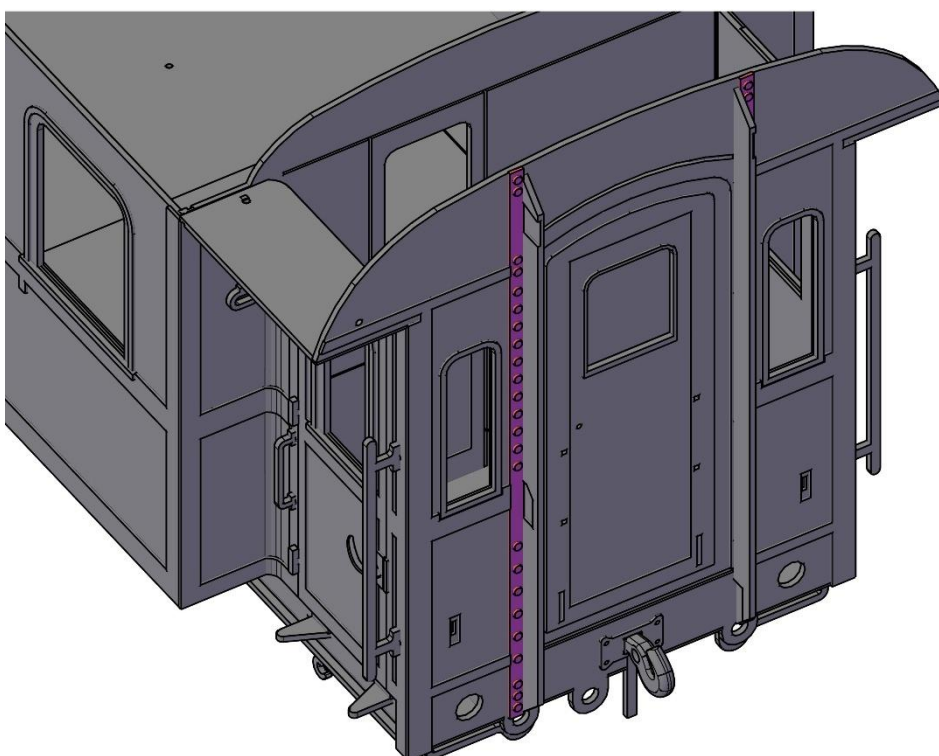
Passo 89 – Posizionare il balconcino del finestrino del vestibolo di salita

4



Passo 90 – Posizionare i rinforzi verticali del mantice, facendo attenzione a lasciare le parti incise verso l'esterno

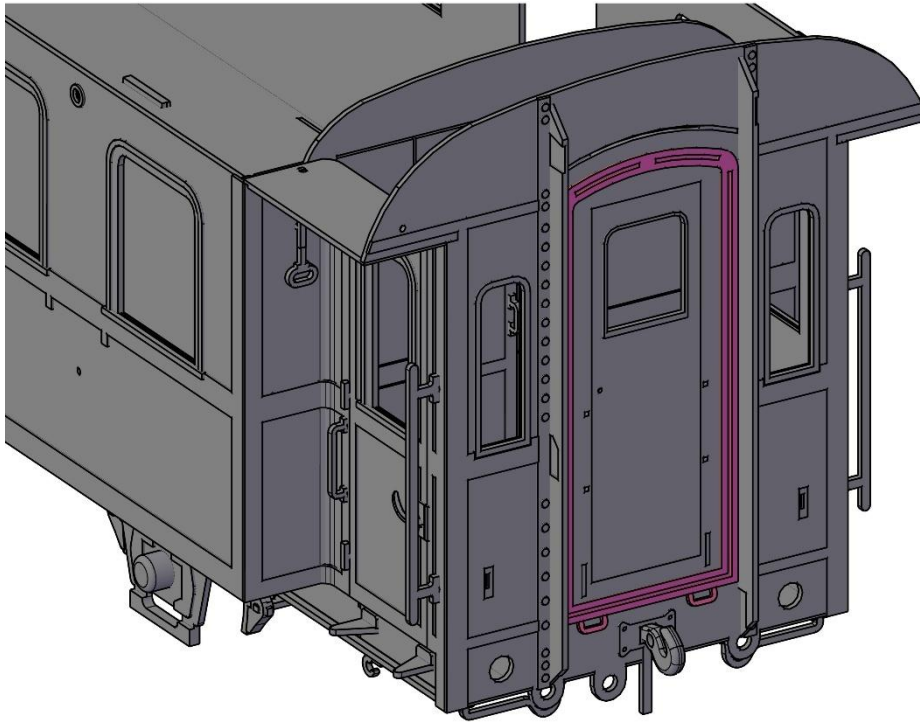
2



Passo 91 – Posizionare le strisce con le bullonature

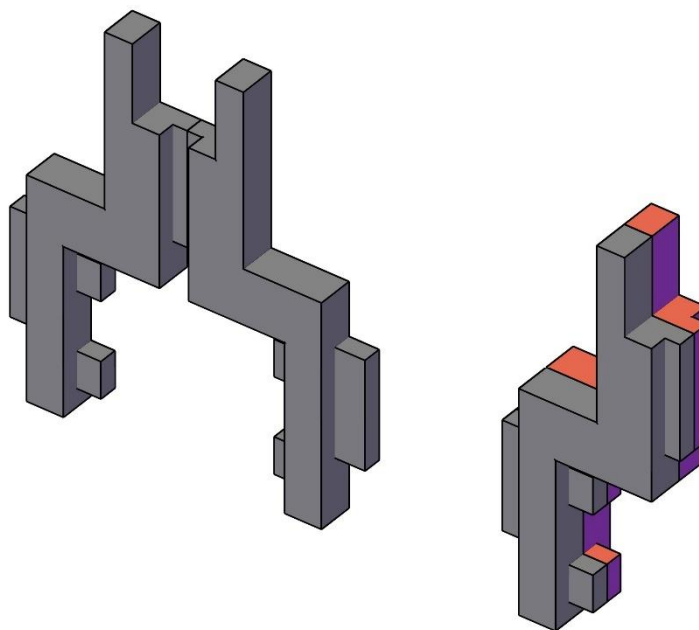
2





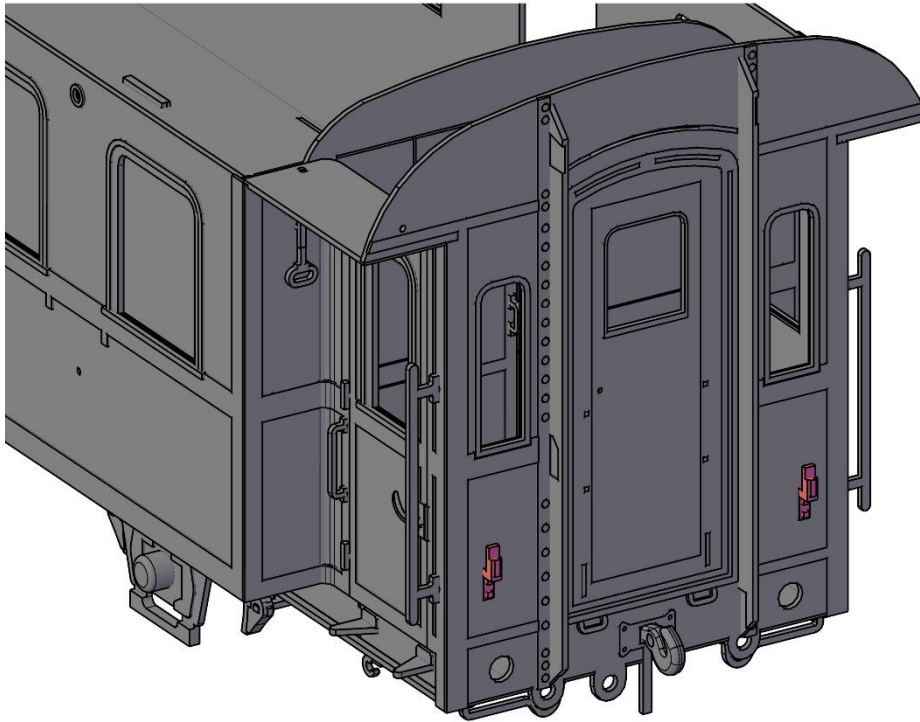
Passo 92 – Posizionare la piastra di fissaggio del mantice

2



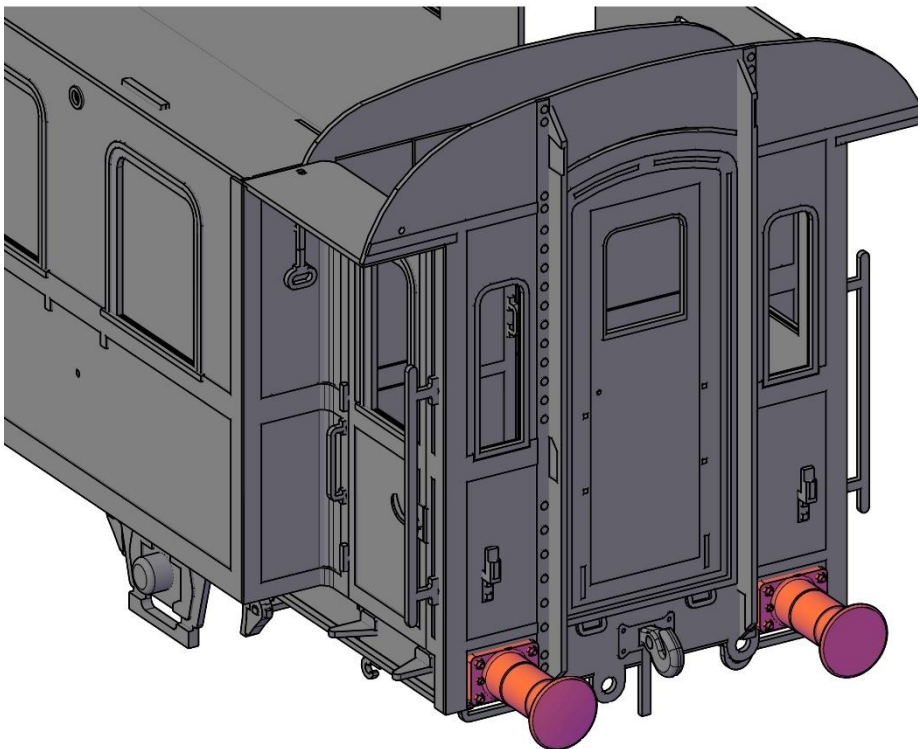
Passo 93 – Piegare il reggitabella

4



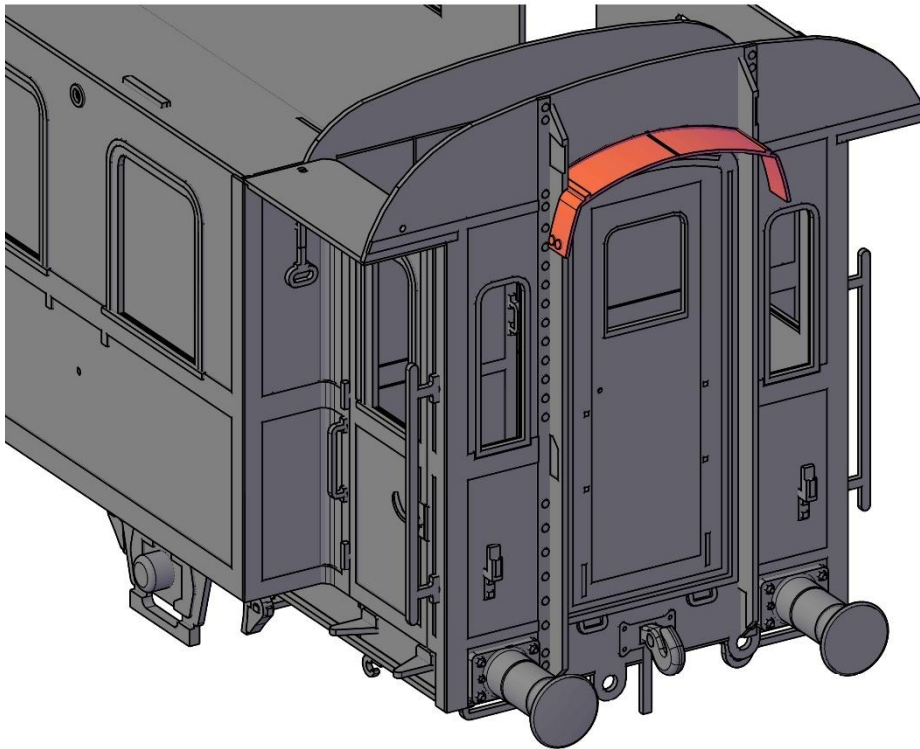
Passo 94 – Inserire e fissare i reggitabella sulla testata

2



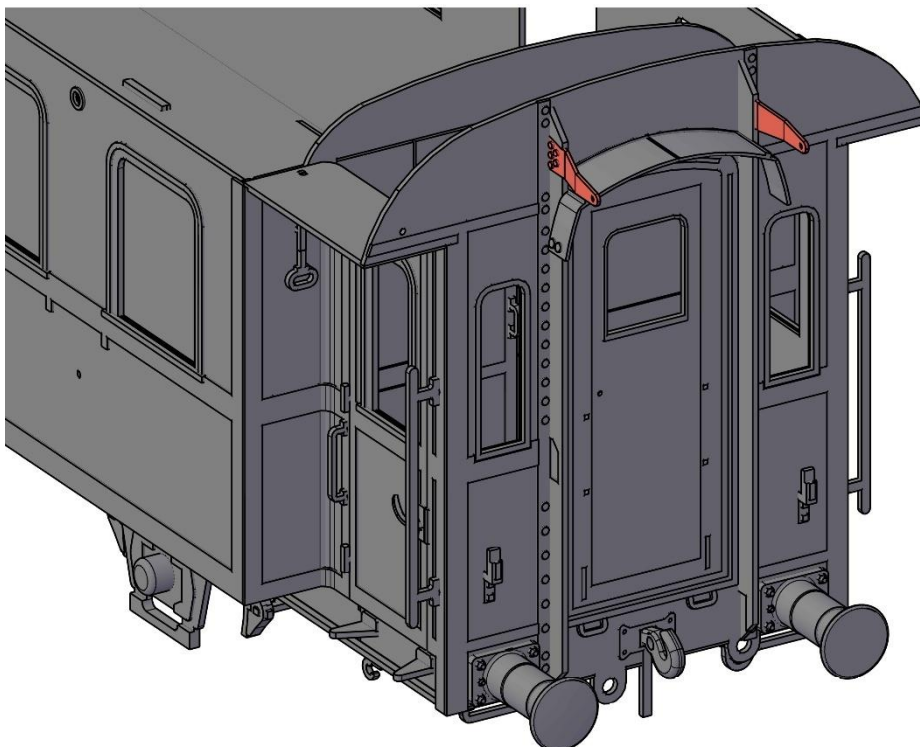
Passo 95 – Inserire e fissare i respingenti nei fori predisposti sulla testata

2



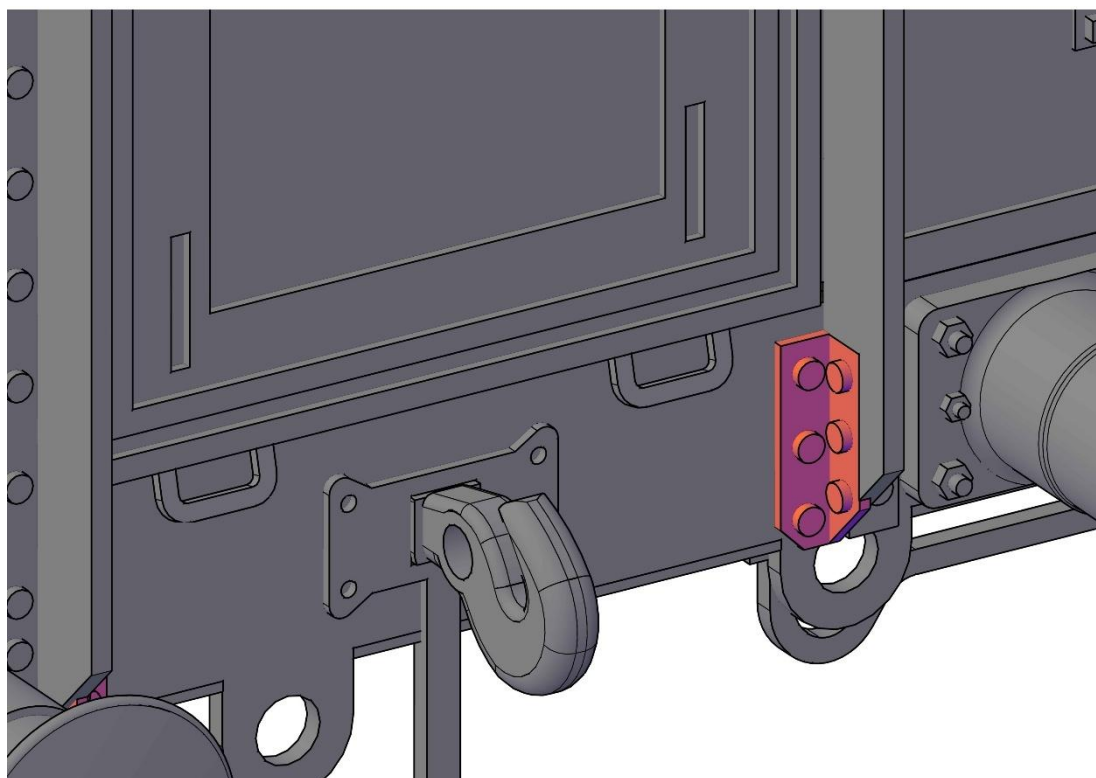
Passo 96 – Piegare e fissare il tettuccio del mantice. Il raggio di curvatura principale è di circa 3cm

2



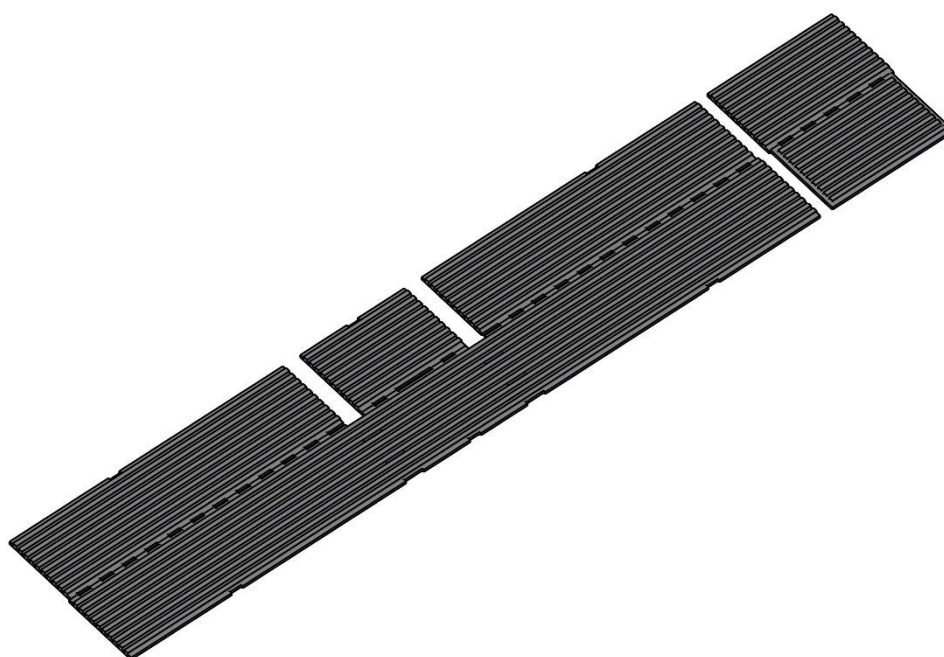
Passo 97 – Fissare i supporti dei tiranti del mantice

2



Passo 98 – Posizionare e fissare la piastra imbullonata alla base

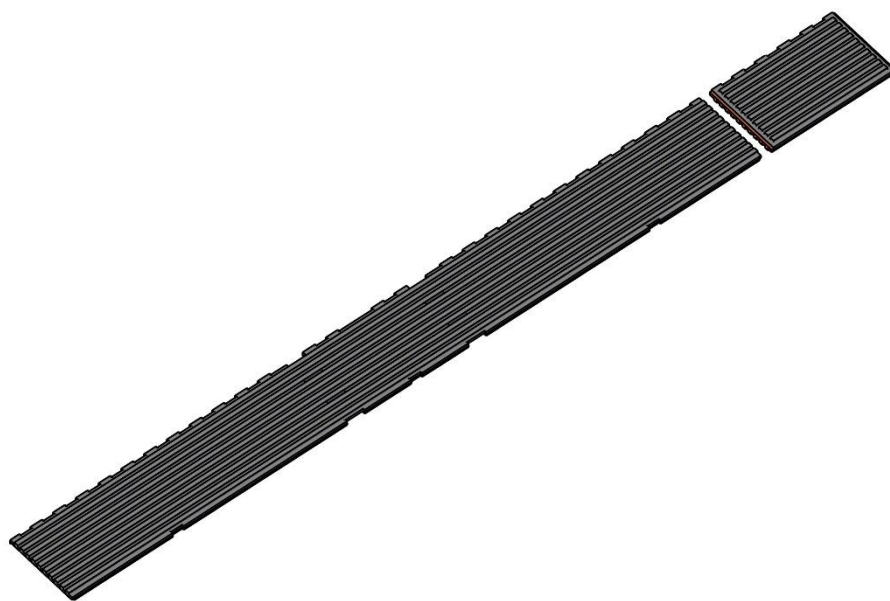
4



Passo 99 – Scegliere il mantice desiderato (aperto o chiuso) e prepararlo come in figura

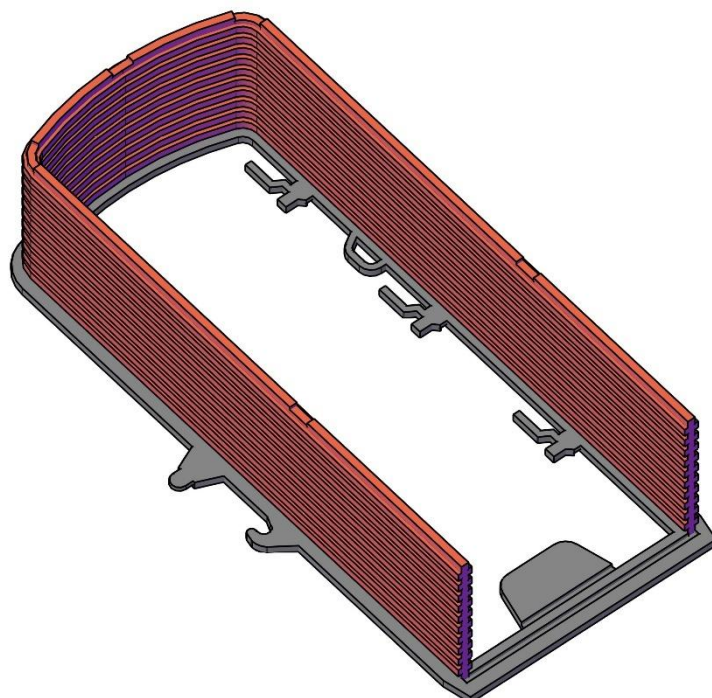
2





Passo 100 – Piegare a 180° il mantice, lasciando le pieghe esternamente

2



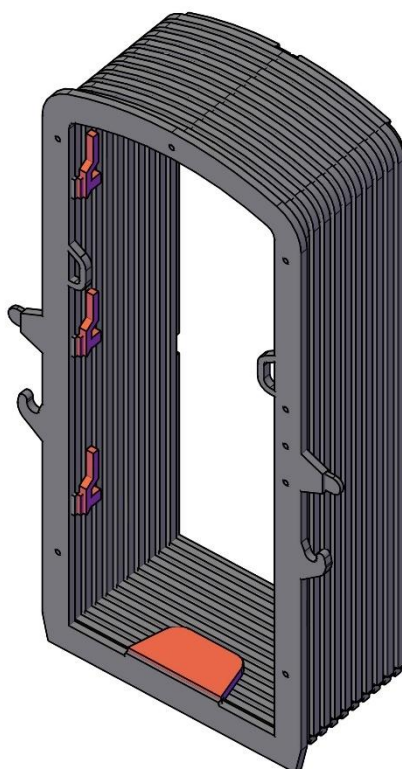
Passo 101 – Fissare la tela del mantice al telaio di copertura

2



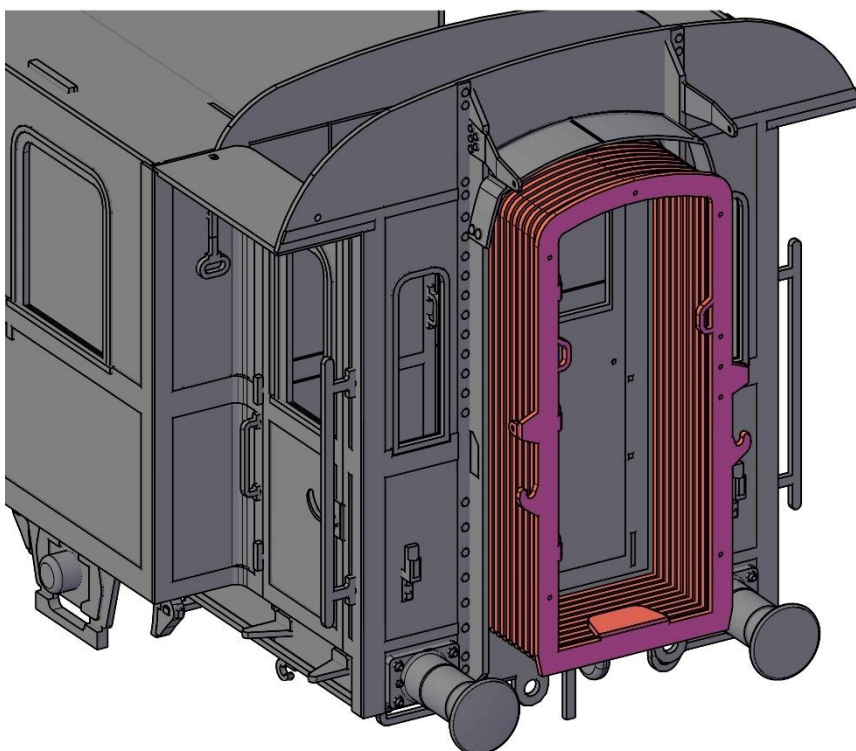
Passo 102 – Fissare la parte inferiore della tela del mantice

2



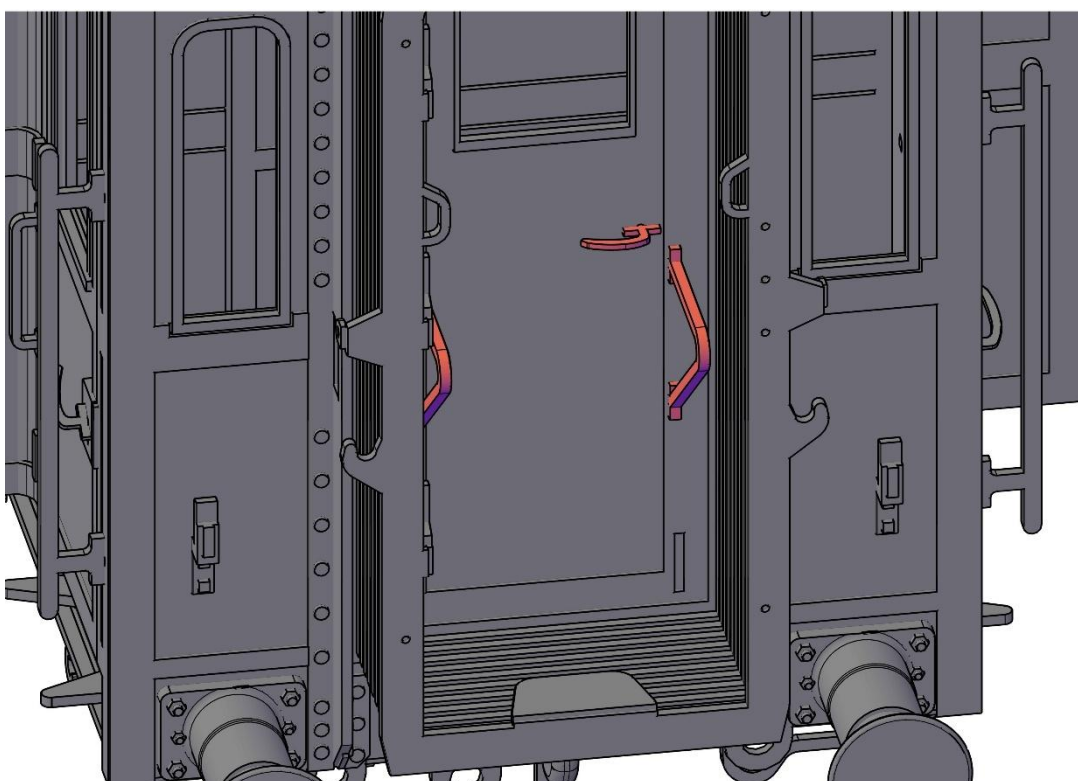
Passo 103 – Piegare la battuta della pedana e le maniglie di chiusura verso l'interno

2



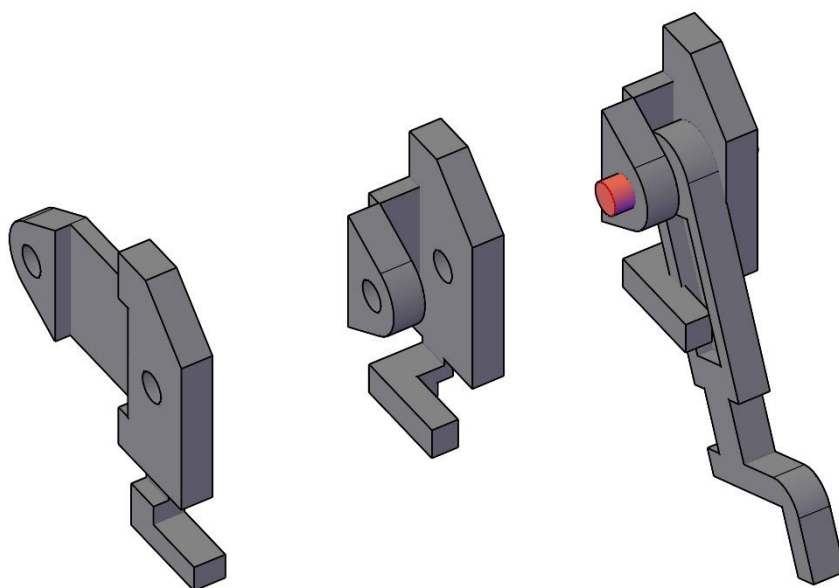
Passo 104 – Posizionare e fissare il mantice seguendo i riferimenti sulla cassa

2



Passo 105 – Posizionare la maniglia e i corrimani dell'intercomunicante

2



Passo 106 – Piegare come in figura i fissaggi del mantice. E' possibile usare un perno (filo d'ottone) per aiutarsi a tenere il tirante in posizione

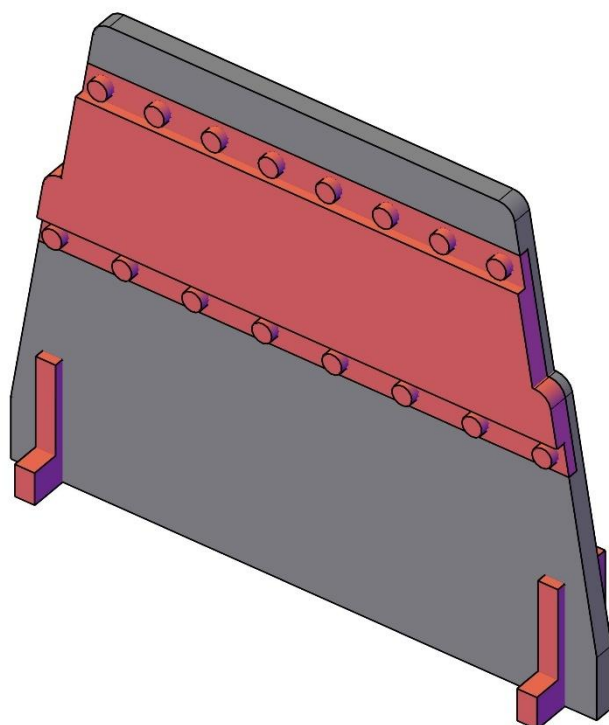
4



Passo 107 – Posizionare la vite di fissaggio del mantice

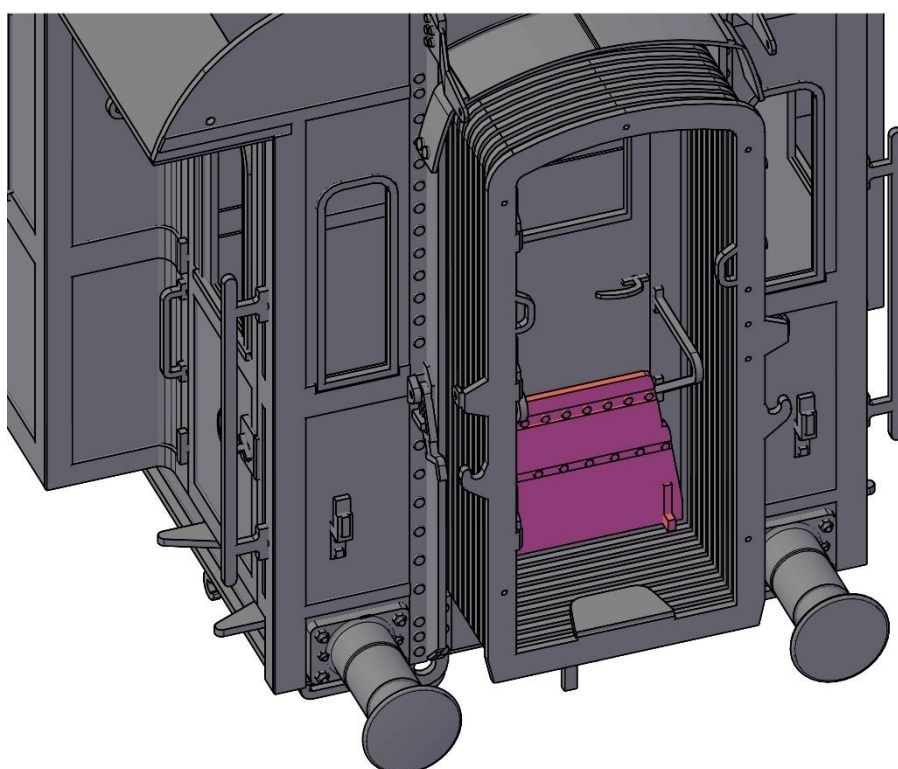
4





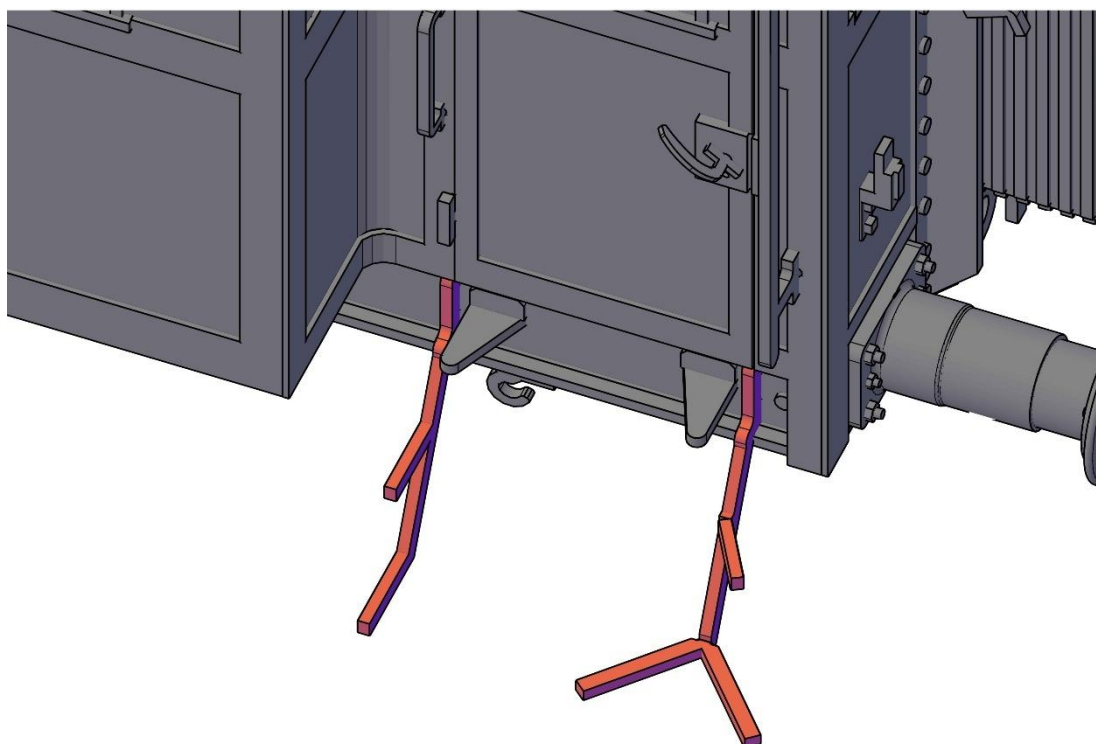
Passo 108 – Preparare la pedana dell'intercomunicante con i sostegni e la bullonatura di rinforzo

2



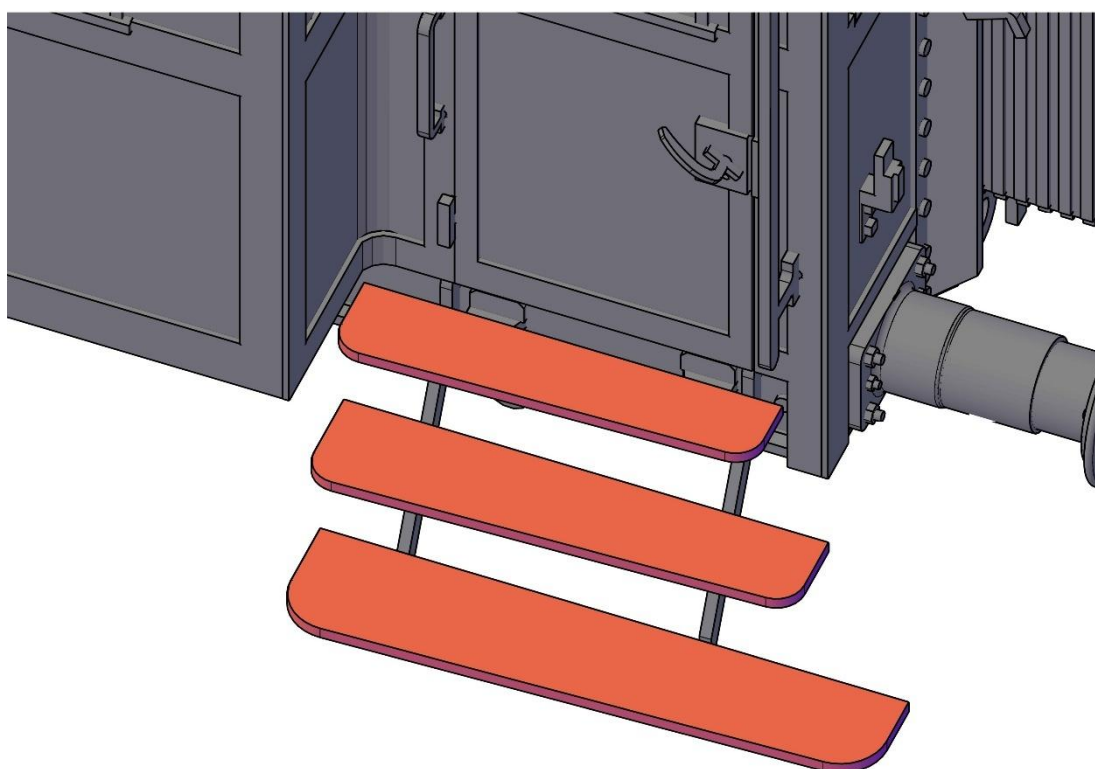
Passo 109 – Fissare la pedana dentro l'intercomunicante

2



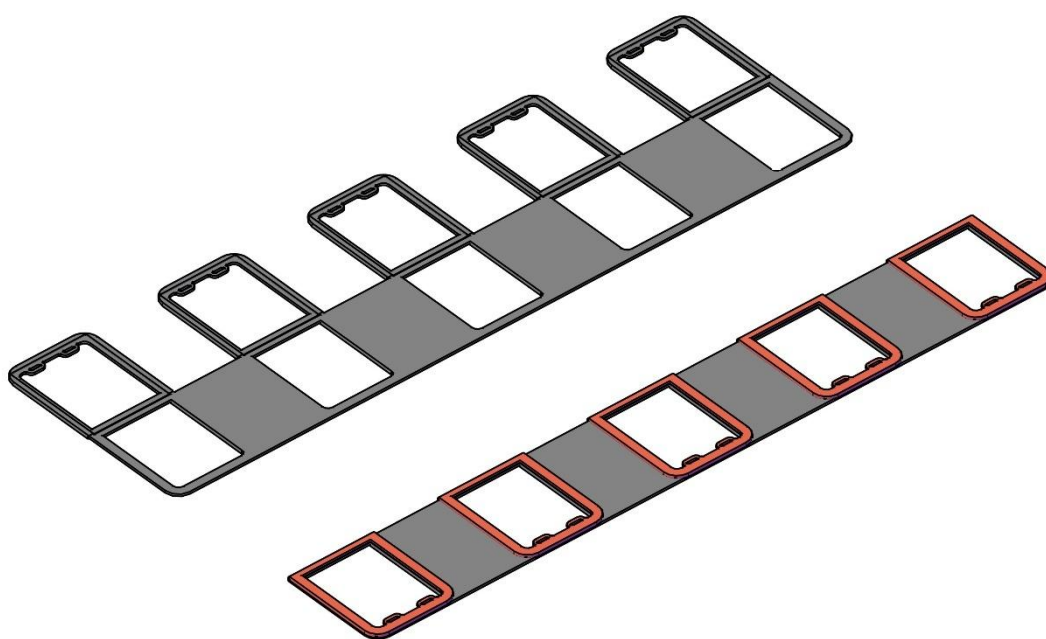
Passo 110 – Fissare i sostegni degli scalini

4



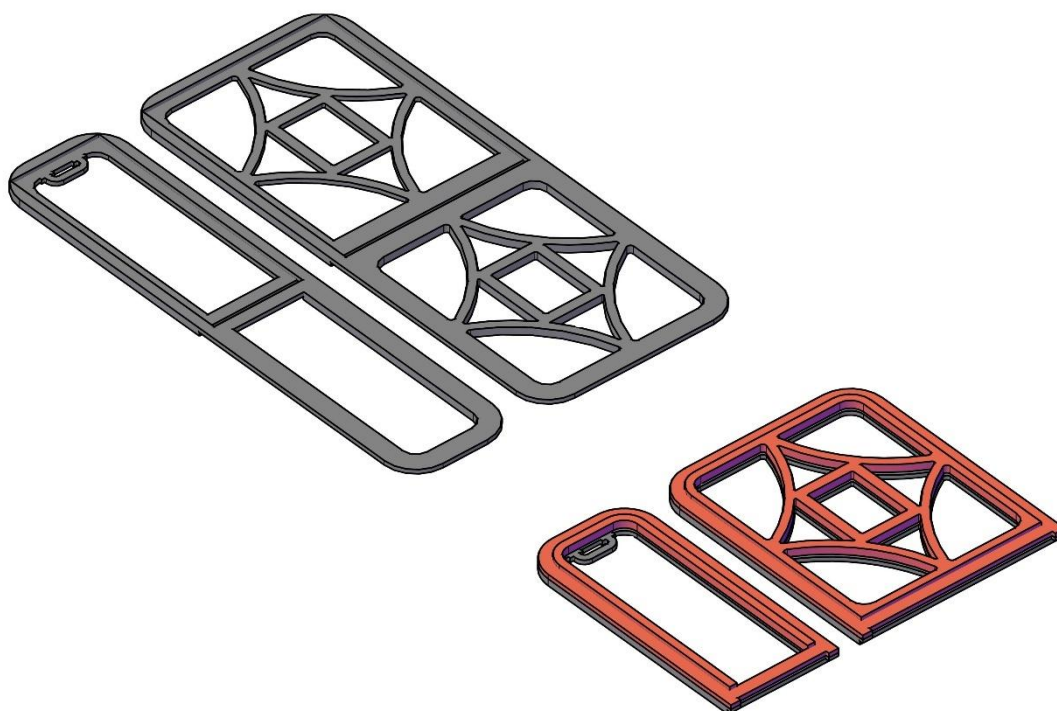
Passo 111 – Posizionare gli scalini nell'ordine mostrato. Dovranno combaciare con i sostegni appena fissati

4



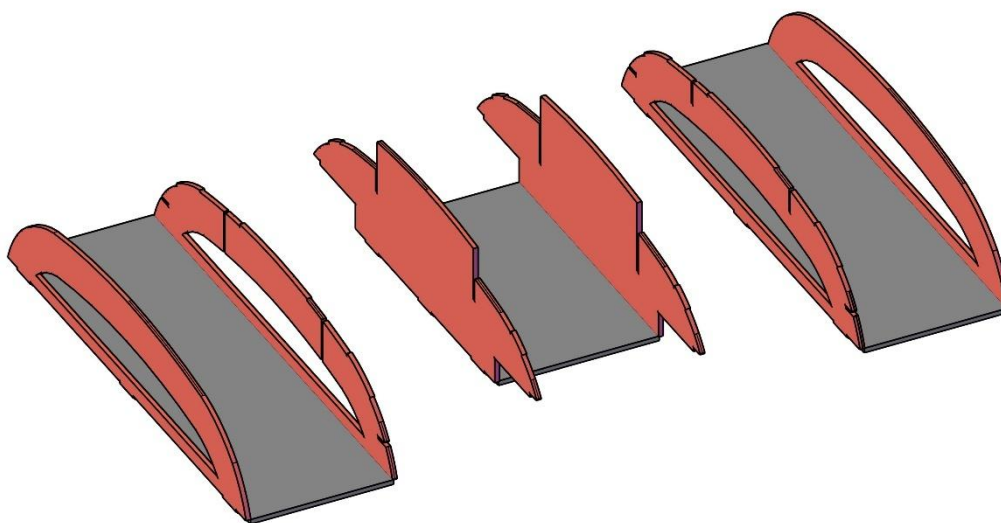
Passo 112 – Piegare le cornici dei finestrini come in figura. Fare attenzione a non otturare con lo stagno l'alloggiamento interno del vetro (andrà inserito nella fessura inferiore)

4

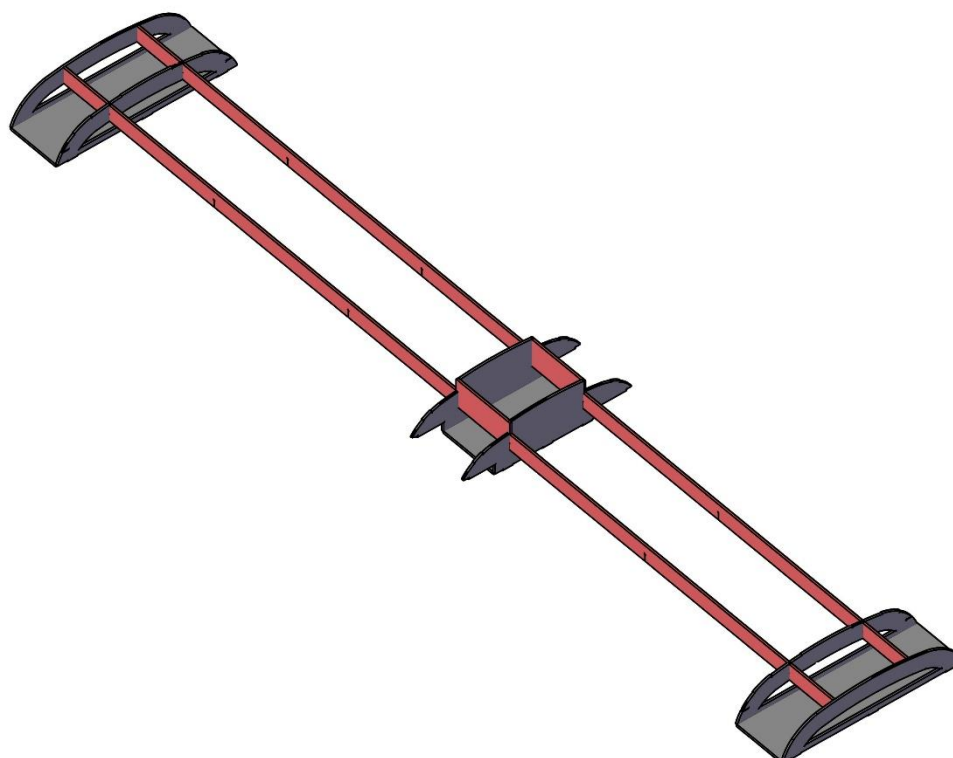


Passo 113 – Ripetere per la cornice del bagno e del vestibolo

4

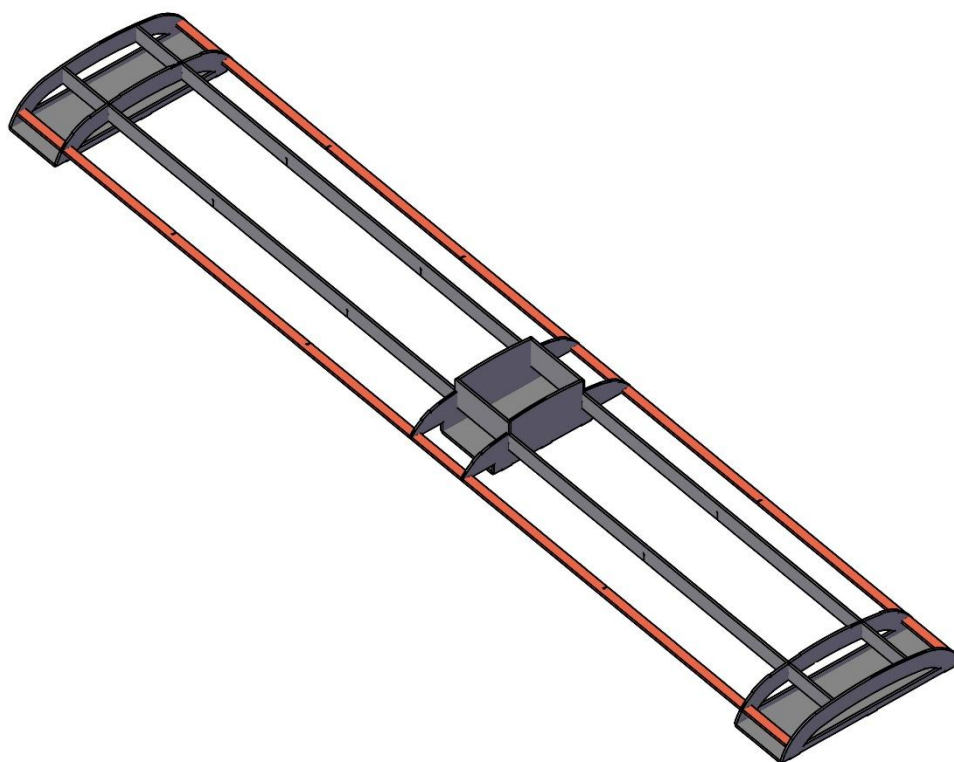


Passo 114 – Piegare le centine dell'imperiale come in figura

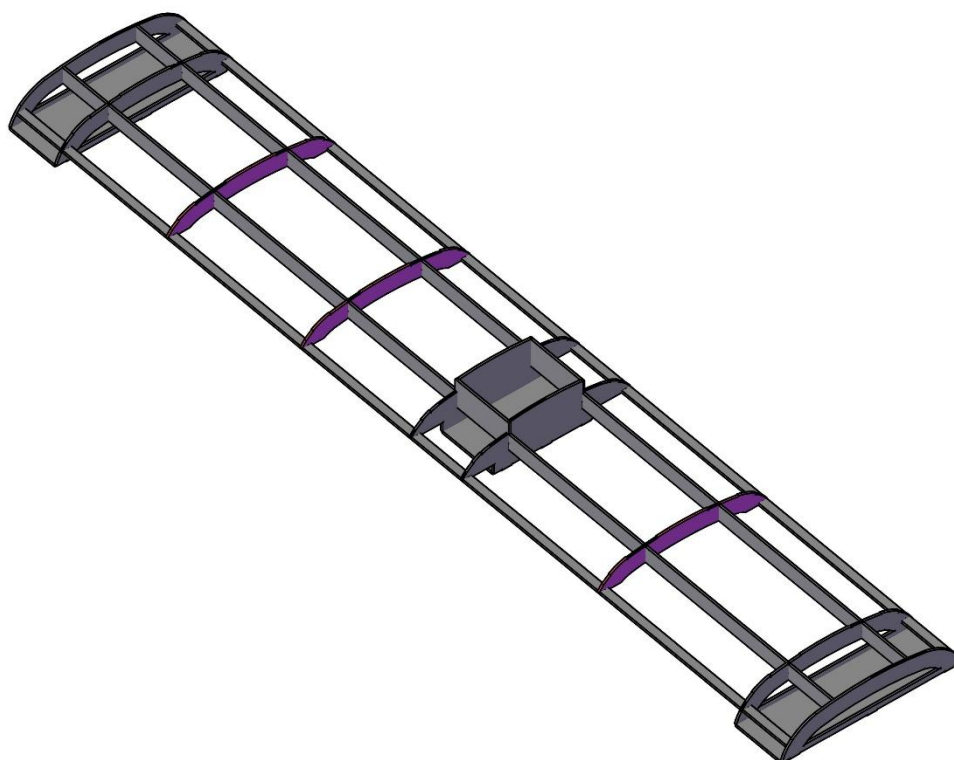


Passo 115 – Inserire i rinforzi longitudinali superiori

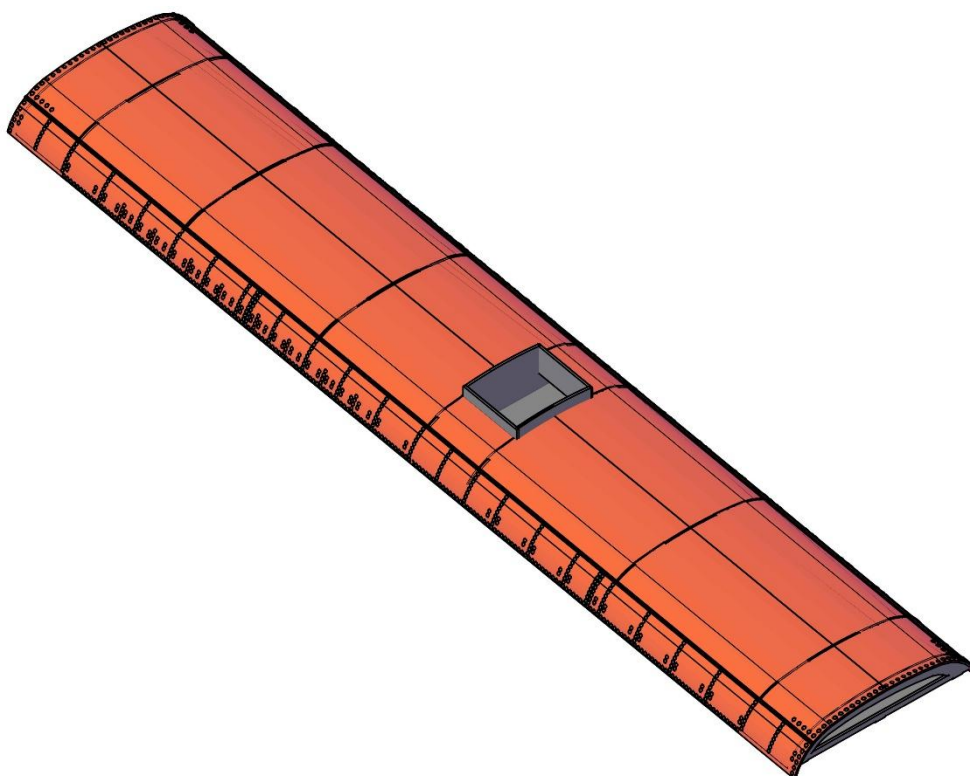




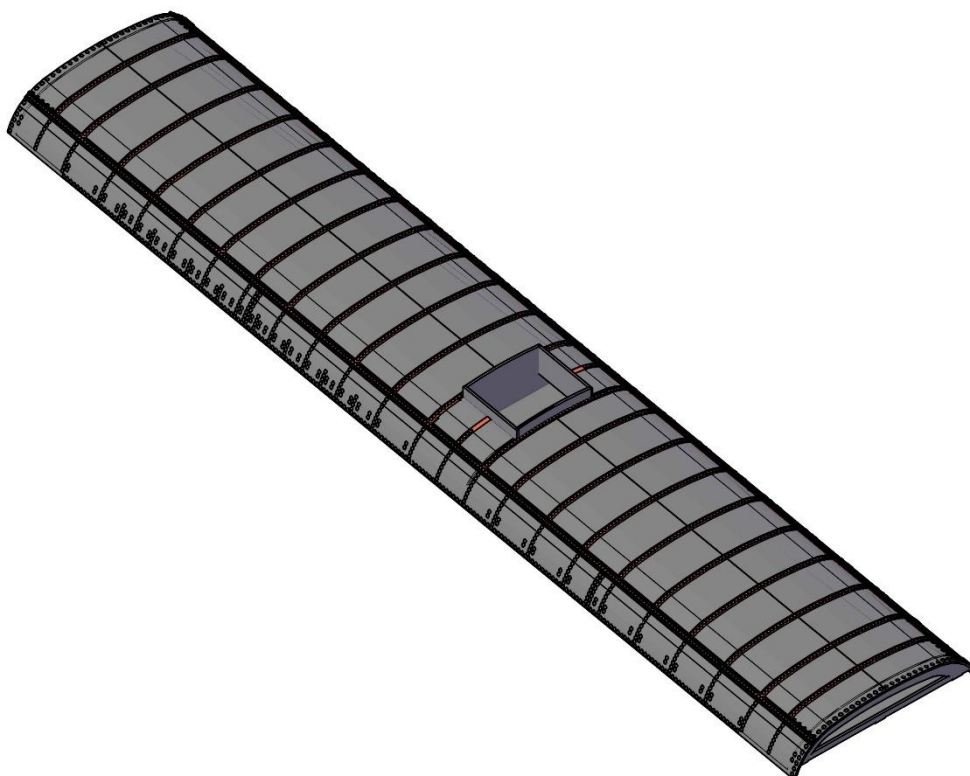
Passo 116 – Inserire i supporti longitudinali laterali



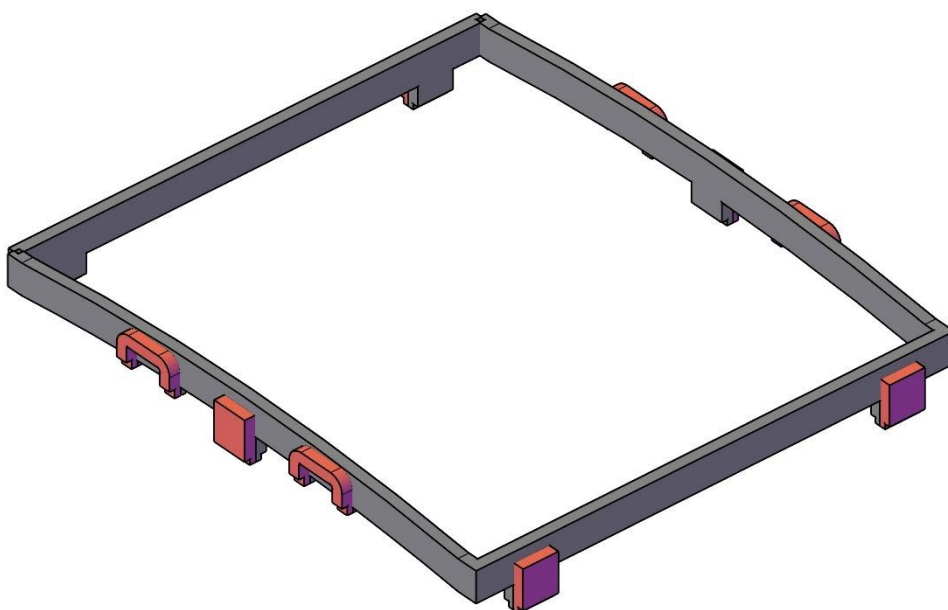
Passo 117 – Inserire le centine intermedie di rinforzo



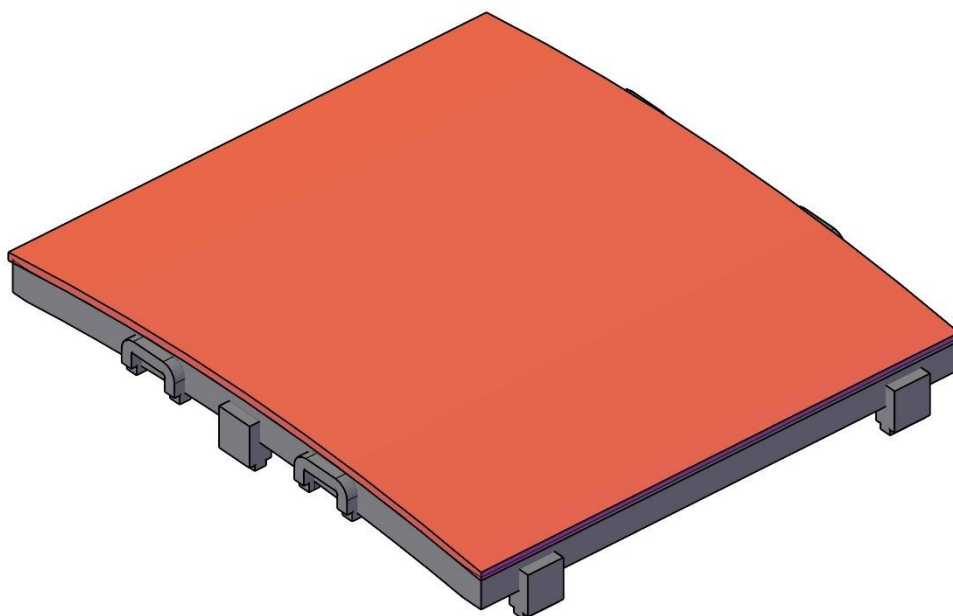
Passo 118 – Posizionare la base dell'imperiale. E' già pre-piegata, tuttavia è necessario farla aderire bene soprattutto nella parte laterale



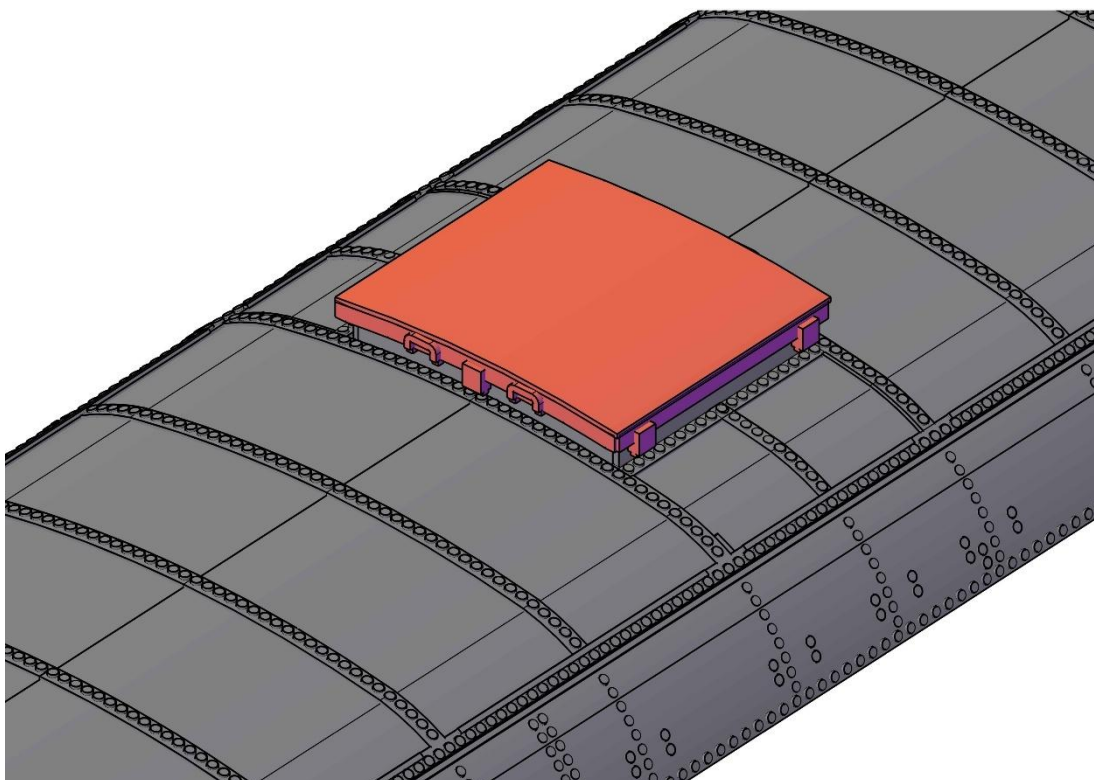
Passo 119 – Posizionare le chiodature della parte centrale



Passo 120 – Preparare il telaio della cassa dell'acqua come in figura

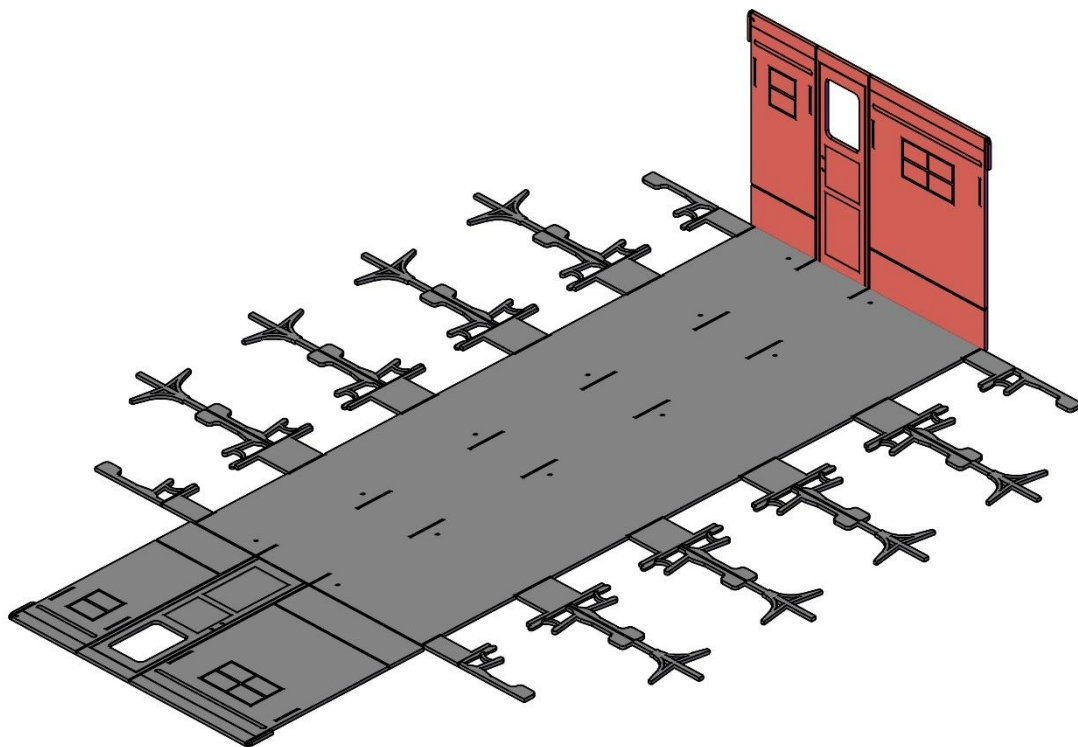


Passo 121 – Coprire la cassa dell'acqua curvando leggermente il pezzo a mano

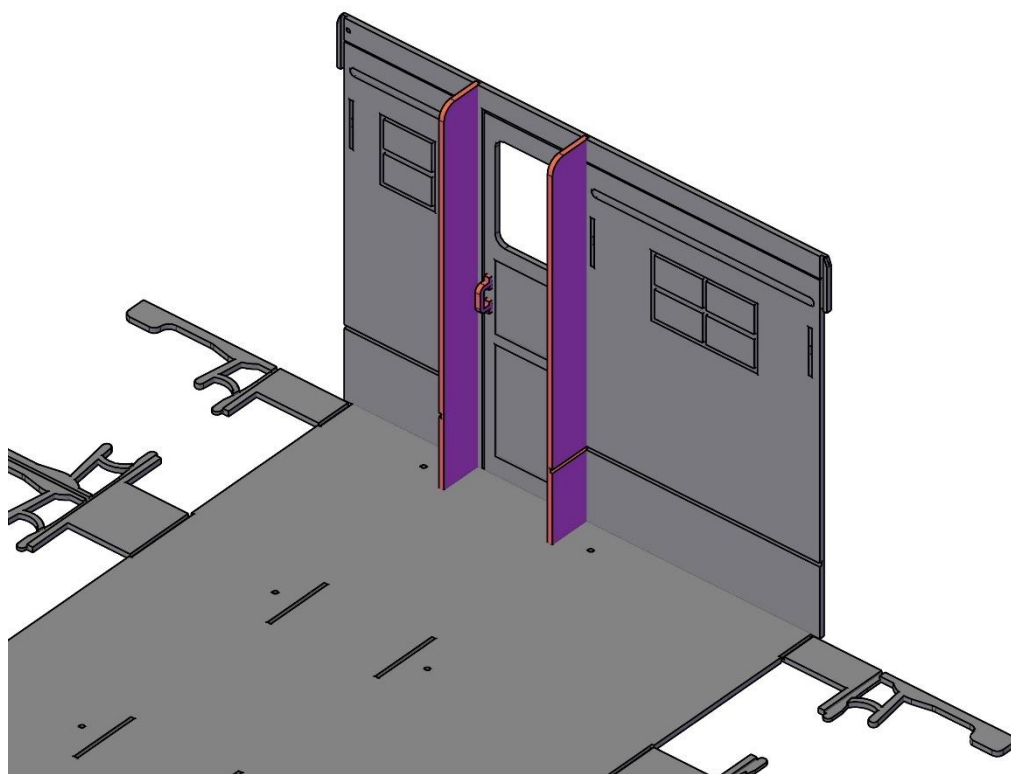


Passo 122 – Posizionare la copertura della cassa dell'acqua sull'imperiale

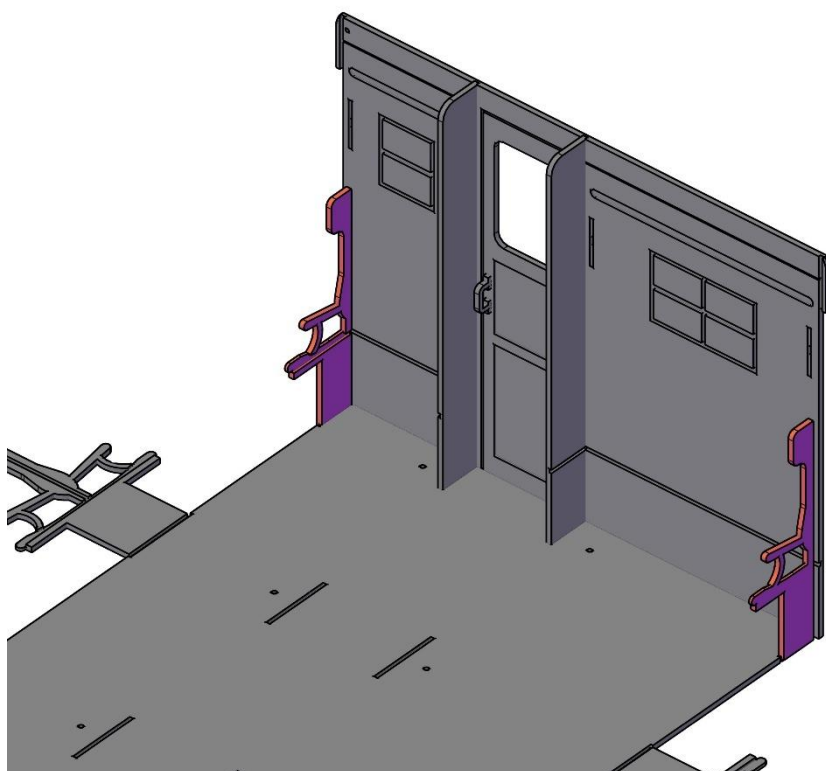




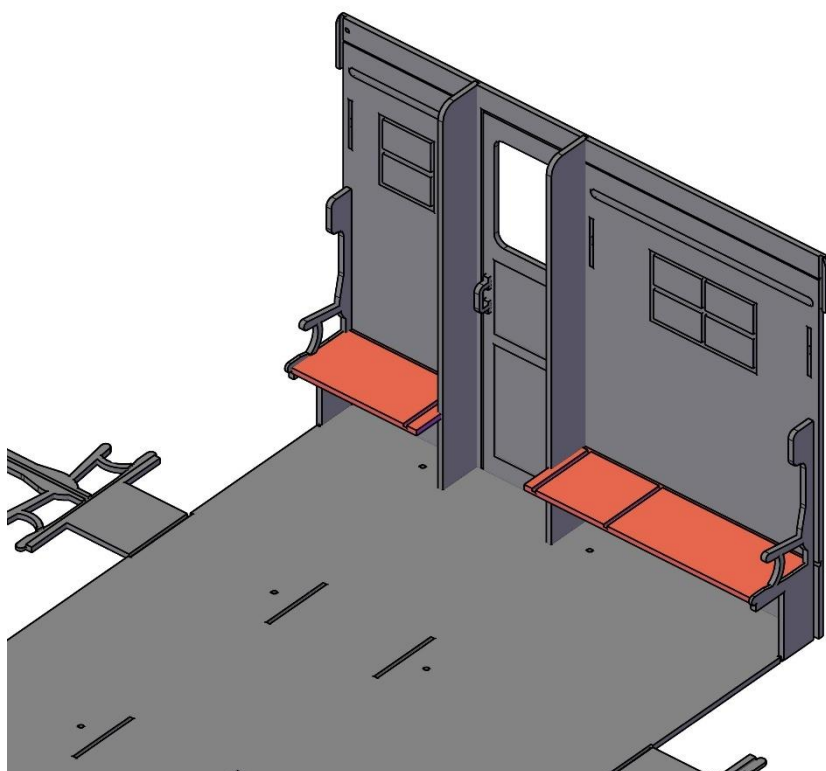
Passo 123 – Piegare una parete degli interni di 3<sup>a</sup> classe



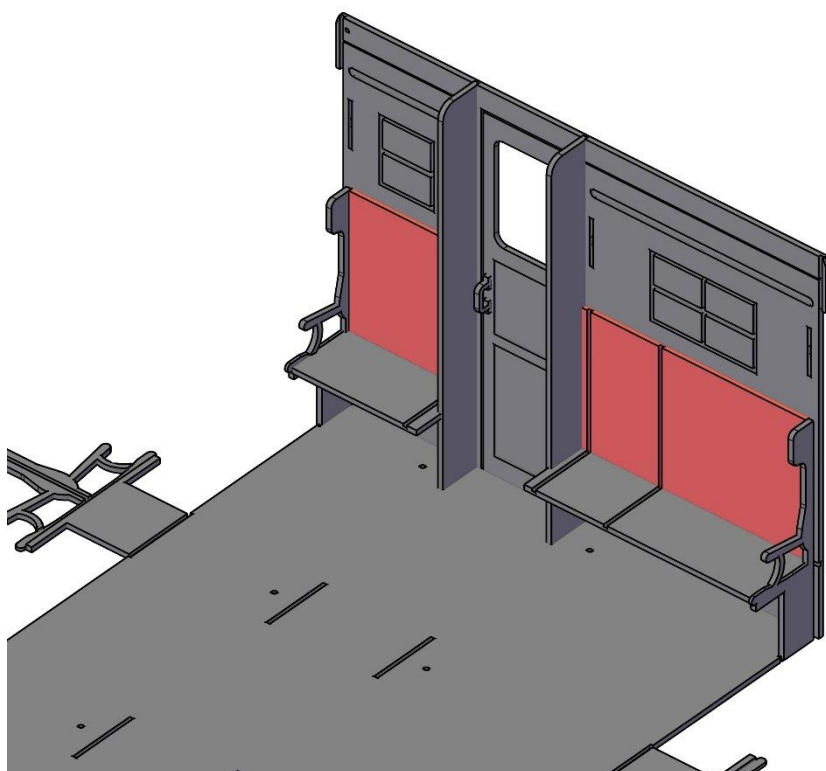
Passo 124 – Posizionare i divisori verticali e la maniglia della porta



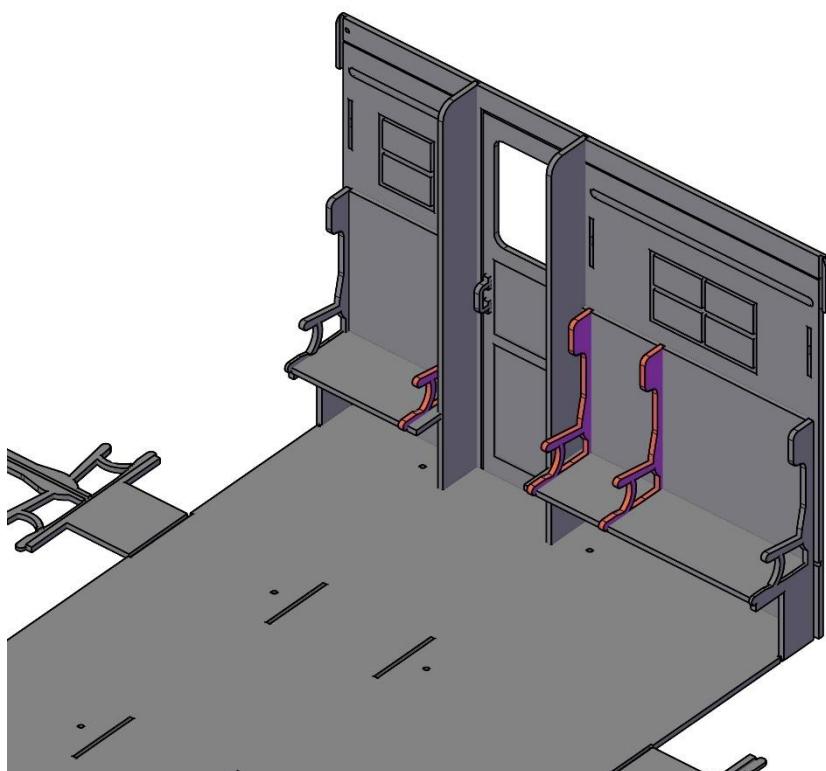
Passo 125 – Piegare le sagome dei sedili di estremità



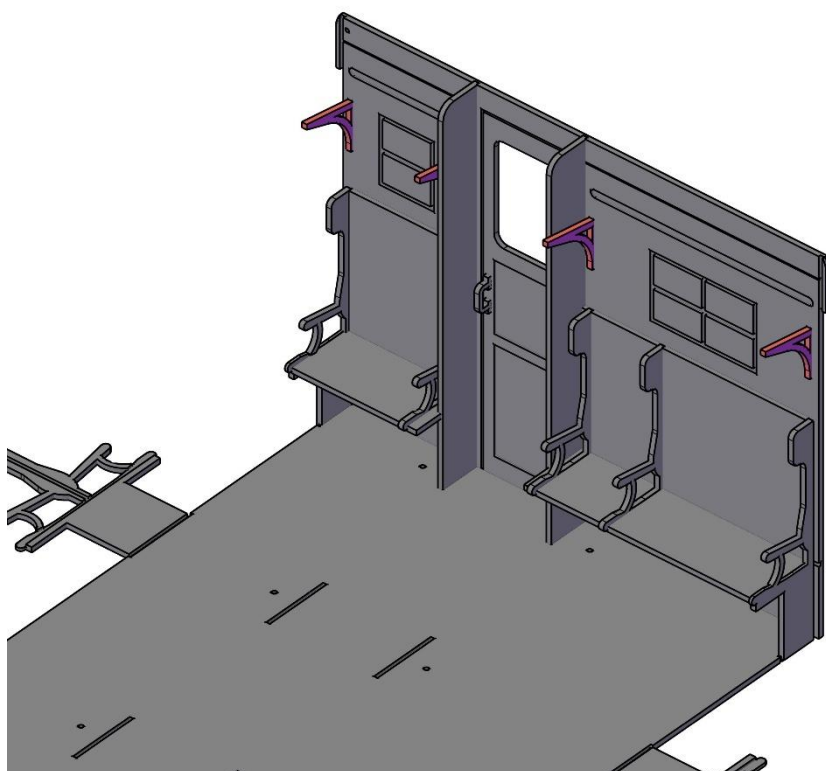
Passo 126 – Aggiungere le panche



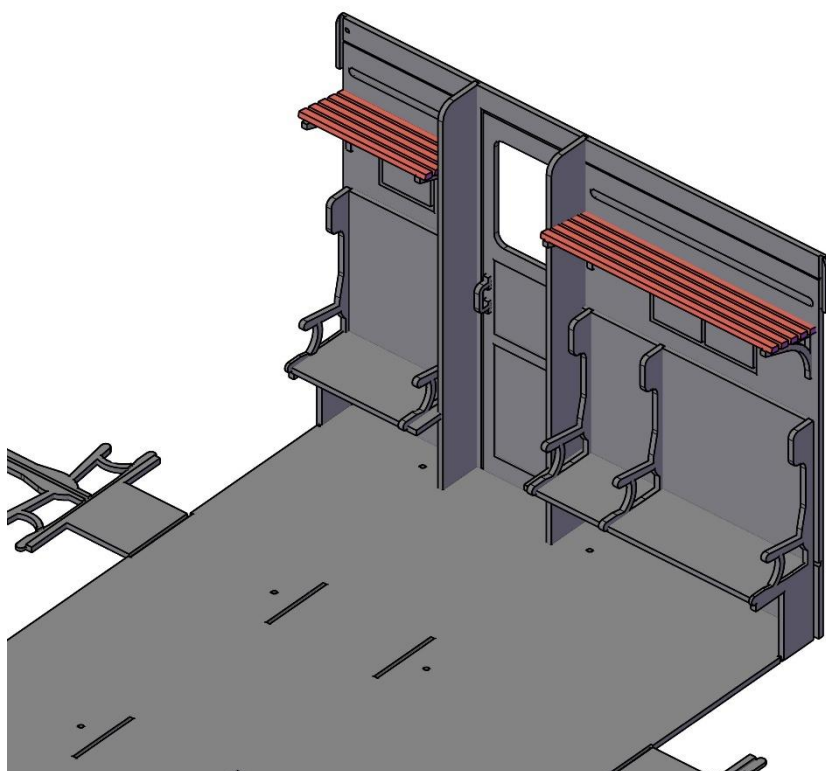
Passo 127 – Aggiungere gli schienali



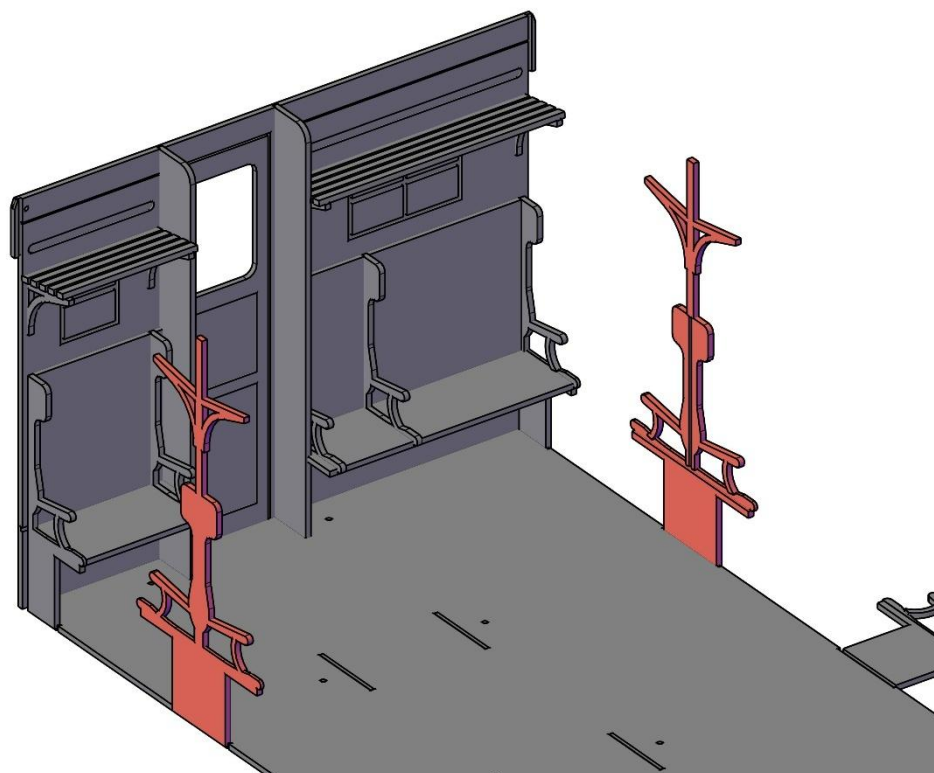
Passo 128 – Aggiungere i braccioli



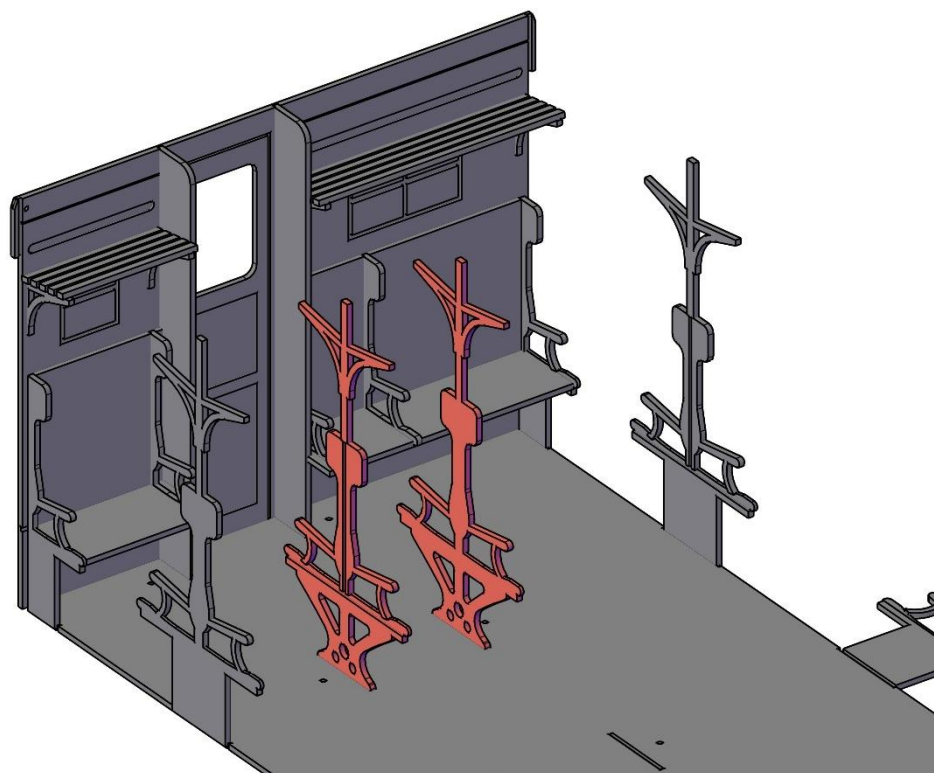
Passo 129 – Posizionare i supporti delle cappelliere



Passo 130 – Posizionare le cappelliere (attenzione a scegliere quelle di lunghezza corretta)

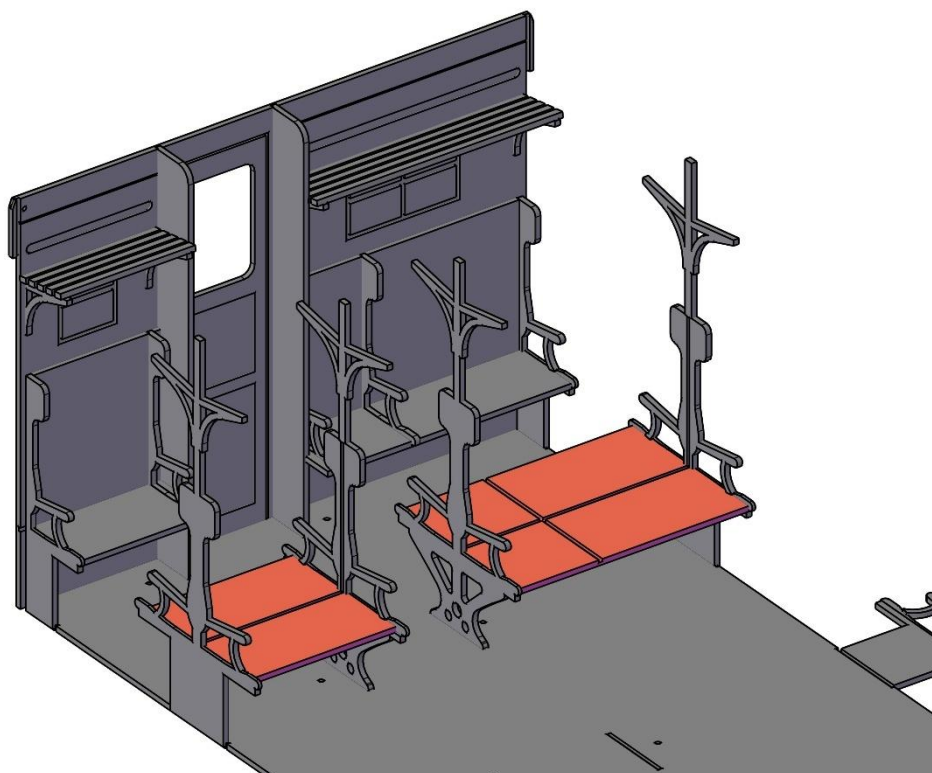


Passo 131 – Alzare le sagome dei sedili centrali

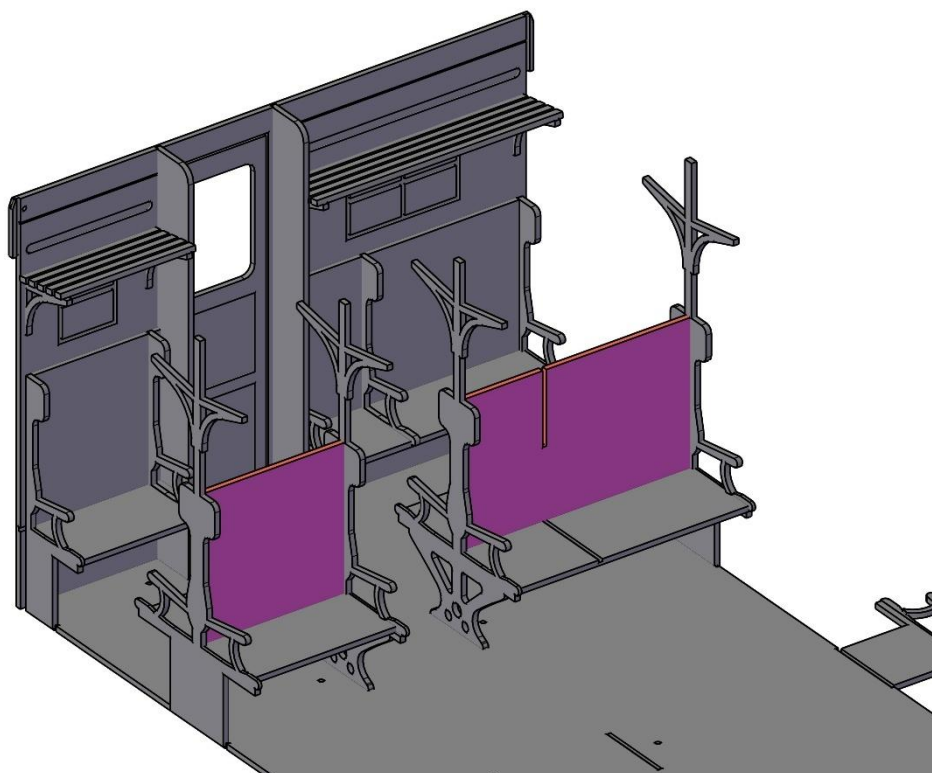


Passo 132 – Posizionare le sagome centrali nello scasso predisposto sul pavimento

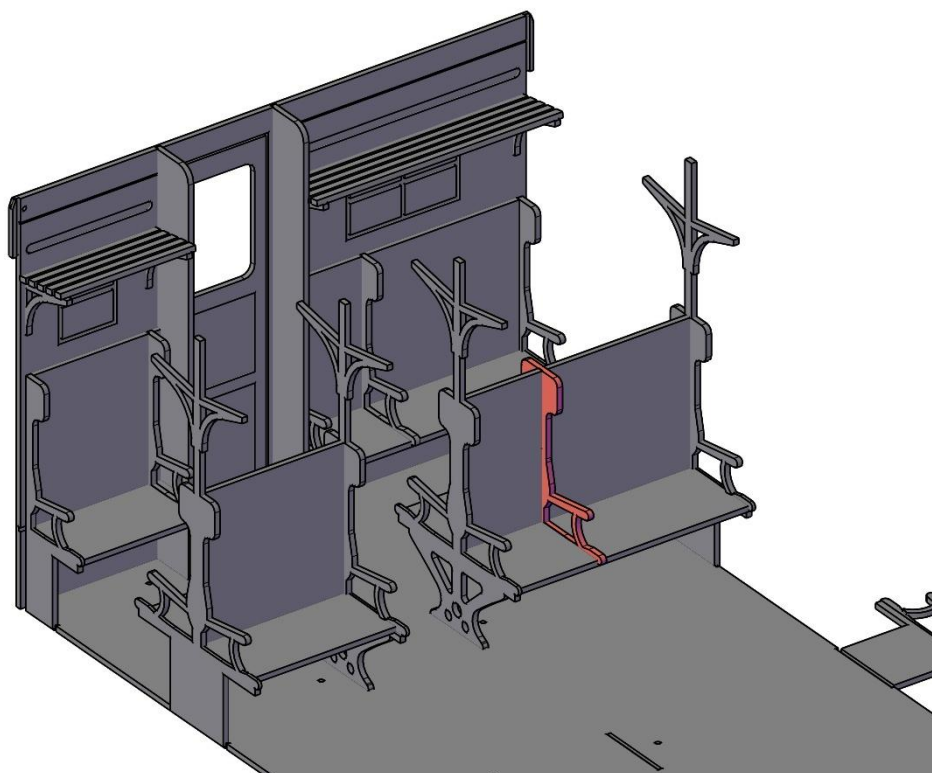




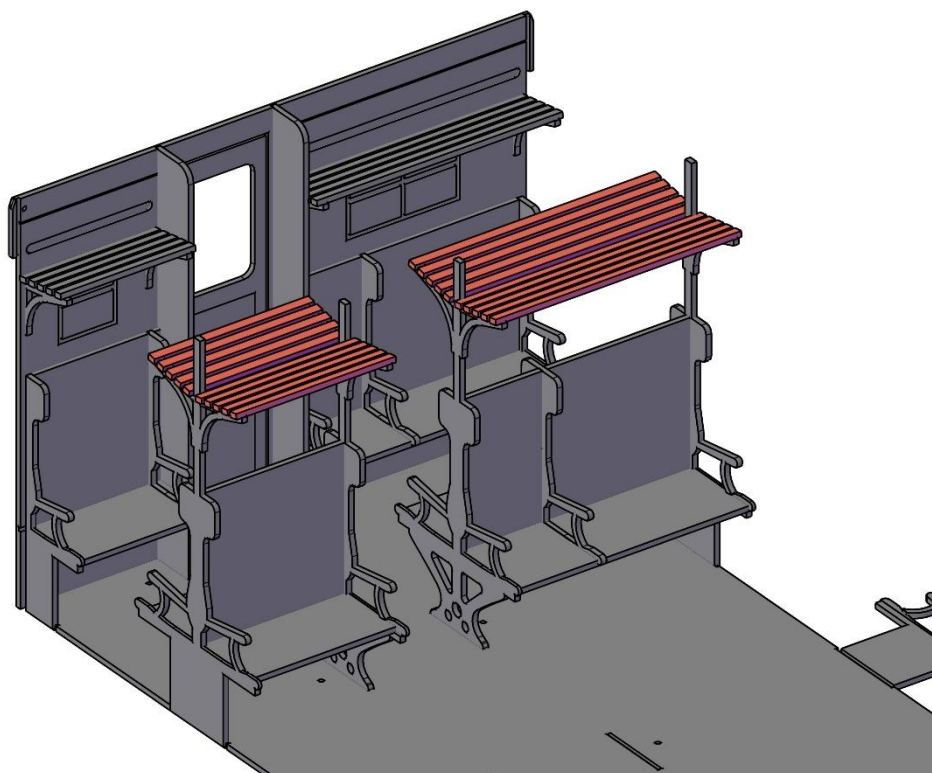
Passo 133 – Posizionare le sedute



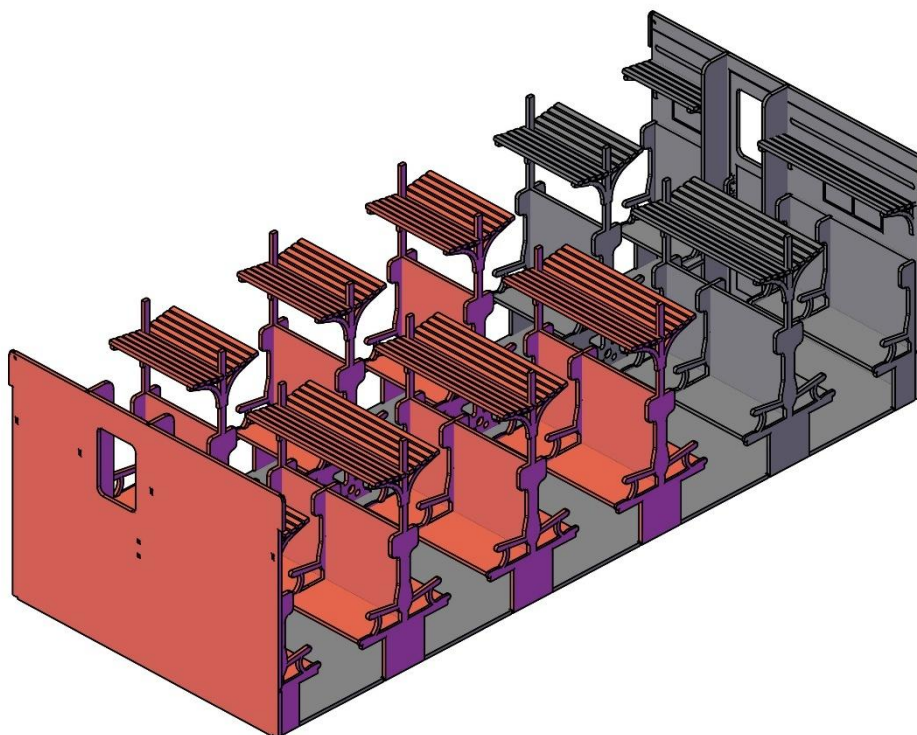
Passo 134 – Inserire gli schienali



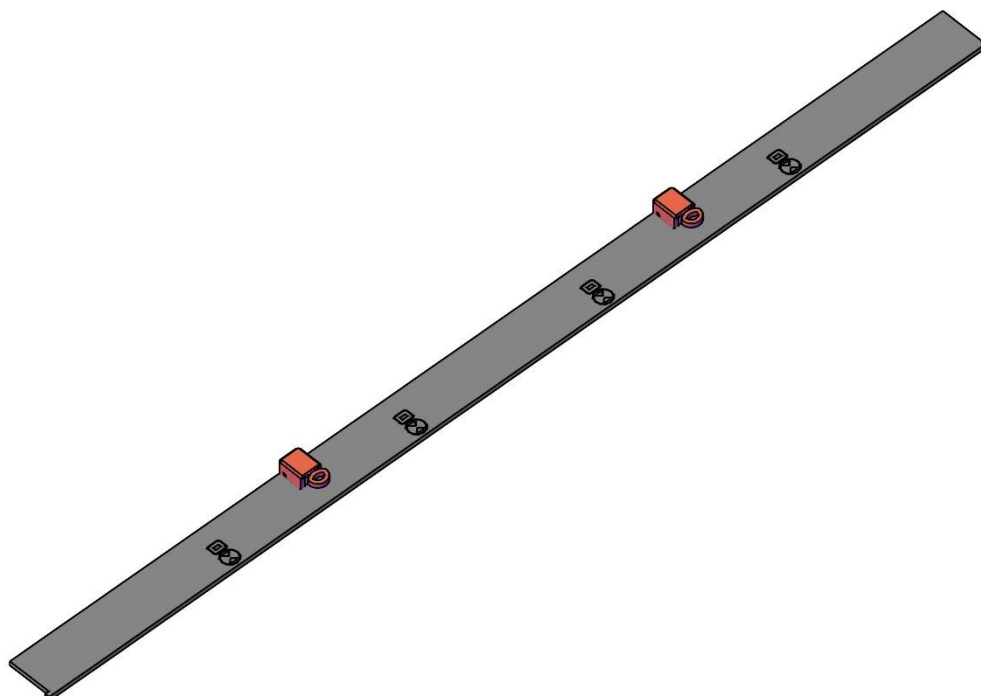
Passo 135 – Inserire il bracciolo centrale



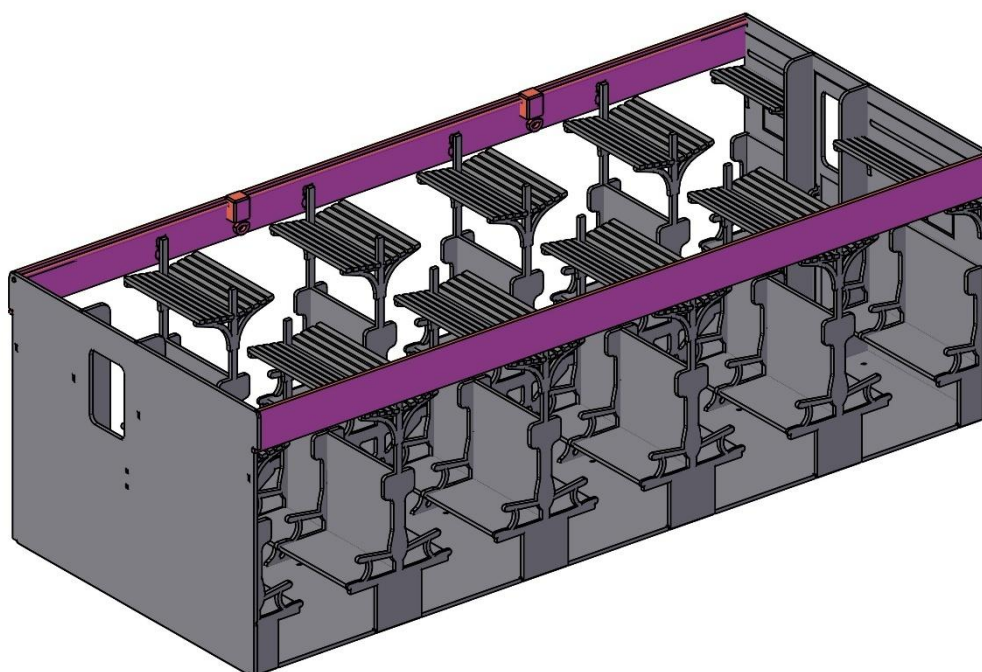
Passo 136 – Posizionare le cappelliere



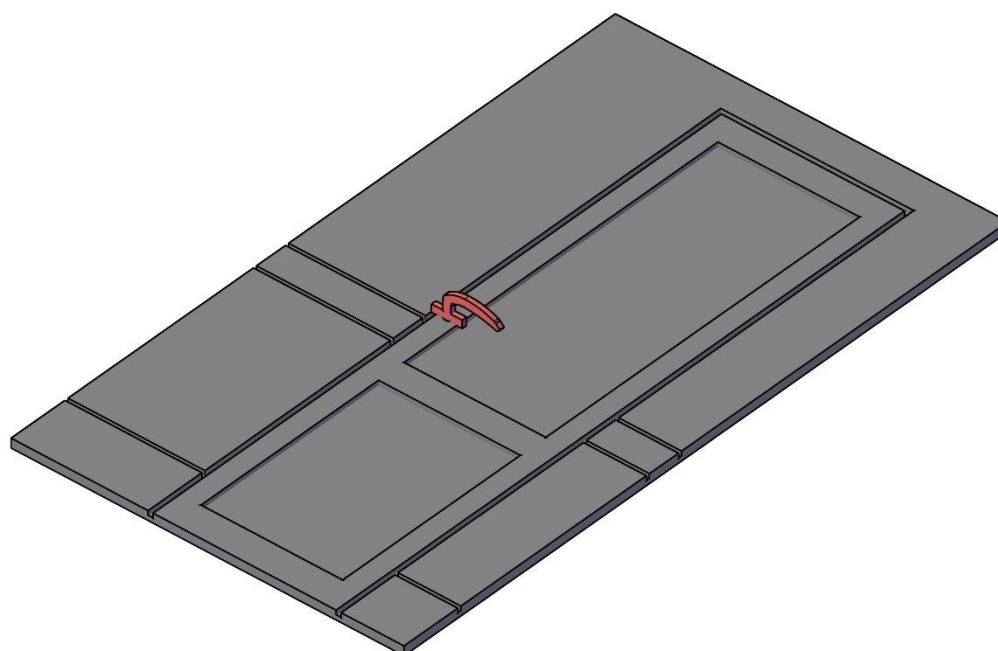
Passo 137 – Ripetere le stesse operazioni per tutte le panche  
restanti



Passo 138 – Preparare la fascia superiore con il freno d'emergenza

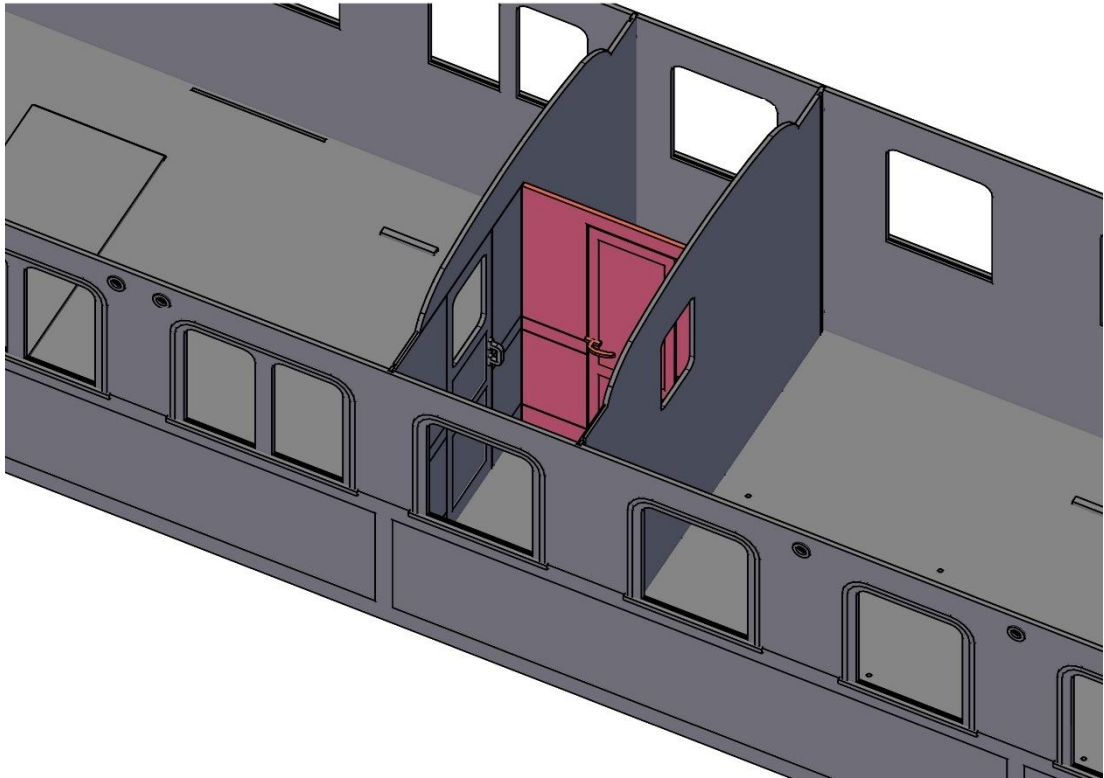


Passo 139 – Posizionare le fasce superiori tra le pareti

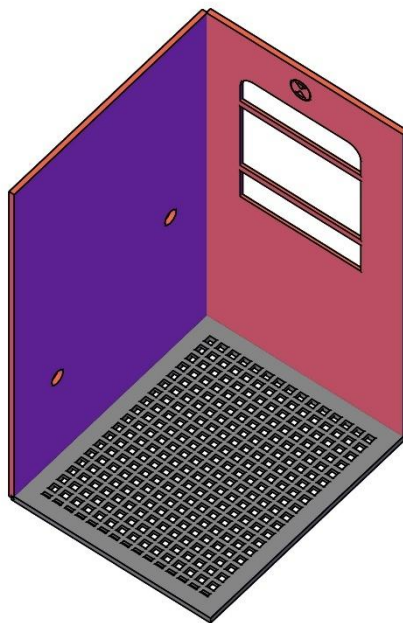


Passo 140 – Inserire la maniglia sulla porta della ritirata



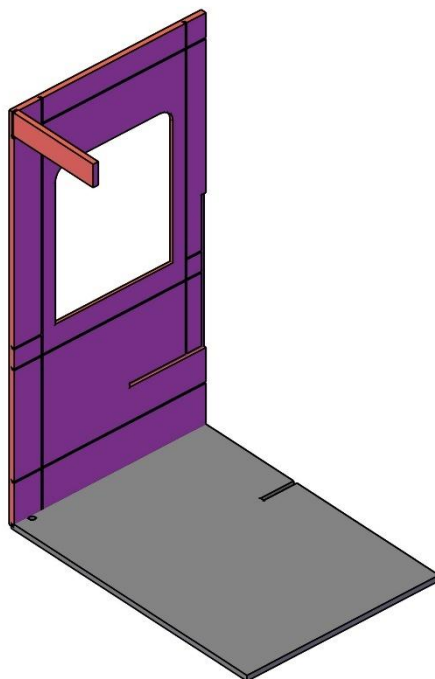


Passo 141 – Posizionare la porta della ritirata orientata come in figura

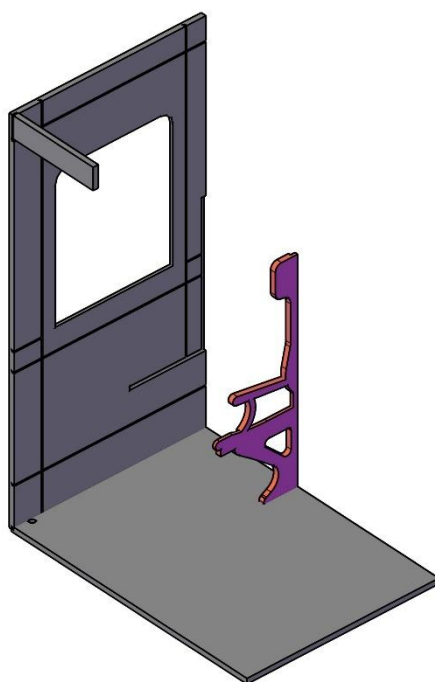


Passo 142 – Piegare e fissare gli interni della ritirata come in figura

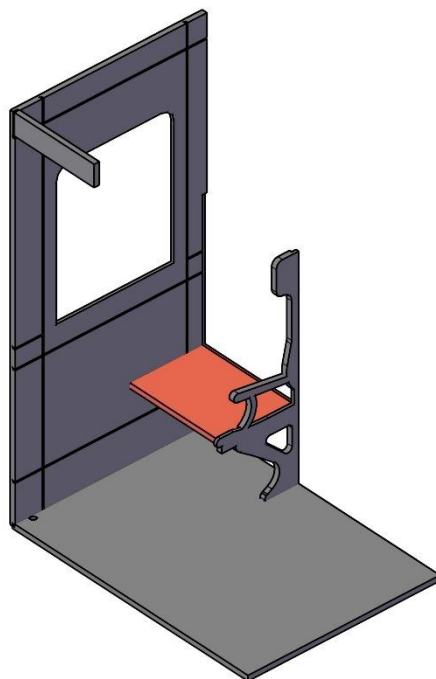




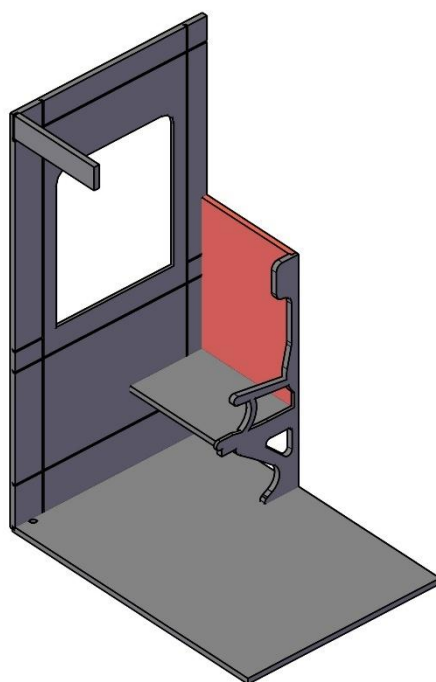
Passo 143 – Piegare gli interni del vestibolo centrale



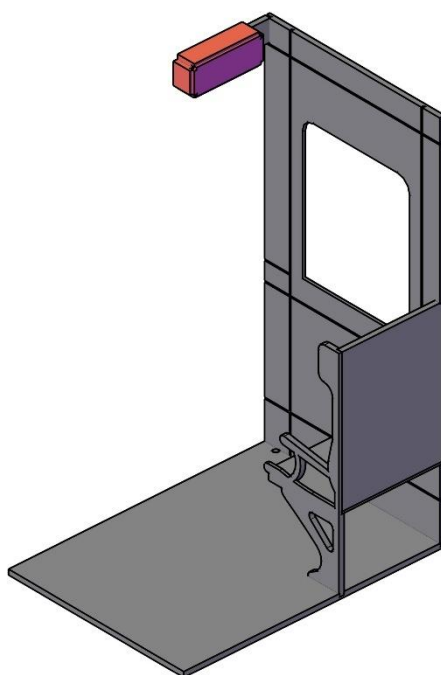
Passo 144 – Inserire la base della seduta



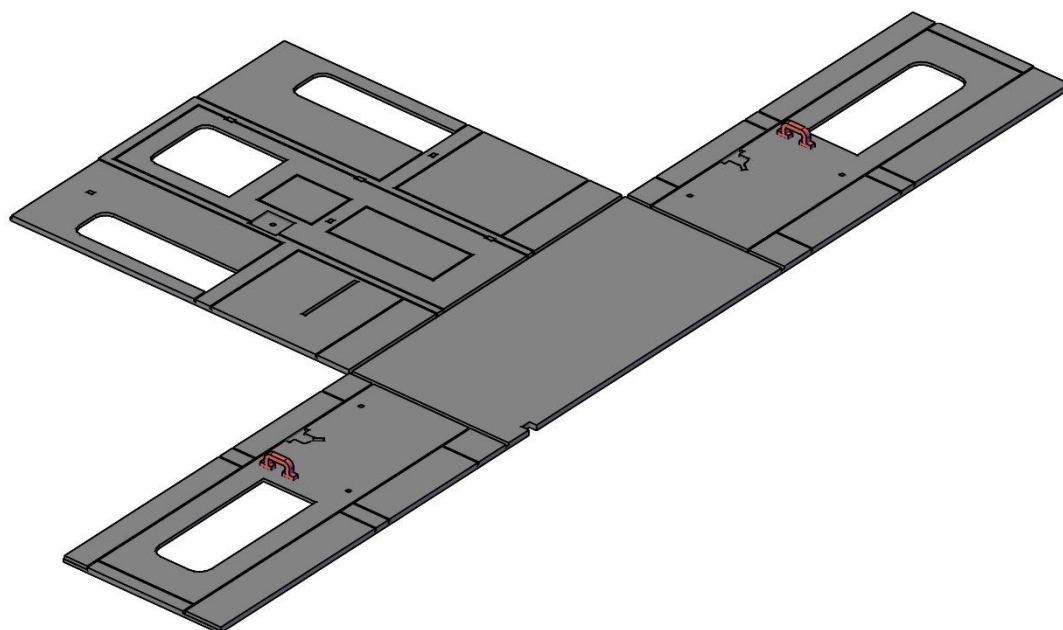
Passo 145 – Inserire la seduta



Passo 146 – Inserire lo schienale

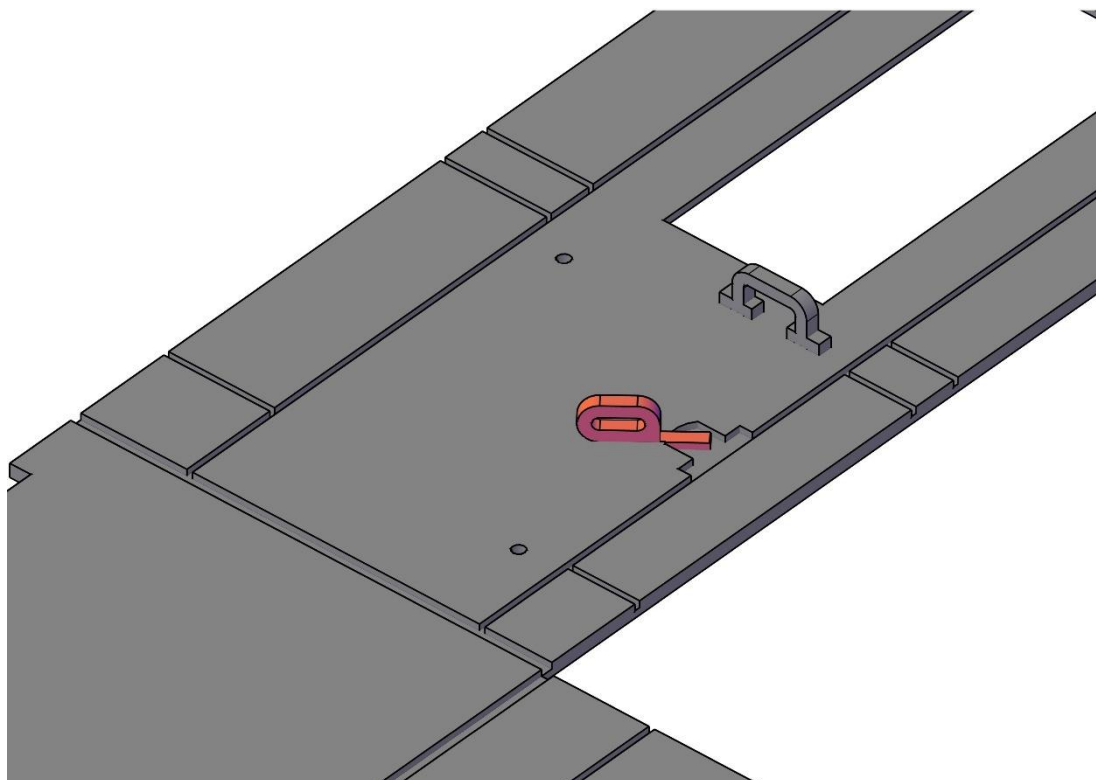


Passo 147 – Piegare e fissare la scatola di distribuzione del freno d'emergenza



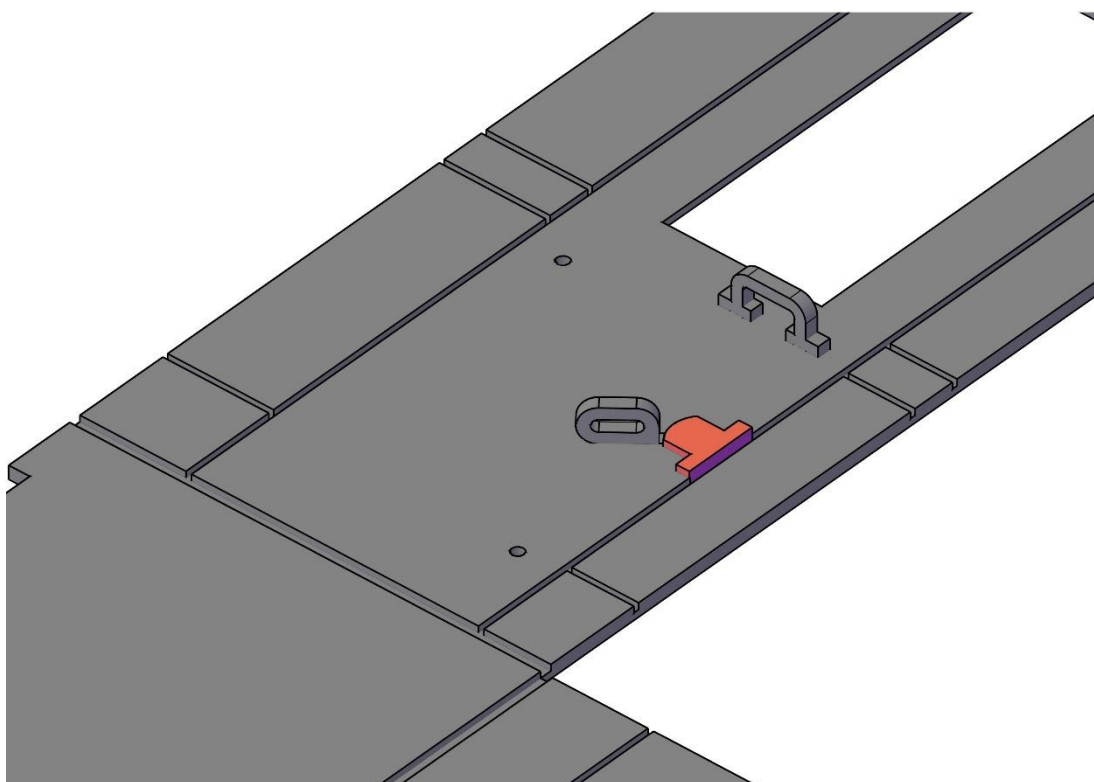
Passo 148 – Inserire le maniglie di appoggio sugli interni del vestibolo di estremità

2



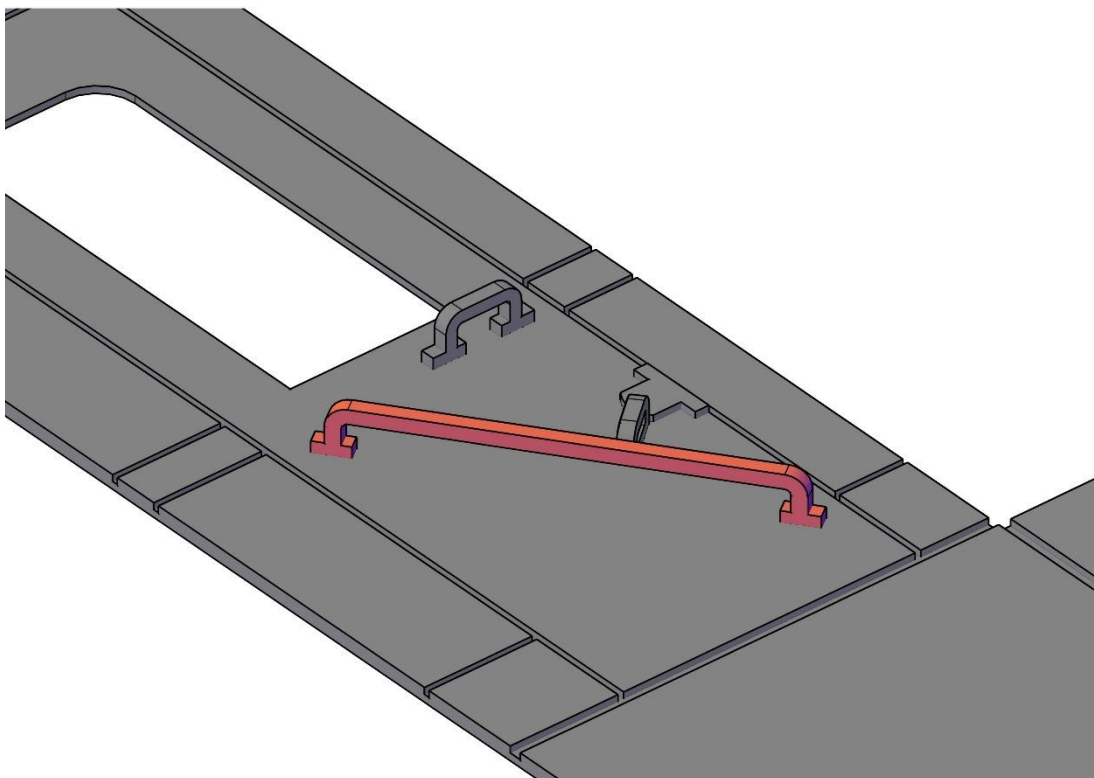
Passo 149 – Posizionare la maniglia della porta

4



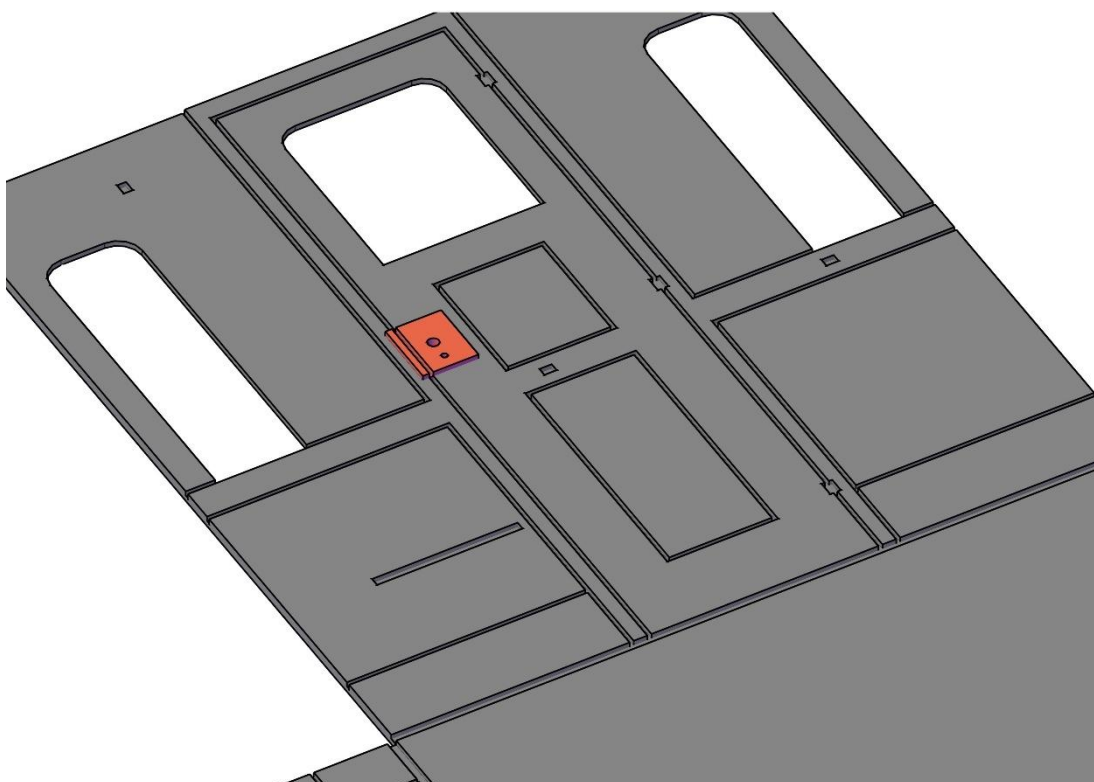
Passo 150 – Posizionare la serratura della porta

4



Passo 151 – Posizionare il corrimano di salita

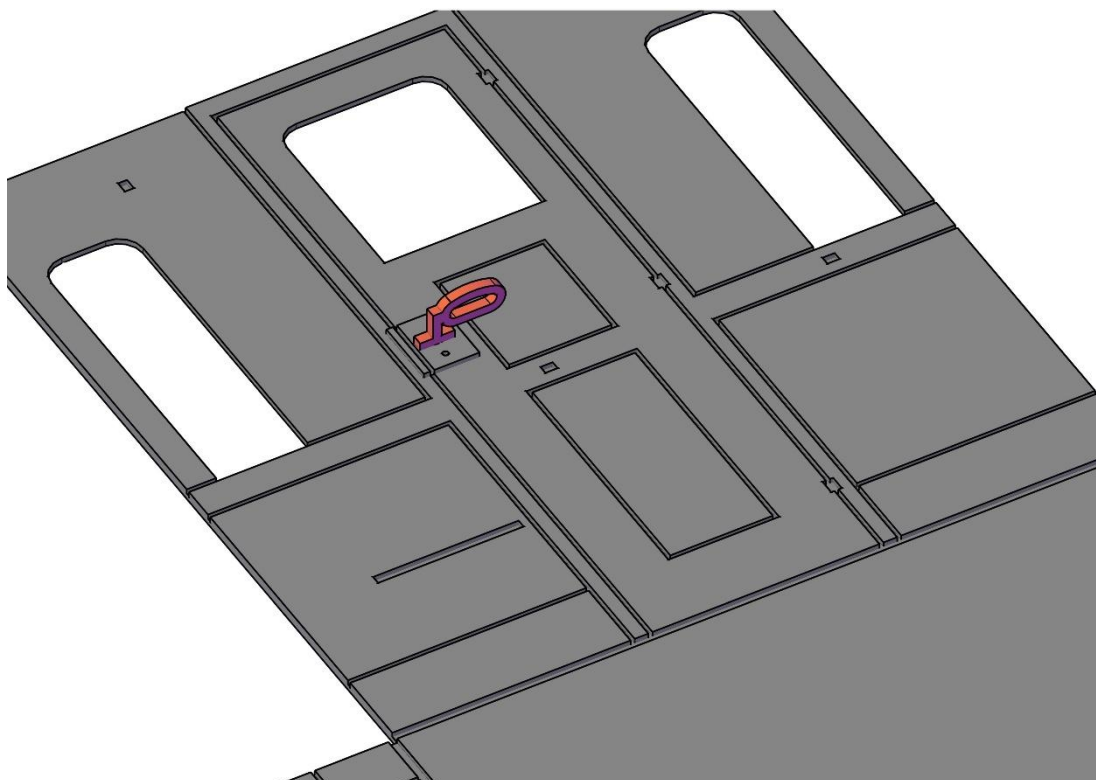
4



Passo 152 – Posizionare la serratura della porta dell'intercomunicante

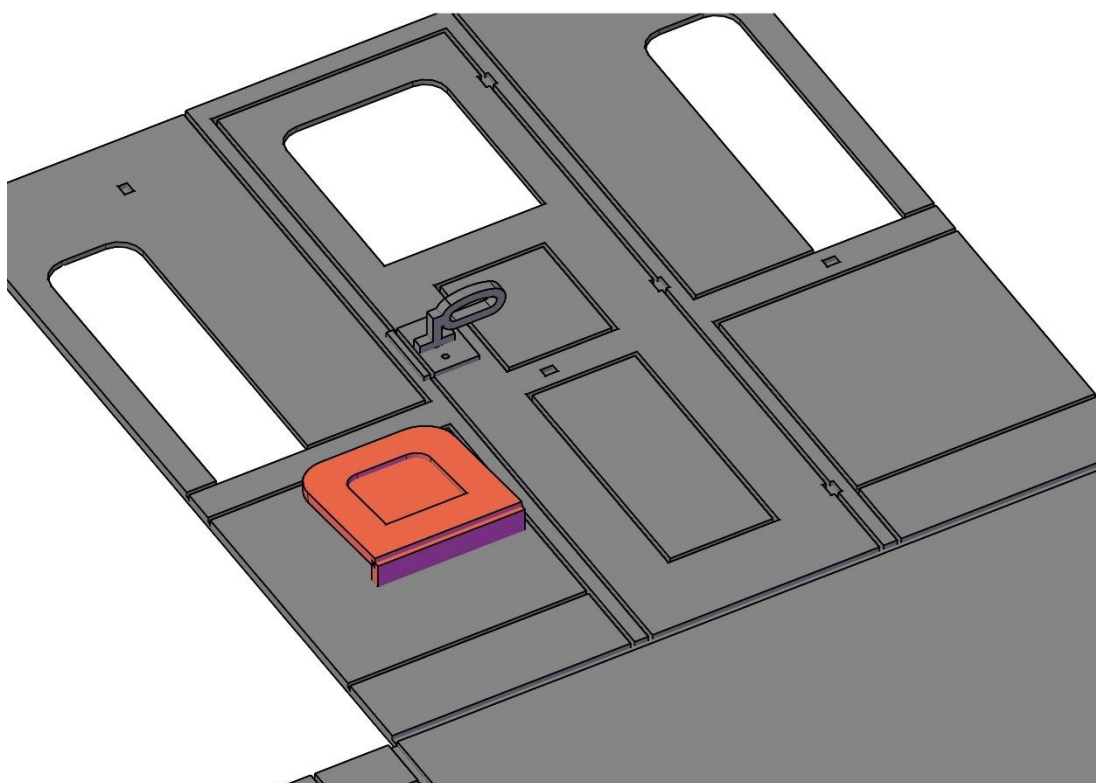
2



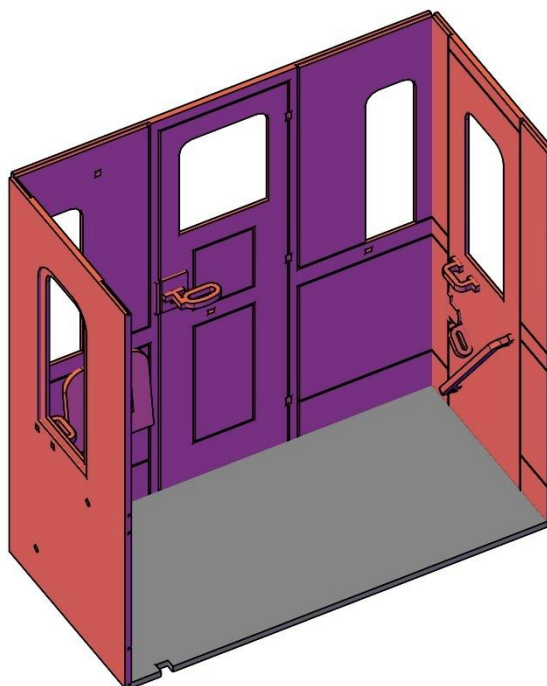


Passo 153 – Posizionare la maniglia della porta dell'intercomunicante

2

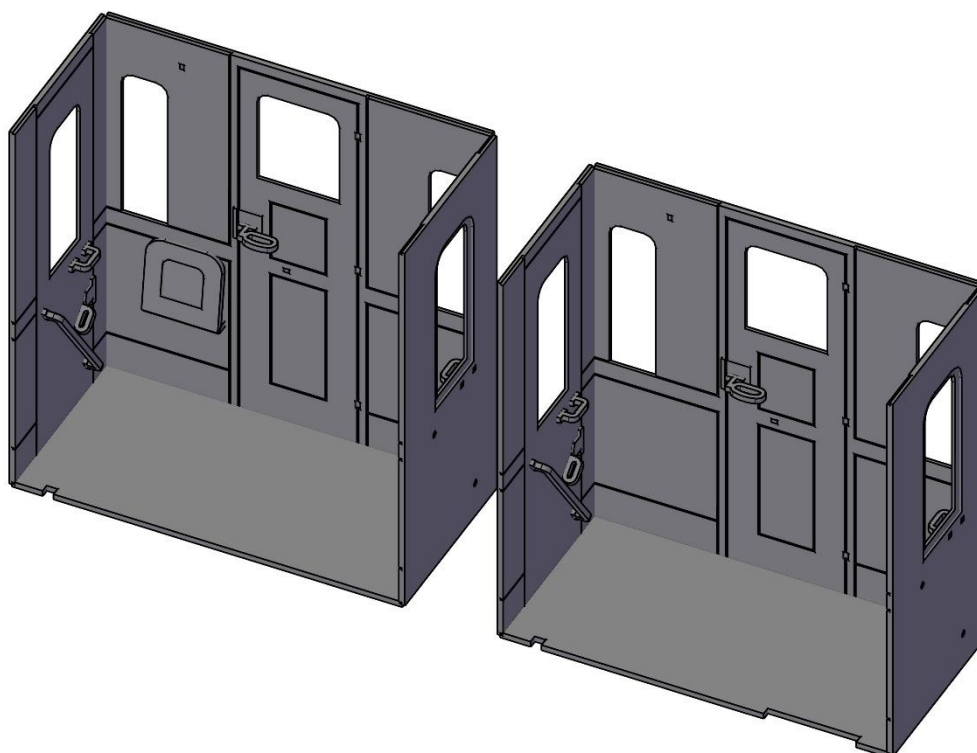


Passo 154 – Posizionare il seggiolino ribaltabile

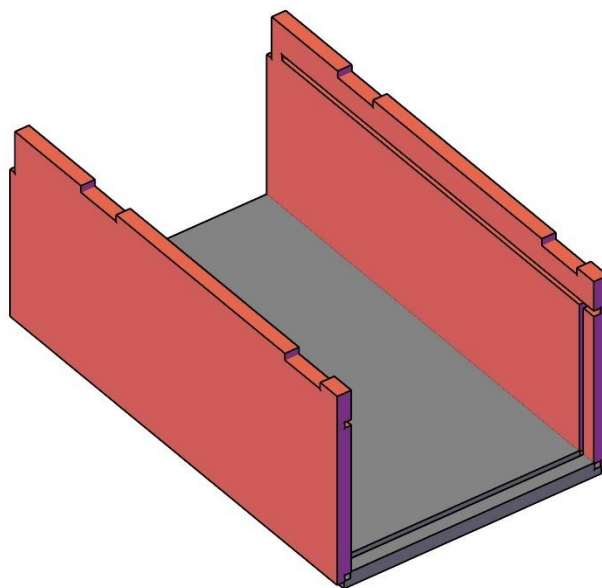


Passo 155 – Chiudere gli interni come in figura

2

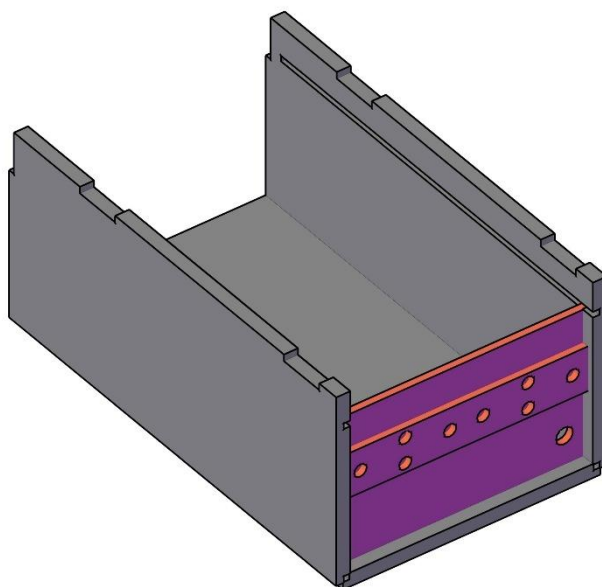


Passo 156 – Attenzione: il seggiolino ribaltabile è presente solo in un vestibolo di estremità



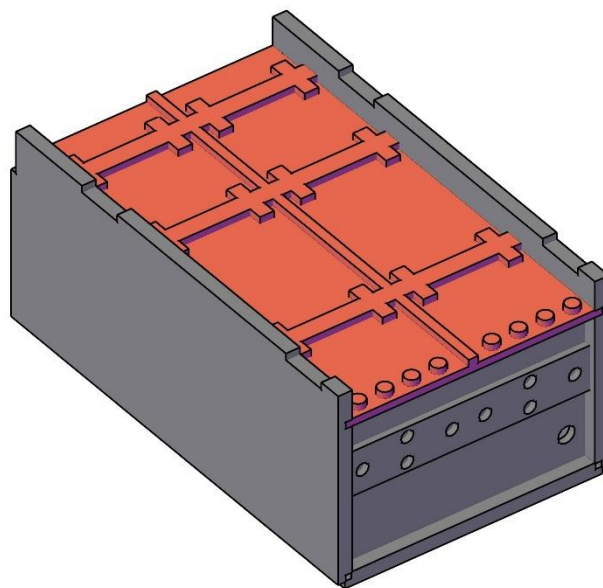
Passo 157 – Piegare la cassa batterie

2



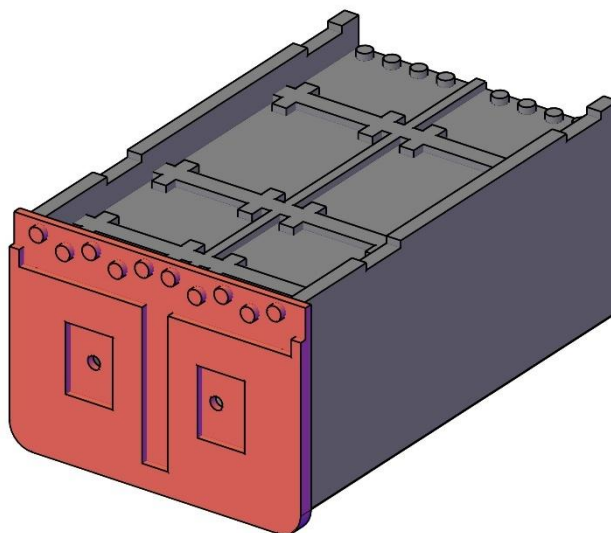
Passo 158 – Posizionare il fondo della cassa batterie

2



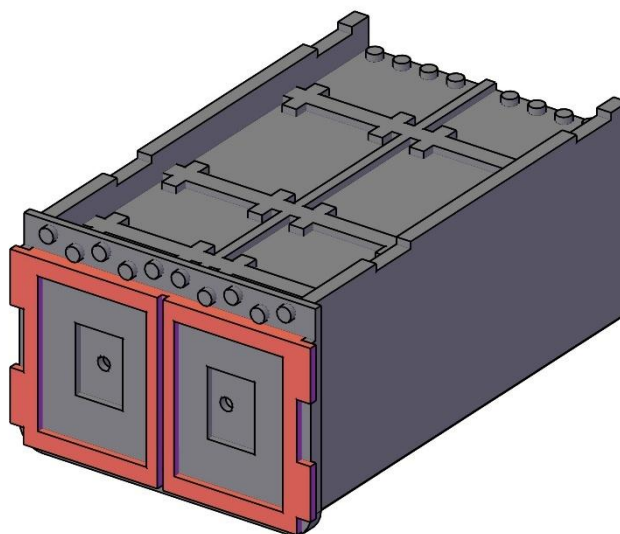
Passo 159 – Posizionare la copertura della cassa batterie

2



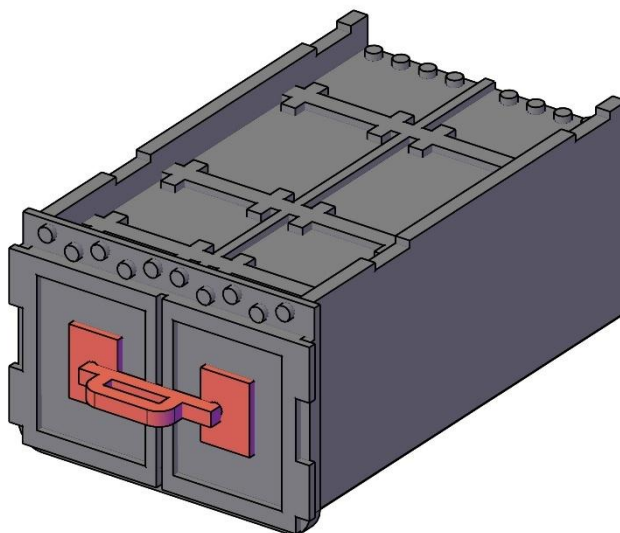
Passo 160 – Posizionare il fronte della cassa

2



Passo 161 – Posizionare la cornice con le cerniere

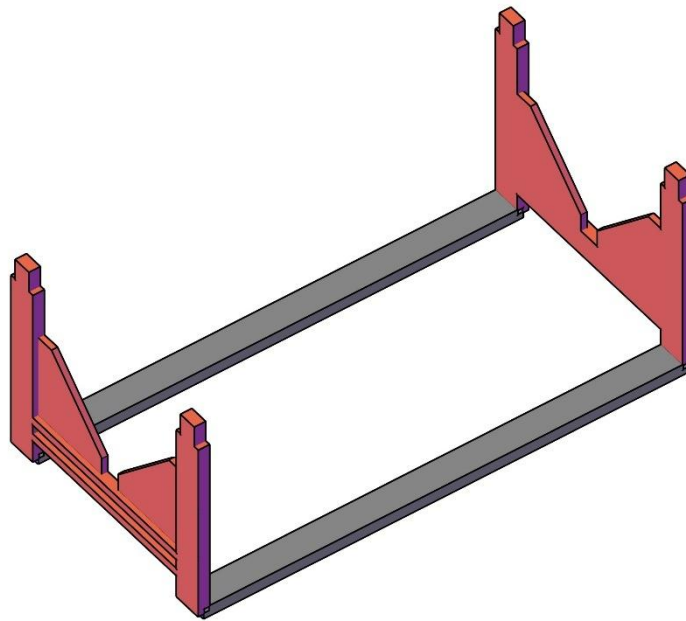
2



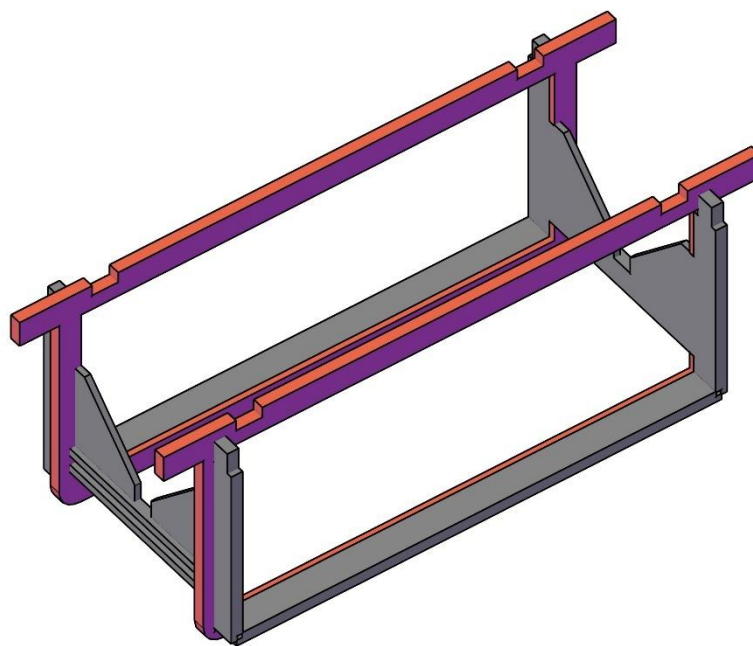
Passo 162 – Posizionare i supporti e la maniglia

2

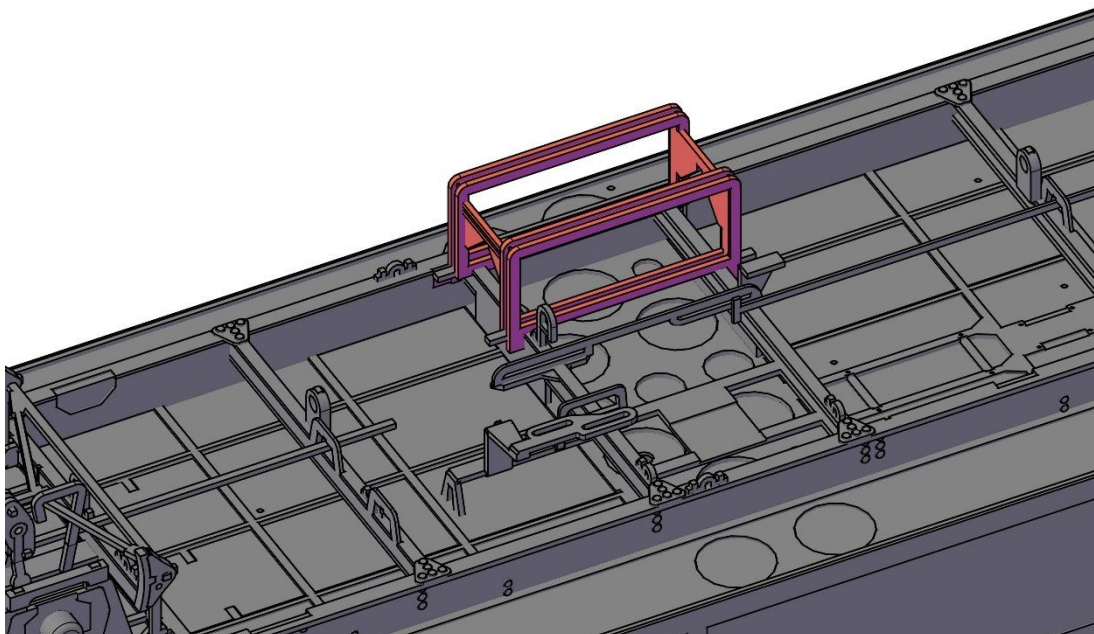




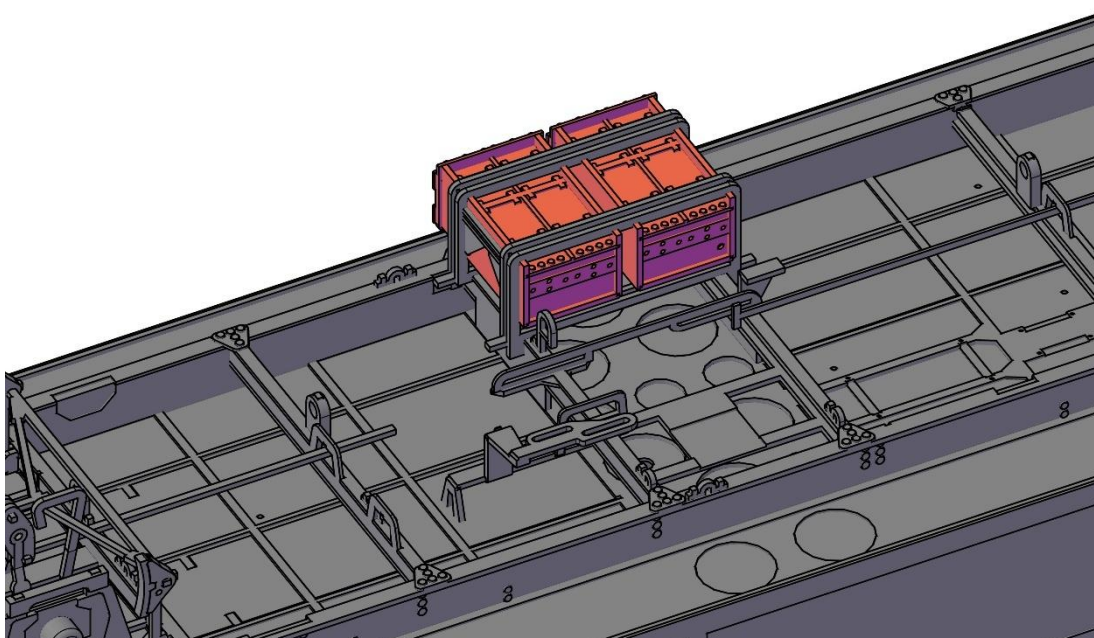
Passo 163 – Piegare il supporto della cassa batterie



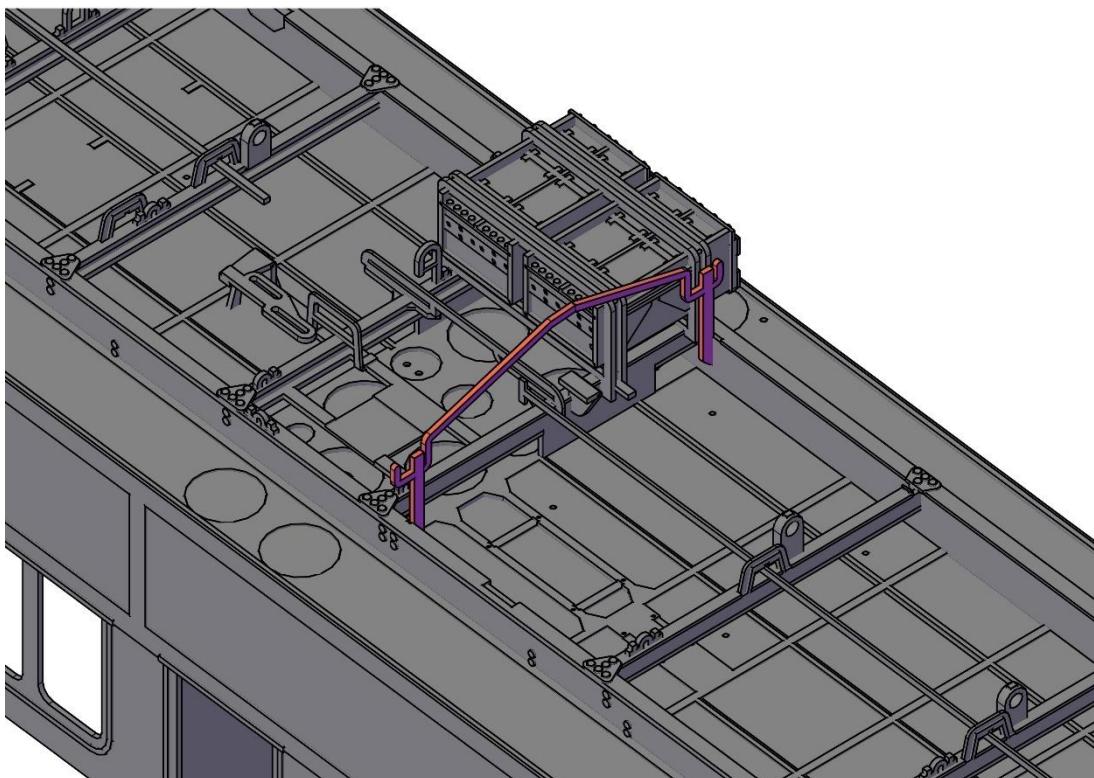
Passo 164 – Inserire i supporti interni, se necessario piegando leggermente il supporto del passo precedente



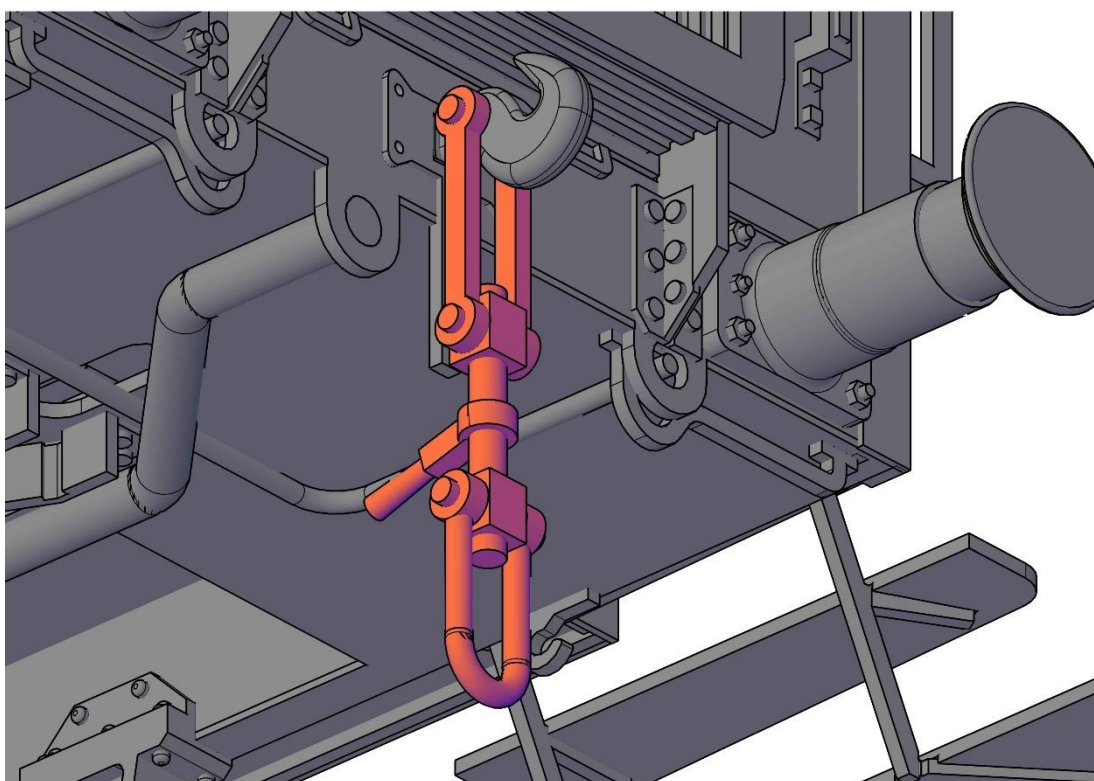
Passo 165 – Inserire il supporto sul telaio



Passo 166 – Posizionare le batterie



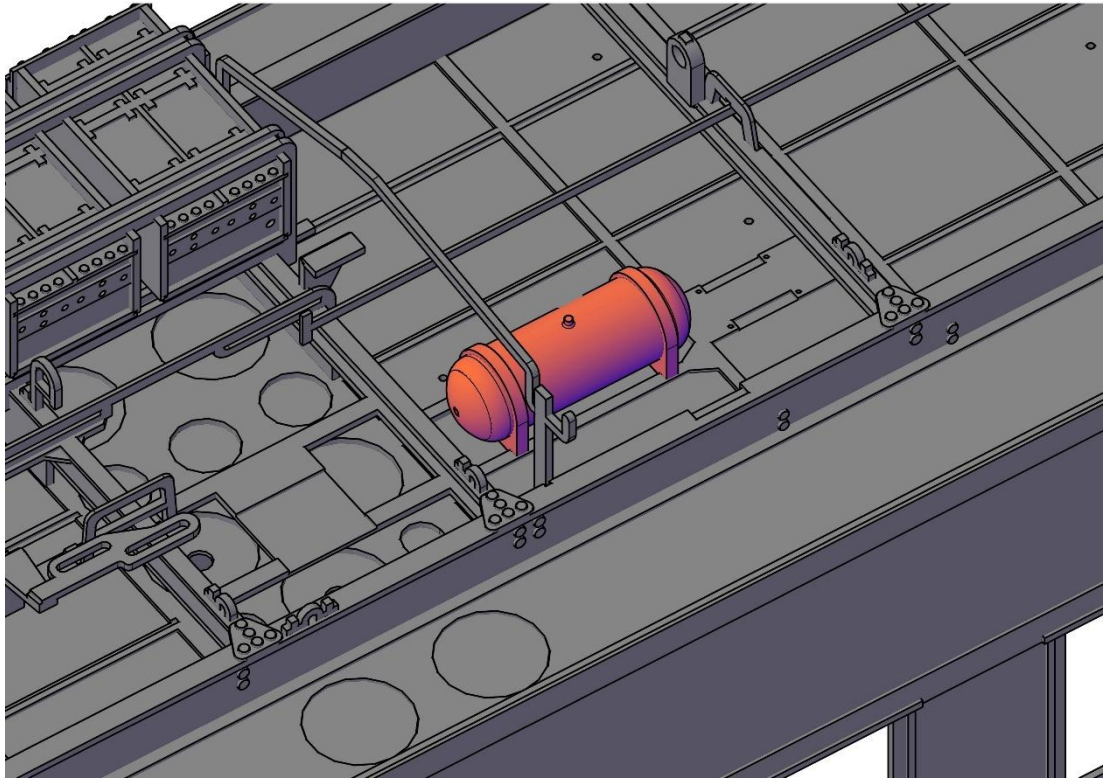
Passo 167 – (SOLO EPOCA III) Posizionare il tirante per lo scarico manuale della condotta vapore



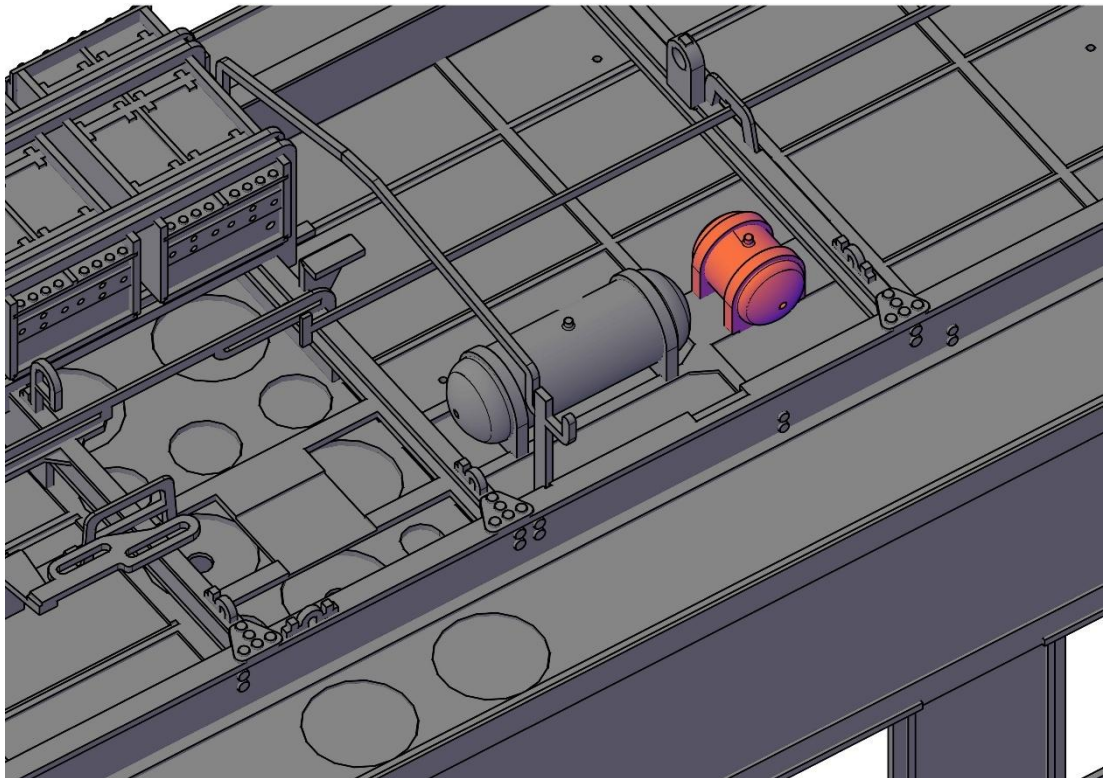
Passo 168 – Completare il gancio di trazione





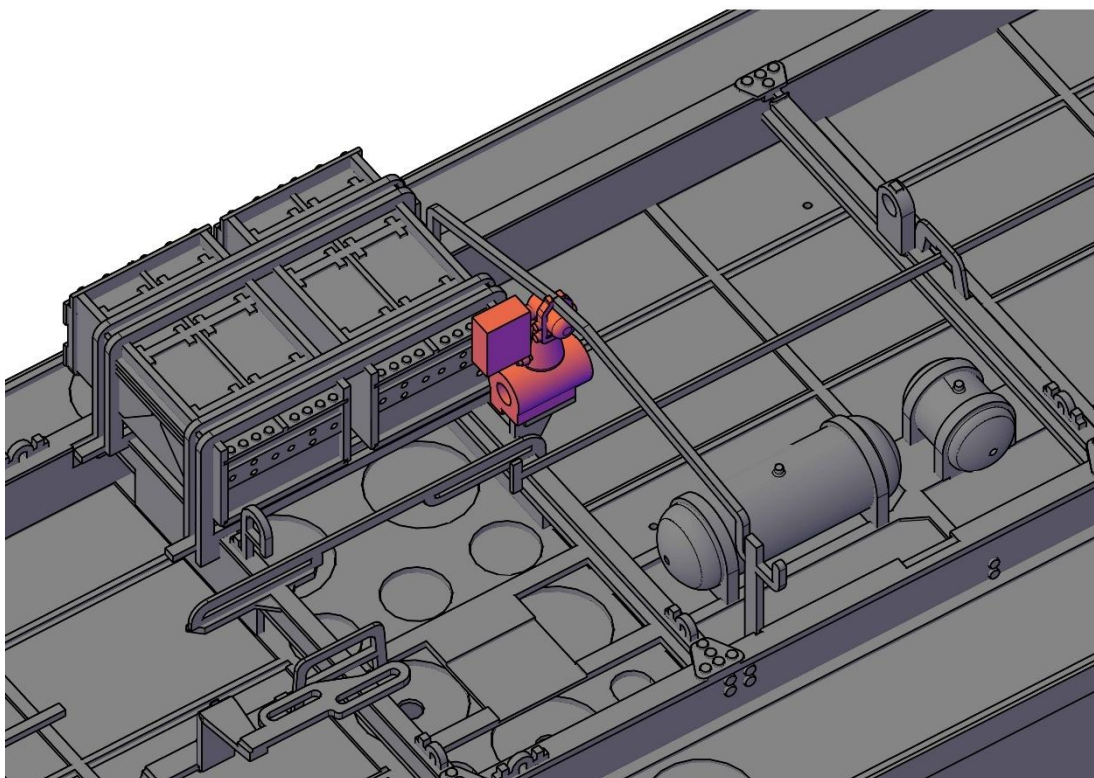


Passo 169 – Posizionare il serbatoio grande

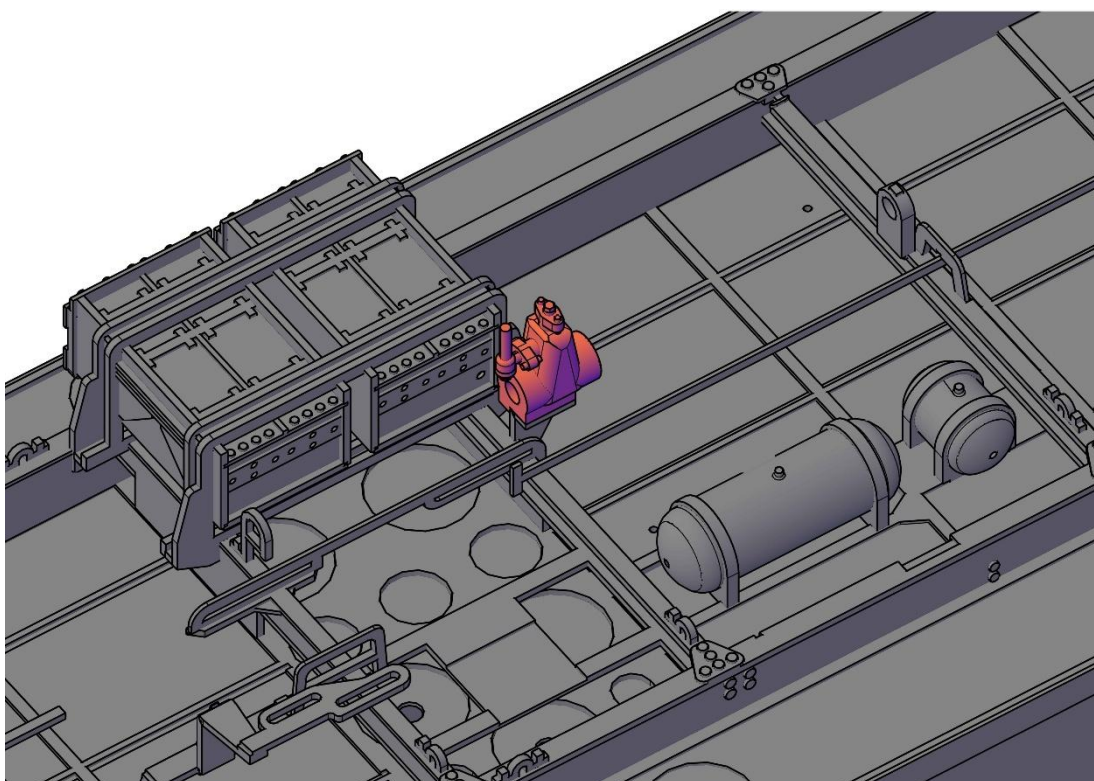


Passo 170 – Posizionare il serbatoio piccolo

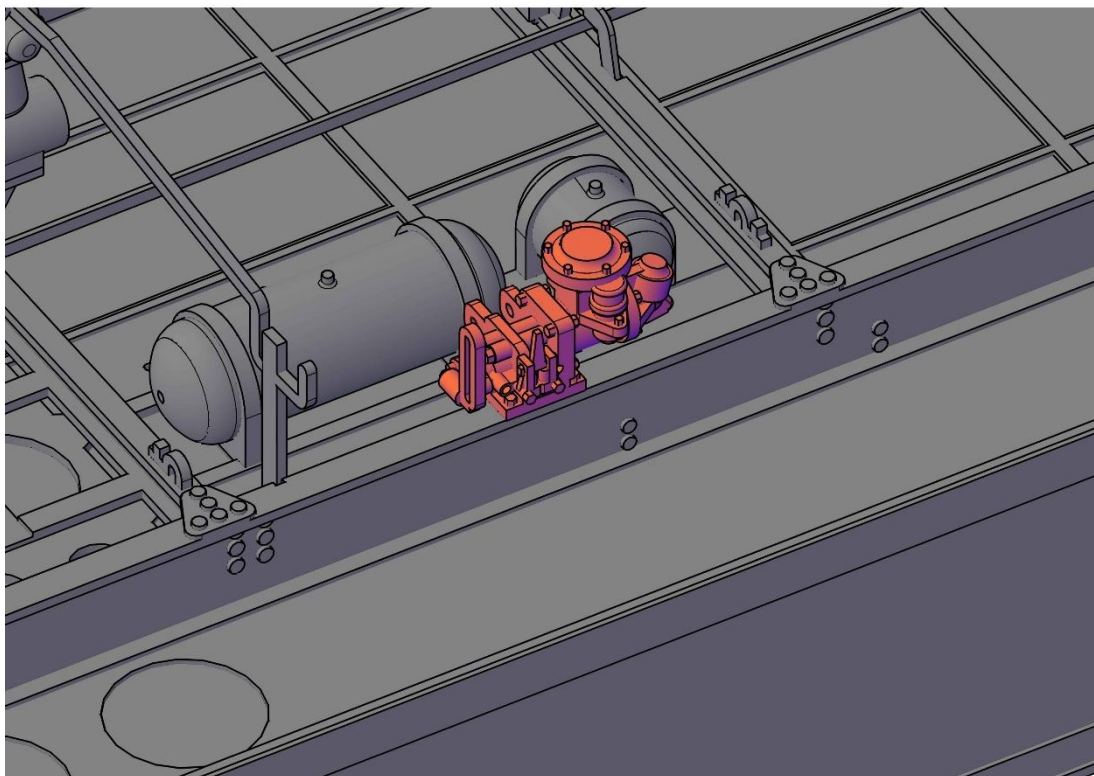




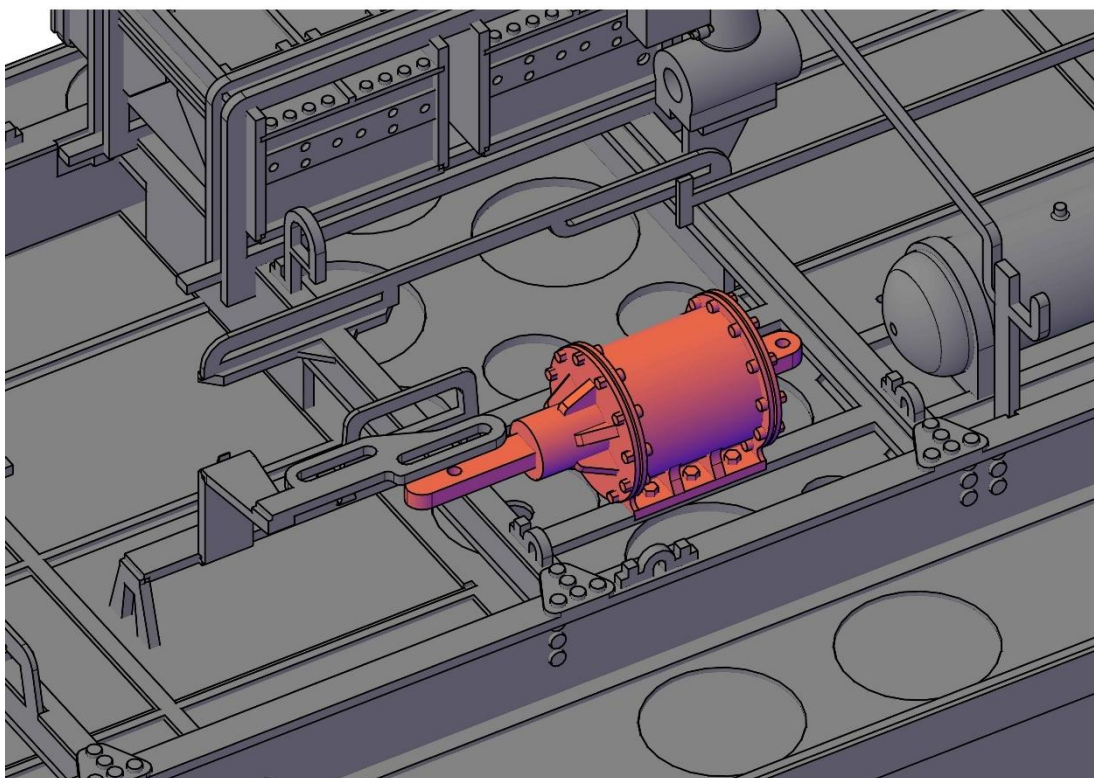
Passo 171a – (SOLO EPOCA III) Posizionare lo scarico vapore manuale, inserendolo sotto il tirante



Passo 194b – (SOLO EPOCA IV) Posizionare lo scarico vapore automatico

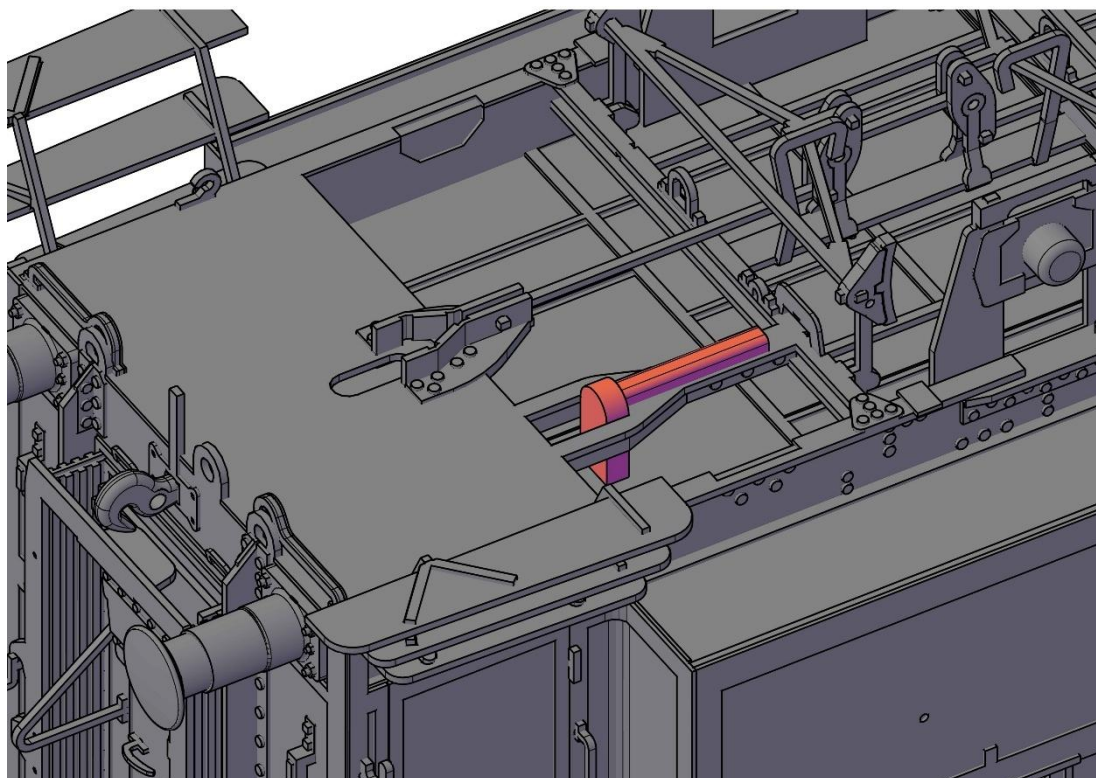


Passo 172 – Posizionare la valvola di distribuzione pneumatica

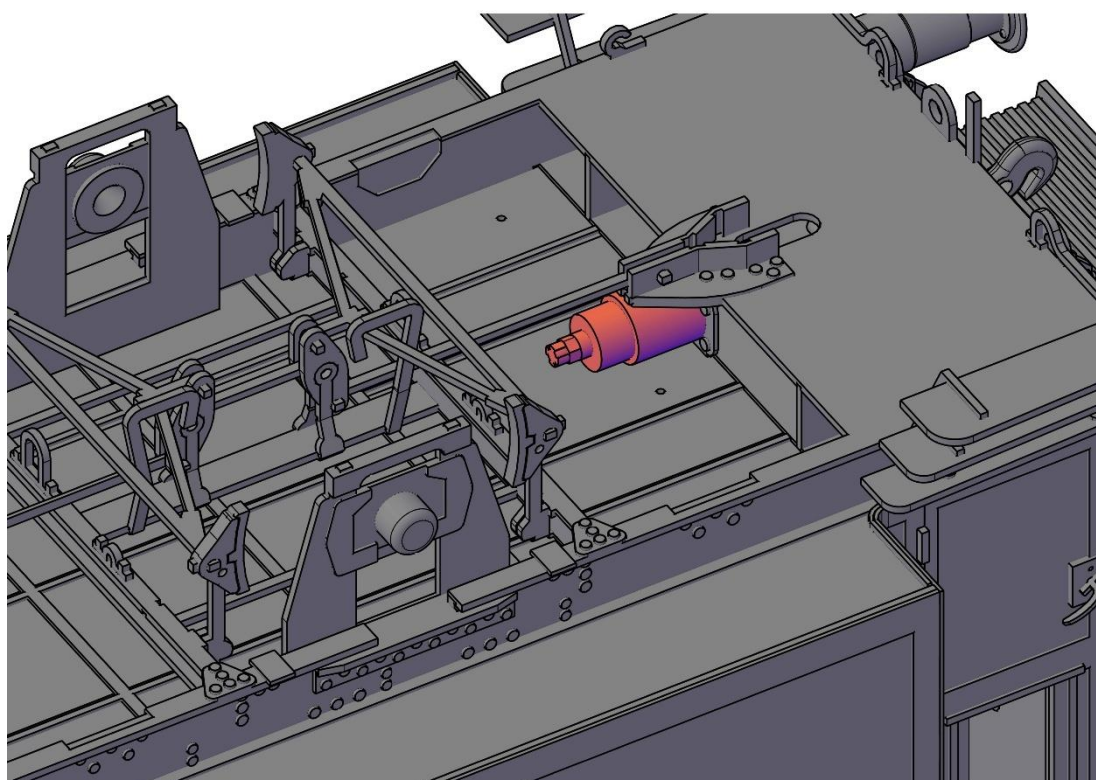


Passo 173 – Inserire il cilindro freno



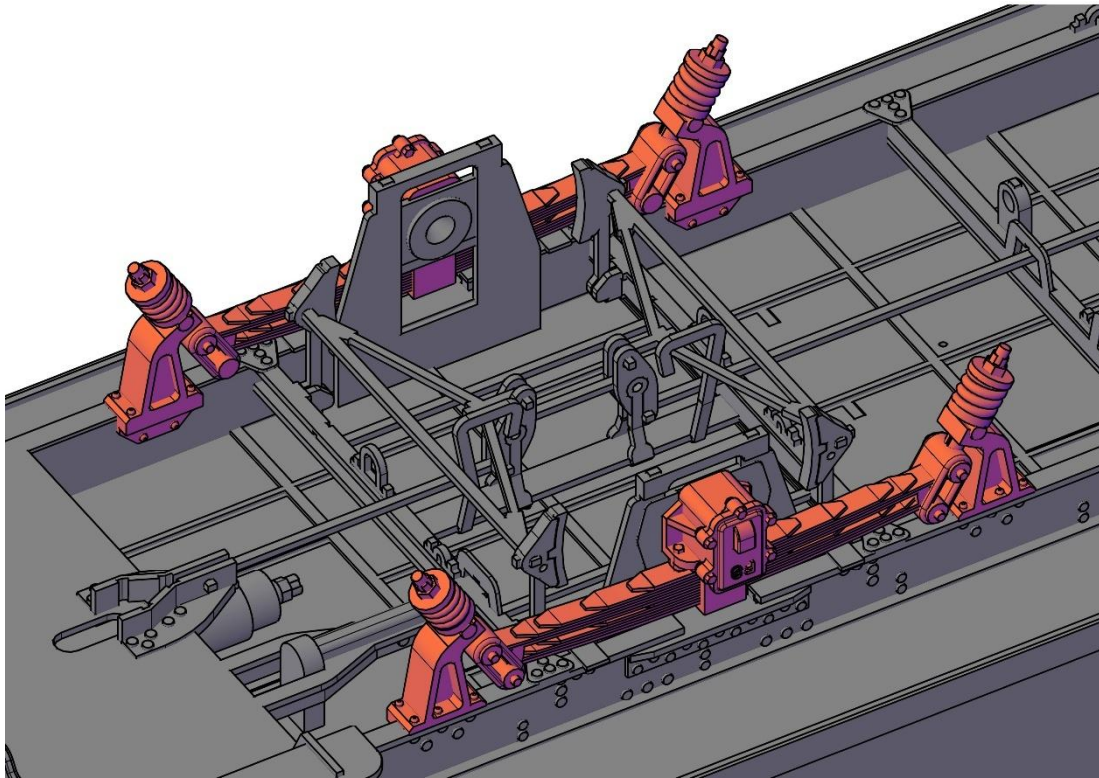


Passo 174 – Posizionare il carter del freno manuale



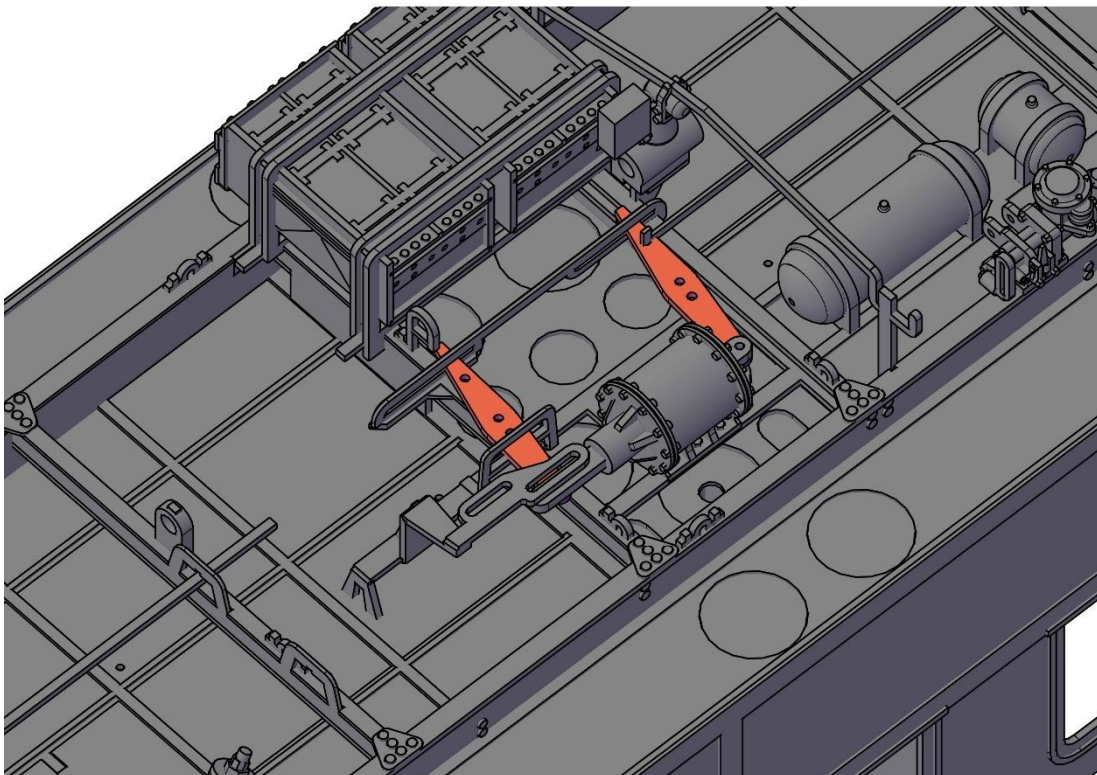
Passo 175 – Posizionare la molla a bovolo del gancio di trazione

2



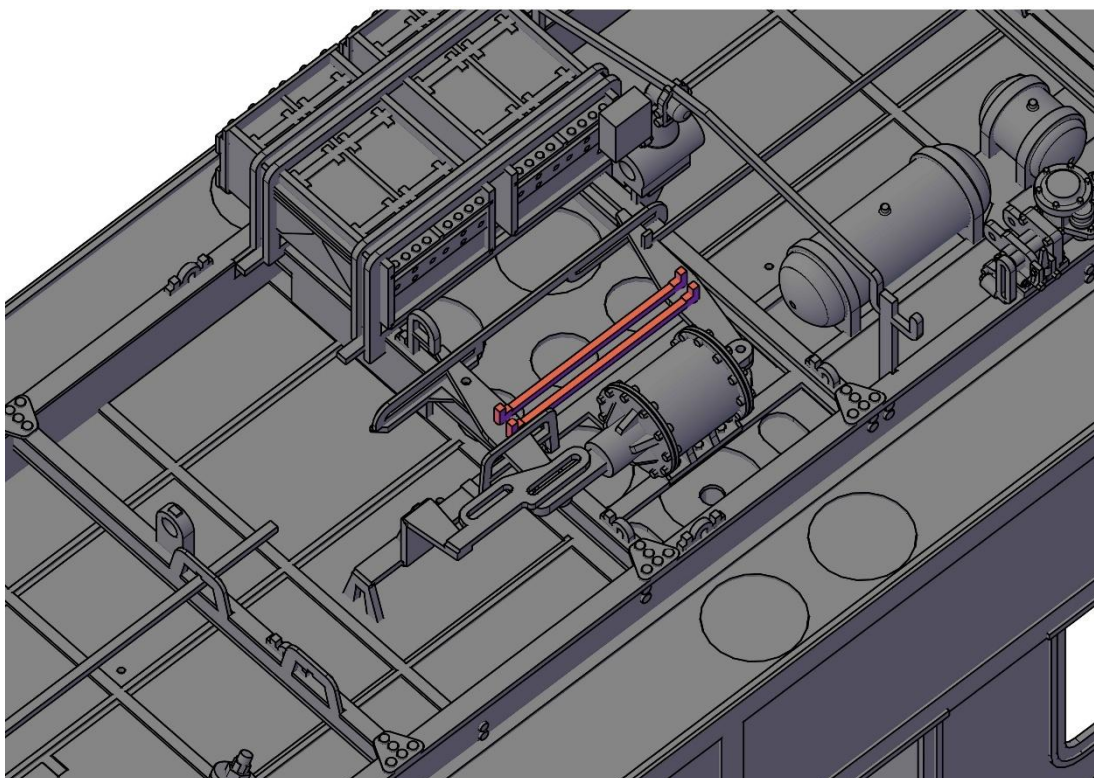
Passo 176 – Posizionare gli insiemi boccola-balestra-parasala

2

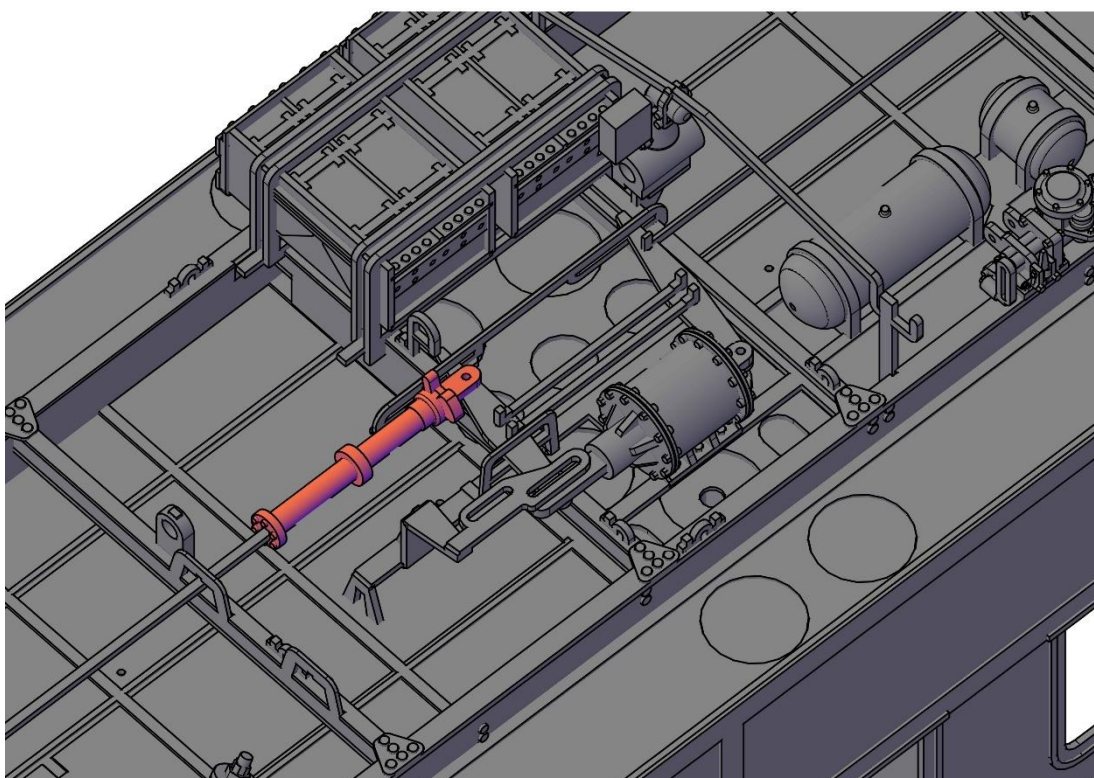


Passo 177 – Posizionare i tiranti del cilindro freno, inserendolo nella guida. Si consiglia di aiutarsi con del filo di ottone per tenere i pezzi in posizione



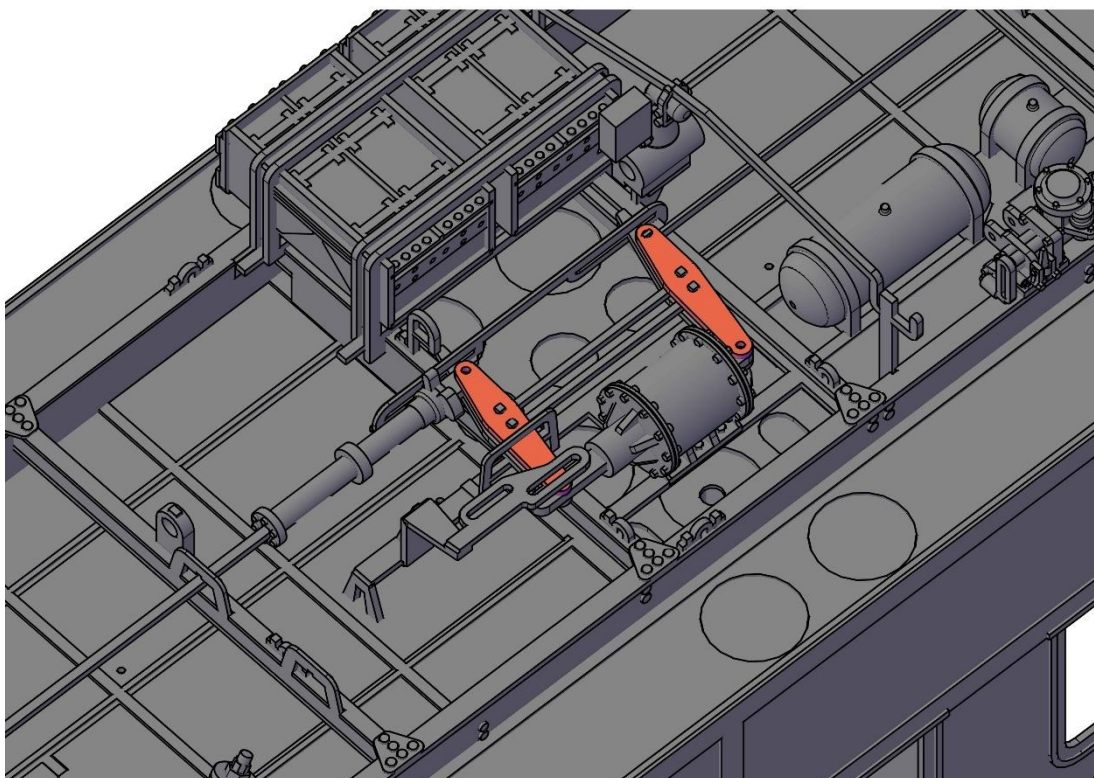


Passo 178 – Inserire le molle dei tiranti

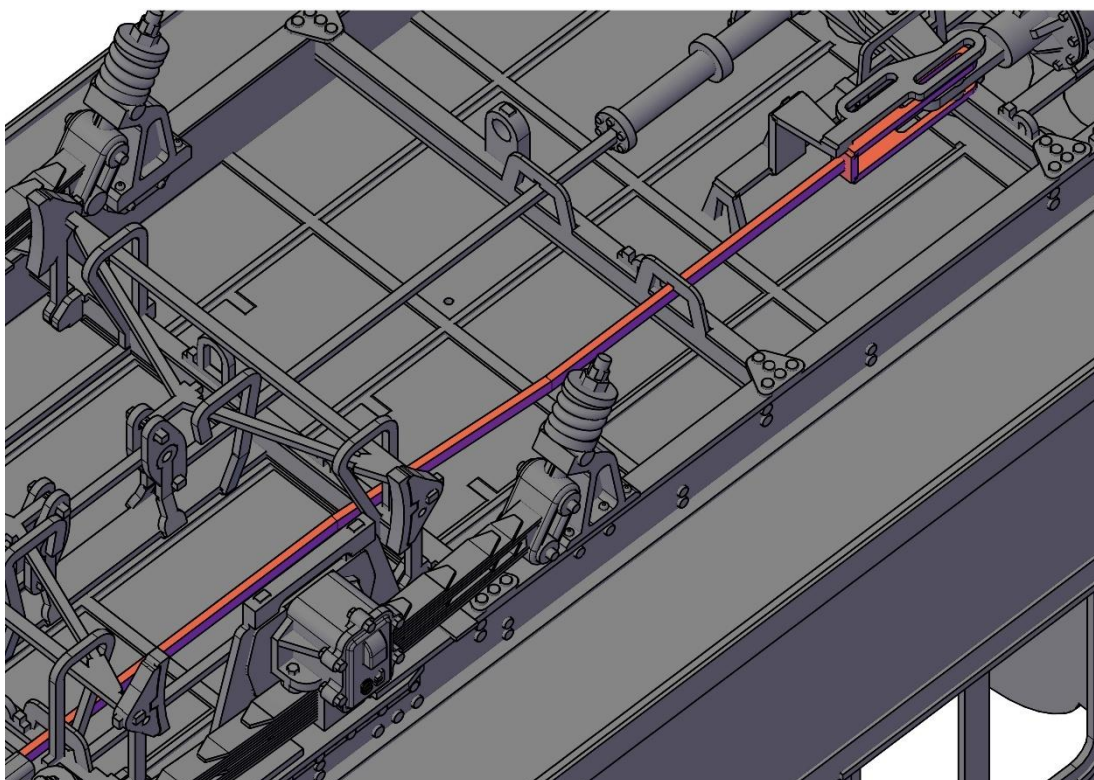


Passo 179 – Posizionare la trasmissione del freno

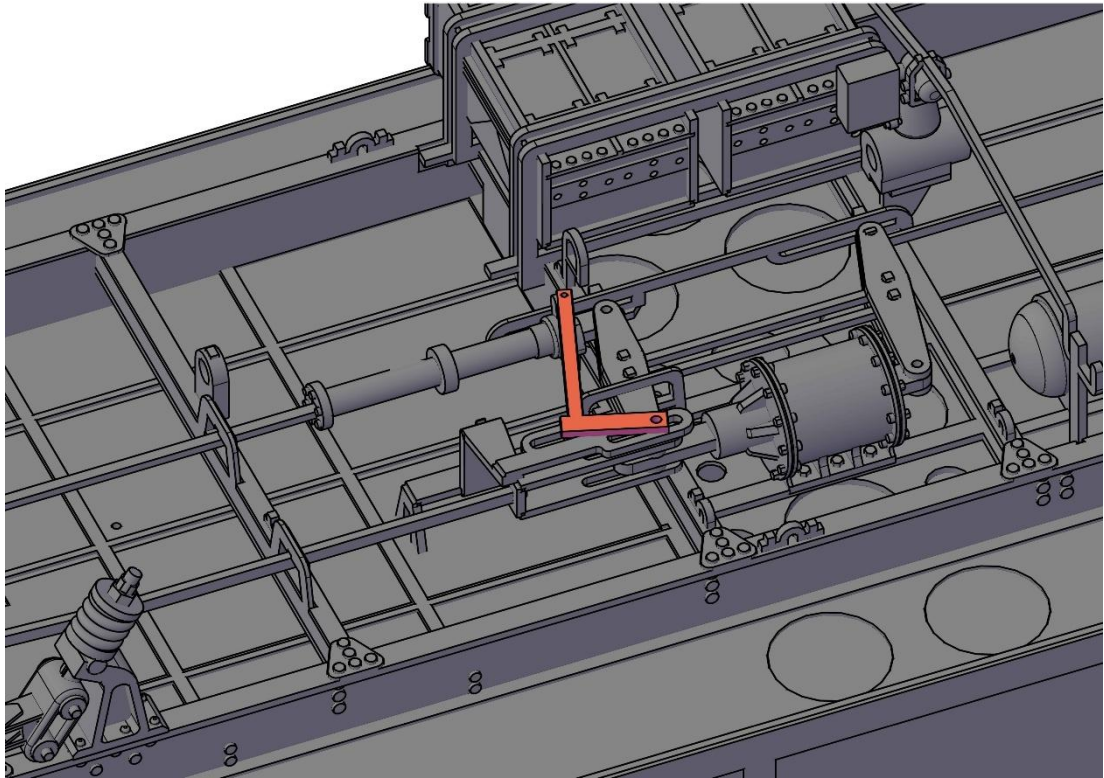




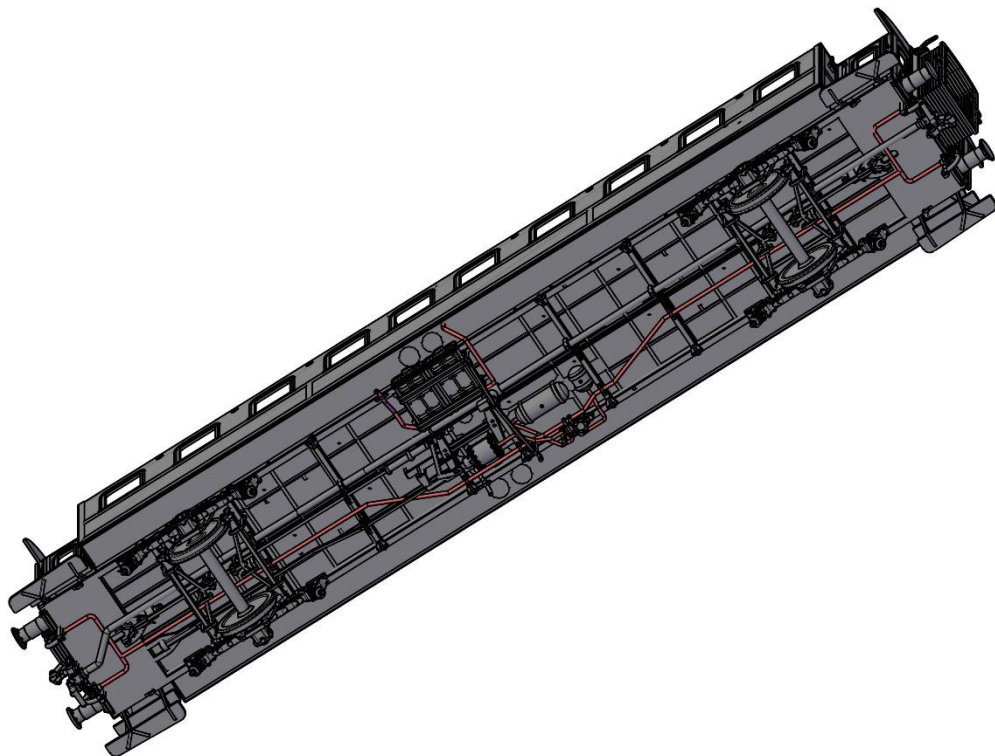
Passo 180 – Posizionare la parte superiore dei tiranti del freno



Passo 181 – Inserire l'asta del freno manuale

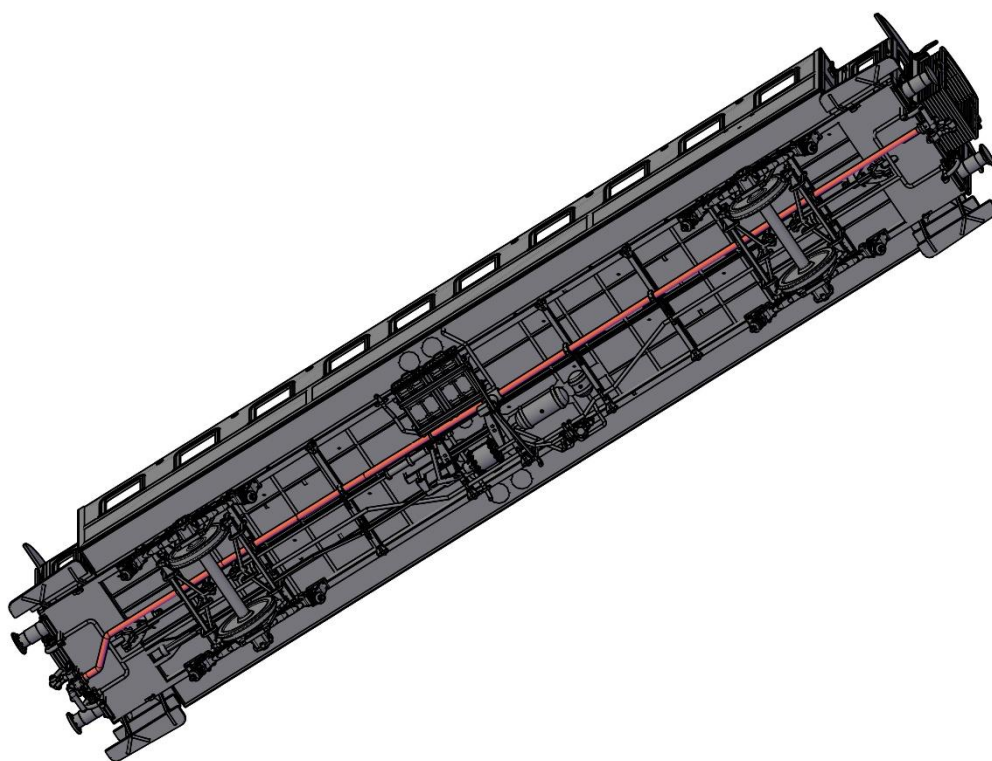


Passo 182 – Fissare la "L" di trasmissione del movimento frenante

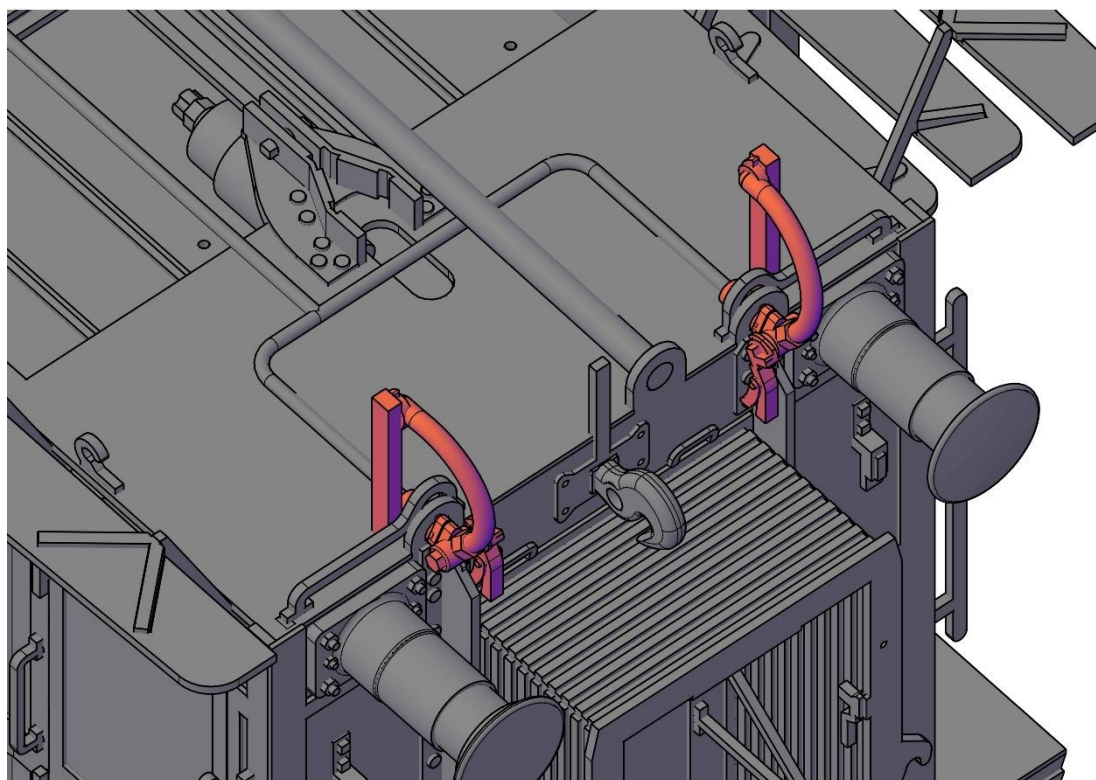


Passo 183 – Creare la condotta ad aria compressa e i tubi di scarico



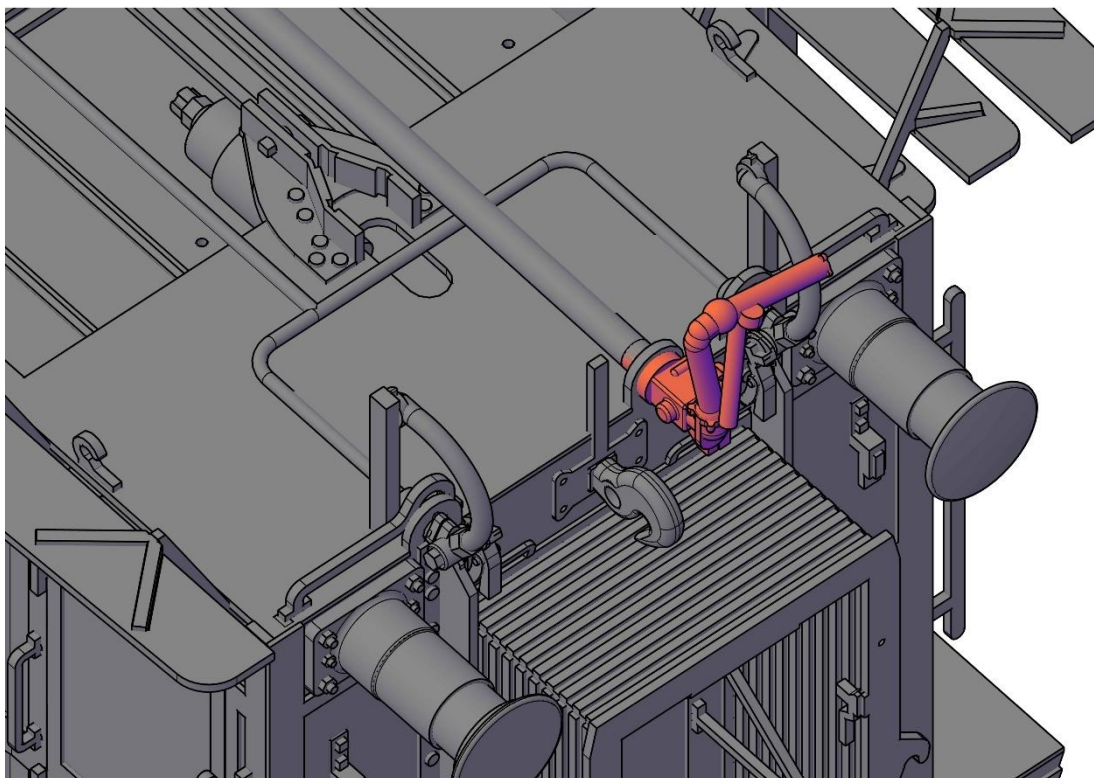


Passo 184 – Modellare la condotta vapore



Passo 185 – Posizionare le condotte dell'aria compressa

2



Passo 186 – Fissare il connettore della condotta vapore

2





Il montaggio del modello è a questo punto terminato, è possibile procedere con la verniciatura.

Prima di passare al colore, suggeriamo di dare una mano di primer, compatibile con quella che sarà la vernice utilizzata.

È consigliato coprire l'interno delle boccole coniche prima di verniciare il modello per assicurare una perfetta scorrevolezza degli assali.

Terminata la verniciatura, si può passare alla posa delle decal. I seguenti schemi possono aiutare a capire il posizionamento corretto. Le immagini ad alta risoluzione possono essere visualizzate e scaricate sul nostro sito [www.minervamodellismo.it](http://www.minervamodellismo.it) oppure richieste via mail a [info@minervamodellismo.it](mailto:info@minervamodellismo.it).

Le decal fornite con il kit sono normali decal ad acqua. Per un risultato ottimale si consiglia di verniciare il modello con un trasparente lucido e, una volta asciutto, applicare le decal aiutandosi con un ammorbidente per decal. Infine, si può completare la verniciatura con una mano di trasparente opaco o semilucido.

Prima di passare al montaggio finale, inserire i vetri nelle cornici.

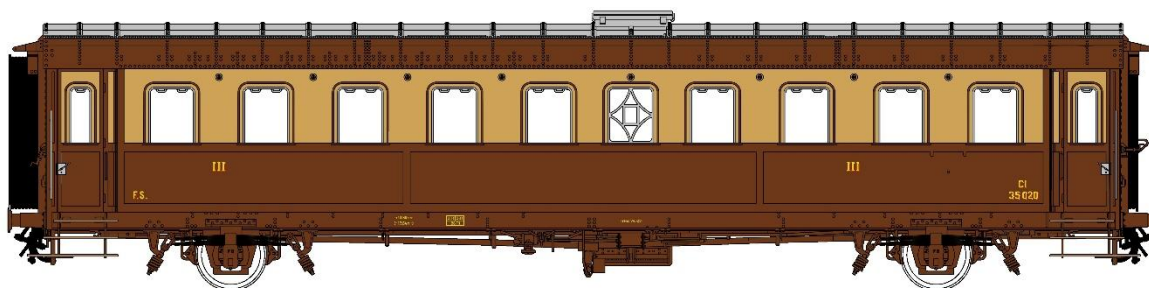


Figura 1 – Livrea castano-isabella – Epoca IIc

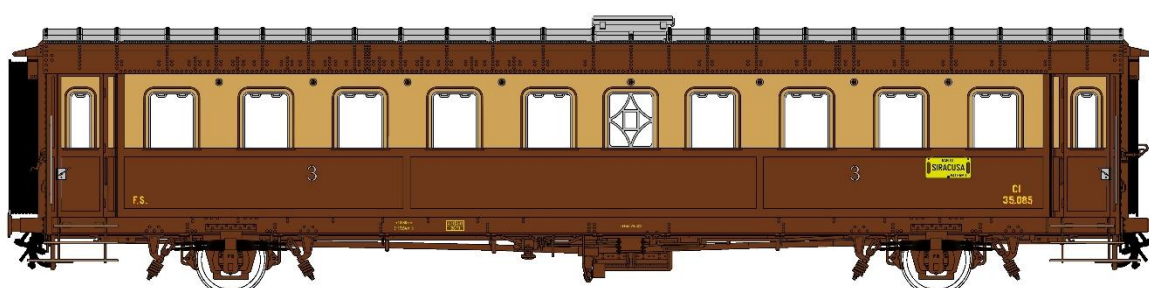


Figura 2 – Livrea castano-isabella – Epoca IIIa

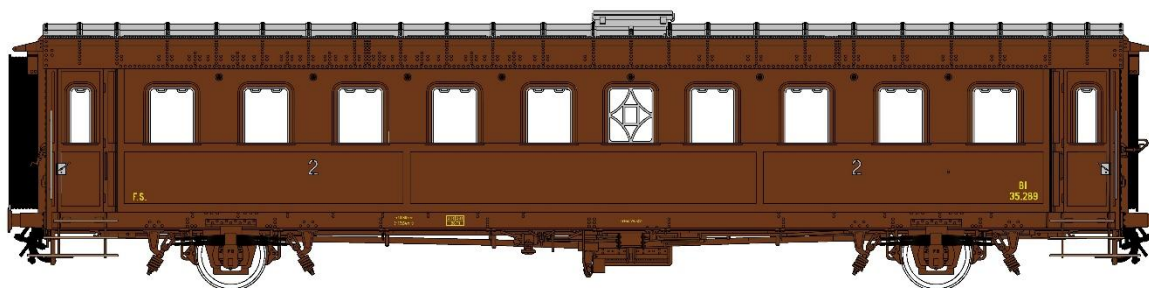


Figura 3 – Livrea castano – Epoca IIIb



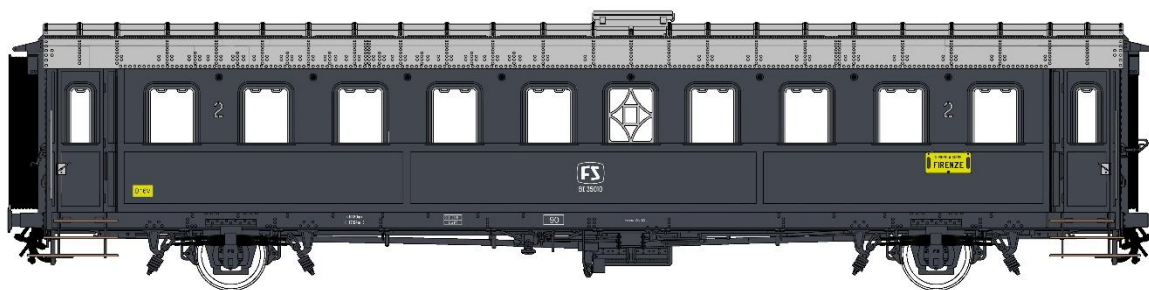
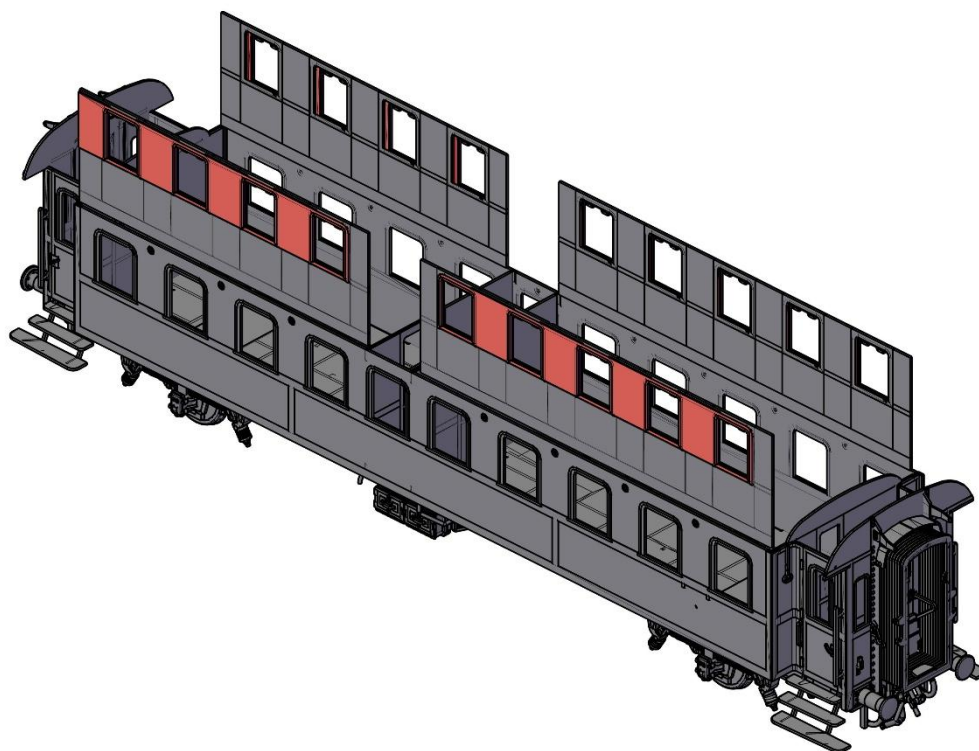
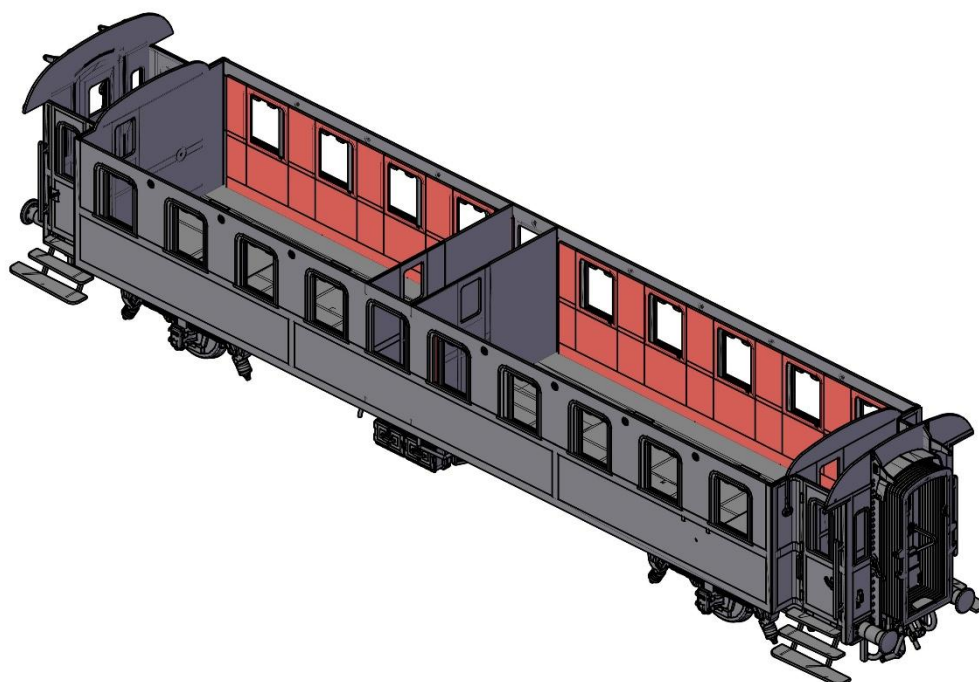


Figura 4 Livrea grigio ardesia – Epoca IV

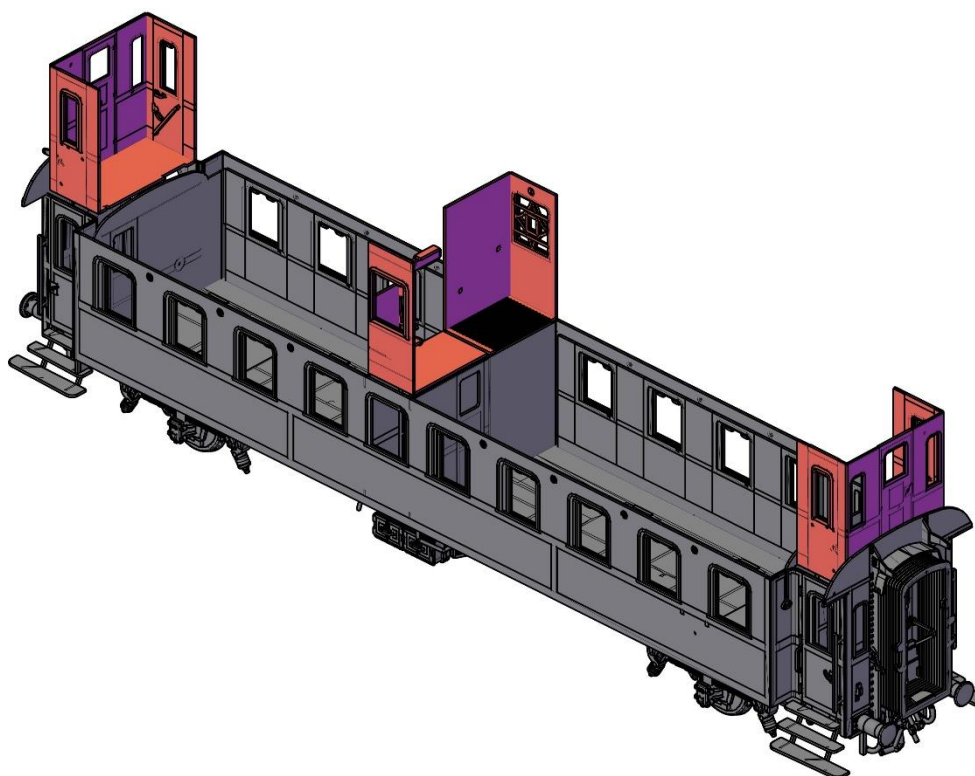
## Montaggio finale del modello



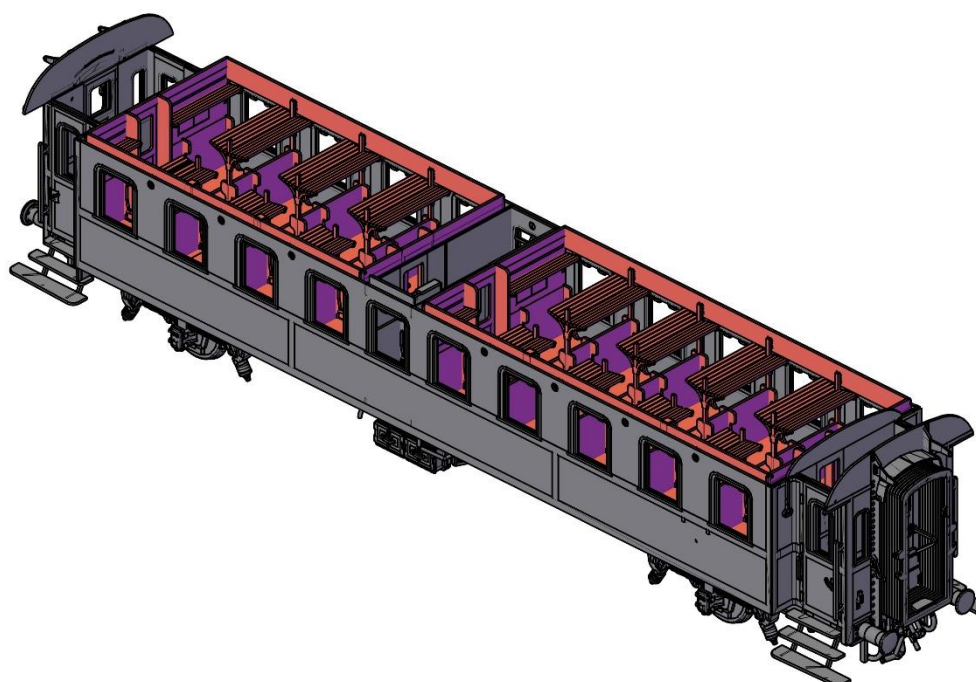
Passo 187 – Inserire le cornici dei finestrini negli scassi delle pareti interne



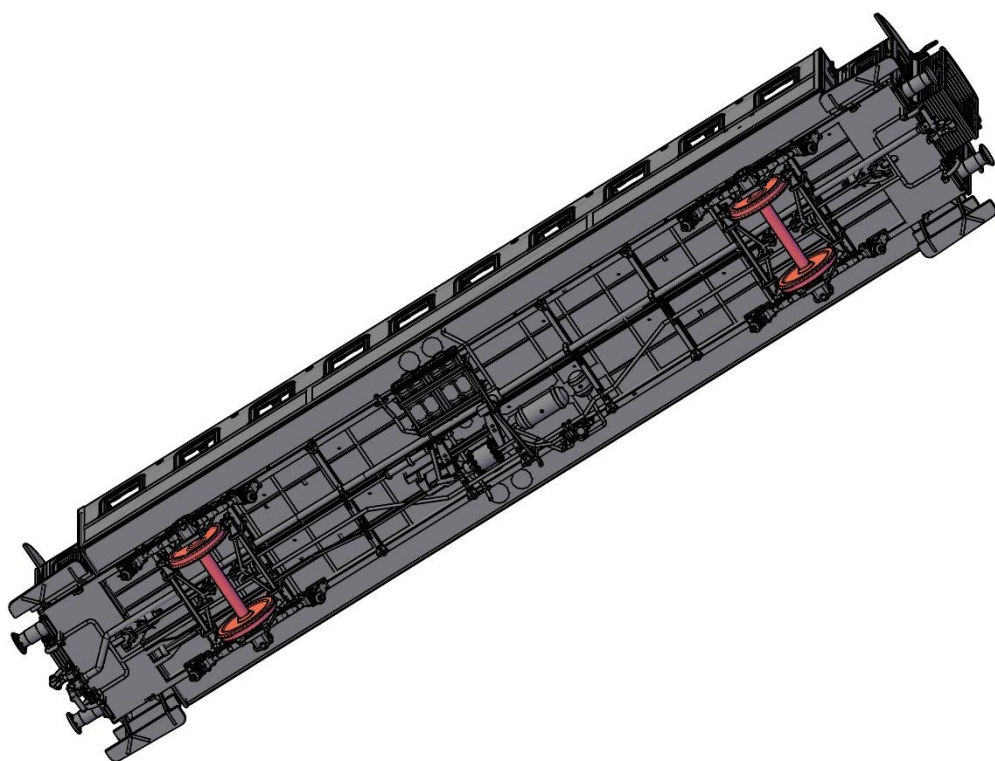
Passo 188 – Inserire le pareti interne nelle guide



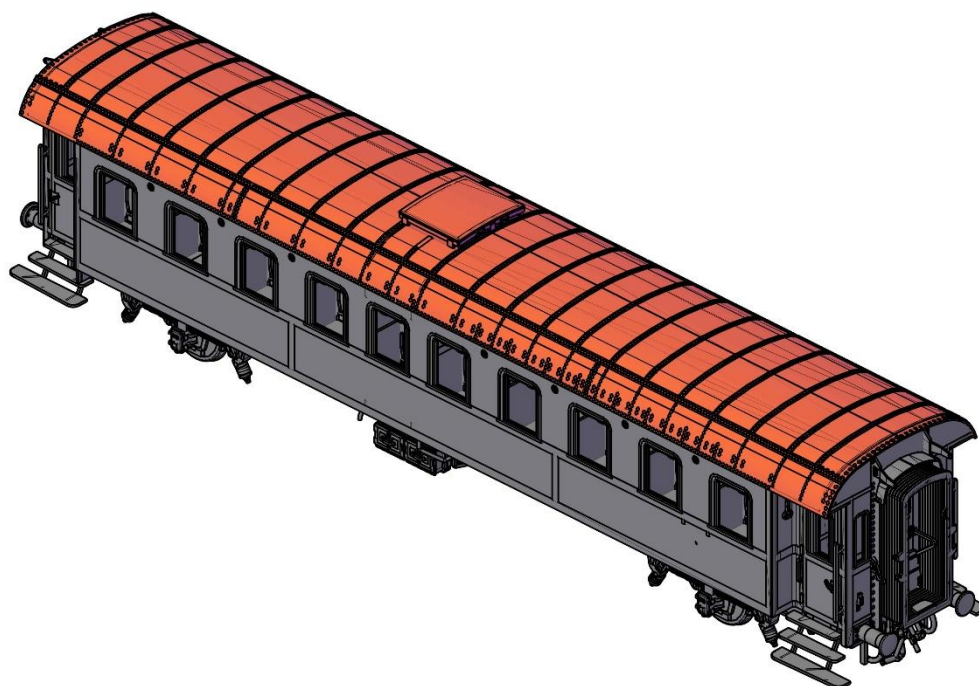
Passo 189 – Inserire gli interni dei vestiboli con le relative cornici



Passo 190 – Inserire gli interni facendo corrispondere i finestrini delle porte di accesso



Passo 191 – Inserire gli assali (facendo attenzione alla polarità)



Passo 192 – Terminare il modello con l'imperiale